Aspiradores industriais para a indústria

METALMECÂNICA

made in Italy

Uma gama completa para a limpeza de máquinas-ferramentas

Aspiração de limalhas, óleo e emulsões, separação de sólidos de líquidos, filtragem de depósitos lamacentos e reutilização do fluido aspirado, alimentando-o diretamente na máquina ferramenta: os modelos de aspiradores da série OIL foram projetados para atender a essas necessidades.

Graças ao uso da melhor tecnologia disponível aliado a uma construção robusta e confiável, assim como a experiência consolidada no campo, os modelos OIL são a solução ideal para esvaziar e limpar tanques de máquinas-ferramenta, permitindo considerável economia em termos de tempo e líquido caro.

O uso dos aspiradores industriais da série OIL pode reduzir em 80% o tempo gasto na limpeza e restauração normal dos centros de usinagem CNC.

1 LINHA ÓLEO - aspiração de Aparas e Líquidos

- aparas
- líquidos

2 LINHA ÓLEO - descarregamento de Aparas e Líquidos

- aparas
- líquidos

A série OIL

Os aspiradores industriais da série OIL são projetados especificamente para a sucção de óleos misturados com lascas e partículas metálicas, e para a filtração do emulsionante.
Eles são projetados para sugar, separar e recuperar peças sólidas com a possibilidade de descarregar óleo limpo através de um sistema de ejeção.

Quando o líquido dentro do recipiente atinge o nível máximo, a sucção é automaticamente interrompida e o recipiente pode ser esvaziado por ejeção.
Os chips recolhidos permanecem dentro de uma cesta de filtragem, enquanto a parte líquida pode ser ejetada ao mesmo tempo.

A linha consiste em modelos com motores monofásicos e versões maiores com motores trifásicos.
Quando o líquido dentro do recipiente atinge o nível máximo, a sucção é automaticamente interrompida e o recipiente pode ser esvaziado por ejeção.

I *= com inversor de fluxo*
P *= com bomba independente*
IMEC *= com flutuador mecânico*

ONE1030IL

A1040IL

A2040IL-IMEC
A2040IL-I/P
A2070IL-P

A4070IL-P
A6150IL-P

ONE1030IL

Aspirador industrial monofásico compacto e prático, adequado para uso junto aos menores centros de trabalho, equipado com 3 potentes motores monofásicos com partida independente, graças ao qual é sempre possível obter a potência de sucção correta.

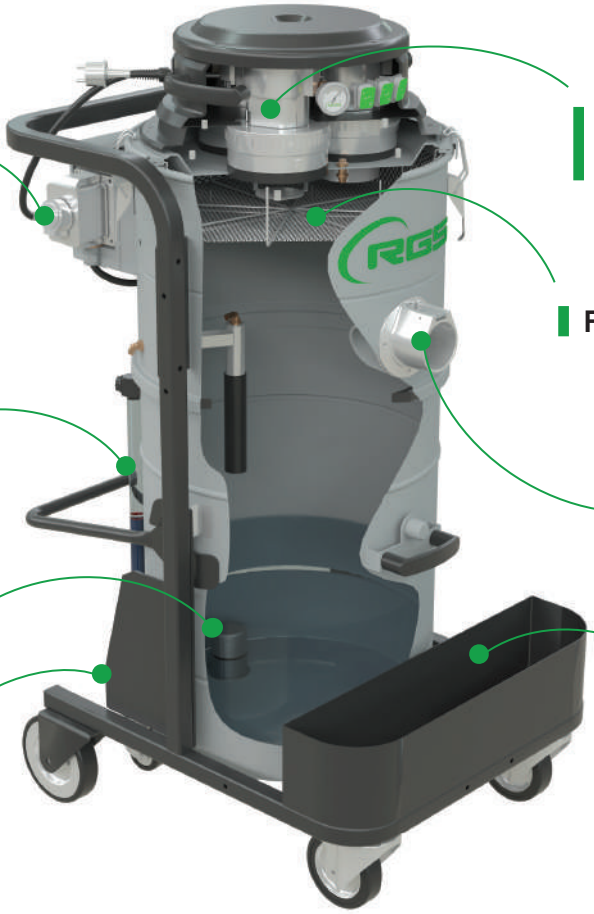
O sistema de parada automática de líquido garante que a quantidade correta de líquido seja sempre aspirada, garantindo a segurança dos trabalhadores e simplificando as operações, enquanto o líquido aspirado é descarregado simplesmente agindo sobre a válvula da torneira no fundo do tambor.

