



Пневматические конвейеры

для порошков и гранул

сделано в Италии





RGS Vacuum Systems

С 1997 года RGS Vacuum Systems является одной из немногих компаний, специализирующихся на производстве пневматических конвейеров для порошков и гранул, промышленных пылесосов и централизованных аспирационных систем.

RGS Vacuum Systems - единственная компания, которая специализируется на изготовлении **пневматических конвейеров разбавленной фазы, высокого вакуума и плотной фазы**, выбирая вместе с заказчиком то решение, которое наиболее подходит для его проблем и его конкретных потребностей, сопровождая его от проектирования системы до технического обслуживания.

Компания RGS Vacuum Systems реализует **проекты «под ключ»** с инновационными решениями в соответствии с нуждами клиента.

I СОДЕРЖАНИЕ

Что такое пневматический конвейер?	4
Как функционируют пневматические конвейеры нагнетательного и всасывающего типов?.....	6
Что можно перемещать?	8
Сферы применения	10
Ассортимент продукции	16
Пневматические конвейеры плотной фазы - DPC	18
Пневматический регулятор - AIR-FLUYD	19
Способы работы	20

АКСЕССУАРЫ И КОМПОНЕНТЫ

Аксессуары и опции	22
Растворители биг-бэгов	23
Буферный бункер	24
Ручные растворители мешков	25
Рубильные вентиляторы и дробилки	26
Сита/грохоты	27
Системы взвешивания и дозаторы	28
Дозаторы и экстракторы с виброканалами	29
Пневматические конвейерные системы	30
Другие решения RGS - Услуги RGS	31





I Что такое пневматический конвейер?

В промышленных целях возникает необходимость **в транспортировке гранулированных и порошкообразных материалов в текучей суспензии** на многочисленных этапах производственного процесса. В связи с этим компания RGS уже на протяжении 20 лет разрабатывает инновационные решения пневматического конвейера для всех промышленных реалий.

Пневматические конвейеры **перемещают твердые порошкообразные и гранулированные вещества по трубам, обычно круглым, посредством потока воздуха с соответствующей скоростью.**

Фундаментальное различие между различными типами пневматических конвейеров - способ перемещения материала: посредством потока воздуха:

Всасывающий тип
(вакуум)

Напорный тип
(напор)



Как функционируют пневматические конвейеры?

Пневматический конвейер - это система, широко применяемая в промышленности **для транспортировки материалов в различные точки по замкнутым трубопроводам**. Перемещение материала – комбинация разницы разрежения и потока воздуха или газа в трубах.

В зависимости от требований заказчика можно использовать разный газ, например, азот, который будучи инертным, подходит для транспортировки **потенциально взрывоопасных материалов** или продуктов легкого окисления.

Назначение системы пневмотранспорта – **перемещение материала из одной или более точек в конечный пункт назначения или в дальнейший производственный процесс**; например, процессы смешивания, гранулирования, концентрирования, обработки и упаковки.

* Эти различные технологии будут объяснены в конкретных примерах.

Преимущества



Компактность

Компактные размеры, исключительная гибкость позиционирования и управления, отсутствие внешнего загрязнения, скорость внутренней дезинфекции компонентов.



Беспыльные

Основная идея состоит в **поддержании высоких стандартов чистоты и гигиены** во всех производственных цехах, в этом отношении, замкнутая система пневмотранспорта с использованием вакуума является лучшим решением для устранения выброса пыли.

Все наши системы также могут быть сертифицированы ATEX.



ПРИГОДНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Конвейеры и пневматические транспортные системы RGS широко применяются в **пищевой промышленности, где должны соблюдаться высокие стандарты качества**. Благодаря нашему многолетнему опыту в этой области мы можем предлагать широкий спектр конвейеров и систем, стандартных или индивидуальных, в соответствии с регламентами, касающимися материалов и изделий, контактирующими с пищевыми продуктами: **1935/2004, 2026 / 2006 GMP, а также правилами FDA США** (Управление по контролю за продуктами и лекарствами).

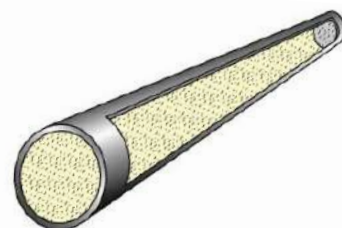


ДУМАЙТЕ О БЕЗОПАСНОСТИ, РАБОТАЙТЕ В БЕЗОПАСНОСТИ, РАБОТАЙТЕ ЛЕГКО

Простота использования, монтажа и обслуживания - это основы безопасной производственной реалии, в которой операторы могут выполнять все операции самым простым способом. Наши конвейеры имеют уникальные характеристики, которые упрощают их использование, монтаж и обслуживание. Вы можете легко получить доступ к фильтрам для проверки или замены. Легкость разборки позволяет извлекать фильтры без использования инструментов, **сокращая время, необходимое для выполнения обычного обслуживания.**

Как функционируют пневматические конвейеры нагнетательного и всасывающего типов?

