

ASPIRATORI INDUSTRIALI

made in Italy





RGS Vacuum Systems

RGS Vacuum Systems, dal 1997, è una delle poche aziende specializzate nella produzione di Aspiratori Industriali, *Sistemi di Trasporto Pneumatico per polveri e granuli* ed *Impianti Centralizzati di Aspirazione* e di Ventilazione.

RGS Vacuum Systems è specializzata nell'ideazione e nella produzione di aspiratori industriali scegliendo insieme al cliente la soluzione adatta ai suoi problemi e alle sue specifiche esigenze, seguendolo dalla progettazione fino alla manutenzione.

RGS Vacuum Systems realizza anche progetti "chiavi in mano" con soluzioni innovative, a misura delle necessità del cliente, garantendo qualità certificata, affidabilità ed efficienza.



I Servizi RGS

I nostri prodotti RGS non si fermano solo a un prodotto di qualità, ma assicurano un servizio valido ed efficiente: **dalla progettazione alla manutenzione del prodotto.**



SOPRALLUOGHI TECNICI
PRESSO GLI STABILIMENTI
DEI CLIENTI



PROGETTAZIONE E
INGEGNERIZZAZIONE DI PRODOTTI
COMPLETAMENTE CUSTOMIZZATI



MANUTENZIONE



ANALISI DI FATTIBILITÀ TECNICO
ECONOMICA E SCELTA DELLA
MIGLIORE SOLUZIONE



INSTALLAZIONE E COLLAUDO
DELLE MACCHINE E DEGLI
IMPIANTI RGS

I Certificazioni macchine RGS

L'elenco delle certificazioni che presentiamo di seguito è sicuramente necessario per garantire al cliente l'acquisto di **prodotti conformi alle proprie esigenze nel rispetto delle leggi vigenti.** Dal nostro punto di vista di produttori riteniamo che l'unico obiettivo di emettere sul mercato una macchina conforme sia quello di perseguire principalmente la **sicurezza dell'utilizzatore finale.**



DIRETTIVA
MACCHINE 2006/42/CE



REGOLAMENTO
(CE) N. 1935/2004



DIRETTIVA
2014/34/UE ATEX



CERTIFICAZIONE
ETL

Quindi un'apparecchiatura RGS sarà sempre **affidabile, funzionale**, ma soprattutto sicura per l'operatore e per il prodotto trattato.





I INDICE

Aspiratori Industriali RGS	6
Cosa si può aspirare?	8
Aspiratori Monofase	10
Aspiratori Trifase	16
Aspiratori a Batteria	24
Aspiratori ad Alta Portata d’Aria	26
Aspiratori serie Oil	30
Aspiratori per Stampa Additiva (e materiali polimerici)	36
Aspiratori Food and Pharma, per il settore del packaging	38
Aspiratori Atex	50
Aspiratori Aria Compressa	54
Aspiratori per Trattamento Superfici	56
Aspirafusso per Saldatura ad Arco Sommerso	58
Aspiratori per mercato Nord Americano	60
Aspiratori Professionali Wind	62
Pre-separatori e Separatori	64
Optional e Accessori	65
Trasportatori Pneumatici	67
Impianti di Trasporto Pneumatico	68
Impianti Centralizzati d’Aspirazione	69
Impianti Centralizzati di Ventilazione e Depolverazione	70



I Aspiratori industriali RGS

Gli aspiratori industriali della gamma RGS sono la soluzione migliore per la **manutenzione e la pulizia delle macchine e degli ambienti** di lavoro.

Rapidità, efficienza e durata negli anni sono le caratteristiche dei nostri aspiratori, progettati di varie potenze e capacità per soddisfare ogni esigenza. Adatti per **l'aspirazione e rimozione di solidi, liquidi e polveri/gas**. Struttura in acciaio verniciato in epossidica a forno, ruote di grandi dimensioni per permettere alla macchina di potersi muovere in sicurezza anche sulle superfici più impervie, sistemi di pulizia del filtro che ne permettono il ripristino senza doverlo smontare o soffiare.

Inoltre, grazie ai **filtri Hepa e Ulpa** gli aspiratori RGS garantiscono la massima efficienza e sicurezza di ogni area produttiva.

** Tutti gli aspiratori possono essere dotati di una vasta gamma di optional e accessori per rendere il lavoro dell'operatore facile, leggero e sicuro.*



I Vantaggi

compatti

industriali

sicuri

versatili

efficienti

comodi

Gamma aspiratori



ASPIRATORI
MONOFASE



ASPIRATORI
TRIFASE



ASPIRATORI
A BATTERIA



ASPIRATORI
AD ALTA PORTATA D'ARIA



ASPIRATORI
SERIE OIL



ASPIRATORI
STAMPA ADDITIVA



ASPIRATORI
FOOD & PHARMA



ASPIRATORI
ATEX



ASPIRATORI
ARIA COMPRESSA



ASPIRATORI
TRATTAMENTO SUPERFICI



ASPIRAFLUSSO PER
SALDATURA AD
ARCO SOMMERSO



ASPIRATORI PER
MERCATO
NORD AMERICANO



ASPIRATORI
PROFESSIONALI



PRE-SEPARATORI E
SEPARATORI

I Cosa si può aspirare?

I nostri aspiratori industriali sono ampiamente utilizzati in molteplici settori **di applicazione** (*agroalimentare, farmaceutico, enologico, confezionamento, metalmeccanico, OEM e molti altri*) per l'aspirazione di **sostanze granulari e/o polverose secche o parzialmente umide**.

Possiamo aspirare **trucioli e sfridi metallici, plastici o cartacei**.



CHIMICO e FARMACEUTICO



AGROALIMENTARE



ENOLOGICO e OLEARIO



CONFEZIONAMENTO



TABACCO



CARTARIO



LEGNO



AERONAUTICO



ELETTRONICO



ENERGIA



FUMISTI



TESSILE



TRASPORTO



VERNICE



MECCANICO



METALLURGICO



PLASTICO



CERAMICO



NAVALE



OEM



ORAFO



OTTICO



PULIZIA



SMALTIMENTO RIFIUTI



SABBIA



STAMPA ADDITIVA 3D



TRATTAMENTO SUPERFICI



EDILE



TERMOIDRAULICA



VETRO

Aspiratori MONOFASE

Gli aspiratori della serie monofase sono l'arma vincente in tutti i casi dove è necessario pulire ed aspirare polveri o liquidi con rapidità, efficienza e durata negli anni.

Grazie all'elevata potenza di aspirazione, al filtro a grande superficie con sistema di pulizia e alla gamma completa di accessori e opzionali, questa serie di aspiratori si adatta perfettamente a tutte le condizioni di lavoro, permettendo all'operatore di ridurre i tempi di lavoro sia durante l'aspirazione che durante lo smaltimento dei materiali recuperati.

Grazie alla **grande efficienza filtrante** (classe L di serie, M e H in opzione) si possono recuperare anche le polveri più dannose per la salute senza rilasciare residui in ambiente e con l'ausilio di sistemi di raccolta in sacco continuo o in sacchi ermetici l'operatore non entrerà mai a contatto con le sostanze pericolose.



L'elevata qualità dei componenti utilizzati per l'assemblaggio rendono l'aspiratore in grado di affrontare gli impieghi più gravosi e garantiscono la stessa efficacia di aspirazione del primo giorno anche dopo anni di utilizzo.





- **COMPATTI:** la loro struttura verticale permette di poter passare agevolmente all'interno delle aziende.
- **VERSATILI:** la corrente monofase è disponibile ovunque.
- **INDUSTRIALI:** la struttura in acciaio verniciato ne garantisce la robustezza nel tempo.
- **EFFICIENTI:** l'ampio filtro stellare mantiene invariata l'aspirazione impedendone l'intasamento.
- **SICURI:** lo scuotifiltro esterno permette la pulizia del medesimo senza che l'operatore entri in contatto con le polveri aspirate.
- **COMODI:** il serbatoio di recupero polveri si sgancia dal resto della macchina permettendone un facile e rapido svuotamento.

Aspiratori Industriali Monofase

serie ONE

I più compatti e versatili

Aspiratori industriali monofase ideali per pulizie tradizionali in ambienti di lavoro industriali dove occorre un aspiratore piccolo, leggero, silenzioso ed efficiente. **Pratici e maneggevoli, questi modelli hanno ingombri ridotti** per far fronte alle esigenze di spazio ed altezza, mantenendo una **grande superficie filtrante e capacità di aspirazione**.



Dati tecnici	Unità	ONE21	ONE22	ONE22FP	ONE43	ONE103
Tensione	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50-60Hz
Potenza	Watt	1100	2200	2200	3300	3300
Depressione massima	mbar	210	210	210	225	210
Portata d'aria	m³/h	170	340	340	510	510
Capacità contenitore	L	25	25	20	40	100
Dimensioni	cm	48x63x104h	48x63x104h	49x49x102h	62x53x113h	78x64x156h
Peso	kg	30	32	23	40	62



Scuotifiltro
sistema di pulizia



Filtro stellare
ad ampia superficie



Sgancio serbatoio
recupero polveri



Aspiratori Industriali Monofase

serie ECO

I più compatti e robusti

Aspiratori industriali monofase 2200W, 3300W e 5250W, ideali per l'aspirazione di **polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro** industriali, anche i più gravosi. Dotati di una robusta testata metallica, di una struttura in tubolare in acciaio verniciato, ruote di grandi dimensioni per poter circolare in sicurezza anche sulle superfici più impervie. Sono disponibili con contenitore da 39, 65 e 100 L di capacità.



Dati tecnici	Unità	ONE32ECO	ONE63ECO	ONE103ECO	ONE63ECOC
Tensione	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz
Potenza	Watt	2200	3300	3300	5250 (3300+1500)
Depressione massima	mbar	210	210	210	210
Portata d'aria	m³/h	340	510	510	510
Capacità contenitore	L	39	65	100	65
Dimensioni	cm	78x64x121h	78x64x135h	78x64x155h	70x92x150h
Peso	kg	53	57	62	90



Scuotifiltro
sistema di pulizia



Filtro stellare
ad ampia superficie



Sgancio serbatoio
recupero polveri



Aspiratori Industriali Monofase

serie ONE PER LIQUIDI

Ideali per aspirazione di liquidi

Aspiratori industriali monofase 2200 Watt, ideali per uso specifico con acqua o liquidi non aggressivi. Il modello WP è dotato di una pompa per l'espulsione dei liquidi aspirati tramite valvola manuale. Il contenitore ha una capacità di 85 L e può essere realizzato in acciaio verniciato o acciaio inox. *L'aspiratore viene fornito con un kit accessori.*



Dati tecnici	Unità	ONE82WD	ONE82WPX1
Tensione	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz
Potenza	Watt	2200	2200
Depressione massima	mbar	210	210
Portata d'aria	m ³ /h	340	340
Capacità contenitore	L	85	85
Dimensioni	cm	55x60x126h	55x60x126h
Peso	kg	30	30



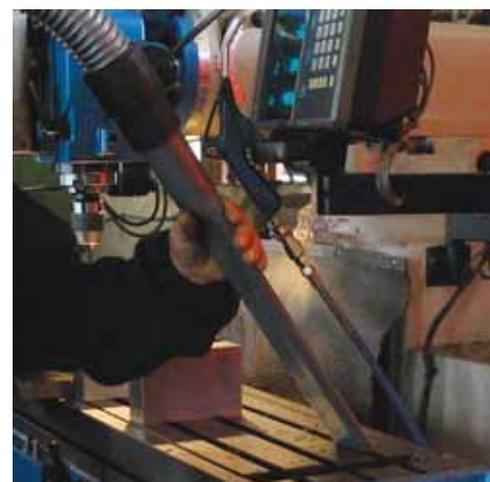
Versione INOX



Galleggiante meccanico



Pompa di espulsione per permettere l'aspirazione e lo scarico in continuo



Aspiratori Industriali Monofase

serie A CON TURBINA A CANALE LATERALE

I più ridotti e per usi continuativi

Aspiratori industriali trifase con motore collocato nella parte superiore, ideali per **applicazioni industriali ad uso continuativo**, dove gli ingombri ridotti sono importanti. Equipaggiati con motori multitemperatura, sono dotati di filtro stellare, scuotifiltro manuale e contenitore estraibile con capienza da 25, 40 e 65 L.