Dados técnicos

Lenda	Unidades	ONE1030IL
Tensão	V	1~ 230-400V/50Hz
Energia	kW	3.3
Máxima depressão	mbar	210
Vazão de ar	m^3/h	510
Sistema de descarga de líquidos padrão	-	Por gravidade com válvula no fundo
Capacidade líquida *	L	100
Capacidade de sólidos *	L	40
Parada de líquidos	-	Elétrico
Entrada de produtos	mm	70
Filtro	-	Névoas oleosas
Nível de ruído	dB(A)	75
Dimensões	cm	78x64x120h
Peso	kg	62
Proteção	IP	44

** não simultaneamente*

Os detalhes que fazem a diferença



OPCIONAL:
cesta de separação aparas/líquidos 40 L

Vantagens

- Aspirador monofásico compacto e versátil
- Punho prático para facilitar o transporte
- Preparado para a sucção de líquidos e sólidos simultaneamente
- Tanque destacável para fácil esvaziamento
- Porta-acessórios para manter todos os acessórios sempre ao alcance
- Até 80% menos tempo de inatividade

A1040IL

Aspirador industrial trifásico, compacto e versátil, adequado para operar por **longos períodos**, mesmo nas aplicações mais pesadas. Tem as mesmas características básicas do ONE1030IL, mas difere no tipo de bomba e no sistema de descarga de líquido.

Equipado com uma bomba trifásica, sistema de desligamento automático do líquido e válvula de inversão de fluxo. Este último dispositivo permite que o ar soprado da bomba seja utilizado para empurrar o líquido aspirado para fora do recipiente, garantindo altas vazões e cabeçotes mesmo sem o uso de uma bomba ejetora secundária.

Dados técnicos

Lenda	Unidades	A1040IL
Voltagem	V	3~ 230-400V/50Hz
Energia	kW	3
Máxima depressão	mbar	300
Vazão de ar	m³/h	320
Sistema de descarga de líquidos padrão	-	Inversor de fluxo
Capacidade líquida *	L	100
Capacidade de sólidos *	L	40
Parada de líquidos	-	Elétrico
Entrada de produtos	mm	70
Filtro	-	Névoas oleosas
Nível de ruído	dB(A)	75
Dimensões	cm	78x64x160h
Peso	kg	115
Proteção	IP	55

** não simultaneamente*

Os detalhes que fazem a diferença

OPCIONAL:
cesta de separação
aparas/líquidos 40 L

Vantagens

- Aspirador de pó com motor trifásico adequado para uso contínuo em serviço pesado
- Punho prático para facilitar o transporte
- Preparado para a sucção de líquidos e sólidos contemporaneamente
- Porta-acessórios para manter todos os acessórios sempre ao alcance
- Tanque destacável para o conveniente esvaziamento de sólidos sugados
- Sistema de inversão do fluxo de sucção para expulsão do líquido aspirado líquido aspirado

A204OIL-IMEC | A204OIL-I/P | A207OIL-P

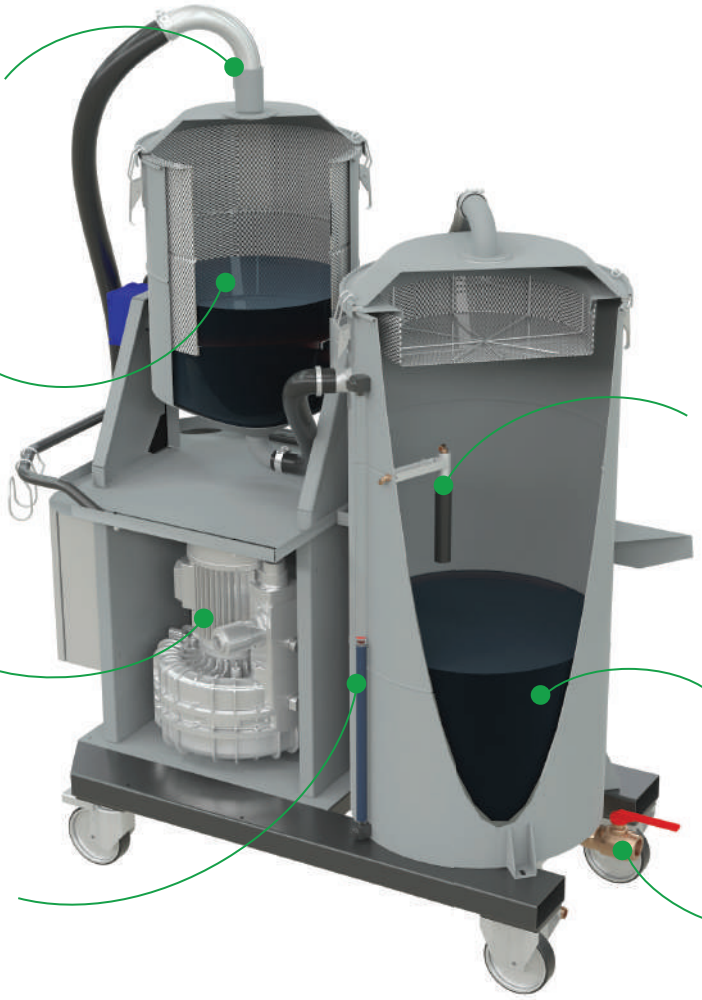
Aspirador industrial trifásico adequado para operar por longos períodos, mesmo nas aplicações mais pesadas. Equipada com uma bomba de canal lateral trifásico fechada em uma caixa de proteção, é particularmente compacta com uma capacidade útil de retenção de líquidos de 200L. Além disso, o aspirador é equipado com uma válvula de inversão de fluxo e um recipiente elevado de limalha que pode ser inclinado por meio de um redutor especial.