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ ВАКУУМНЫЕ РАЗБАВЛЕННОЙ ФАЗЫ



Обычно используются вентиляторы (большое кол-во воздуха и небольшое разрежение или давление) или боковые воздуходувки (хорошее разрежение или давление и большое количество воздуха). В некоторых случаях также используются лопастные насосы (отличное разрежение или давление и воздух).

Эти решения идеально подходят для пневматических передач **на средние и дальние расстояния**, обеспечивая отличное соотношение цены и качества. С помощью этих систем можно обслуживать **одну или несколько точек разгрузки**, начиная с одной точки и используя один насос.

В этой системе материал перемещается в воздухе со скоростью около 30/40 м / с.

ВЫСОКОВАКУУМНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ ПОЛУПЛОТНОЙ ФАЗЫ



Данный тип пневмотранспорта необходим, **когда продукт не должен быть размещен или разъединён по прибытии в точку назначения**, обычно используется фармацевтическими и пищевыми компаниями для обслуживания упаковочных машин, используются вакуумные насосы (мало воздуха и много разрежения или давления).

В этой системе материал перемещается со скоростью около 20 м / с.

ВАКУУМНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ ПЛОТНОЙ ФАЗЫ



Конвейеры плотной фазы идеально подходят **для транспортировки хрупких продуктов, абразивов и смесей**. Они применяются для **больших расстояний и / или больших объемов**.

В этой системе материал перемещается со скоростью около 2/5 м / сек.



Мы забираем продукт из:

- > Бункеров/ Биг бэгов / Силосов / Бочек
- > Мешков/ Сушильных устройств
- > Станков для резки / с Пола
- > Центрифуг / Бункеров
- > Контейнеров / Растаривателей
- > Вибрационных каналов/ Вибрационного сита



Мы непосредственно транспортируем в:

- > Мешалки/ Реакторы
- > Фасовочное оборудование
- > Бункеры с весовыми дозаторами
- > Сито / Таблетировочный пресс
- > Мешок / Станции заполнения бочек
- > Силосы / Упаковочное оборудование
- > Фильтры
- > Обработывающие линии

*** В процессе транспортировки мы также можем использовать системы смешивания, просеивания, взвешивания и дозирования**

Что вы можете перемещать при помощи пневматического конвейера?

Наши пневматические конвейерные системы широко применяются во многих секторах, среди которых главные: пищевая отрасль, табачная промышленность, нутрицевтика, фармацевтическая промышленность, косметическая отрасль, сфера машиностроение и т.д.



ХИМИЧЕСКАЯ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- > Порошок угля
- > Бентонит (глина)
- > Диатомит (кремнистые отложения, осадочная горная порода)
- > Натриевая селитра
- > Порошок целлюлозы
- > Магний
- > Сода (пекарный порошок)
- > Удобрения для растений
- > Витамины и добавки
- > Фармацевтические порошки
- > Таблетки
- > Капсулы
- > Смолы



ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- > Ароматизаторы
- > Хмель и солод
- > Бобы и овощи
- > Шоколад
- > Какао
- > Специи
- > Сахар
- > Корм для животных
- > Пектин
- > Рис
- > Чай
- > Табак
- > Сухое молоко
- > Зерна, хлопья
- > Кофе в зернах и молотый кофе
- > Сухие фрукты и орехи (фундук, арахис, фисташки...)
- > Мука
- > Специи (перец, соль, паприка, чеснок...)



ВИНОДЕЛИЕ И НЕФТЯНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- > Перлит
- > Диатомит (горная мука)
- > Бентонит
- > Уголь



МЕТАЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- > Алюминиевый порошок
- > Железный порошок
- > Металлическая стружка
- > Стальные гранулы
- > Цинковый порошок



Пластмасса

- > Пластиковые заглушки
- > Резинки
- > Гранулы полиэтилена
- > Гранулы полиуретана
- > Карбонат кальция



КЕРАМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- > Декоративный красящий порошок
- > Тефлоновый порошок
- > Оксиды
- > Порошок тонера
- > диоксиды
- > Пигменты
- > Цемент, известь, глина



УПАКОВКА

- > Обрезки с упаковочных линий
- > Тканевые обрезки

Сферы применения

Сельскохозяйственная промышленность



Сельскохозяйственная и химико-фармацевтические отрасли - важная реальность для RGS. Компания **специализируется на пневматической загрузке миксеров** большим количеством монопродуктов (по запросу также могут дозироваться или взвешиваться), либо выгрузке из них смешанных продуктов, сохраняя при этом степень перемешивания конечного продукта (без разделения и без расслоения продукта).



Пневматические конвейеры для муки и остатков в промышленной пиццерии.
Система реализована в версии **ATEX** для зоны 22 порошки.



Конвейер и дозаторы для управления рецептурами (10 продуктов) в промышленной пекарни. Система реализована в версии **ATEX** для зоны 22 порошки.



