

INDUSTRIESAUGER

made in Italy





RGS Vacuum Systems

RGS Vacuum Systems ist seit 1997 eines der wenigen Unternehmen, das sich auf die Herstellung von Industriesaugern, pneumatischen Förderanlagen für Pulver und Granulate sowie zentralen Absaug- und Entstaubungssystemen spezialisiert hat.

RGS Vacuum Systems ist Spezialist für die Entwicklung und Produktion von Industriestaubsaugern und wählt gemeinsam mit dem Kunden die Lösung aus, die seinen Problemen und spezifischen Anforderungen am besten entspricht, und begleitet ihn vom Entwurf bis zur Wartung.

RGS Vacuum Systems realisiert auch „schlüsselfertige“ Projekte mit innovativen, kundenspezifischen Lösungen und garantiert zertifizierte Qualität, Zuverlässigkeit und Effizienz.

I RGS-Serviceleistungen

Unsere Produkte sind nicht nur von hoher Qualität, sondern gewährleisten auch einen wertvollen und effizienten Service: **vom Design über Fertigung bis hin zur Wartung.**



**TECHNISCHE KONTROLLBESUCHE
BEIM KUNDENWERK**



**DESIGN UND PRODUKTION VON
MAßGESCHNEIDETEN SYSTEMEN**



INSTANDHALTUNG



**ANALYSE DER TECHNISCHEN UND
WIRTSCHAFTLICHEN MACHBARKEIT
UND AUSWAHL DER BESTE LÖSUNG**



**INSTALLATION UND PRÜFUNG DER
MASCHINEN UND ANLAGEN VON RGS**

I Zertifizierungen der RGS-Geräte

Die Liste der Zertifizierungen, die wir unten präsentieren, ist sicherlich notwendig, um dem Kunden den Einkauf von Produkten zu garantieren, **die seinen Bedürfnissen entsprechen und den geltenden Gesetzen entsprechen.** Aus unserer Sicht als Hersteller glauben wir, dass das einzige Ziel beim Vermarkten einer den Richtlinien entsprechenden Maschine hauptsächlich darin besteht, die **Sicherheit des Endverbrauchers zu gewährleisten.**



**MASCHINEN
RICHTLINIE 2006/42/CE**



**VERORDNUNG
(CE) N. 1935/2004**



**RICHTLINIE
2014/34/UE ATEX**



**ETL
ZERTIFIZIERUNG**

So ist ein RGS-Gerät immer **zuverlässig und funktionsfähig**, aber vor allem sicher für den Bediener und das behandelte Produkt.





I INHALTSVERZEICHNIS

RGS-Industriesauger	6
Was können Sie absaugen?	8
Industriesauger, Wechselstrom	10
Industriesauger, Drehstrom	16
Batteriebetriebene Industriesauger	24
Hochleistungs-Entstauber	26
Industriesauger OIL-Serie	30
Industriesauger für additive Fertigung (und Polymerwerkstoffe)	36
Industriesauger für OEM, Food und Pharma, und für die Verpackungsindustrie	38
ATEX-Industriesauger	50
Druckluftsauger	54
Industriesauger für die Oberflächentechnik	56
Absauganlagen für Unterpulverschweißen	58
Industriesauger für nordamerikanischen Markt	60
Gewerbesauger Serie Wind	62
Vorabscheider-Systeme	64
Zubehör und Erweiterungsoptionen	65
Pneumatische Förderanlagen	67
Pneumatische Fördersysteme	68
Zentrale Absaugsysteme	69
Zentrale Entstaubungs-Systeme	70



I Die RGS-Industriesauger

Die RGS-Industriesauger sind die beste Lösung für **Wartung und Reinigung von Maschinen und Arbeitsumgebungen.**

Geschwindigkeit, Effizienz und Langlebigkeit sind die Merkmale unserer Staubsauger, die mit unterschiedlichen Leistungen und Kapazitäten für jeden Bedarf konzipiert sind. Geeignet **zum Absaugen und Entfernen von Feststoffen, Flüssigkeiten und Stäuben/Gasen.** Mit ofengebranntem Epoxidharz lackierte Stahlkonstruktion, große Räder, damit sich die Maschine auch auf den undurchlässigsten Oberflächen sicher bewegen kann, Filterreinigungssysteme, die eine Wiederherstellung ermöglichen, ohne dass sie demontieren oder blasen werden müssen.

Darüber hinaus garantieren RGS-Staubsauger dank der **Hepa- und Ulpa-Filter** maximale Effizienz und Sicherheit in jedem Produktionsbereich.

