



Transporte neumático

de material a granel

made in Italy





RGS Vacuum Systems

RGS Vacuum Systems es una de las pocas empresas que une la especialización en Transportes Neumáticos para material a granel con una experiencia de treinta años en Aspiradores Industriales e Instalaciones Centralizadas de Aspiración y de Ventilación.

RGS Vacuum Systems es la única que maneja las tecnologías en **fase densa, fase diluida y alto vacío**, eligiendo junto con el cliente la solución adecuada a sus problemas y la que se adapte a sus necesidades específicas.

RGS Vacuum Systems realiza **proyectos “llave en mano”** con soluciones innovadoras, adaptadas a las necesidades del cliente.

I ÍNDICE

Qué es un transporte neumático?	4
¿Cómo se realiza el transporte neumático en vacío y en presión?	6
Que se puede transportar?	8
Aplicaciones	10
Gama de productos	16
Transporte neumático en fase densa - DPC	18
Kit fluidificación Air-Fluyd	19
Tipos de funcionamiento	20

ACCESORIOS Y COMPONENTES

Accesorios y accesorios opcionales	22
Vacia big-bag	23
Tolvas de toma de producto	24
Rompesacos	25
Trituradoras y Rompegrumos	26
Cribados	27
Sistemas de Pesaje y Dosis de cóclea	28
Sistemas de dosificación y extracción por canales vibrantes	29
Instalaciones de transporte neumático	30
Otras soluciones RGS -Servicios RGS	31





¿Qué es un transporte neumático?

En las aplicaciones industriales es cada vez más frecuente la necesidad de **transportar materiales granulares o en polvo en suspensión fluida** a través de numerosas fases del proceso productivo. En este sentido, RGS Vacuum Systems desarrolla *soluciones innovadoras de transporte neumático para todas las realidades industriales.*

Los transportadores neumáticos se encargan de la **transferencia de sustancias sólidas en polvo o granulares adentro de tuberías**, generalmente circulares, **mediante una corriente de aire de adecuada velocidad.**

La distinción fundamental entre los diferentes tipos de transporte neumático se deriva de la forma en que se realiza el movimiento del material, mediante una corriente de aire que puede ser:

EN VACÍO
(en aspiración)

EN PRESIÓN
(en empuje)



I Cómo funciona el transporte neumático?

El transporte neumático es un sistema muy utilizado en la industria para **transferir materiales a granel a diferentes puntos a través de tuberías cerradas**. La transferencia de materiales se produce por la combinación de una diferencia de presión o depresión con el flujo de aire o gas dentro de las tuberías. En función de las necesidades, se puede utilizar un gas diferente, como el nitrógeno, que al ser inerte es apto para el transporte de **materiales potencialmente explosivos**, o para productos de fácil oxidación.

El objetivo de un sistema de transporte neumático es **transferir materiales de uno o más puntos a un destino final o a un proceso de producción posterior**; entre ellos podemos encontrar los *procesos de mezcla, granulación, concentración, transformación y envasado*.

* Estas diferentes tecnologías se explicarán específicamente en las aplicaciones.

I Ventajas



Small Foot Print

Dimensiones muy reducidas, extrema flexibilidad de posicionamiento y gestión, sin contaminación externa, rapidez en la sanificación interna de los componentes.



Dust Free

La idea subyacente es mantener altos **estándares de limpieza e higiene en todos los departamentos de producción**. En este sentido, el uso de un sistema de transporte neumático en circuito cerrado utilizando el vacío es la mejor solución para la eliminación de molestos puntos de emisión de polvo.

Todos nuestros sistemas también pueden ser certificados ATEX.



Food Grade

Las instalaciones de transferencia neumática **RGS se utilizan en la industria alimentaria donde es necesario respetar normas de alta calidad**. Gracias a una larga experiencia adquirida en este sector somos capaces de producir una amplia gama de transportadores e instalaciones, tanto estándar como personalizados, todos de conformidad con las normas relativas a los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con los productos alimenticios: **1935/2004, así como las normas americanas FDA.**

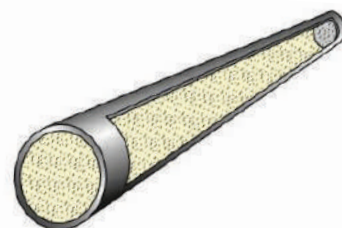


Think safe, Work safe, Work easy

Nuestros transportes están diseñados porque que sean **fáciles de usar, instalar y mantener**. En efecto, es fácil acceder a los filtros para la inspección o el cambio. La facilidad de desmontaje permite eliminar los filtros sin el uso de las herramientas, **reduciendo el tiempo necesario para realizar la limpieza para el cambio de material y el mantenimiento ordinario**.

¿Cómo se realiza el transporte neumático en vacío y en presión?

TRANSPORTE EN FASE DILUIDA

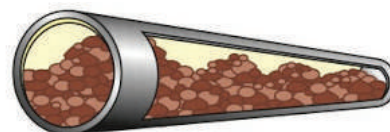


Normalmente se utilizan *ventiladores* (mucho aire y poca depresión) o *soplantes de canal lateral* (buena depresión y buena cantidad de aire). En algunas aplicaciones también las *bombas de lóbulos* (excelente depresión y aire).