4 бункера для приема продукта на миксере для перемещения молока, сахара, какао.



Загрузочная система вертикальных упаковочных машин растворимого кофе.

Химическая и фармацевтическая промышленности



Конвейерная система для смешивания на оборудовании для наполнения капсул в фармацевтической промышленности.



Фармацевтический миксер, работающий на отрицательном давлении.



Бункер на миксере для транспортировки фармацевтических инутрицевических порошков.



Конвейерная система для смешанных порошков из нержавеющей стали 316L AISI с полированной поверхностью в фармацевтической промышленности.

Система реализована в версии **ATEX** для зоны 21-22.

I Сферы применения

Виноделие



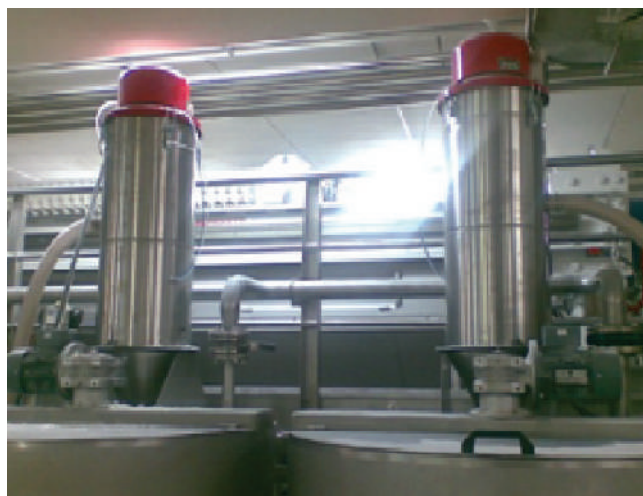
Конвейерная система для каменной муки с растаривателями биг-бэгов и перекачкой на фильтр в подвале.



Система загрузки ячменя и солода в котел на крафтовой пивоварне.



Система транспортировки перлита, сжатый воздух для зоны **ATEX** 1-2 на фильтре на ликероводочном заводе.



Система, состоящая из двух однофазных конвейеров, загружающих два резервуара для приготовления соединения из каменной муки.

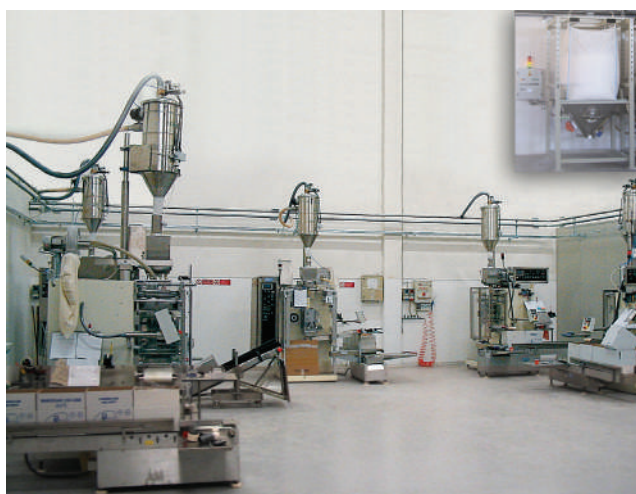
Упаковка



Система транспортировки семян на упаковочное оборудование, состоящая из однофазного загрузчика, оснащенного тангенциальным входом с шибером.



Высоковакуумная конвейерная система фармацевтических порошков с пневматическим подъемником для облегчения позиционирования бункера над упаковочным оборудованием.



Загрузочные бункеры на конвейерные линии для сахара.



Пневматическая транспортная система на 9 упаковочных машинах с извлечением 4 биг-бегов в производстве упаковки сахара. Система реализована в версии **ATEX** для зоны 22.

I Сферы применения

Керамическая
промышленность



Система транспортировки и дозирования материалов для сухого крашения. Батарея из 4 подающих параллельных устройств на одном прессе.



Система транспортировки и дозирования материалов для сухого крашения. Батарея из 6 дозаторов.



Многоступенчатая насосная станция.



Система транспортировки и дозирования материалов для сухого крашения. Батарея из 6 дозаторов.

Табачная промышленность



Лопастные компрессоры для перемещения табачного порошка.



Конвейерная система для табачного порошка.



Пневматическая конвейерная система для табачного порошка, хранение в силосе и дозирование на миксере.



Пневматическая конвейерная система для табачного порошка, хранение в силосе и дозирование на миксере.

Ассортимент продукции

Для проектирования и изготовления самых подходящих и экономичных транспортных систем для удовлетворения всех нужд и требований клиента, основываясь на определенном типе продукта, используется следующее оборудование:

Компактные однофазные конвейерные системы

Компактные размеры для легкой установки и транспортировки **гранулированных и пыльных продуктов.**



КОМПАКТНЫЕ ВЫСОКОВАКУУМНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ И НА ОСНОВЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Идеально подходит для транспортировки **смешанных порошков** в полутвердой фазе: благодаря высокому разрежению и очень низкой скорости воздушного потока вы можете применять вакуумные насосы с электродвигателем, и системы с пневматическими эжекторами (Вентури), однородность продукта сохраняется в обоих случаях.