Dati tecnici	Unità	A21PM	A62PM	A42PKM
Tensione	V	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50Hz
Potenza	kW	1.5	2.2	2.2
Depressione massima	mbar	225	300	170
Portata d'aria	m³/h	210	310	420
Capacità contenitore	L	25	65	40
Dimensioni	cm	47x61x135h	64x77x162h	62x53x133h
Peso	kg	60	78	80



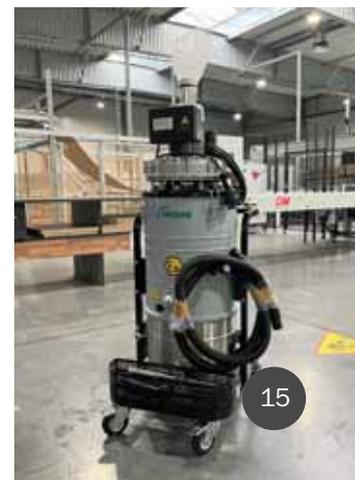
Motori asincroni monofase
senza manutenzione
adatti ad un uso continuativo



Filtro stellare
ad ampia superficie con
scuotifiltro esterno



Pratico sgancio serbatoio
recupero polveri con ruote



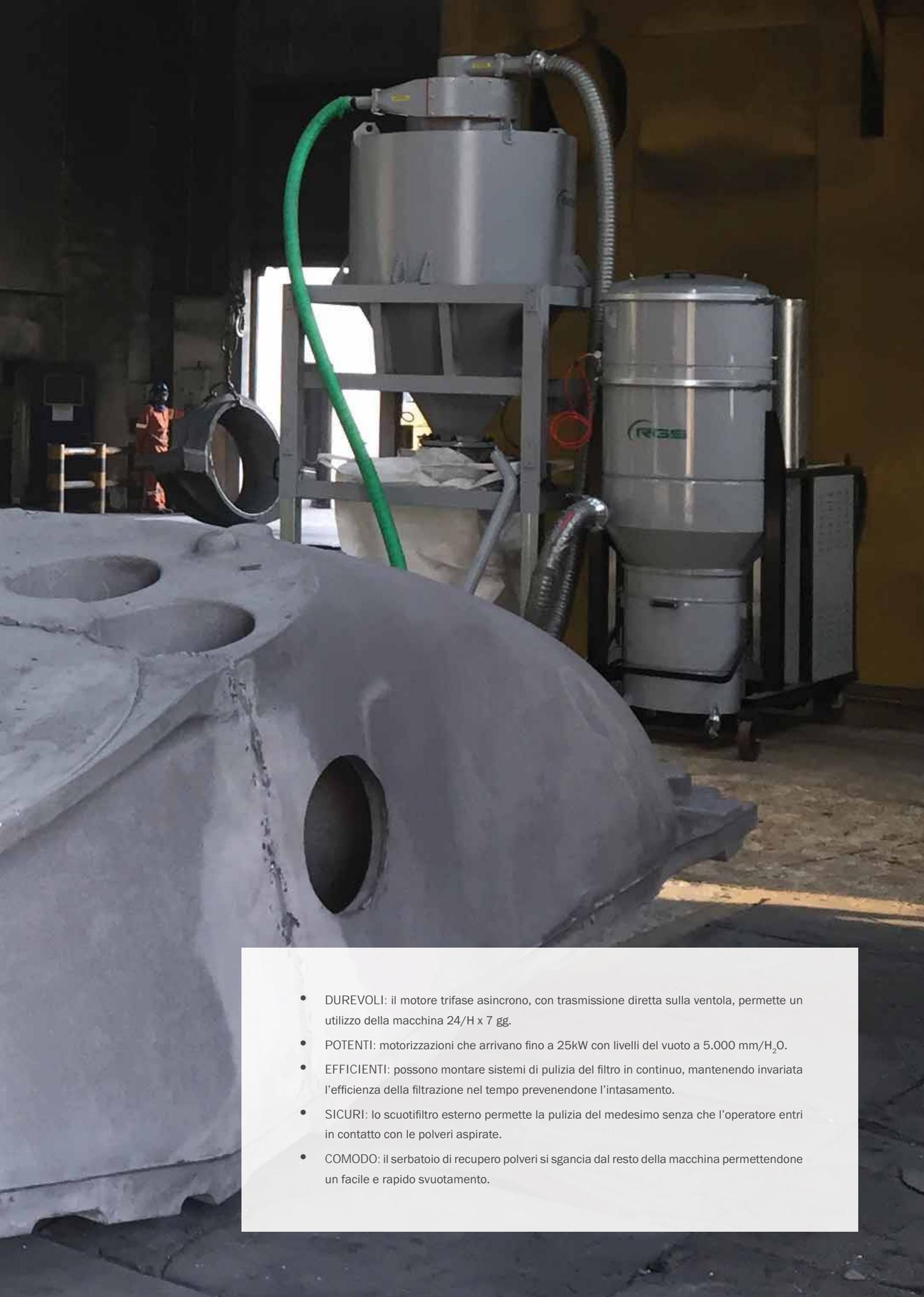
Aspiratori TRIFASE

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di aspiratori industriali trifase di varie potenze e capacità.

Ampliata nella gamma di motorizzazioni, ora disponibili da 0,75 kW a 20/25 kW e nelle superfici filtranti, disponibili da 1,9 e 3,4 m², ogni cliente può trovare la soluzione giusta per la propria necessità. Grazie all'utilizzo di unità aspiranti a canale laterale e la totale assenza di parti meccaniche soggette ad usura, questa gamma di aspiratori è particolarmente adatta ad usi prolungati anche 24 ore su 24.

Un robusto telaio realizzato in un unico pezzo, possibilità di scegliere fra carenatura completamente in acciaio o in ABS, sgancio rapido del contenitore, disponibilità di numerosi accessori ed opzionali fanno parte di questo aspiratore con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

Questa gamma di aspiratori è adatta a soddisfare le esigenze di **pulizia generica di ambiente** e macchinari oppure di **aspirazione in continuo su macchine confezionatrici e di processo**.



- DUREVOLI: il motore trifase asincrono, con trasmissione diretta sulla ventola, permette un utilizzo della macchina 24/H x 7 gg.
- POTENTI: motorizzazioni che arrivano fino a 25kW con livelli del vuoto a 5.000 mm/H₂O.
- EFFICIENTI: possono montare sistemi di pulizia del filtro in continuo, mantenendo invariata l'efficienza della filtrazione nel tempo prevenendone l'intasamento.
- SICURI: lo scuotifiltro esterno permette la pulizia del medesimo senza che l'operatore entri in contatto con le polveri aspirate.
- COMODO: il serbatoio di recupero polveri si sgancia dal resto della macchina permettendone un facile e rapido svuotamento.

Aspiratori Industriali Trifase

serie COMPACT

I più compatti e per usi continuativi

Aspiratori industriali trifase con motore collocato nella parte superiore, ideali per **applicazioni industriali ad uso continuativo**, dove gli ingombri ridotti sono importanti. Equipaggiati con motori multitemperatura, sono dotati di filtro stellare, scuotifiltro manuale e contenitore estraibile con capienza da 25, 40 e 65 L.



Dati tecnici	Unità	A21P	A63P	A64PK	A42PK
Tensione	V	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	1.5	3	4	2.2
Depressione massima	mbar	250	300	300	170
Portata d'aria	m³/h	210	320	410	410
Capacità contenitore	L	25	65	65	40
Dimensioni	cm	47x61x135h	64x77x162h	64x77x162h	62x53x133h
Peso	kg	60	80	82	80

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Motori asincroni trifase
senza manutenzione
adatti ad un uso continuativo



Filtro stellare
ad ampia superficie con
scuotifiltro esterno



**Versione compatta, potente e
con ridotti spazi di ingombro**



Aspiratori Industriali Trifase

serie EP COMPACT

I più pratici ed efficienti

Gli aspiratori industriali trifase della serie EP sono la soluzione ideale per la **pulizia e l'aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro industriali**, dove occorre un aspiratore efficiente, pratico, affidabile ed allo stesso tempo economico. Equipaggiati con motori multitensione, sono dotati di filtro stellare con superficie pari a 1,9 m², scuotifiltro manuale e contenitore di raccolta da 39 e 65 L con sgancio rapido, di facile estrazione.



Dati tecnici	Unità	A346/30EP	A346/60EP	A546/30KEP	A546/60KEP
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	2.2	2.2	4	4
Depressione massima	mbar	300	300	300	300
Portata d'aria	m ³ /h	310	310	410	410
Capacità contenitore	L	39	65	39	65
Dimensioni	cm	64x112x121h	64x112x135h	64x112x121h	64x112x135h
Peso	kg	115	115	142	142

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Motori asincroni trifase
senza manutenzione
adatti ad un uso continuativo



Filtro stellare
ad ampia superficie con
scuotifiltro esterno



**Versione compatta, potente e
con ridotti spazi di ingombro**



Aspiratori Industriali Trifase

serie ECO FINO A 4 KW

I più robusti e per usi gravosi

Aspiratori industriali trifase con motore multitenzione, ideali per l'**aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro** industriali, anche i più gravosi, perché dotati di una robusta carenatura in acciaio. Sono disponibili con contenitore estraibile da 100 L di capacità e sono dotati di filtro stellare a grande superficie filtrante (1,9m²) e scuotifiltro manuale.



Dati tecnici	Unità	A346ECO	A546KECO	A546ECO	A546KECOC	A546KECOC.1
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *				
Potenza	kW	2.2	4	4	4	5.5 (4+1.5)
Depressione massima	mbar	300	280	450	280	280
Portata d'aria	m ³ /h	310	540	310	550	550
Capacità contenitore	L	100	100	100	100	100
Dimensioni	cm	64x113x123h	65x110x152h	65x110x152h	65x110x152h	65x110x152h
Peso	kg	115	135	135	135	145

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Motori asincroni trifase senza manutenzione adatti ad un uso continuativo



Filtro stellare ad ampia superficie con scuotifiltro esterno



Possibilità di montare sistemi filtranti con pulizia in continuo per mantenere un'efficiente filtrazione



Aspiratori Industriali Trifase

serie ECO OLTRE 4 KW

I più robusti e per usi gravosi

Aspiratori industriali trifase con motore multitemperatura, ideali per **l'aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro industriali**, anche i più gravosi, perché dotati di una robusta carenatura in acciaio. Sono disponibili con contenitore estraibile da 100 L di capacità e sono dotati di filtro stellare a grande superficie filtrante (1.9m² - 2.55m²) e scuotifiltro manuale.