Estas aplicaciones son ideales para las transferencias de neumáticos de **media capacidad y distancia**, manteniendo una excelente relación rendimiento precio. Estos sistemas **pueden servir para uno o varios puntos de descarga a partir de un único punto** y utilizando una sola bomba.

En este sistema el material flota en el aire a una velocidad de aprox 30/40 m/s.

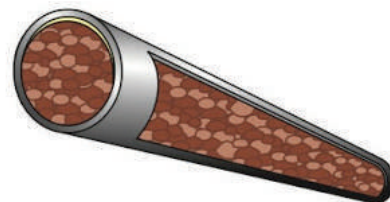
TRANSPORTE ALTO VACÍO - FASE SEMIDENSA



Para este tipo particular de transferencia neumática, en la que el producto no debe **ser mezclado ni estratificado a la llegada**, normalmente utilizado por las empresas farmacéuticas y alimentarias para servir máquinas de envasado, se utilizan *bombas de vacío o ganchos* (poco aire y mucha depresión).

En este sistema el material viaja a una velocidad de aprox 20 m/s.

TRANSPORTE EN FASE DENSA



El transporte en fase densa es ideal para transferir **productos frágiles, abrasivos y mezclas**. Se utiliza pues por **grandes distancias y/o grandes volúmenes**.

En este sistema el material viaja a una velocidad aprox entre 2/5 m/s.



Recogemos productos desde:

- > Tolvas / Big bag / Silos / Barriles
- > Bolsas / Secaderos
- > Máquinas de corte / Suelo
- > Centrifugas / Tolvas de tomas de producto
- > Contenedores / Rompesacos
- > Canales vibrantes / Tamices



Transportamos directamente en:

- > Mezcladoras / Reactores
- > Llenadoras
- > Tolvas con sistemas de pesaje
- > Tamices
- > Sistemas de llenado de bolsas / Barriles
- > Silos / Máquinas envasadoras
- > Filtros
- > Líneas de trabajo

Durante el proceso de transporte también podemos prever **sistemas de mezcla, cribado, pesaje y dosificación.*

¿Que se puede transportar?

Nuestras instalaciones de transporte neumático se utilizan ampliamente en **múltiples sectores** de los cuales los principales son: *alimentario, tabaco, nutracéutico, farmacéutico, cosmético, metalmecánico y muchos otros.*



QUÍMICO Y FARMACÉUTICO

- > Carbón
- > Bentonita
- > Diatomita
- > Nitrato de sodio
- > Dioxido de silicio
- > Polvo de celulosa
- > Magnesio
- > Bicarbonato de sodio
- > Drogas vegetales
- > Preparados de vitaminas
- > Polvos farmacéuticos
- > Comprimidos
- > Capsulas
- > Resinas



ALIMENTARIA

- > Aromas
- > Malta y lúpulo
- > Legumi
- > Chocolate
- > Cacao
- > Especias
- > Azucar
- > Comida per perro
- > Pectine
- > Arroz
- > Thé
- > Tabaco
- > Leche en polvo
- > Cereales
- > Café tostado y de grano
- > Frutos secos (avellanas, cacahuetes, pistachos...)
- > Harina
- > Especias (pimienta, sal, pimentón, ajo...)





ENOLÓGICO y OLEARIO

- > Perlita
- > Harinas fósiles
- > Bentonita
- > Carbón



MECÁNICO

- > Polvo de aluminio
- > Polvo de hierro
- > Virutas metálicas
- > Gránulos de acero
- > Polvo de cinc



PLASTICO

- > Tapones de plástico
- > PE-PP caoutchouc
- > Gránulos de polietileno
- > Gránulos de poliuretano
- > Carbonato di calcio



CERAMICO

- > Polvos para colorear y decorar
- > Polvo de teflón
- > Oxidos
- > Polvo de tóner
- > Biossidos
- > Pigmentos
- > Atomizado



EMBALAJE Y ACONDICIONAMIENTO

- > Recortes de las líneas de envasado
- > Recortes de tejido

Aplicaciones

Industria AGROALIMENTARIA



Las divisiones **químico-farmacéutica** y **agroalimentaria** constituyen una importante realidad para RGS, tanto es así que en estos años se ha alcanzado una **óptima especialización en la carga neumática, ya sea de mezcladores**, con varios productos mono componentes (a pedido también dosificados o pesados), **ya sea por su vaciado** con productos mezclados manteniendo inalterado el grado de mezcla del producto final, es decir, sin separación ni estratificación del producto.



Sistema de transporte neumático centralizado para harinas y residuos de elaboración en una pizzería industrial.
Sistema realizado en versión **ATEX** por zona 22 polvos.



Instalación de transporte y dosificación con gestión de recetas (10 productos) en una panadería industrial.
Sistema realizado en versión **ATEX** por zona 22 polvos.



4 tolvas de recepción producto sobre mezclador para el transporte de leche, azúcar y cacao.



Sistema de carga empaquetadoras verticales para café soluble.