Всасывающие устройства

Трехфазные всасывающие устройства от 1,5кВт до 40кВт. Модели с боковыми воздуходувками, с высоковакуумными насосами, лопастными насосами, могут быть в мобильном исполнении (на колесах до 15кВт) или в стационарном исполнении, а некоторые модели на сжатом воздухе.



Загрузочные бункеры

Загрузочные бункеры из окрашенного железа или нержавеющей стали, различной вместимости и диаметра, с разгрузочными системами с дроссельной заслонкой, поворотными клапанами.

Все модели доступны в версии **ATEX**.



Бункеры для пищевой и фармацевтической промышленности

Загрузочные бункеры для пневматических конвейеров **BT-H** (Blue Tech-Hopper) RGS позволяют работать с различными типами насыпных материалов: порошки, гранулы, pellets и частицы неправильной формы.



Панели управления

Электрические панели программируются с системами взвешивания и с системами ПК или ПЛК для управления рецептами.



I Пневматические конвейерные системы плотной фазы - DPC

Пневмотранспортные системы плотной фазой подходят для перемещения материалов на очень большие расстояния с использованием сжатого воздуха под высоким давлением (> 1 бар).

Бак рассчитан на высокое давление (PED или ASME сертификация) и может иметь разный объем в зависимости от расчетного расхода.

Бак высокого давления –

это сердце конвейерной системы плотной фазы. Конвейер может быть изготовлен окрашенной углеродистой стали, нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316. Внутренняя и внешняя отделка подбирается индивидуально в зависимости от требований клиента. Все баки могут быть оснащены подходящими компонентами для установки в зонах АТЕХ.

Применение высокого давления и низкой скорости потока позволит Вам перемещать материал по трубе на низкой скорости (1-10 м/сек), на большие расстояния; при этом Вы избежите повреждения хрупкого материала, разделения смесей, износа абразивных материалов.



МОДЕЛЬ	Объем (литры)	Клапан нагрузки Ø (мм))	Габариты (мм)	Скорость потока * (кг/ч)	Расстояние транспортировки (м)	
					Пустая труба	Полная труба
DPC-20	20	150	Ø 400 x h 700	700	10-20	100-250
DPC-50	50	150	Ø 400 x h 1.000	1.200	25-30	100-250
DPC-80	80	200	Ø 600 x h 1.300	2.000	40-50	100-250
DPC-180	180	200	Ø 800 x h 1.550	3.500	60-100	100-250
DPC-300	300	200	Ø 800 x h 1.850	7.000		
DPC-600	600	250	Ø 1.100 x h 2.150	12.500		
DPC-900	900	250	Ø 1.100 x h 2.500	20.000		

Мы реализуем и более мощные модели в зависимости от требований клиента.

* макс. Приблизительная скорость потока, учитывая среднее число циклов и объемную плотность 1 кг/л

Пневматический регулятор - AIR-FLUYD

Пневматический регулятор для плавного перемещения материала устанавливается вдоль транспортной линии для сокращения трения материала, и следовательно, энергии, необходимой для его транспортировки.

Улучшение текучести материала очень важно для сокращения потери давления, **для балансировки давления внутри трубы и во избежание образования препятствий.**

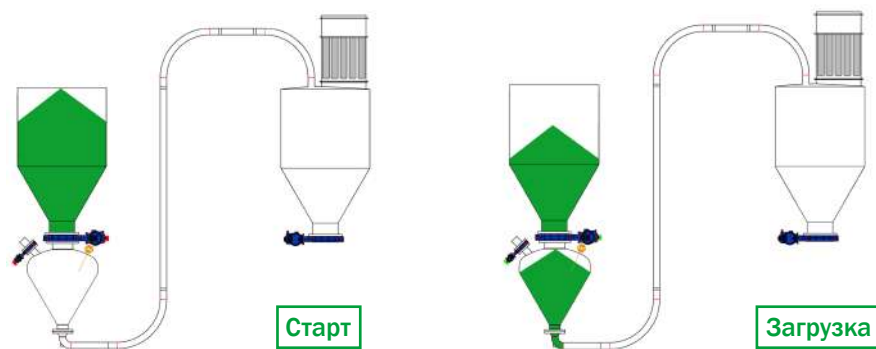
Благодаря комплекту AIR-FLUYD мы добились **лучшего контроля за скоростью продукта**, что позволяет транспортировать более хрупкие и абразивные материалы. Мы снизили также динамические нагрузки вдоль труб, и стало возможным начало и остановка перемещения при полной трубе.

Комплект необходим при полной трубе, но также используется и при обычной транспортировке в случае перемещения трудно транспортируемых материалов (например, абразивные материалы/или материалы с неравномерным размером зерна).