- Também está disponível **na versão P**, com uma bomba ejetora independente. Esta variante permite que o líquido seja sugado separando, filtrando e expulsando o líquido simultaneamente.
- Além disso, está disponível uma **versão com cabeça alta**, adequado para óleo de corte inteiro e resíduos sólidos lamacentos.
- Possibilidade de operação com descarga automática de líquido automático **(OPT).**

Dados técnicos

Lenda	Unidades	A204OIL-IMEC A204OIL-I	A204OIL-P	A207OIL-P
Voltagem	V	3~ 230-400V/50HZ	3~ 230-400V/50HZ	3~ 400-690V/50HZ
Energia	kW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Máxima depressão	mbar	300	300	450
Vazão de ar	m^3/h	310	310	310
Vazão da bomba de ejeção líquido (com água)	L/min	170	200	200
Sistema de descarga de líquidos padrão	-	Inversor de fluxo	Com bomba independente	Com bomba independente
Capacidade líquida	L	200	200	200
Capacidade de sólidos	L	60	60	60
Parada de líquidos	-	Mecânica (para A204OIL-IMEC) Elétrico (para A204OIL-I)	Elétrico	Elétrico
Entrada de produtos	mm	50	50	50
Nível de ruído	dB(A)	74	74	75
Dimensões	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Peso	kg	200	210	240
Proteção	IP	55	55	55

Os detalhes que fazem a diferença



Vantagens

- Aspirador com motor trifásico adequado para uso contínuo e livre de manutenção uso livre de manutenção
- Máquina compacta com tanque líquido de 200 L
- Esvaziamento do chip facilitado pelo sistema de inclinação do recipiente de coleta com do recipiente de coleta com redutor
- **Sistema de inversão de fluxo de sucção para expulsão de líquido de sucção (versão I)**
- Sistema de esvaziamento automático de by-pass com bomba centrífuga independente (versão P)
- Capacidade de aspirar, filtrar e expelir líquidos ao mesmo tempo simultaneamente

A4070IL-P | A6150IL-P

Aspirador industrial trifásico adequado **para operar por longos períodos,** mesmo nas aplicações mais pesadas, adequado para os maiores centros de trabalho ou para servir várias estações.
Equipada com uma bomba de canal lateral trifásico fechada em uma caixa de proteção, é particularmente compacta com uma capacidade útil de retenção de líquidos de 400L e 600L.
Além disso, o aspirador é equipado com uma **bomba centrífuga independente** e um recipiente elevado de aparas que pode ser dobrado para baixo através de uma caixa de engrenagens especial.

Dados técnicos

Lenda	Unidades	A4070IL-P	A6150IL-P
Voltagem	V	3~ 400-690V/50Hz	3~ 400-690/50Hz
Energia	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11+1.50)
Máxima depressão	mbar	450	500
Vazão de ar	m³/h	310	520
Vazão da bomba de ejeção líquido (com água)	L/min	230	400
Sistema de descarga de líquidos padrão	-	Com bomba independente	Com bomba independente
Capacidade líquida	L	400	600
Capacidade de sólidos	L	60	60
Parada de líquidos	-	Elétrico	Elétrico
Entrada de produtos	mm	50	50
Filtro	-	Névoas oleosas	Névoas oleosas
Nível de ruído	dB(A)	75	76
Dimensões	cm	135x70x200h	150x75x215h
Peso	kg	350	480
Proteção	IP	55	55