Industria QUÍMICA Y FARMACÉUTICA



Sistema de transporte para mezclado farmacéutico en máquina operculadora en una industria farmacéutica.



Mezclador farmacéutico que trabaja en depresión.



Tolva en mezclador para el transporte de polvo farmacéuticos y nutracéuticos.



Sistema de transporte para polvos farmacéuticos mezclados realizado en acero inoxidable AISI 316L con acabados pulidos en una industria farmacéutica. Sistema realizado en versión ATEX por zona 21-22.

Aplicaciones

Industria ENOLÓGICA



Sistema de transporte de harinas fósiles con extracción de sistema de vaciado de bolsas grandes y transferencia al filtro en una bodega.



Sistema de carga de cebada y malta sobre hervidor en una cervecería artesanal.



Sistema de transporte de perlita, de aire comprimido por zona ATEX 1-2 sobre una unidad filtrante en una extensión.



Sistema compuesto por dos transportadores monofásicos que cargan dos depósitos para la preparación del compuesto filtrante de harina fósil.

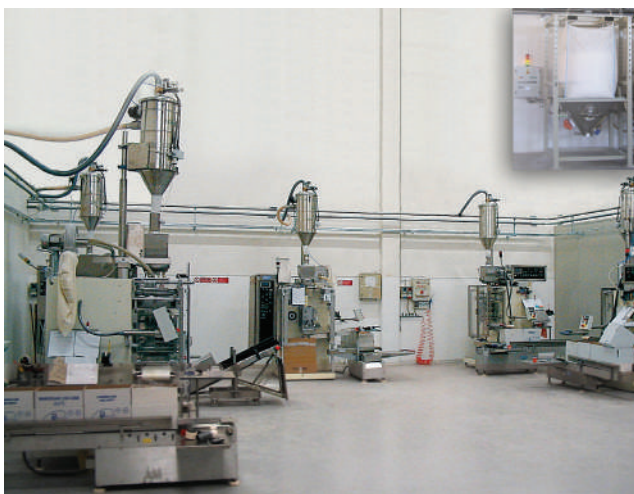
Industria del ENVASADO



Sistema de transporte de semillas sobre máquina envasadora, realizado con cargador monofásico dotado de entrada tangencial antidesgaste.



Sistema de transporte alto vacío de polvos farmacéuticos con elevador neumático para facilitar la colocación de la tolva sobre la envasadora.



Tolvas de carga para transporte de azúcar.



Sistema de transporte neumático centralizado sobre un total de 9 máquinas envasadoras con extracción de 4 big-bags en una industria de envasado del azúcar.
Sistema realizado en versión ATEX por zona 22.

Aplicaciones

Industria CERÁMICA



Sistema de transporte y dosificación para tintura en seco.
Batería de 4 alimentadores en línea en la misma prensa.



Sistema de transporte y dosificación para tintura en seco.
Batería de 6 dosificadores.



Unidad de bombeo múltiple.



Sistema de transporte y dosificación para tintura en seco.
Batería de 6 dosificadores.

Industria del TABACO



Compresores de presión para el transporte de polvo de tabaco.



Sistema de transporte para polvos de tabaco.



Instalación de transporte neumático para polvos de tabaco, almacenamiento en silo y dosificación sobre mezclador.



Instalación de transporte neumático para polvos de tabaco, almacenamiento en silo y dosificación sobre mezclador.

I Gama de productos

Para diseñar y realizar el sistema de transporte más indicado y económico para resolver los problemas del cliente, según la tipología de producto y las exigencias del sector.

Transportadores neumáticos MONOFÁSICOS COMPACTOS

Con dimensiones reducidas para una fácil instalación para el **transporte de productos a granel**.

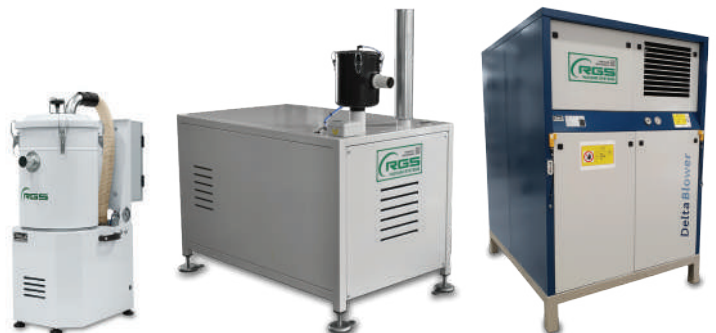


Transportadores ALTO VACÍO y AIRE COMPRIMIDO COMPACTOS

Ideales para el transporte de **polvos mezclados en fase semidensa**: aprovechando una elevada depresión y un caudal de aire muy bajo, se pueden utilizar tanto **bombas de vacío con motor eléctrico** como **sistemas con eyectores neumáticos** (Venturi) en ambos casos, se mantendrá la homogeneidad del producto.

Unidades aspirantes

Aspirador trifásico a partir de 1,5kW hasta 40kW. Están disponibles modelos con **turbina de canal lateral**, con **bomba alto vacío**, con bomba a ganchos y a lóbulos, pueden ser en versión móvil (carrellata hasta 15kW) o fija, además de algunos modelos que funcionan con **aire comprimido**.