I Способы работы (плотная фаза)

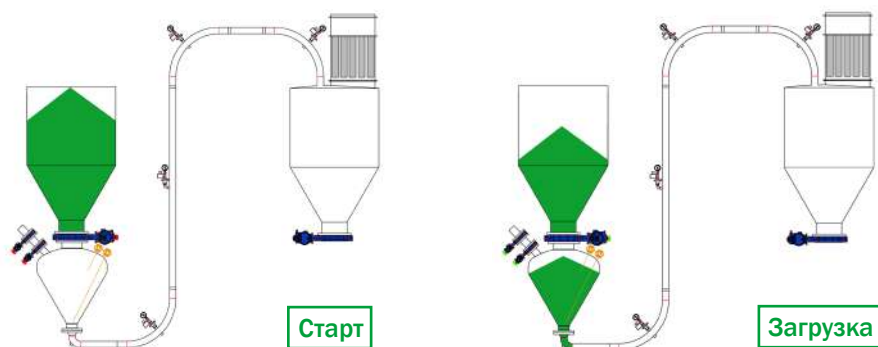
Пустая труба



Непостоянная работа, во время которой материал, загруженный в бак высокого давления, под действием сжатого воздуха перемещается вдоль трубы до точки назначения; в конце цикла и воздуховод, и бак высокого давления пусты, а весь материал перемещен в точку назначения.

Этот способ транспортировки подходит **для коротких/средних расстояний** (до 50-60 метров).

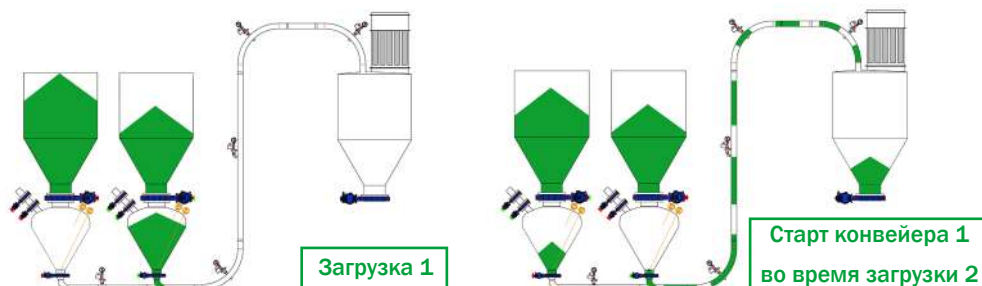
Полная труба



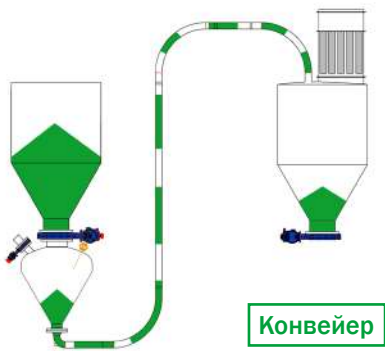
Представляет собой функциональные циклы, в соответствии с которыми бак высокого давления загружается и опустошается, перемещая понемногу материал вдоль воздуховода. После заполнения всей трубы материал начинает выгружаться в конечную точку с очень низкой скоростью.

Этот способ транспортировки подходит **для очень больших расстояний (больше 100 м) и для очень хрупких и абразивных материалов.**

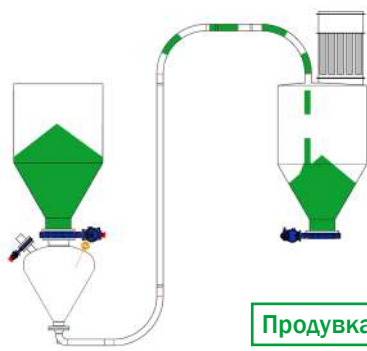
Постоянно полная труба



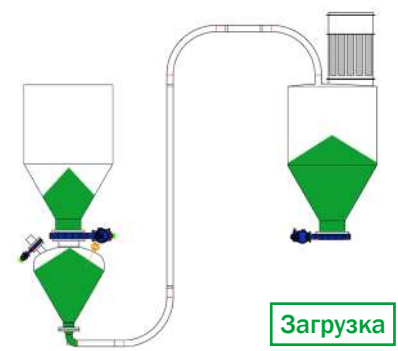
Когда требуется постоянное функционирование, мы **можем использовать двойную систему с двумя резервуарами высокого давления, работающими по очереди параллельно**, перемещая материал вдоль одной и той же трубы.



