

ONE103OIL



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps machine Ø460mm
- 3 moteurs à brosses monophasés by-pass à deux étages
- Tête moteur en métal peint en noir
- Interrupteurs indépendants pour chaque moteur
- Vacuomètre et témoin lumineux rouge pour indiquer le niveau de colmatage du filtre
- Séparateur liquide/solides tamisé avec vanne de vidange sur le conteneur
- Indicateur optique de remplissage du réservoir
- Capteur de niveau maximal pour liquides qui coupe l'aspiration
- Équipé d'une vanne de décharge du liquide
- Câble d'alimentation de 9mt avec fiche Schuko
- Raccord rapide Ø70mm
- Filtre à brouillard d'huile
- Récipient de collecte de liquide de 100 litres, copeaux de 40 litres
- Conteneur décrochable avec roues
- Roues arrière Ø150mm, roues avant Ø125mm avec frein
- Version peinte avec chariot noir Ral 9005 et conteneur et chambre filtre Ral 7001 gris
- Set d'accessoires d'aspiration Ø50mm, kit K.AC.046 inclus:
 - n.1 réduction Ø70/50 code 65042
 - 3 mt de tuyau en polyuréthane code 35134.1
 - 1 section conique en caoutchouc résistant à l'huile code 65053
 - 1 raccord de jonction code 65047
 - 2 manchons code 65237A

ONE103OIL

Tension/Voltage	Volts	1~ 230-400V/50Hz
Plug	A	Schuko
Power	KW	3.3
Depression max	mbar max	210
Max working depression	mbar	210
Max air flow	m³/h	510
Container capacity for liquids	Lt	100
Container capacity for chips	Lt	40
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	75
Overall dimensions	cm	78x64x120h
Weight	Kg	62
Protection	IP	44