Dati tecnici	Unità	A746KECO	A746ECO	A1046KECO	A1046ECO
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	5.5	5.5	7.5	7.5
Depressione massima	mbar	330	470	280	350
Portata d'aria	m ³ /h	540	320	700	520
Capacità contenitore	L	100	100	100	100
Dimensioni	cm	65x120x175h	65x120x152h	65x120x175h	65x120x175h
Peso	kg	170	170	170	170

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Motori asincroni trifase senza manutenzione adatti ad un uso continuativo



Filtro stellare ad ampia superficie con scuotifiltro esterno



Possibilità di montare sistemi filtranti con pulizia in continuo per mantenere un'efficiente filtrazione



Aspiratori Industriali Trifase

serie GRANDI POTENZE OLTRE 4 KW

I più robusti e con maggiore potenza

Aspiratori industriali trifase di robusta realizzazione e grande potenza: dotati di motori multi tensione da 7.5, 8.5, 11 e 12.5 kW. Possono essere utilizzati negli **ambienti di lavoro più gravosi**, dove occorre un aspiratore potente ed efficiente. Contenitore di raccolta da 175 L, Ø560 facilmente estraibile e filtro stellare a grande superficie filtrante - Ø560 - 3,4 m².



Dati tecnici	Unità	A1056	A1056K	A1256K	A1556	A1856K
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *				
Potenza	kW	7.5	7.5	8.5	11	12.5
Depressione massima	mbar	520	225	360	520	360
Portata d'aria	m ³ /h	540	780	1.050	520	1.050
Capacità contenitore	L	175	175	175	175	175
Dimensioni	cm	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h
Peso	kg	375	300	380	400	380

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Potenti motori trifase asincroni adatti ad un uso gravoso e continuativo. Già predisposti, tramite PLC in quadro, per impianti centralizzati con avvio da remoto tramite apposita bocchetta o configurazioni su specifica.



Serbatoio di recupero di grandi dimensioni ed estrema robustezza, pensato per la raccolta di grandi quantità di materiale.



Possibilità di montare sistemi di scuotimento filtro automatici tramite pistone pneumatico o motore elettrico.



Aspiratori Industriali Trifase

serie GRANDI POTENZE OLTRE 4 KW

I più robusti e con maggiore potenza

Aspiratori industriali trifase di grande potenza ed eccezionale robustezza, con motore multi tensione da 20 kW. Ideali per **applicazioni gravose e in grado di aspirare grandi quantità di materiali o di gestire molti punti di aspirazione in contemporanea**. Dotati di contenitore di raccolta da 175 L sul quale è possibile applicare una staffa per il sollevamento con carrello elevatore, oppure, in abbinamento a separatori da 400 o 800 L, sono la soluzione ideale per **l'aspirazione di grandi quantità di prodotti pesanti** come *sabbia, cemento, ghiaia* etc... Il gruppo filtrante di Ø780 è composto da 4 cartucce con pulizia in automatico mediante aria compressa che garantisce un'ottima efficacia di filtrazione anche delle polveri più fini.



Dati tecnici	Unità	A3078	A3080KC
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	20	20
Depressione massima	mbar	600	320
Portata d'aria	m ³ /h	1.100	2.350
Capacità contenitore	L	175	175
Dimensioni	cm	89x175x240h	89x175x240h
Peso	kg	520	520

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Potenti motori trifase asincroni adatti ad un uso gravoso e continuativo. Già predisposti, tramite PLC in quadro, per impianti centralizzati con avvio da remoto tramite apposita bocchetta o configurazioni su specifica.



Serbatoio di recupero di grandi dimensioni **ed estrema robustezza**, pensato per la raccolta di grandi quantità di materiale.



Possibilità di montare sistemi **di scuotimento filtro** automatici tramite pistone pneumatico o motore elettrico.



Aspiratori A BATTERIA

Aspiratore industriale alimentato a batteria particolarmente adatto alla pulizia di grandi spazi.

Infatti, grazie alla possibilità di utilizzo senza allacciamento alla rete elettrica, quindi nessun vincolo dovuto a cavi di collegamento, l'operatore è in grado di muoversi in piena libertà.

Questo aspiratore ha una grande flessibilità di utilizzo, ed è possibile utilizzarlo per pulire agevolmente pavimenti grazie alla ventosa fissa montata anteriormente (optional), ma anche come aspiratore industriale per la pulizia di macchinari, centri di lavoro, depolverazione.

- Alimentazione a batteria senza cavo di collegamento
- Vano predisposto per l'alloggiamento di n°2 batterie



Aspiratori Industriali a Batteria

serie EC024

Grande flessibilità e nessun vincolo a cavi di collegamento

Aspiratore industriale alimentato a batterie 24 Vdc, con potenza di 1350 Watt, ideale per la **pulizia del suolo senza avere il cavo** di collegamento. La macchina viene fornita completa del contenitore di alloggiamento delle batterie e come optional sono disponibili batterie sia al gel che ad acido e i relativi alimentatori. Mantiene le stesse caratteristiche di filtrazione degli altri aspiratori monofase, è dotato di un contenitore estraibile da 65 L ed è ideale per l'utilizzo con ventosa frontale.



Dati tecnici	Unità	ONE63EC024
Tensione	V	24Vdc
Potenza	Watt	1350
Depressione massima	mbar	120
Portata d'aria	m ³ /h	410
Capacità contenitore	L	65
Dimensioni	cm	80x68x138h
Peso con batterie	kg	126



Testata monofase 24V



Vano porta batterie



Caricabatterie



Aspiratori AD ALTA PORTATA D'ARIA

RGS Vacuum Systems ha sviluppato una gamma di macchine per l'aspirazione e filtrazione dell'aria per la depurazione da fumi, polveri, nebbie oleose e dei più svariati agenti inquinanti presenti nell'aria degli ambienti lavorativi.

Considerando che i datori di lavoro devono adottare provvedimenti atti ad impedirne o a ridurne, per quanto è possibile, lo sviluppo e la diffusione di agenti inquinanti contenuti nell'aria, i depolveratori RGS garantiscono la miglior **sicurezza e sanificazione dell'atmosfera all'interno dell'area di lavoro.**





- **Prevenzione alla dispersione di polveri** nell'ambiente lavorativo
- Utilizzo per **aspirazione localizzata** direttamente a bordo macchina di processo
- **Ambiente di lavoro salubre**
- Basso consumo energetico grazie ad un ventilatore ad alta portata
- Filtro di ampia superficie
- **Sicurezza per l'aspirazione di polveri esplosive (ATEX)**



Aspiratori ad Alta Portata d'Aria

serie A COMPACT AD ALTA PORTATA D'ARIA

I più sicuri e con un'elevata efficienza di filtrazione

Aspiratori industriali ad alta portata ideali per tutte le applicazioni dove le aspirazioni hanno dimensioni importanti ed è necessario **catturare le polveri in sospensione nell'aria**. Queste macchine sono ideali per l'aspirazione, filtrazione e depolverazione dell'aria in locali di piccole dimensioni e dove è necessaria la movimentazione della macchina stessa. Dotate di carrello con ruote sono agevolmente trasportabili anche da un singolo operatore. A seconda dei modelli **si può applicare da uno a due bracci aspiranti snodati**, che consentono di raggiungere facilmente l'aerea di aspirazione desiderata.



Dati tecnici	Unità	A20FLP	A31FLP	A101FLP
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	0.75	1.5	1.5
Depressione massima	mbar	16	27	27
Portata d'aria	m³/h	800	1200	1200
Capacità contenitore	L	25	39	100
Dimensioni	cm	48x68x125h	64x85x170h	64x85x205h
Peso	kg	45	80	83

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Motori asincroni trifase senza manutenzione adatti ad un uso continuativo



Ampia superficie filtrante con **scuotifiltro manuale di serie**. Possibilità di montare sistemi di **scuotimento filtro automatici con pulizia continuativa**



Disponibili in versione con o senza **braccio aspirante autoportante**



I Aspiratori ad Alta Portata d'Aria

serie A COMPACT AD ALTA PORTATA D'ARIA

I più sicuri e con un'elevata efficienza di filtrazione

Aspiratori industriali ad alta portata ideali per tutte le applicazioni dove le aspirazioni hanno dimensioni importanti ed è necessario **catturare le polveri in sospensione nell'aria**. Queste macchine sono ideali per l'aspirazione, filtrazione e depolverazione dell'aria in locali di piccole dimensioni e dove è necessaria la movimentazione della macchina stessa. Dotate di carrello con ruote sono agevolmente trasportabili anche da un singolo operatore. A seconda dei modelli **si può applicare da uno a due bracci aspiranti snodati**, che consentono di raggiungere facilmente l'area di aspirazione desiderata.



Dati tecnici	Unità	A32FLP	A103FLP	A174FLP
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	2.2	3	4
Depressione massima	mbar	35	30	45
Portata d'aria	m ³ /h	1.500	3.000	2.500
Capacità contenitore	L	39	100	175
Dimensioni	cm	65x90x185h	73x110x210h	73x125x240h
Peso	kg	92	230	235

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Motori asincroni trifase senza manutenzione adatti ad un uso continuativo



Ampia superficie filtrante con **scuotifiltro manuale di serie**. Possibilità di montare sistemi di **scuotimento filtro automatici con pulizia continuativa**



Disponibili in versione con o senza **braccio aspirante autoportante**



Aspiratori OIL

Gli aspiratori industriali della serie OIL sono specifici per l'aspirazione di oli mescolati con trucioli e particelle metalliche, e per la filtrazione dell'emulsionante, per la manutenzione e la pulizia delle macchine CNC.

Creati per **aspirare, separare e recuperare le parti solide con la possibilità di scaricare l'olio pulito** tramite un sistema di espulsione.

Grazie all'utilizzo delle migliori tecnologie disponibili affiancate da una costruzione robusta e affidabile, nonché coadiuvante da una consolidata esperienza sul campo, i modelli OIL sono la soluzione ideale per lo svuotamento e la pulizia delle vasche delle macchine utensili, consentendo un notevole risparmio in termini di tempo e di costoso liquido.

L'utilizzo degli aspiratori industriali serie OIL permette di ridurre **dell'80% il tempo impiegato** per la normale attività di pulizia e il ripristino dei centri di lavoro a controllo numerico.

DOOSAN

RPS 5000





- SVUOTAMENTO E LA PULIZIA DELLE VASCHE delle macchine utensili, consentendo un notevole risparmio in termini di tempo e di costoso liquido.
- RIDUZIONE **DELL'80% DEL TEMPO IMPIEGATO** per la normale attività di pulizia e il ripristino dei centri di lavoro a controllo numerico.
- ASPIRAZIONE DEI LIQUIDI E DEI SOLIDI CONTEMPORANEAMENTE

I Aspiratori Industriali OIL

serie OIL MONOFASE

Il più compatto e maneggevole

Aspiratore industriale monofase compatto e maneggevole, adatto a essere affiancato anche ai più piccoli centri di lavoro, dotato di 3 potenti motori monofase ad avviamento indipendente grazie ai quali è possibile ottenere sempre la giusta potenza di aspirazione. Il sistema automatico di arresto liquidi consente di aspirare sempre la giusta quantità di liquido garantendo la sicurezza degli addetti e semplificando le operazioni, mentre lo scarico del fluido aspirato avviene semplicemente agendo sulla valvola a rubinetto sul fondo del fusto.



Dati tecnici	Unità	ONE103OIL
Tensione	V	1~ 230-400V/50Hz
Potenza	kW	3.3
Depressione massima	mbar	210
Portata d'aria	m³/h	510
Capacità contenitore per liquidi	L	100
Capacità contenitore per solidi	L	40
Dimensioni	cm	78x64x120h
Peso	kg	62



Struttura completamente in acciaio verniciato e **guarnizioni specifiche antiolio**



Sistemi di separazione truciolo/liquido per il recupero degli oli emulsionanti



Aspiratori Industriali OIL

serie OIL TRIFASE

Il più versatile e per usi gravosi

Aspiratore industriale trifase, compatto e versatile, adatto a operare per lunghi periodi anche nelle applicazioni più gravose. Ha le stesse caratteristiche di base del ONE103OIL, ma si differenzia per il tipo di pompa e per il sistema di scarico dei liquidi. Dotato di pompa trifase, **sistema automatico di arresto liquidi e valvola di inversione del flusso**. Quest'ultimo dispositivo permette di sfruttare l'aria soffiata della pompa, per spingere il liquido aspirato fuori dal contenitore garantendo elevate portate e prevalenze anche senza l'utilizzo di una pompa d'espulsione secondaria.