Tolvas DE CARGA

Tolvas de carga en hierro barnizado o acero inoxidable, de varias capacidades y diámetros, con sistemas de descarga con válvula de mariposa, de clapet (basculante) y con válvulas rotativas.

Todos los modelos están disponibles en versión **ATEX**.



Tolvas por industria FARMACÉUTICA y ALIMENTARIA

Las tolvas de carga para transportadores neumáticos RGS de la serie **BT-H** (Blue Tech-Hopper) permiten la manipulación de diferentes tipos de materiales como: polvos, gránulos y partículas de forma irregular.



Paneles eléctricos

Cuadros eléctricos personalizados interconectados con sistemas de pesaje en celdas de carga con **sistemas PC** o **PLC** para la gestión de recetas.



I Transporte neumático en fase densa - DPC

Los sistemas de transporte neumático de fase densa son adecuados para **transportar materiales a distancias muy largas mediante el uso de aire comprimido de alta presión (> 1 bar)**.

Por lo tanto, **el tanque** está diseñado para soportar altas presiones (certificado **PED o ASME**) y puede tener un volumen variable en función del caudal de diseño.

Los propulsores pueden ser construidos en **acero al carbono barnizado, acero inoxidable AISI 304 o AISI 316**. Los acabados interiores y exteriores se pueden personalizar según las exigencias de los clientes. Además, todos los depósitos pueden estar equipados con componentes adecuados para su instalación en zonas **ATEX**.

El uso de alta presión y bajo caudal de aire permite empujar el material a lo largo de la tubería hasta el destino con velocidades muy bajas (1-10 m/s), **evitando la rotura de los materiales frágiles, la segregación de las mezclas y el desgaste de los materiales abrasivos**.



MODELO	Capacidad (litros)	Válvula de carga Ø (mm)	Dimensiones (mm)	Alcance * (kg/h)	Distancia transporte (m)	
					TUBO VACÍO	TUBO LLENO
DPC-20	20	150	Ø 400 x h 700	700	10-20	100-250
DPC-50	50	150	Ø 400 x h 1.000	1.200	25-30	100-250
DPC-80	80	200	Ø 600 x h 1.300	2.000	40-50	100-250
DPC-180	180	200	Ø 800 x h 1.550	3.500	60-100	100-250
DPC-300	300	200	Ø 800 x h 1.850	7.000		
DPC-600	600	250	Ø 1.100 x h 2.150	12.500		
DPC-900	900	250	Ø 1.100 x h 2.500	20.000		

NB: podemos realizar propulsores incluso más grandes en función de las exigencias de alcance del cliente.

* caudal máximo indicativo, con un promedio de ciclos y una densidad aparente de 1 kg/L

KIT FLUIDIFICACIÓN AIR-FLUYD

Kit de fluidificación adicional a instalar a lo largo de la línea de transporte para **reducir la fricción del material** y por lo tanto la energía necesaria para su transporte.

La fluidificación del material es importante para **minimizar la pérdida de carga, equilibrar la presión dentro de la tubería y prevenir la formación de obstrucciones.**

Gracias a los kits AIR-FLUYD es posible obtener un **mayor control de la velocidad del producto**, logrando así transportar más suavemente los materiales frágiles o muy abrasivos.

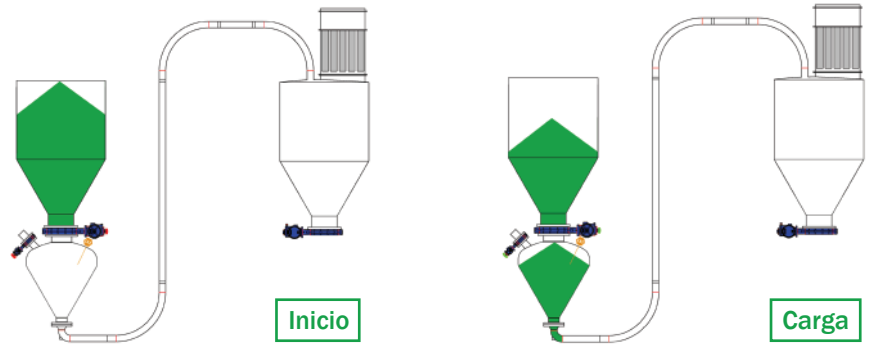
También permiten reducir las cargas dinámicas a lo largo de las tuberías y detener y reiniciar el transporte con el tubo lleno.

Son necesarios en el caso de transportes del tipo de tubo completo, pero pueden utilizarse también en el transporte convencional en el caso de productos difíciles de transportar (p. ej., materiales abrasivos y/o materiales con granulometría no homogénea).