Конвейер

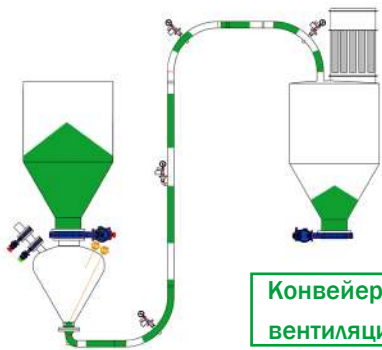


Продувка

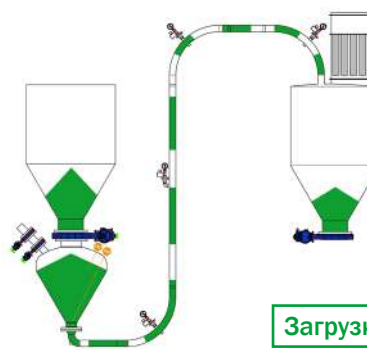


Загрузка

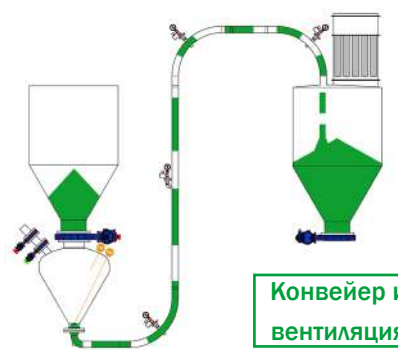
Пустая труба



Конвейер и
вентиляция

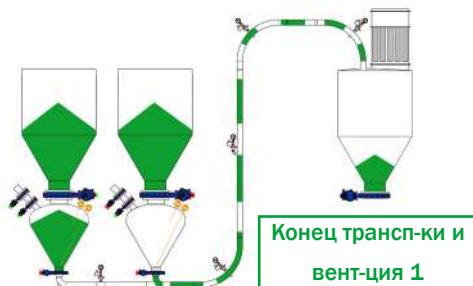


Загрузка

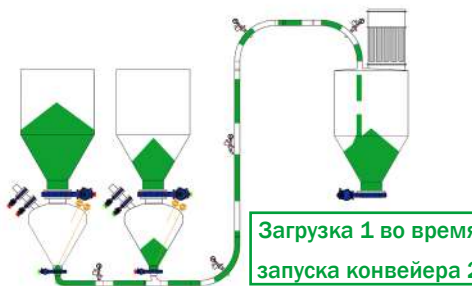


Конвейер и
вентиляция

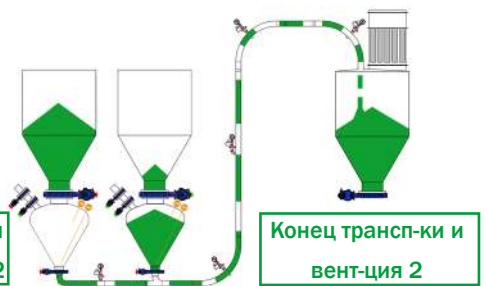
Полная труба



Конец трансп-ки и
вент-ция 1



Загрузка 1 во время
запуска конвейера 2



Конец трансп-ки и
вент-ция 2

Постоянно полная труба

Аксессуары и опции

Аксессуары и опции для пневматических конвейерных систем.

Фильтры

Фильтры из различных материалов из нержавеющей стали, полиэстера класса L, M, полиамида и тефлона, а также других типов. В зависимости от транспортируемого продукта вы можете использовать: звездообразные фильтры, карманные фильтры, картриджные фильтры или рукавные фильтры разной длины и количества.

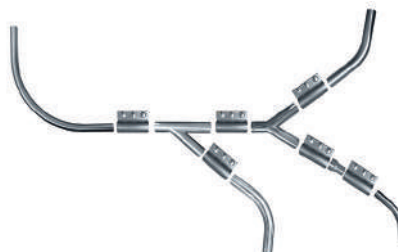


Воздуховоды

Шланги различных типов, трубы из оцинкованной и нержавеющей стали.

Фитинги

Фитинги, адаптеры, отводы, втулки для воздуховодов.



Клапаны

Шаровые клапаны, отклоняющие перегородки, сортирующие системы, ограничительные клапаны, сливные клапаны для воздуховода, и другие типы в зависимости от вида системы.

Вибрационные устройства

Используются как пневматические, так и электрические вибрационные устройства для облегчения процесса выгрузки продукции.



Системы и компоненты

СИСТЕМЫ РАЗГРУЗКИ И НАПОЛНЕНИЯ БИГ БЭГОВ

Системы, забирающие материал, от растаривателей биг-бэгов

Доступны 3 версии:

SB1: только нижняя конструкция (для поддержки мешка требуется внешняя структура).

SB2: состоит из нижней конструкции и верхнего кронштейна для поддержки биг-бэга (для перемещения биг-бэга требуется вилочный погрузчик).

SB3: состоит из нижней конструкции и подготовлен с рельсом для подъемного устройства.

В Дополнение к стандартным моделям мы предлагаем индивидуальные решения, согласно определенным требованиям клиентов.

Они могут изготавливаться как **по «лепестковой» технологии, так и с системой вибрации**. В обеих версиях возможно исполнение из окрашенной стали или из нержавеющей стали в соответствии с требованиями отрасли, а также можно реализовать встроенные системы взвешивания.