Dati tecnici	Unità	A1040IL
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	3
Depressione massima	mbar	300
Portata d'aria	m³/h	320
Capacità contenitore per liquidi	L	100
Capacità contenitore per solidi	L	40
Dimensioni	cm	78x64x160h
Peso	kg	115

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Struttura completamente in acciaio verniciato e **guarnizioni specifiche antiolio**



Sistemi di separazione truciolo/liquido per il recupero degli oli emulsionanti



Aspiratori Industriali OIL

serie OIL TRIFASE

I più compatti e per applicazioni gravose

Aspiratori industriali trifase adatti a operare per lunghi periodi anche nelle **applicazioni più gravose**. Dotati di pompa trifase a canale laterale racchiusa in carenatura di protezione, sono particolarmente compatti con una capacità utile di contenimento liquidi di 200L. Inoltre, l'aspiratore è dotato di una valvola di inversione del flusso e di un contenitore truciolari rialzato e ribaltabile tramite un apposito riduttore di manovra.

- È disponibile anche in versione P, con pompa di espulsione indipendente. Questa variante permette di aspirare, separare, filtrare ed espellere il liquido contemporaneamente.
- Ulteriormente, è disponibile la **versione ad alta prevalenza**, adatta per olio intero da taglio e residui solidi fangosi.
- Possibilità di funzionamento con scarico del liquido in automatico (OPT).



Dati tecnici	Unità	A2040IL-IMEC A2040IL-I	A2040IL-P	A2070IL-P
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Depressione massima	mbar	300	300	450
Portata d'aria	m³/h	310	310	310
Capacità contenitore per liquidi	L	200	200	200
Capacità contenitore per solidi	L	60	60	60
Dimensioni	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Peso	kg	200	210	240

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Tramoggia di raccolta della frazione solida da 60L con motoriduttore manuale per il comodo svuotamento del prodotto raccolto



Disponibile la versione con **pompa d'espulsione o inversione del flusso**



Capacità di filtrazione del liquido aspirato fino a 100 micron con apposito filtro da inserire nella tramoggia



Aspiratori Industriali OIL

serie OIL TRIFASE

I più robusti e per applicazioni gravose

Aspiratori industriali trifase adatti a **operare per lunghi periodi anche nelle applicazioni più gravose**, adatti ai centri di lavoro più grandi o all'asservimento di più stazioni. Dotati di pompa trifase a canale laterale racchiusa in carenatura di protezione, sono particolarmente compatti con una capacità utile di contenimento liquidi di 400L e 600L. Inoltre, gli aspiratori sono dotati di una pompa centrifuga indipendente e di un contenitore truciolari rialzato e ribaltabile tramite un apposito riduttore di manovra.



Dati tecnici	Unità	A407OIL-P	A615OIL-P
Tensione	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11 + 1.50)
Depressione massima	mbar	450	500
Portata d'aria	m ³ /h	310	520
Capacità contenitore per liquidi	L	400	600
Capacità contenitore per solidi	L	60	60
Dimensioni	cm	135x70x200h	150x75x215h
Peso	kg	350	480

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Le macchine con la **più alta capacità e potenza della gamma**



Adatte alle melme più dense ed ostinate



Carpenterie adatte alle **situazioni più estreme ed i lavori più pesanti**



Aspiratori PER STAMPA ADDITIVA

La nuova tecnologia della stampa additiva si sta diffondendo velocemente nel campo della metalmeccanica e della prototipazione.

Data l'estrema precisione, i bassi costi e la velocità di esecuzione, questa tecnologia viene utilizzata per la produzione di prototipi, pezzi speciali a basse serie e personalizzati.

Durante il processo di funzionamento delle tecniche additive SLM (Selective Laser Melting) e DMLS (Direct Metal Laser Sintering) gli **aspiratori RGS aspirano polveri esplosive e non esplosive, in totale sicurezza**. Dotati di un sistema di recupero e vaglio delle polveri inutilizzate permettono il riutilizzo delle polveri in altri processi di stampa, dati i costi elevati delle stesse.

- PULIZIA DEI PEZZI FINITI: per permettere il recupero delle polveri.
- PULIZIA DELLA STAMPANTE: per evitare contaminazioni crociate di diverse tipologie di polveri.
- PULIZIA **DELL'AMBIENTE LAVORATIVO**: per mantenere il livello di contaminazione basso.



I Aspiratori per Stampa Additiva

serie IN

Per la manutenzione e la pulizia della tua stampante 3D a polveri metalliche

Aspiratori certificati ATEX specifici per inertizzare con liquido le polveri metalliche reattive e potenzialmente esplosive. Lo speciale bagno a liquido (acqua o olio) assicura che le polveri aspirate non possano reagire e incendiarsi, o peggio, esplodere. Il pratico rubinetto di scolo posizionato sul serbatoio permette di svuotare la macchina dal liquido senza sforzi da parte dell'utilizzatore. Le parti in contatto, in inox satinato, oltre a rendere estremamente piacevole l'aspetto della macchina, garantiscono una maggiore durata dei materiali e un'intrinseca sicurezza dal rischio d'innescio da urto. Sul serbatoio è posizionata una valvola di sicurezza (o di sfianto) che garantisce, in caso si utilizzi acqua come liquido inertizzante, di espellere la concentrazione di idrogeno pericolosa (sviluppatasi per idrolisi) se si recuperano polveri di alluminio. L'aspiratore dispone anche di un filtro a coalescenza che trattiene gli eventuali vapori nel caso dovessero generarsi a seguito delle turbolenze prodotte dal riflusso dell'aria.

Con l'utilizzo del separatore con ciclone K.SE.018X si recupera il 99% delle polveri e si evita il rischio della contaminazione tra i diversi materiali trattati.

Disponibile la versione A21PMX1.3D senza inertizzazione ideale per le stampanti 3D a polveri polimeriche (rif. a pagina 53).



Dati tecnici	Unità	A21PMINX1.3D	AD36INX1.3D	A346/60EPINX1.3D	K.SE.018X
Tensione	V	1~ 230V/50Hz	630NI/min	3~ 400V/50Hz *	
Potenza	kW	1.5	-	3.4	
Depressione massima	mbar	250	320	300	
Portata d'aria	m³/h	220	120	310	
Capacità contenitore liquidi	L	25	25	60	
Capacità contenitore polveri	L	-	-	25	20
Dimensioni	cm	47x61x135h	48x65x118h	64x112x155h	
Peso	kg	60	36	160	

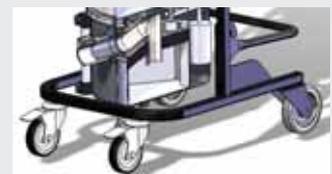
* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta



Motore a induzione
monofase o trifase certificato Atex



Ampio filtro stellare antistatico
con sistema di scuotimento manuale integrato



Serbatoio con sistema di abbattimento a liquido per inertizzare le polveri reattive

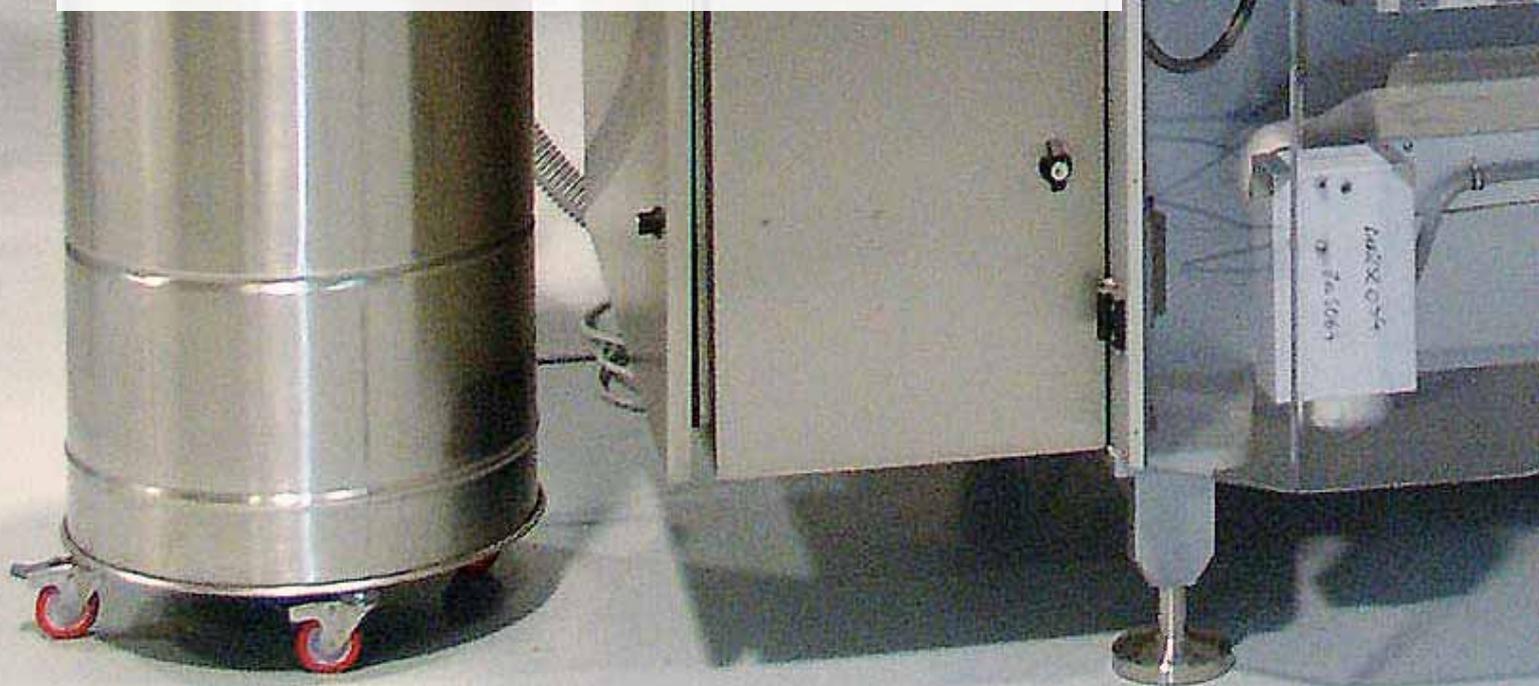


Aspiratori FOOD & PHARMA

Questa famiglia di aspiratori RGS è stata creata per risolvere tutti i problemi di depolverazione, pulizia e asportazione di sfridi legati al mondo del packaging e del confezionamento soprattutto nel settore alimentare e farmaceutico.

Un'esperienza ultradecennale nel settore ci ha permesso di progettare questi aspiratori in modo da evitare l'accumulo di residui in parti nascoste e il colore bianco è l'ideale per consentire un'accurata pulizia dell'aspiratore. Oltre alle versioni in acciaio verniciato sono disponibili le versioni parzialmente o totalmente realizzate in acciaio AISI 304 che consentono il recupero e il riutilizzo delle polveri e ne permettono l'uso nel settore farmaceutico.