I Tipos de funcionamiento

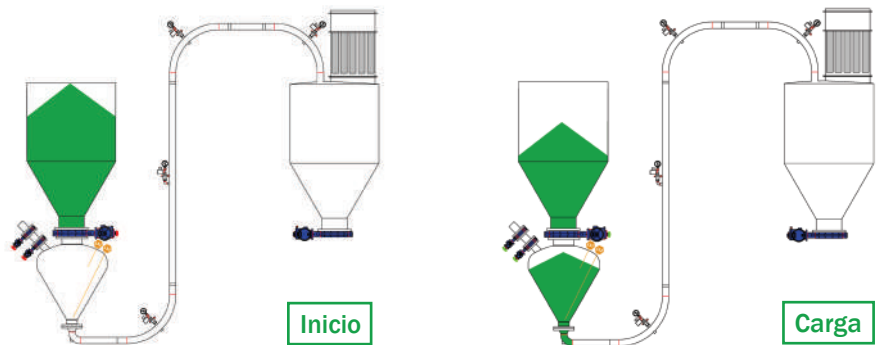
BATCH (O TUBO VACÍO)



Prevé un funcionamiento discontinuo según el cual el material, cargado en el propulsor, se empuja a lo largo de la tubería hasta el destino mediante aire comprimido; al final del ciclo, la tubería y el motor están completamente vacíos y todo el material cargado ha sido transferido al destino.

Este tipo de transporte se indica para distancias **medias/cortas** (hasta 50-60 metros).

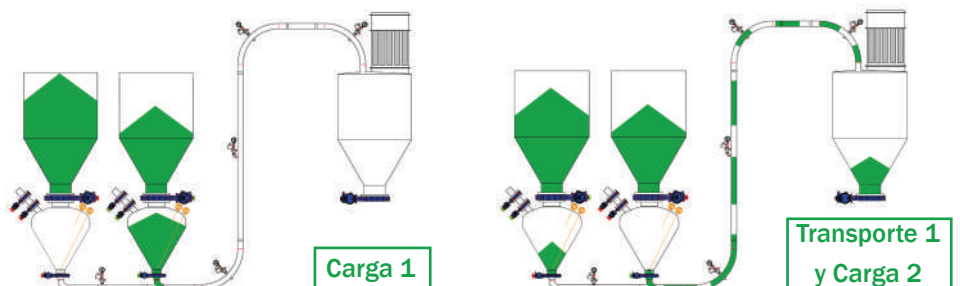
TUBO LLENO



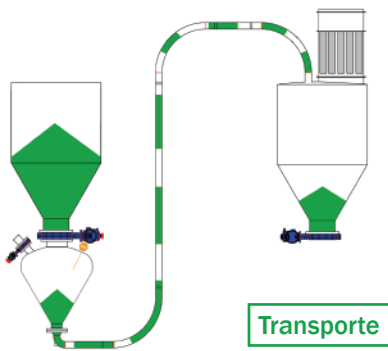
Prevé ciclos de funcionamiento según los cuales el propulsor se llena y vacía alternativamente, empujando el material poco a poco a lo largo de la tubería. Después de llenar la línea, el material comienza a descargarse en el destino con velocidades muy bajas.

Este tipo de transporte está indicado para alcanzar **distancias muy largas** (más de 100 metros) **y /o para transportar materiales muy frágiles o muy abrasivos.**

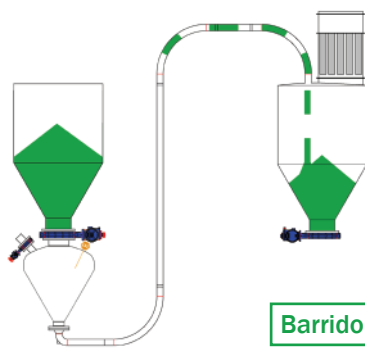
TUBO LLENO EN CONTINUO



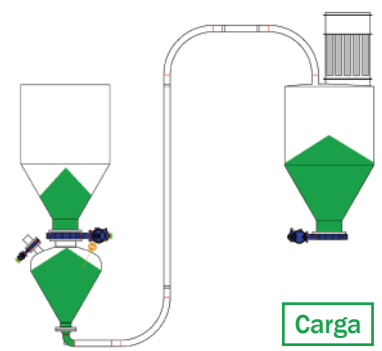
Cuando sea necesario un funcionamiento continuo, se prevé **el empleo de dos propulsores que funcionen alternativamente en paralelo**, empujando el material en la misma tubería.



Transporte

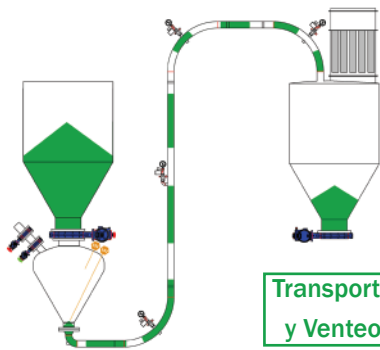


Barrido

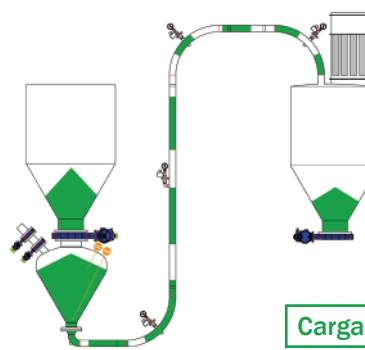


Carga

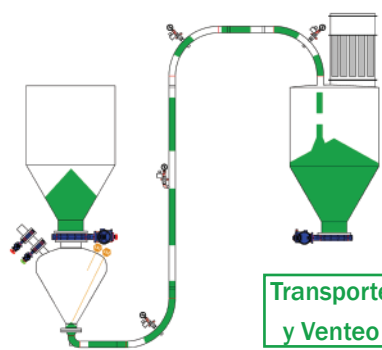
BATCH (O TUBO VACÍO)