Vantagens

- Aspirador trifásico com motor assíncrono adequado para uso contínuo e livre de manutenção uso livre de manutenção
- Motor de alta potência e alta pressão para aspirar até mesmo o lodo mais denso lodo denso
- Tanque líquido de 400L e 600L
- O esvaziamento do chip é facilitado pelo sistema de inclinação da coleta funil coletor equipado com uma caixa de câmbio
- Sistema de esvaziamento automático de by-pass com bomba centrífuga independente (versão P)

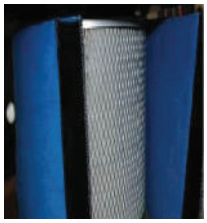
Os aspiradores da série OIL podem ser equipados com uma ampla gama de acessórios para tornar o trabalho do operador fácil, leve e seguro e para atender às diversas exigências de sucção de óleos lubrificantes e limalhas.

Filtros

- Filtro de 100 microns de nylon para coletor de limalhas
  Filtro de 200 microns de nylon para coletor de limalhas
  Filtro de 300 microns de nylon para coletor de limalhas

Filtro de nylon

- Meios filtrantes coalescentes



Meios filtrantes coalescência

Acessórios

- **CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA SUCÇÃO DE ÓLEO DE MÁQUINAS-FERRAMENTAS**

Outras soluções Atex da RGS

ASPIRADORES DE PÓ INDUSTRIAIS

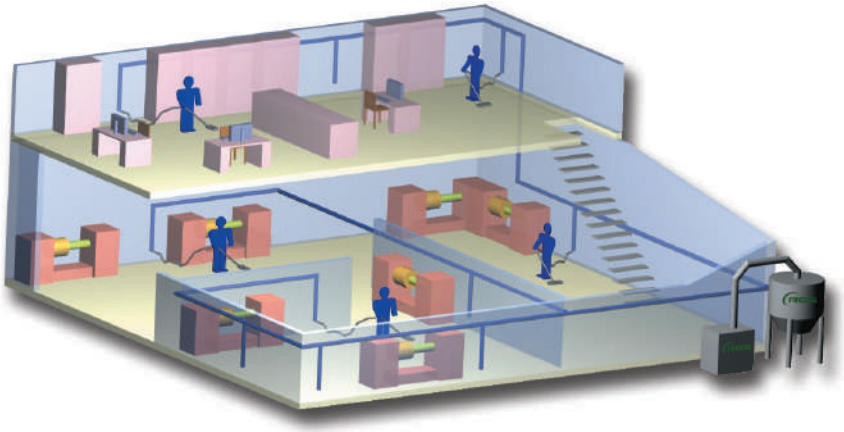
A RGS Vacuum Systems oferece uma ampla gama de **aspiradores industriais de várias potências e capacidades**: monofásicos, trifásicos e aspiradores industriais de ar comprimido.
Há também modelos específicos para sucção de **óleo e cavacos**, outros para **aplicações alimentícias e farmacêuticas**, assim como máquinas especiais projetadas para atender às exigências dos clientes.

TRANSPORTADORES PNEUMÁTICOS

Sistemas de transporte pneumático de pós e granulados para todas as indústrias com a possibilidade de **personalização**.

Graças a muitos anos de experiência no setor, é possível criar e projetar o sistema de transporte mais adequado e econômico para resolver os problemas do cliente, dependendo do tipo de produto e das exigências do setor.

SISTEMAS CENTRALIZADO



A RGS Vacuum Systems oferece uma ampla gama de componentes para a construção de **sistemas centrais de vácuo** *(tais como unidades de sucção, silos coletores, pré-separadores, componentes para o sistemas de canalização e controle)* e **sistemas de ventilação centralizados** *(tais como coletores de pó, ventiladores elétricos, braços móveis, armários de controle e componentes de dutos).*

Todos os produtos podem ser fabricados em aço pintado, aço inoxidável e **versões ATEX**, de acordo com os requisitos do cliente e da aplicação.

Serviços RGS

Projeto e produção de produtos totalmente personalizados produtos personalizados

Serviço de manutenção de plantão

Contratos de manutenção programado

Integrações e atualizações dos regulamentos atuais sobre sistemas instalados instalado

RGS VACUUM SYSTEMS

Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS
in the World.

RGS headquarter

RGS branches

RGS BRASILE
www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
www.rgsiberica.com

RGS INDIA
www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com