La gamma è formata da ASPIRATORI MOBILI, dotati di ruote e ingombri ridotti per l'aspirazione a bordo macchina di polveri e residui di lavorazione; ASPIRATORI FISSI in versione ORIZZONTALE o VERTICALE che possono anche essere integrati all'interno delle macchine di produzione ed infine gli ASPIRATORI PER SFRIDI, indicati per l'aspirazione di ritagli di lavorazioni in plastica, carta, tessuto o simili.





- Unità aspiranti trifasi (o monofase in opzione fino a 2,2 kW) a canale laterale per un **funzionamento 24 ore su 24**.
- La gamma più completa in termini di **potenza, capacità e versioni**.
- Differenti **categorie di filtrazione**: L (standard), M o H, nylon (AS) per consentire l'aspirazione di qualsiasi tipo di polvere.
- Ampia **gamma di accessori ed opzionali** per adattarsi facilmente a qualsiasi macchina confezionatrice.
- **Disponibili** versioni ATEX per l'utilizzo in zone classificate o per l'aspirazione di prodotti a rischio di esplosione.

Aspiratori Food & Pharma

serie ASPIRATORI MOBILI - TRIFASE

I migliori partner per i professionisti del packaging

Veri e propri aspiratori industriali mobili con potenze da 0.90 a 2.2 kW e contenitori da 25 a 48 litri ideali per **l'aspirazione a bordo macchina di quantità importanti di prodotto**, ma anche utilizzabili a fine turno per la **pulizia generale dell'ambiente di lavoro**.



Dati tecnici	Unità	A136	A236	A336
Tensione	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	0.90	1.5	2.2
Depressione massima	mbar	230	250	310
Portata d'aria	m³/h	150	210	310
Capacità contenitore	L	25	25	48
Dimensioni	cm	40x70x126h	40x70x126h	50x80x154h
Peso	kg	69	71	120

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** disponibili anche in versione monofase (aspiratore con turbina a canale laterale con motore asincrono monofase)



Specifici per essere abbinati a macchine automatiche per l'aspirazione di polveri e/o sfridi di qualsiasi genere.
Compatti e silenziosi.



Con pratico sistema di sgancio **del serbatoio di recupero**



Con un **scuotifiltro** manuale integrato



Aspiratori Food & Pharma

serie ASPIRATORI MOBILI - TRIFASE

I migliori partner per i professionisti del packaging

Veri e propri aspiratori industriali mobili con potenze da 1.5 a 2.2 kW e contenitori da 25 a 48 litri ideali per **l'aspirazione a bordo macchina di quantità importanti di prodotto**, ma anche utilizzabili a fine turno per la **pulizia generale dell'ambiente di lavoro**. I modelli F230 e F340 sono disponibili anche in versione ATEX con una gamma completa di opzionali di facile installazione che li rendono particolarmente adatti al mondo farmaceutico.



Dati tecnici	Unità	F230	F340
Tensione	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Potenza	kW	1.5	2.2
Depressione massima	mbar	250	310
Portata d'aria	m ³ /h	210	310
Capacità contenitore	L	25	48
Dimensioni	cm	40x70x151h	50x80x154h
Peso	kg	90	120

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** disponibili anche in versione monofase (aspiratore con turbina a canale laterale con motore asincrono monofase)



Specifici per l'industria farmaceutica grazie alla loro costruzione GMP



Adatti per essere applicati a **comprimitrici, opercolatrici** e macchine per il **confezionamento delle polveri** come depolveratori



Estremamente silenziosi



Aspiratori Food & Pharma

serie ASPIRATORI FISSI - BASI ASPIRANTI ORIZZONTALI

Ideali per l'aspirazione di macchine di processo e linee di lavorazione

Le basi aspiranti trifase RGS sono ideali per essere installate su **macchine di processo e linee di lavorazione nel settore farmaceutico, chimico e alimentare**. Sono indicate per aspirare piccole quantità di polveri ad uso continuo. Disposte orizzontalmente con motore a vista oppure carenato, sempre dotate di carter di protezione. Disponibili con motorizzazioni a partire da 0.37 kW fino a 0.90 kW di potenza.



Dati tecnici	Unità	BA2205	BA2805	BA281
Tensione	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	0.37	0.37	0.90
Depressione massima	mbar	160	160	230
Portata d'aria	m³/h	80	80	150
Capacità contenitore	L	3	9	9
Dimensioni	cm	35x60x46h	35x60x46h	35x60x45h
Peso	kg	20	22	30

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** disponibili anche in versione monofase (aspiratore con turbina a canale laterale con motore asincrono monofase)



Motori asincroni trifase adatti ad un uso continuativo a bordo macchina



Grazie alla loro **ridotta altezza** posso trovare spazio in alloggiamenti all'interno di altre macchine operatrici



Disponibili anche in versione scomposta con settore filtrante separato dalla soffiante



Aspiratori Food & Pharma

serie ASPIRATORI FISSI - BASI ASPIRANTI ORIZZONTALI

Ideali per l'aspirazione di macchine di processo e linee di lavorazione

Le basi aspiranti trifase RGS sono ideali per essere installate su **macchine di processo e linee di lavorazione nel settore farmaceutico, chimico e alimentare**. Sono indicate per aspirare piccole quantità di polveri ad uso continuo. Disposte orizzontalmente con motore a vista oppure carenato, sempre dotate di carter di protezione. Disponibili con motorizzazioni a partire da 0.37 kW fino a 4 kW di potenza.



Dati tecnici	Unità	BA3605	BA361	BA362	BA363	BA465
Tensione	V	3~400V/50Hz **				
Potenza	kW	0.37	0.90	1.5	2.2	4
Depressione massima	mbar	160	230	250	310	400
Portata d'aria	m³/h	80	150	210	310	520
Capacità contenitore	L	12	12	12	12	25
Dimensioni	cm	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	46x105x85h
Peso	kg	30	35	42	52	62

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** disponibili anche in versione monofase (aspiratore con turbina a canale laterale con motore asincrono monofase)



Motori asincroni trifase adatti ad un uso continuativo a bordo macchina



Grazie alla loro **ridotta altezza** posso trovare spazio in alloggiamenti all'interno di altre macchine operatrici



Con **scuotifiltro** manuale integrato



Aspiratori Food & Pharma

serie ASPIRATORI FISSI - BASI ASPIRANTI VERTICALI

Ideali per l'aspirazione di macchine di processo e linee di lavorazione

Le basi aspiranti trifase RGS sono ideali per essere installate su **macchine di processo e linee di lavorazione nel settore farmaceutico, chimico e alimentare**. Sono indicate per aspirare piccole quantità di polveri ad uso continuo. Disposte verticalmente, sempre dotate di carter di protezione. Disponibili con motorizzazioni a partire da 0.37 kW fino a 0.90 kW di potenza.



Dati tecnici	Unità	BAV2805	BAV281
Tensione	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Potenza	kW	0.37	0.90
Depressione massima	mbar	160	230
Portata d'aria	m ³ /h	80	150
Capacità contenitore	L	9	9
Dimensioni	cm	36x36x75h	36x36x75h
Peso	kg	22	30

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** disponibili anche in versione monofase (aspiratore con turbina a canale laterale con motore asincrono monofase)



Motori asincroni trifase adatti ad un uso continuativo a bordo macchina



Estremamente **compatti e silenziosi**



Disponibili con motorizzazioni a frequenze speciali per installazioni extra europee



Aspiratori Food & Pharma

serie ASPIRATORI FISSI - BASI ASPIRANTI VERTICALI

Ideali per l'aspirazione di macchine di processo e linee di lavorazione

Le basi aspiranti trifase RGS sono ideali per essere installate su **macchine di processo e linee di lavorazione nel settore farmaceutico, chimico e alimentare**. Sono indicate per aspirare piccole quantità di polveri ad uso continuo. Disposte verticalmente, sempre dotate di carter di protezione. Disponibili con motorizzazioni a partire da 0.90 kW fino a 4 kW di potenza.



Dati tecnici	Unità	BAV361	BAV362	BAV363	BAV465
Tensione	V	3~ 400V/50Hz * **			
Potenza	kW	0.90	1.5	2.2	4
Depressione massima	mbar	230	250	310	320
Portata d'aria	m³/h	150	210	310	520
Capacità contenitore	L	12	12	12	25
Dimensioni	cm	51x56x105h	51x56x105h	51x56x105h	60x70x150h
Peso	kg	40	48	54	95

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** fino a 1.5 kW e 2.2 kW disponibili in versione monofase (turbina con motore asincrono monofase 230V)



Motori asincroni trifase
adatti ad un uso continuativo a
bordo macchina



Compatti e silenziosi
grazie alla carenatura



Con **scuotifiltro**
manuale integrato



Aspiratori Food & Pharma

serie ASPIRASFRIDI

Ideali per l'aspirazione di sfridi nelle linee di confezionamento e/o produzione

Aspiratori per sfridi plastici o altri materiali che **vengono prodotti dalle confezionatrici nel momento della chiusura della confezione, che oltre ad asportare lo sfrido lo compattano** anche all'interno del sacco filtrante per ottimizzare le operazioni di svuotamento. Disponibili con potenze da 0.85 a 1.5 kW e contenitori da 105 litri.



Dati tecnici	Unità	AS146	AS1546	AS246
Tensione	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	0.85	1.3	1.5
Depressione massima	mbar	230	230	230
Portata d'aria	m ³ /h	150	150	210
Capacità contenitore	L	105	105	105
Dimensioni	cm	Ø46x116h	Ø46x116h	Ø46x116h
Peso	kg	42	42	55

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** disponibili anche in versione monofase (aspiratore con turbina a canale laterale con motore asincrono monofase)



L'oblo sul cappello permette il controllo del riempimento del contenitore



L'aspirazione dall'alto verso il basso comprime il prodotto aumentando la grande capacità del serbatoio di raccolta



Il pratico microfiltro a 200 micron in nylon, permette lo svuotamento rapido e senza sversamenti del prodotto raccolto



Aspiratori Food & Pharma

serie ASPIRASFRIDI

Ideali per l'aspirazione di sfridi nelle linee di confezionamento e/o produzione

Aspiratori per sfridi plastici o altri materiali che **vengono prodotti dalle confezionatrici nel momento della chiusura della confezione, che oltre ad asportare lo sfrido lo compattano** anche all'interno del sacco filtrante per ottimizzare le operazioni di svuotamento. Disponibili con potenze da 1.1 a 4 kW e contenitori da 150 a 215 litri.



Dati tecnici	Unità	AS1556	AS256	AS356	AS556
Tensione	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Potenza	kW	1.1	1.5	2.2	4
Depressione massima	mbar	230	250	310	400
Portata d'aria	m ³ /h	150	210	310	520
Capacità contenitore	L	150	150	150	215
Rumorosità	dB(A)	70	64	69	73
Dimensioni	cm	Ø56x116h	Ø56x116h	56x116h	66x134x145h
Peso	kg	60	65	72	160

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** fino a 1.5 kW e 2.2 kW disponibili in versione monofase (turbina con motore asincrono monofase 230V)



L'obolo sul cappello permette il controllo del riempimento del contenitore



L'aspirazione dall'alto verso al basso comprime il prodotto aumentando la grande capacità del serbatoio di raccolta



Il pratico microfiltro a 200 micron in nylon, permette lo svuotamento rapido e senza sversamenti del prodotto raccolto



Aspiratori Food & Pharma

AS250 | ASPIRASFRIDI PER SCARTI DI PLASTICA O CARTA

Elevate prestazioni per la tua linea di confezionamento alimentare

Aspirasfridi per aspirazione di rifiuti plastici o cartacei dal design compatto con un'alta efficienza. Ideali per essere utilizzati nelle linee di produzione alimentari durante il processo di confezionamento, grazie alla potenza aspirante, alle caratteristiche costruttive e alle ridotte dimensioni.