Transporte
y Venteo

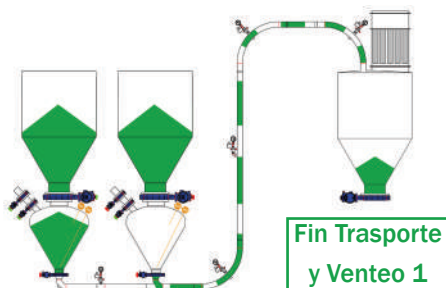


Carga

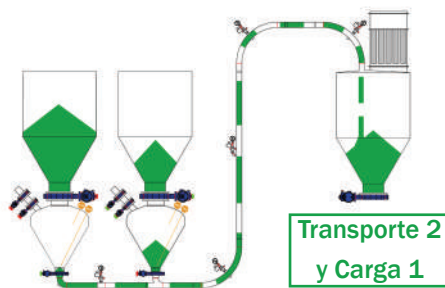


Transporte
y Venteo

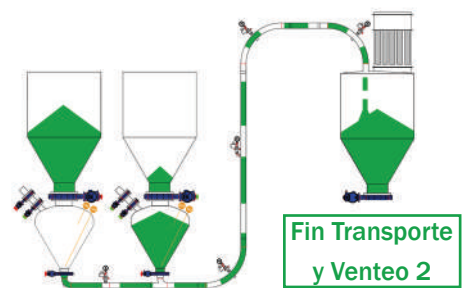
TUBO LLENO



Fin Transporte
y Venteo 1



Transporte 2
y Carga 1



Fin Transporte
y Venteo 2

TUBO LLENO EN CONTINUO

Accesorios y Opcionales

Accesorios y opcionales para sistemas de transporte neumático.

Filtros

Filtros realizados con varios tipos de materiales de acero inoxidable, de poliéster clase L, M, poliamida y teflón, además de otros tipos. Según el producto a transportar se pueden utilizar: *filtros estelares, de bolsa, de cartucho o mangas filtrantes* de diferentes longitudes y cantidades.

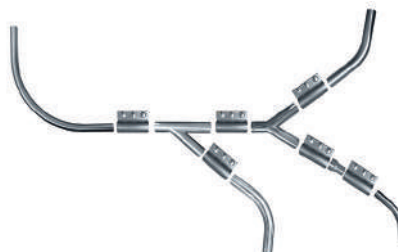


Tuberías

Tubos flexibles de varios tipos, tubos para conductos de acero galvanizado y acero inoxidable.

Conexiones

Acoplamientos, reducciones, curvas, manguitos para la tubería.

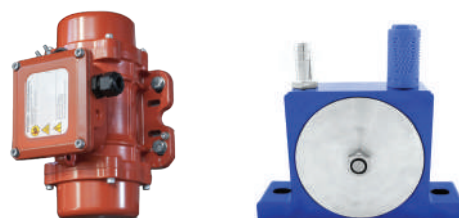


Valvulas

Válvulas de bola, desviadoras, proporcionales, sistemas de clasificación del producto, válvulas limitadoras, válvulas de vaciado conducidas, y muchas otras tipologías en función de la aplicación.

Vibradores

Para facilitar la bajada de productos particularmente agregados se pueden utilizar *vibradores eléctricos o neumáticos*.



Sistemas y Componentes

VACÍA BIG-BAG

Sistemas de extracción del producto de la estructura vacía big-bag

Están disponibles 3 versiones:

SB1: sólo estructura inferior (el saco necesita un soporte externo para ser sostenido).

SB2: compuesto de estructura inferior y soporte superior para el soporte de la bolsa grande (el saco necesita una carretilla elevadora para ser movido).

SB3: compuesto de estructura inferior y montado con carril para polipasto.

Además de estos modelos estándar, podemos proporcionar **versiones personalizadas**, tanto en altura como en los desagües.

Se pueden realizar tanto con **la tecnología de “pétalos”** como con el **sistema de vibración**. En ambas versiones se pueden construir en acero barnizado o en acero inoxidable, según las exigencias del sector y se pueden realizar sistemas de pesaje integrados.



“Vacía big-bag en pétalos”



“SB1”



“SB2”



“SB3”



I Sistemas y Componentes

TOLVAS DE TOMA DE PRODUCTO

Cajas de tomas fabricadas en **acero inoxidable AISI 304** para su uso en **la extracción del producto**.

Están disponibles modelos de forma circular, cuadrada y con pared vertical, con capacidades de 15 a 600 lt.

Todas las versiones pueden estar equipadas con *control de nivel*, *vibrador* para facilitar el descenso del producto, *válvula de fluidificación de aire*, *ruedas* y *posible tapa*.