“Растариватель биг бэга, изготовленный по лепестковой технологии”



“SB1”



“SB2”



“SB3”



Системы и компоненты

БУФЕРНЫЕ БУНКЕРЫ

Компания RGS Vacuum Systems предлагает буферные бункеры, изготовленные из нержавеющей стали **AISI 304** (или AISI 316L), различной формы и объемов: круглые, квадратные или с вертикальной стороной от 15 до 600 л.

Все версии могут быть оснащены датчиком уровня, вибрационным устройством, клапаном плавности, колесами и крышкой.



“Буферные бункеры”



“Буферный бункер”



“Круглый бункер с вибрационным экстрактором”



“Выгрузной бункер для продукции с суппортом для мешка”



Системы и компоненты

Ручные растариватели мешков

Все растариватели производятся из нержавеющей стали **AISI 304**, также, при необходимости, части, контактирующие с продуктом, могут быть изготовлены из различных сталей в зависимости от загружаемых продуктов.

Доступны станции с разной емкостью. Все версии могут быть оснащены пневматическим вибратором для облегчения разгрузки материала в дополнение к **электрической дробилке** для агломерированных продуктов.

Кроме того, они могут быть оснащены аспирацией и фильтром с автоматической очисткой.



“Ручной растариватель мешка с системой обеспылевания”



“Ручной растариватель мешка без вентилятора”



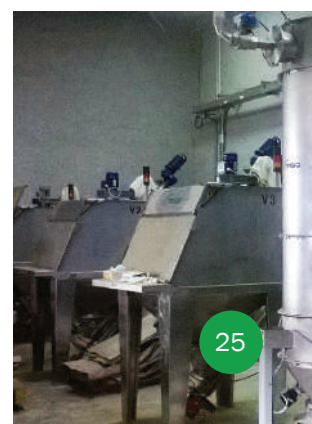
“Ручной растариватель мешка с фильтром и вентилятором”



“Ручной растариватель мешка с картриджным фильтром и пневматическим вибратором”



“Ручной растариватель мешка”



Системы и компоненты

Рубильные вентиляторы и дробилки

Рубильные вентиляторы предназначены для **измельчения** пластиковых или бумажных отходов и позволяют **утрамбовывать отходы** и их **последующее повторное** использование в производственном процессе.

Благодаря высокой скорости и большой режущей способности рубильный вентилятор может уменьшить объем всасываемых отходов до 20 раз.

Дробильные устройства предназначены для разрушения скоплений продукта, образовавшихся внутри мешка, и измельчения их таким образом, чтобы их можно было транспортировать пневматически.



“K.TR.001X”

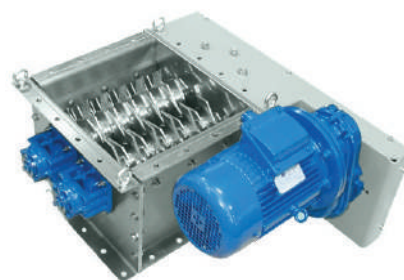


“K.TR.001C”

Рубильный вентилятор для отходов”



“Рубильное устройство, подходящее для всех типов материала”



“Дробильные устройства”



Системы и компоненты

СИТА/ГРОХОТЫ

(вакуумные /при атмосферном давлении)

Грохоты отвечают потребностям различных отраслей промышленности и предназначены для разделения, просеивания, обеспыливания и фильтрации широкого спектра материалов (порошков и жидкостей) различных размеров.



Компания RGS после многолетнего опыта в области пневмовакuumной транспортировки разработала эту серию грохотов, которые могут быть интегрированы в линию пневмотранспорта и могут работать при высоком давлении до -850 мбар. Аналогично, они могут работать и не в вакууме.

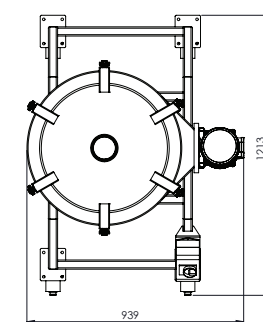
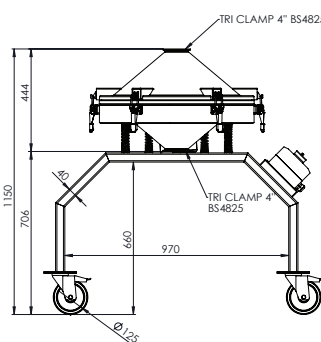
Конструктивные особенности этого оборудования позволяют получить очень высокую производительность, большую, чем у традиционных вибрационных грохотов того же диаметра. Среди основных преимуществ хотим подчеркнуть возможность быстрой разборки всех частей, что позволяет провести полную очистку и дезинфекцию.