Il modello AS250 ha un motore trifase da 1.5 kW (50Hz) o 1.7 kW (60Hz) con un contenitore da 100 litri. Realizzato in acciaio inox (o verniciato) con un robusto telaio, ergonomico e sicuro. Alto rapporto altezza - volume con un corpo da Ø500. Dotato di una finestra di ispezione sul coperchio per controllare il livello del prodotto aspirato.

Vantaggi

- > Confort sonoro
(modello studiato e testato per non impattare sulla qualità dell'udito dell'addetto)
- > Ambienti più puliti per le linee di confezionamento alimentari
- > Nessuna uscita d'aria verso l'operatore
- > Smaltimento facile e veloce dei materiali di scarto
- > Non necessita di manutenzione
- > Facilità di utilizzo
(monitoraggio costante del livello di riempimento grazie all'oblò trasparente)
- > Miglioramento dei tempi di produzione
- > Prodotti di alta qualità
- > 100% made in Italy

made in Italy



Confort sonoro - 66 dB(A),
il benessere acustico per il tuo udito

Come funziona il modello AS250?

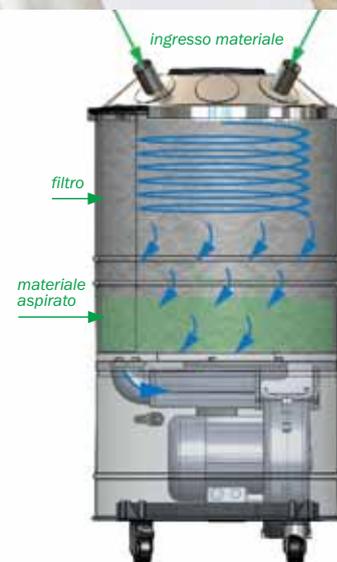
Il sistema di raccolta AS250 è stato appositamente progettato per la rimozione di sfridi plastici o cartacei residui prodotti dalle linee di produzione alimentari durante il processo di confezionamento.

Dotato di ruote di serie, l'AS250 è perfettamente adatto per l'uso mobile direttamente dove devono essere raccolti sfridi residui o materiali di scarto simili, per poi essere collegato alle macchine per l'imballaggio tramite tubi flessibili.

Gli sfridi vengono estratti e recuperati nel filtro di nylon. Il prodotto aspirato viene compattato sul fondo, ottimizzando così la capacità del contenitore. Per svuotare il contenitore è sufficiente aprire il coperchio, rimuoverlo e togliere il filtro di nylon.

Dotato di una finestra di ispezione trasparente e resistente agli urti che consente di monitorare rapidamente e facilmente il livello di riempimento del contenitore in ogni momento, anche durante il funzionamento.

Il modello AS250 è praticamente esente da manutenzione con un tempo di attività eccezionalmente elevato.



Caratteristiche tecniche

- > Corpo macchina Ø500
- > Soffiante a canale laterale con motore asincrono da 1,5 kW posizionato in basso sotto il contenitore e motore multitemperatura con classe di efficienza energetica IE3
- > Cavo elettrico lungo 10 m
- > Guarnizione interna fissata nella sua sede sul coperchio
- > Sacco filtrante in nylon 200 micron da 100 litri di capacità
- > Coperchio con predisposizione di 3 fori
- > Personalizzabile da 1 a 3 ingressi Ø40mm
- > Contenitore da 100 litri con ruote
- > 4 ruote girevoli
- > Finestra di ispezione sul coperchio per controllare il livello del prodotto aspirato
- > Versione verniciata con contenitore RAL 9003 bianco (per ambienti in cui non è necessario il Reg. Alimentarietà)
- > Versione X completamente in acciaio inox (contenitore e cappello)
- > Versione pronta per lavorare sia sul mercato europeo che su quello americano (UL)
- > Idoneo per il settore alimentare
- > Modello realizzato con materiali idonei al contatto con acqua
- > Disponibile anche con requisiti per prodotti alimentari (FDA, Reg. (CE) N. 1935/2004)



Opzionale

- > Cerniera sul coperchio

Legenda	Unità	AS250
Tensione/Voltaggio	V	400V/50Hz 460V/60Hz
Potenza	kW	1.5 (50Hz) 1.7 (60Hz)
Depressione max	mbar	240 (50Hz) 260 (60Hz)
Depressione di lavoro max	mbar	175 (50Hz) 160 (60Hz)
Flusso d'aria max	m ³ /h	219 (50Hz) 265 (60Hz)
Capacità contenitore	L	100
Ingresso prodotto	mm	Ø40
Livello rumore	dB(A)	66 (50Hz) 68 (60Hz)
Dimensioni generali	cm	Ø53 x 100 h
Peso	kg	70
Protezione	IP	54

Aspiratori ATEX

La gamma di aspiratori ATEX può essere utilizzata nelle zone a rischio di esplosione per la presenza di polveri o gas esplosivi.

Sono disponibili macchine appositamente ideate per **zone con presenza di polveri**, con suffisso "D" oppure per **zone sia con presenza di gas che polveri**, con suffisso "GD".

Tutti gli aspiratori sono certificati per cat. 3, quindi utilizzabili nelle zone 2-22 e alcuni modelli sono idonei alla categoria "2", quindi zona 1-21. Per le applicazioni in zona 0-20 si raccomanda l'utilizzo di macchine nelle versioni ad aria compressa. Tutte le macchine sono realizzate con componenti elettrici conformi alle Direttive ATEX per le zone di classificazione.

Sono disponibili tutti i modelli degli aspiratori standard e si possono realizzare aspiratori specifici in accordo con le analisi dei rischi dei clienti.





RGS
AP46/100



DO NOT
SUCK
IGNITION HAZARD

TYPE
22

I Aspiratori Atex

Che cos'è l'Atex?

“ATEX” è l’acronimo di “ATmosphere EXplosive”, ovvero atmosfera esplosiva.



Un’atmosfera esplosiva è una **miscela di sostanze infiammabili** allo stato di gas, vapori, nebbie o combustibili in stato pulverulento con aria o comburente, in determinate condizioni atmosferiche nelle quali, con l’innesco, la combustione si propaga alla miscela infiammabile.

L’Unione Europea, nell’ambito del rischio dovuto alla presenza di atmosfere potenzialmente esplosive, ha adottato due direttive di carattere Europeo in materia di salute e sicurezza, note come ATEX 2014/34/UE (anche ATEX 114) e ATEX 99/92/CE (anche ATEX 137 ora ATEX 153).

Zone di rischio Atex

La classificazione delle aree pericolose viene effettuata seguendo le raccomandazioni suggerite dalle EN 1127-1, EN 60079-10-1 (gas-Ex) e EN 60079-10-2 (polveri-Ex), le quali prevedono la suddivisione delle aree pericolose in tre zone, funzione della frequenza e del tempo di presenza della sostanza esplosiva.

Zona di installazione	Sostanza	Categoria Atex	Livello di protezione EPL
Zona 0	Gas	1G	Ga - molto elevato
Zona 1	Gas	2G	Gb - elevato
Zona 2	Gas	3G	Gc - normale
Zona 20	Polveri	1D	Da - molto elevato
Zona 21	Polveri	2D	Db - elevato
Zona 22	Polveri	3D	Dc - normale



Caratteristiche degli aspiratori RGS ATEX

1. Componentistica elettrica secondo normativa ATEX
2. Turbina ATEX
3. Valvola limitatrice
4. Copertura per motore per agevolare la pulizia dell'aspiratore
5. Filtro antistatico
6. Costruzione parziale o totale in acciaio INOX (AISI 304 o 316 disponibile)
7. Scuotifiltro manuale
8. Messa a terra contenitore
9. Contenitore di raccolta di ampia capacità, estraibile ed utilizzabile con sacchi di raccolta
10. Ruote antistatiche



Ampia gamma di accessori antistatici adatti ad ogni uso

Sono disponibili tutti i modelli degli aspiratori standard e si possono realizzare **aspiratori specifici** in accordo con le analisi dei rischi dei clienti.



ASPIRATORI INDUSTRIALI
MONOFASE ATEX



ASPIRATORI INDUSTRIALI
TRIFASE ATEX



ASPIRATORI INDUSTRIALI
INERTIZZANTI ATEX



ASPIRATORI
ARIA COMPRESSA



ASPIRATORI
FOOD & PHARMA ATEX



Aspiratori ad ARIA COMPRESSA

Gli aspiratori industriali serie "AD" sono ideali per le zone in cui l'energia elettrica è assente o proibita, come negli ambienti ATEX.

Negli aspiratori funzionanti ad aria compressa l'unità aspirante consiste in un eiettore "Venturi" ad alta efficienza progettato appositamente per l'utilizzo in questo tipo di macchine.

Le versioni X1, X2, X3 possono essere impiegate nelle zone ATEX 2/21; inoltre, nelle macchine X2 e X3 potrebbe essere presente una zona 1/20 interna che però non ricade nella direttiva ATEX 94/9/CE.



Aspiratori ad Aria Compressa

serie AD

Per zone in cui l'energia elettrica è proibita o assente

Gli aspiratori industriali serie "AD" sono ideali per le zone in cui l'energia elettrica è assente o proibita, funzionando ad aria compressa senza nessun componente elettrico ed organi in movimento: il vuoto è creato da un sistema "Venturi". Le versioni X1, X2, X3 possono essere impiegate nelle zone Atex 2/21; inoltre, nelle macchine X2 e X3 potrebbe essere presente una zona 1/20 interna che però non ricade nella direttiva Atex 94/9/CE. Sono dotati di un filtro stellare Ø360 e Ø460 (antistatico nella versione Atex) e contenitore sganciabile, realizzato in acciaio inox per le versioni Atex.



Dati tecnici	Unità	AD36	AD46/60	AD46/100
Consumo dell'aria	L/min	1200 NI/min	1200 NI/min	1200 NI/min
Potenza	Watt	-	-	-
Depressione massima	mbar	280	280	280
Portata d'aria	m ³ /h	350	400	400
Capacità contenitore	L	25	65	100
Dimensioni	cm	48x65x135h	68x74x135h	68x74x150h
Peso	kg	36	60	62



Nessuna manutenzione
ne usura nel tempo



Ideali per gli ambienti in cui
non è disponibile la
corrente elettrica



Silenziosi ed affidabili



Aspiratori TRATTAMENTO SUPERFICI

La gamma di aspiratori industriali RGS, per il mondo della levigatura e dell'edilizia, permette di rimuovere la polvere alla fonte e di impedire il rilascio delle polveri sottili nell'ambiente di lavoro.

I trattamenti superficiali comprendono processi industriali che alterano la superficie di un prodotto lavorato per ottenere una determinata proprietà.

Questi processi, però, generano grandi quantità di polveri fini e pericolose per la salute degli operatori. Oltre ai sistemi DPI, per prevenire ciò, RGS Vacuum Systems ha progettato una gamma di aspiratori di alta qualità, affidabili e capaci di lavorare nelle condizioni più difficili, per il mondo della levigatura pavimenti e dell'edilizia.



I Aspiratori Trattamento Superfici

I migliori per usi continuativi e per trattamento superfici

La gamma di aspiratori industriali RGS progettati per il mondo della levigatura e dell'edilizia sono robusti, efficienti e con lunga durata **di utilizzo** garantendo elevati standard tecnici (particolarmente indicati per l'aspirazione in continuo da macchine per il trattamento dei pavimenti). Hanno caratteristiche distintive che li rendono ideali per queste applicazioni grazie ai loro sistemi.