"Tolva de toma de producto"



"Tolva de toma de producto"



"Tolva de toma de producto circular con extractor de canal vibrante"



"Tolva de toma de producto con tapa de soporte de la bolsa"



Sistemas y Componentes

ROMPESACOS

Todos los rompesacos son fabricados en acero inoxidable **AISI 304**, además si se requiere las partes en contacto con el producto pueden ser realizadas en diferentes aceros en función de los productos a cargar.

Hay estaciones disponibles con diferentes volúmenes de capacidad. Todas las versiones se pueden equipar con un *vibrador neumático* para facilitar la descarga del material, además de un **rompegrumos eléctrico** para productos aglomerados.

Además, pueden equiparse con *aspiración y filtro* con limpieza automática.



“Rompesacos con ventilador”



“Rompesacos sin ventilador”



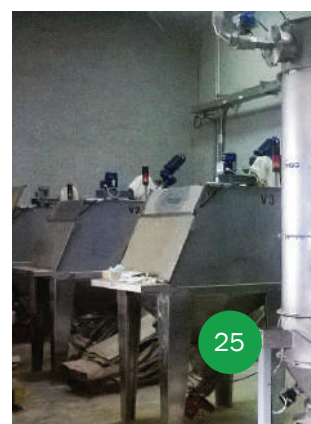
“Rompesacos con filtro y ventilador”



“Rompesacos con filtro de cartucho y vibrador neumático”



“Rompesacos manual con guantes”



I Sistemas y Componentes

TRITURADORAS Y ROMPEGRUMOS

Trituradoras diseñadas para **desmenuzar** residuos plásticos o de papel y **permitir la compactación del residuo** y su posterior reutilización directa en el proceso de producción.

Aprovechando la alta velocidad y la gran capacidad de corte, el triturador puede reducir el volumen del desagüe aspirado flo a 20 veces.

Rompegrumos diseñados para romper los **aglomerados producidos** en el interior del copo y desmenuzarlos de manera que sea transportable neumáticamente.



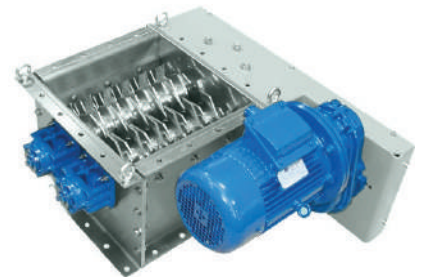
"K.TR.001X"



"K.TR.00IC
Trituradora de desperdicios"



"Unidad de trituración adecuada
para todos los tipos de material"



"Rompegrumos"



Sistemas y Componentes

CRIBADOS

(en vacío y a presión ambiente)

Las cribas responden a las necesidades de diversas industrias, con el objetivo de separar, tamizar, desempolvar y filtrar una amplia gama de materiales (polvos y líquidos) de diversos tamaños.



Tras años de experiencia en el transporte neumático por vacío, RGS ha desarrollado esta gama de tamices, que pueden insertarse en una línea de transporte neumático y funcionar a altas depresiones de hasta -850 mbar. Del mismo modo, también pueden funcionar no en vacío, sino con alimentación directa por caída.

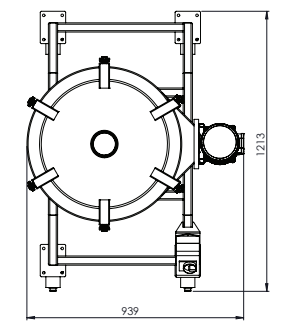
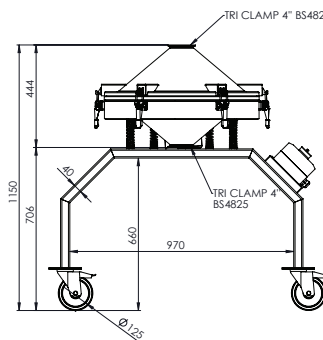
Las características constructivas de estas máquinas permiten obtener capacidades muy elevadas, superiores a las de las cribas vibratorias tradicionales de los mismos diámetros. Entre las principales prerrogativas destaca la posibilidad de desmontaje rápido de todas las piezas, lo que permite limpiarlas e higienizarlas por completo.



*“Cribado circular en vacío
Con bastidor de soporte”*

VENTAJAS

- pequeña huella vertical
- compacto y maniobrable
- alto rendimiento
- tamizado de control de alta capacidad
- desmontaje rápido (speedy clamp)
- fácil limpieza e higienización



Sistemas y componentes

SISTEMAS DE PESAJE

Sistema de transporte neumático a pérdida o suma de peso que debe combinarse con las tolvas de carga, las tomas de producto o los sistemas de dosificación según la aplicación.

Se pueden realizar múltiples instalaciones para transportar productos diferentes en las cantidades deseadas dentro de un solo usuario, con la posibilidad de **gestionar recetas**. Todos los parámetros se pueden establecer desde **el panel de operador del cuadro eléctrico**.