“Круглое вакуумное сито с опорной рамой”

ПРЕИМУЩЕСТВА

- небольшая площадь установки
- компактность и маневренность
- высокая производительность
- высокопроизводительное контролируемое просеивание
- быстрый демонтаж (быстросъемный зажим)
- легкая очистка и дезинфекция



Системы и компоненты

СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ

Пневматическая конвейерная система **с функцией суммирования и вычитания веса**, в комплекте с загрузочными бункерами, буферными бункерами, биг-бэгами, дозаторами в зависимости от сферы применения. Можно спроектировать системы, подходящие для перемещения и взвешивания различных продуктов, с использованием ПЛК, **способного запускать рецепты**. Все параметры могут быть персонализированы в соответствии с требованиями заказчика

Взвешивание можно проводить по принципу разницы, взвешивая силосы или растариватель биг-бега и транспортируя необходимое количество материала до достижения предварительно установленного веса, в качестве альтернативы можно выполнить этап взвешивания на бункере, взвешивание партии, пока не будет достигнут установленный вес, эта технология является собственностью компании RGS Vacuum Systems, поскольку как оборудование, так и программная часть разрабатываются внутри компании.



ДОЗИРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ

They Они состоят из накопительного бункера, экстрактора, весов (опционально), которые контролируют изменения веса во время разгрузки продукции.

Весы в комплекте с электроникой и программным обеспечением позволяют дозатору распознавать разницу веса и/или функционировать в виде дозатора постоянного действия с контролируемой скоростью потока.

Эти системы изготовлены **для дозирования порошкообразных материалов**. Загрузка материала в бункер всегда управляется электрической панелью без прерывания работы дозатора.



Системы и компоненты

Дозаторы и экстракторы с вибрационными каналами

Системы дозирования с виброканалом используются для **обработки или дозирования** различных типов гранулированных продуктов или порошков с переменной скоростью перемещения, они могут быть изготовлены как из углеродистой стали, так и из нержавеющей стали **AISI 304 / 316L**.

Эти продукты разработаны и изготовлены компанией RGS Vacuum Systems, как и программное обеспечение системы управления.



“Дозатор с вибрационным каналом”



“Бункер квадратного сечения с виброканалом”



“Круглый приемный бункер с вибрационным экстрактором”



“Круглый приемный бункер с вибрационным экстрактором”



I Пневматические конвейерные системы

Назначение системы пневмотранспорта – **перемещение материала из одной или более точек в конечный пункт назначения или в дальнейший производственный процесс**; например, процессы смешивания, гранулирования, концентрирования, обработки и упаковки.

Компания реализует проекты **“под ключ”**, **предлагая инновационные и индивидуальные решения.**



Все конвейерные системы, разработанные и изготовленные компанией RGS Vacuum Systems, рассчитываются и производятся на основе многолетнего опыта компетентного персонала по продажам и технического персонала; и управляются специальным программным обеспечением собственного производства, чтобы гарантировать соответствие высоким стандартам.

Команда RGS Vacuum Systems работает над определением корректной технологии, подходящей для конкретных нужд клиента, начиная **с технических осмотров** производственных объектов заказчика и **заканчивая проектированием и производством систем**, а также обслуживанием и плановым обслуживанием системы с течением времени.



I Преимущества

- > **Производство пневматически можно перемещать на короткие, средние и протяженные расстояния.**
- > **Есть возможность поддерживать контролируемую атмосферу.**
- > **Это закрытая система, поэтому есть защита от выбросов пыли в атмосферу, а также защита транспортируемого материала от внешних загрязнений.**
- > **Есть возможность организовать несколько точек сбора и разгрузки, с дозировкой или взвешиванием.**
- > **Гибкость.**



I Другие решения RGS



Пылесосы

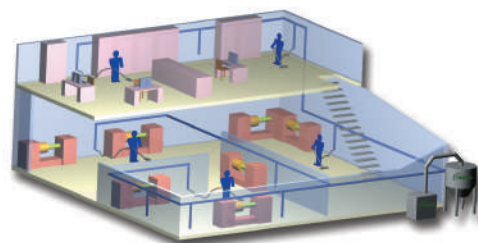
Компания RGS Vacuum Systems предлагает широкий ассортимент промышленных пылесосов **различной мощности**: однофазные, трехфазные и пылесосы на основе сжатого воздуха.

У нас есть также специальные **модели для всасывания масла и стружки**, для **пищевой и фармацевтической промышленности**, **кроме того**, мы разрабатываем **индивидуальные** пылесосы согласно специальным требованиям клиента.

Централизованные системы

Компания RGS предлагает широкий ассортимент компонентов для реализации **централизованных систем**, таких как, силосы, **пресепараторы**, **компоненты для воздуховодов и систем управления**.

Все элементы могут быть изготовлены из окрашенной стали, нержавеющей стали, и **версии ATEX** в зависимости от требований клиента и сектора применения.



I RGS услуги



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСМОТРЫ СИСТЕМ ЗАКАЗЧИКОВ
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ



ИНЖЕНЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ
ИНДИВИДУАЛИЗИРОВАННЫХ РЕШЕНИЙ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ И
ВЫБОР ЛУЧШЕГО РЕШЕНИЯ



МОНТАЖ И ТЕСТЫ ОБОРУДОВАНИЯ RGS



RGS in the World.



RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