Dati tecnici	Unità	ONE22FP	ONE103ECO	ONE63ECOC	A546KECOC.1	Preseparatori ciclonati
Tensione	V	1~230V/50-60Hz	1~230V/50-60Hz	1~230V/50-60Hz	3~400V/50Hz	
Potenza	kW	2.2	3.3	5.25	5.5 (4 + 1.5)	
Depressione massima	mbar	210	210	210	280	
Portata d'aria	m³/h	340	510	510	550	
Capacità contenitore	L	20	100	65	100	100 * possibilità di inserire il sistema di raccolta Longopac®
Dimensioni	cm	49x49x102h	78x64x155h	70x92x150h	65x110x152h	
Peso	kg	23	62	90	145	



Nelle versioni standard ampio **filtro stellare disponibile** con coating in PTFE per migliorarne l'efficienza



Disponibili con sistema filtrante a cartuccia con pulizia automatica in continuo per garantire il mantenimento dell'efficienza aspirante nel tempo



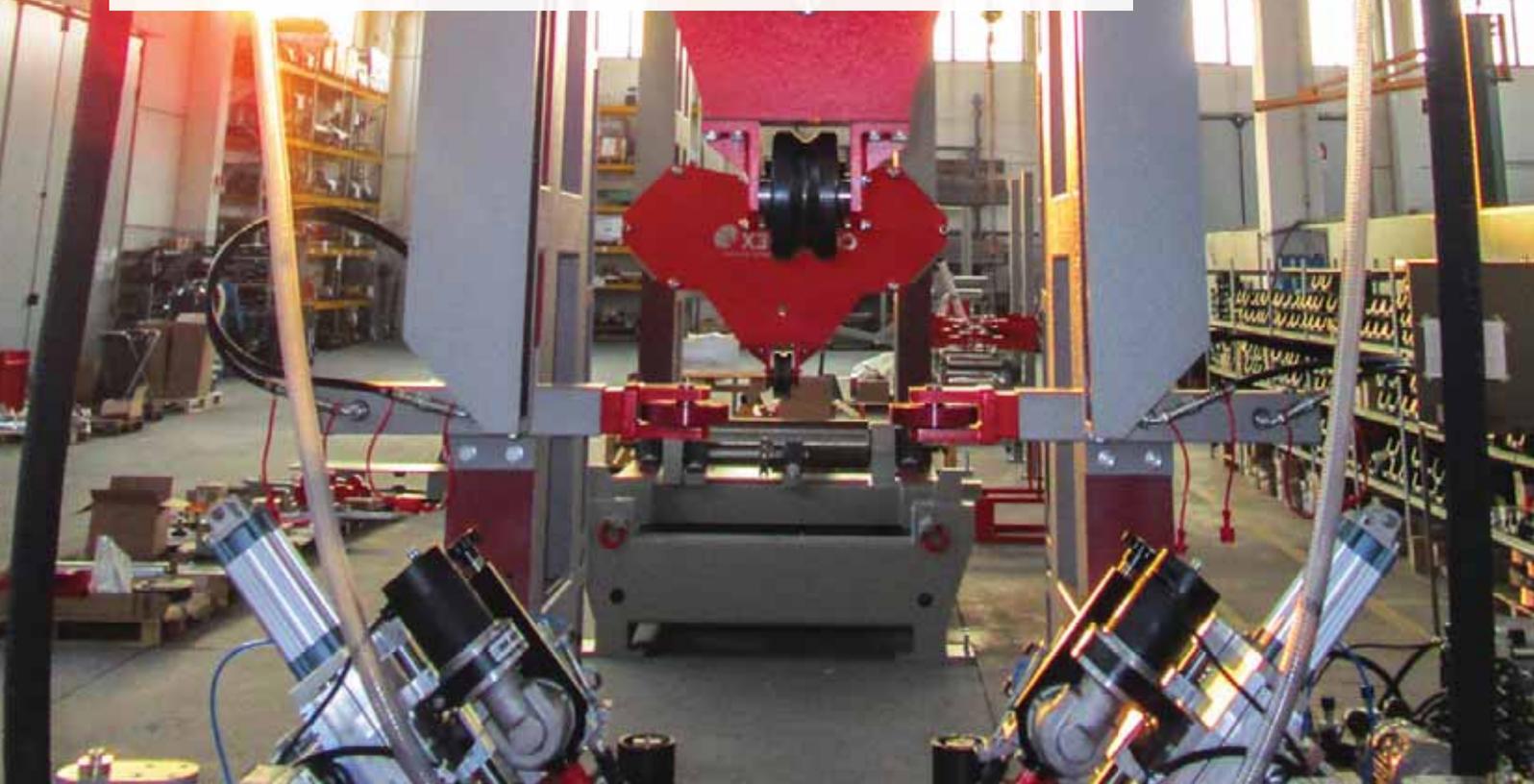
Disponibile con sistema di confezionamento polveri Longopac



Aspirafusso per SALDATURA AD ARCO SOMMERSO

La saldatura ad arco sommerso (SAW - Submerged Arc Welding nella terminologia AWS) è un procedimento di saldatura ad arco a filo continuo sotto protezione di scoria.

La morfologia generale della zona di saldatura (cioè il fatto che l'arco scocchi sotto la scoria) permette di generare una grande quantità di calore che, essendo schermato dalla scoria, cattiva conduttrice termica, resta localizzato nel bagno di saldatura. Quindi la saldatura ad arco sommerso permette di operare con elevate velocità di saldatura e di deposito. La saldatura ad arco sommerso è un processo che può essere reso completamente automatico e può effettuare sia saldature longitudinali in posizione piana che saldature circolari su posizionatori.



I Aspirafusso per Saldatura ad Arco Sommerso

Al fianco delle officine meccaniche per il recupero del flusso

Lo scopo dei nostri aspiratori per arco sommerso è quello di **recuperare il flusso che non si è trasformato in scoria e riportarlo nella tanca della macchina di saldatura per essere di nuovo riutilizzato nel ciclo**. Inoltre, grazie al filtro grigliato presente nella nostra tramoggia, possiamo separare dal flusso gli eventuali pezzi di scoria che potrebbe essere aspirata dal sistema.

- recupero del flusso utilizzato
- separazione dei pezzi di scoria
- massima produttività ed affidabilità



Dati tecnici	Unità	BASE ASPIRANTE VERTICALE	BASE ASPIRANTE VERTICALE
Tensione	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Potenza	kW	1.5	2.2
Depressione massima	mbar	250	310
Portata d'aria	m ³ /h	210	310
Capacità contenitore	L	12	12
Dimensioni	cm	51x56x105h	51x56x105h
Peso	kg	48	54

* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta

** fino a 1.5 kW e 2.2 kW disponibili in versione monofase (turbina con motore asincrono monofase 230V)



Recupero e riciclo del flusso in eccesso al cordone di saldatura



Griglia di separazione per vagliare la parte grossolana del flusso che viene aspirata rispetto a quella da riutilizzare



Disponibilità di implementare sistemi di vagliatura, rilancio e compensazione del flusso con il vergine



Aspiratori per MERCATO NORD AMERICANO

Aspiratori industriali RGS con certificazione USA.

Compatti e progettati per l'aspirazione di polveri e l'utilizzo in ambienti di lavoro industriali.



Aspiratori per mercato Nord Americano

Compatti con certificazione USA

Pratici, maneggevoli e silenziosi, con un ingombro ridotto per far fronte alle esigenze di spazio e altezza. Il filtro stellare di grande superficie mantiene inalterata l'aspirazione evitando così intasamenti. Dotati di uno scuotifiltro esterno che consente di pulire il filtro (quando l'aspiratore è spento) senza che l'operatore venga a contatto con la polvere aspirata. Inoltre, il contenitore di recupero della polvere può essere rimosso dalla macchina, per uno svuotamento facile e veloce.



Dati tecnici	Unità	ONE42.UL	ONE43.UL	ONE42.C2D2
Tensione	V	2~ 110V/60Hz	3~ 110V/60Hz	2~ 110V/60Hz
Plug	A	15	20	20
Potenza	kW	1.5	2.3	2
Depressione massima	mbar	180	180	210
Portata d'aria	m³/h	310	450	330
Capacità contenitore	L	40	40	40
Dimensioni	cm	53x62x113h	53x62x113h	53x62x113h
Peso	kg	40	40	54
Classificazione ETL	-	Ordinary Location	Ordinary Location	Classe II Divisione II
Numero di certificazione ETL	-	5025656	5025656	in corso di certificazione



Spina americana
15A e 20A



Filtro stellare
ad ampia superficie



Serbatoio inox con ruote
con sgancio



Aspiratori PROFESSIONALI WIND

Gli aspiratori della serie WIND sono ideali per tutte le applicazioni professionali dove è richiesto un aspiratore compatto, leggero e maneggevole.

Tutti i modelli sono dotati di motori monofase a spazzole bistadio e contenitore in polipropilene tranne i modelli per forni e per camere bianche, che sono in acciaio inox. Nei modelli WIND73R e WIND72RO il contenitore è basculante per facilitare lo svuotamento. Il modello WIND21CR viene utilizzato per applicazioni specifiche in ambienti sanitari, laboratori chimici, farmaceutici e camere bianche.

Gli aspiratori sono già dotati di un kit accessori e si differenziano per potenza e capacità (da 20 a 70lt).



Aspiratori Professionali WIND

serie WIND

I più compatti, maneggevoli e leggeri

Aspiratori professionali compatti, ideale per **l'aspirazione di polvere e liquidi**. Dotati di motore bi-stadio monofase e contenitori di raccolta in polipropilene da 21 a 76 litri di capacità.

Gli aspiratori vengono forniti completi di un kit accessori per rendere il lavoro dell'operatore facile, leggero e sicuro.



Dati tecnici	Unità	WIND21	WIND41	WIND72	WIND73R	WIND72RO	WIND21CR
Tensione	V	1~ 230V/50Hz					
Potenza	Watt	1100	1100	2400	3300	2400	1000
Depressione massima	mbar	225	225	225	225	225	135
Portata d'aria	m³/h	170	170	340	510	340	220
Capacità contenitore	L	21	40	76	76	76	21
Dimensioni	cm	38x38x55h	38x38x80h	55x55x90h	55x55x90h	55x55x90h	38x38x55h
Peso	kg	9	13	23	28	27	9



I Pre-separatori e Separatori

Per recupero di grandi quantità di materiale

I separatori ribaltabili vengono utilizzati nel caso in cui sia necessario recuperare grandi quantità di materiale. Sono dotati di cappello a ciclone per la separazione del materiale, e per lo svuotamento è necessario l'utilizzo di un carrello elevatore. Vengono realizzati in acciaio verniciato.



Dati tecnici	Unità	Preseparatori ciclone	K.SE.004	K.SE.012
Capacità contenitore	L	100 * possibilità di inserire il sistema di raccolta Longopac®	400	860
Ingresso prodotto	Ø mm		100	100
Ingresso per aspirazione aria	Ø mm		100	100
Dimensioni	cm		101x135x159h	105x170x174h
Peso	kg		250	280



Indispensabili per separare la parte grossolana da quella fine



Aumenta la capacità di raccolta dell'aspiratore preservando l'integrità del filtro



Scarico dei materiali raccolti nella massima sicurezza



I Optional e Accessori

Tutti gli aspiratori possono essere dotati di una vasta gamma di optional ed accessori per rendere il **lavoro dell'operatore facile**, leggero e sicuro e riuscire a soddisfare le varie richieste dei diversi settori di applicazione.