El pesaje puede hacerse *por diferencia*, pesando el silos o el vaciado big-bag y transportando la cantidad de material necesaria, hasta alcanzar el peso preestablecido, alternativamente es posible efectuar la fase de pesaje sobre la tolva, *pesando por lotes* hasta alcanzar el peso deseado, tecnología desarrollada por RGS Vacuum Systems, ya que tanto el hardware como el software se desarrollan dentro de la empresa.



SISTEMAS DE DOSIS DE CÓCLEA

Están compuestos por un recipiente de almacenamiento, un órgano extractor y una balanza (opcional) que controla las variaciones de peso en las fases de descarga del producto. La balanza combinada con un **software** dedicado hace que el dosificador sea capaz de operar *por diferencia de peso y/o como dosificador por lotes o en continuo*.

Estos sistemas están diseñados para **dosificar materiales pulverulentos**. En este caso la recarga del material en el contenedor es siempre controlada por el panel operador de control, sin interrumpir la dosificación.



Sistemas y componentes

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN ED EXTRACCIÓN POR CANALES VIBRANTES

Los sistemas de dosificación de canales vibrantes sirven para **mover o dosificar diferentes tipologías** de productos de tipo granular o polvos con caudales variables, se pueden realizar ya sea en acero al carbono o en inox **AISI 304/316L**.

Estos productos son diseñados y construidos por RGS Vacuum Systems, como el software de gestión.



“Dosificador de canal vibrante”



“Tolva de sección cuadrada con canal vibrante”



“Tolva de toma de producto circular con extractor de canal vibrante”



“Tolva de toma de producto circular con extractor de canal vibrante para hojas e inertes”



I Instalaciones de transporte neumático

El objetivo de un sistema de transporte neumático es **transferir materiales de uno o más puntos a un destino final o a un proceso de producción posterior**. Entre ellos se encuentran: los *procesos de mezcla, granulación, concentración, transformación y envasado*.

La empresa realiza **proyectos “llave en mano”** con *soluciones innovadoras y personalizadas*.



Todas la instalaciones son hecha a medida y construidas por RGS Vacuum Systems son dimensionados y construidos, siguiendo experiencias de veinte años, por los componentes del personal comercial y técnico, y administrados por software dedicado a autoproducidos, para garantizar la perfecta correspondencia de las soluciones propuestas con los estándares más elevados.

El equipo de RGS Vacuum Systems trabaja para identificar la tecnología adaptada a las necesidades específicas del cliente, partiendo de las **visitas técnicas a los establecimientos** de producción de los clientes, el **diseño y la producción de los sistemas**, hasta la asistencia y el **mantenimiento programado** de la instalación a lo largo del tiempo.



I Ventajas

- > Se pueden recorrer distancias **cortas, medias y largas** para transferir productos neumáticamente.
- > La capacidad de mantener una **atmósfera controlada**.
- > **Sistema cerrado**, por lo tanto existe una protección contra las emisiones de polvo a la atmósfera y la protección del material transportado contra contaminantes externos.
- > Puede tener **varios puntos de recogida y descarga**, con dosificación o pesaje.
- > **Flexibilidad**.



Otras soluciones RGS



ASPIRADORES INDUSTRIALES

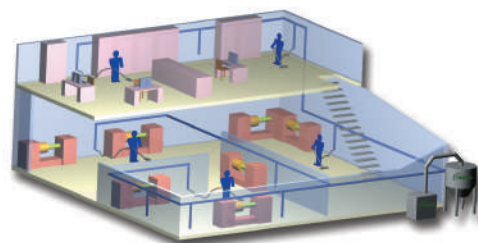
RGS Vacuum Systems ofrece **una amplia gama de aspiradores industriales de varias potencias y capacidades:** aspiradores industriales monofásicos, trifásicos y de aire comprimido.

También están disponibles modelos específicos **para la aspiración de aceites y virutas**, otros para aplicaciones **en el sector alimentario y farmacéutico**, así como **máquinas especiales** realizadas para satisfacer las exigencias del cliente.

INSTALACIONES CENTRALIZADOS

RGS ofrece una amplia gama de componentes para la realización de **instalaciones centralizadas de aspiración** (como unidades de aspiración, silos de recogida, pre-separadores, componentes para la tubería, sistemas de control) y **sistemas centralizados de ventilación** (por ejemplo, colectores de polvo, ventiladores eléctricos, brazos móviles, mandos eléctricos y componentes de conductos).

Todos los productos pueden ser realizados en acero barnizado, en acero inoxidable y en **versión ATEX** según las exigencias del cliente y del sector de aplicación.



Servicios RGS



ENCUESTAS TÉCNICAS EN FÁBRICAS DE
CLIENTES Y PLANTAS DE PRODUCCIÓN



DISEÑO DE INGENIERÍA DE PRODUCTOS
TOTALMENTE PERSONALIZADOS



MANTENIMIENTO



ANÁLISIS DE VIABILIDAD TÉCNICO-
ECONÓMICA Y ELECCIÓN DE LA MEJOR SOLUCIÓN



INSTALACIÓN Y PRUEBA DE MÁQUINAS
Y PLANTAS RGS



RGS in the World.

- RGS headquarter
- RGS branches



RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