Optional

1. Filtri **con diverse classi di efficienza** e in materiali resistenti al calore per aspirare sostanze molto fini ed incandescenti. Filtri assoluti per trattenere anche le polveri più sottili con efficienza 99,995% (classe H14).
2. Sistema **di pulizia del filtro manuale** su tutte le versioni, o pneumatico, o automatico.
3. Sistemi **per l'arresto automatico** in caso di aspirazione liquidi. / Sistemi di scarico liquidi.
4. Sistemi di scarico del prodotto aspirato in sacco di plastica o in sacco continuo.
5. Sistemi per il sollevamento del contenitore tramite muletto.
6. Contenitore di recupero e/o **contenitore filtro in acciaio inox** per il recupero di sostanze alimentari e/o corrosive.



1 Kit filtro assoluto H14 in aspirazione e in soffiaggio



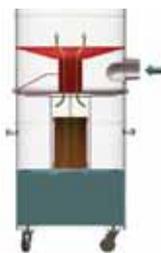
2 Pulizia del filtro manuale



Scuotifiltro pneumatico



Kit cartucce filtranti



3 Kit arresto liquidi



4 Kit griglia e depressore per scarico del prodotto aspirato in sacco di plastica



Kit LONGOPAC per scarico del prodotto in sacco continuo



5 Kit sollevamento contenitore

I Optional e Accessori

Tutti gli aspiratori possono essere dotati di una vasta gamma di optional ed accessori per rendere il **lavoro dell'operatore facile**, leggero e sicuro e riuscire a soddisfare le varie richieste dei diversi settori di applicazione.

Accessori

Kit di accessori completi di connessione, tubo flessibile, impugnature e terminali di aspirazione di Ø40 oppure Ø50 mm specifici per varie applicazioni.



KIT ACCESSORI PER PULIZIA INDUSTRIALE

Set di accessori per la pulizia di pavimenti, macchinari, nastri, scaffali in ambienti industriali. Formato da: riduzione e 4 mt di tubo completo di manicotti, impugnatura e ventosa a pavimento, tronco conico, pennello setole e lancia piatta.



KIT ACCESSORI PROFESSIONALE

Set di accessori per la pulizia professionale, formato da: tubo flessibile 2,5m, lancia piatta in plastica, impugnatura zincata, ventose mobili con gomma e setole in nylon, pennello con setole in nylon, riduzione zincata.



KIT ACCESSORI PER PULIZIA MACCHINE UTENSILI

Set di accessori per la pulizia delle macchine utensili, formato da: riduzione e 4 mt di tubo completo di manicotti, raccordo curvo e raccordo tubo, tronco conico e lancia conica in gomma antistatica.



KIT ACCESSORI PER PULIZIA OLIO SU MACCHINE UTENSILI

Set di accessori per l'aspirazione di olio da macchine utensili, da abbinare ai modelli OIL, formato da: 3 mt o 4 mt di tubo completo di manicotti antiolio Ø50 con fascette, raccordo curvo e raccordo tubo, tronco conico e lancia conica in gomma antiolio.



KIT ACCESSORI ANTISTATICI PER PULIZIA INDUSTRIALE ATEX

Set di accessori antistatici per la pulizia industriale idonei per applicazioni ATEX. Pulizia di pavimenti, macchinari, nastri, scaffali in ambienti industriali. Formato da: riduzione e 4 mt di tubo completo di manicotti, impugnatura e ventosa a pavimento, tronco conico, pennello setole e lancia piatta.



KIT ACCESSORI PER PULIZIA INDUSTRIALE ATEX

Set di accessori per la pulizia di pavimenti, macchinari, nastri, scaffali in ambienti industriali classificati ATEX (consigliati per ZONA 0-1-20-21). Formato da: riduzione e 3 mt di tubo conforme alle direttive ATEX completo di manicotti antistatici, impugnatura e ventosa a pavimento in acciaio inox, tronco conico, pennello setole e lancia piatta in acciaio inox.



KIT ACCESSORI PER FORNI

Set di accessori per la pulizia di forni, di due tipologie: K.AC.008 con tubo metallico, da utilizzare con temperature massime continuative di 130°, temperature massime di picco +300° e impieghi non gravosi, e K.AC.010 con tubo in silicone, da utilizzare con temperature massime continuative di 260°, temperature massime di picco di 300°, e impieghi gravosi come forni industriali e ceramiche. Composto da riduzione, tubo per forni, ventosa e prolunga per forni.

I Trasportatori Pneumatici

Nelle applicazioni industriali è sempre più frequente la necessità di trasportare materiali granulari **o in polvere in sospensione fluida** attraverso numerose fasi del processo produttivo (*processi di miscelazione, granulazione, concentrazione, trasformazione e confezionamento*). A questo proposito RGS Vacuum Systems sviluppa *soluzioni innovative di trasporto pneumatico per tutte le realtà industriali*.

I trasportatori pneumatici provvedono al **trasferimento di sostanze solide in polvere o granulari dentro tubazioni**, generalmente circolari, **mediante una corrente d'aria di adeguata velocità**.

La distinzione fondamentale fra i vari tipi di trasporto pneumatico deriva dal modo in cui è realizzato il moto del materiale, mediante una corrente d'aria che può essere:

- IN VUOTO (in aspirazione)
- IN PRESSIONE (in spinta)



Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto e alle esigenze del settore. La completa ed efficiente sala test è a disposizione dei clienti per poter visionare e toccare con mano tutte le soluzioni che RGS è in grado di offrire, arrivando a definire preventivamente quali saranno i costi di mantenimento e consumo dell'impianto.

RGS opera in settori industriali diversificati, sviluppando nuove tecnologie e sfruttando l'aria come veicolo di trasporto. I sistemi di trasporto sono l'applicazione ideale nell'*industria alimentare (caffè, cacao, zucchero, spezie)*, così come nel settore *chimico, farmaceutico, ceramico, meccanico, plastico, tessile, enologico e del confezionamento*.



I Impianti di Trasporto Pneumatico

Lo scopo di un sistema di trasporto pneumatico è quello di trasferire materiali da uno o più **punti a una destinazione finale o verso un** ulteriore processo produttivo. Tra questi sono indicati: i *processi di miscelazione, granulazione, concentrazione, trasformazione e confezionamento.*

L'azienda realizza progetti "chiavi in mano" con *soluzioni innovative e personalizzate.*



Tutti gli impianti di trasporto progettati e prodotti da RGS Vacuum Systems vengono dimensionati e costruiti, seguendo esperienze pluri ventennali, dai componenti dello staff commerciale e tecnico, e gestiti da software dedicati autoprodotti, così da garantire la perfetta corrispondenza delle soluzioni proposte con gli standard più elevati.

Il Team di RGS Vacuum Systems lavora per identificare la tecnologia adatta all'esigenza specifica del cliente, partendo dai sopralluoghi tecnici presso gli stabilimenti produttivi dei clienti, alla **progettazione e produzione dei sistemi**, fino all'assistenza e alla **manutenzione programmata** dell'impianto nel tempo.



I Vantaggi

- > Si possono percorrere **corte, medie e lunghe distanze** per trasferire prodotti pneumaticamente.
- > La capacità di mantenere un'atmosfera controllata.
- > Sistema chiuso, quindi esiste una protezione contro le emissioni di polvere nell'atmosfera e anche la protezione del materiale trasportato da contaminanti esterni.
- > Può avere più punti di raccolta e scarico, con dosaggio o pesatura.
- > **Flessibilità.**



I Impianti Centralizzati d'Aspirazione

RGS da oltre 20 anni progetta e produce i più completi e affidabili impianti centralizzati d'aspirazione.

Un impianto centralizzato d'aspirazione è composto da un unico gruppo aspirante con un unico filtro e contenitore. Spesso vengono utilizzati aspiratori industriali di grandi dimensioni, alla quale vengono collegati una rete di tubazioni che possono essere installati in qualsiasi punto dell'azienda. Grazie alla depressione generata dal gruppo aspirante, all'interno di questi tubi si genera il vuoto, così che il materiale aspirato venga convogliato all'interno degli stessi, che trasporteranno tutto il materiale aspirato in un unico contenitore.



RIDUZIONE
TEMPI E COSTI



MAGGIOR RAGGIO
DI PULIZIA



UN SOLO GRUPPO
ASPIRANTE E UN
CONTENITORE

RGS offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di impianti centralizzati di aspirazione, quali *unità aspiranti, silos di raccolta, preseparatori, componenti per la condotta, sistemi di controllo*.

Tutti i prodotti possono essere realizzati in **acciaio verniciato, in acciaio inox e in versione ATEX in base alle esigenze del cliente e del settore di applicazione.**



Sono disponibili:

- Silos con diametri da 460 mm a 1200 mm e capacità oltre 2.000 L.
- Sistemi di filtrazione a manica o a cartuccia.
- Sistemi di pulizia mediante scuotimento o con getto d'aria.
- Gestione elettronica dei consumi di aria compressa.
- Sistemi di scarico mediante contenitore estraibile, scarico basculante (anche in versione integrale), valvola rotativa o doppia valvola.
- Centrali di aspirazione complete di quadro elettrico per la gestione del sistema, con possibilità di controllo in base al vuoto e/o in base al numero di utilizzatori connessi. Possono essere dotate di uno o più motori con regolazione elettronica della velocità e della portata d'aria.
- Disponibile una vasta gamma di accessori per condotta in acciaio inox e zincati: *curve, manicotti, tubi rigidi, deviazioni, bocchette, valvole*.
Visualizzazione dello stato di funzionamento dell'impianto su ogni singola postazione/bocchetta.



I Impianti di Ventilazione e Depolverazione

Gli impianti di aspirazione rappresentano il metodo più utilizzato per catturare e **allontanare dall'ambiente di lavoro gli inquinanti aero-dispersi**, soprattutto nei casi in cui sono richieste alte portate di aria e vari punti di aspirazione localizzata.

Negli ambienti industriali si possono sviluppare emissioni di *polveri, fumi, gas, vapori* di qualunque specie. Le atmosfere con inquinanti, oltre al rischio umano, sono fortemente indesiderate nella produzione industriale vera e propria, poiché polveri, fumi e vapori possono arrecare



numerosi inconvenienti sui macchinari esposti e provocare il danneggiamento dei prodotti. L'aspirazione localizzata ha il compito di captare gli inquinanti il più vicino possibile al punto di produzione degli stessi (sorgente) e di abbatterli prima dell'immissione in atmosfera per ridurre le concentrazioni a valori compatibili con la tutela dell'ambiente.

Una corretta progettazione dei sistemi di aspirazione è, ovviamente, quella in grado di realizzare il **miglior controllo dell'atmosfera con il minimo consumo d'aria e di energia**.

I Vantaggi



> **MAGGIORE SICUREZZA DEI LAVORATORI:** cattura completa delle sostanze inquinanti prima che si diffondano nell'ambiente di lavoro.

> **RIDOTTE EMISSIONI IN ATMOSFERA:** abbattimento e recupero degli inquinanti.



> **MINOR CONSUMO ENERGETICO** (sia per l'estrazione che per il riscaldamento dell'aria da re-integrare): minori portate d'aria richieste a parità di concentrazione dell'inquinante.

> **RIDUZIONE GUASTI E MANUTENZIONI:** minore polverosità dell'ambiente di lavoro.



RESTA IN CONTATTO CON NOI!

Seguici sui nostri canali.



Per non perdere nessuna novità seguici sui nostri account social:

 Facebook

 LinkedIn

 YouTube

[#rgsvacuumsystems](https://www.instagram.com/rgsvacuumsystems)

Resta aggiornato sui nuovi prodotti, fiere, comunicati che riguardano le nostre attività, e scarica il materiale informativo del mondo RGS Vacuum Systems, con un solo click!





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.



● RGS headquarter

● RGS branches

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