** Alle Staubsauger können mit vielfältigen Optionen und Zubehör ausgestattet werden, um dem Bediener die Arbeit einfach, leicht und sicher zu machen.*



I Die Vorteile

kompakt

industriell

sicher

vielseitig

effizient

praktisch

Das Sortiment



**STAUBSAUGER
WECHSELSTROM**



**STAUBSAUGER
DREHSTROM**



**STAUBSAUGER
AKKUBETRIEBEN**



**STAUBSAUGER
HOCHLEISTUNGS-ENTSTAUBER**



**STAUBSAUGER
ÖL-REIHE**



**STAUBSAUGER
ADDITIVE FERTIGUNG**



**STAUBSAUGER
FOOD & PHARMA**



**STAUBSAUGER
ATEX**



**STAUBSAUGER
MIT DRUCK-LUFT**



**STAUBSAUGER
OBERFLÄCHEBEHANDLUNG**



**STAUBSAUGER
FÜR LICHTBOGEN-
SCHWEIßVERFAHREN**



**STAUBSAUGER
FÜR
NORDAMERIKA**



**STAUBSAUGER
GEWERBESAUGER**



**VORABSCHIEDER UND
ABSCHIEDER**



I Was kann man absaugen?

Unsere Industriesauger werden in zahlreichen **Anwendungsbereichen** eingesetzt (Agrar- und Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie, Wein, Verpackung, Metallindustrie, Maschinenbauer (OEM) und viele andere) zum Aufsaugen von **trockenen oder teilweise feuchten körnigen und/oder staubigen Substanzen**.

Wir können **Metallspäne-, Kunststoff-, oder Papierabfälle** aufsaugen.



CHEMISCHE und PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE



LEBENSMITTELINDUSTRIE



WEIN- und ÖLINDUSTRIE



VERPACKUNGSINDUSTRIE



TABAK



PAPIERINDUSTRIE



HOLZ



LUFTFAHRT



ELEKTRONIK



ENERGIE



OFENSETZER



TEXTILINDUSTRIE



LAGERHALTUNG UND LOGISTIK



FARBENINDUSTRIE





MASCHINENBAU



EISEN UND METALL



KUNSTSTOFF



KERAMIK



SCHIFFFAHRT



ERSTAUSRÜSTER (OEM)



SCHMUCKINDUSTRIE



OPTIK



GEBÄUDEREINIGUNG



MÜLLENTSORGUNG



SAND



3D ADDITIVE FERTIGUNG



OBERFLÄCHENTECHNIK



BAUINDUSTRIE



THERMOHYDRAULIK



GLASINDUSTRIE

Staubsauger WECHSELSTROM

Die Wechselstrom-Industriesauger sind preiswerte Maschinen, wenn es darum geht, Staub oder Flüssigkeiten zu reinigen und aufzusaugen: schnell, effizient und langlebig.

Dank der hohen Saugleistung, des Filters mit größer Oberfläche ausgerüstet mit Reinigungssystem und des kompletten Zubehörs und der Optionen passen sich diese Staubsauger perfekt an alle Arbeitsbedingungen an und ermöglichen es dem Bediener, die Arbeitszeiten sowohl beim Absaugen als auch bei der Entsorgung der zurückgewonnenen Materialien zu verkürzen.

Aufgrund der **hohen Filtereffizienz** (Klasse L als Standard, M und H optional) können selbst die **gesundheitsschädlichsten Stäube** zurückgewonnen werden, ohne Rückstände in die Umwelt freizusetzen, und mit Hilfe von Auffangsystemen in Endlosbeuteln oder in luftdichten Beuteln kommt der Bediener niemals mit gefährlichen Stoffen in Berührung.



Die hohe Qualität der für die Montage verwendeten Komponenten macht den Staubsauger auch für schwerste Einsätze geeignet und garantiert auch nach jahrelangem Gebrauch die gleiche Saugleistung des ersten Tages.





- **KOMPAKT:** ihre vertikale Struktur ermöglicht es Ihnen, sich leicht innerhalb der Unternehmen zu bewegen.
- **VIELSEITIG:** einphasiger Strom ist überall verfügbar.
- **INDUSTRIEEINSATZ:** die lackierte Stahlkonstruktion garantiert seine Robustheit im Laufe der Zeit.
- **EFFIZIENT:** der große Sternfilter hält die Saugkraft unverändert und verhindert ein Verstopfen.
- **SICHER:** der externe Filterrüttler ermöglicht die Reinigung desselben, ohne dass der Bediener mit dem angesaugten Staub in Berührung kommt.
- **HANDLICH:** der Schmutzbehälter wird vom Rest der Maschine getrennt, was eine einfache und schnelle Entleerung ermöglicht.

Industriesauger, Wechselstrom

Serie ONE

Kompakt und vielseitig

Wechselstrom-Industriesauger, ideal für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld, wo ein kleiner, leichter, leiser und effizienter Staubsauger benötigt wird. **Praktisch und handlich, haben diese Modelle kompakte Abmessungen,** um den Anforderungen an Platz und Höhe gerecht zu werden, **wobei eine große Filterfläche und Saugleistung** beibehalten werden.



Technische Daten	Maße	ONE21	ONE22	ONE22FP	ONE43	ONE103
Spannung	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50-60Hz
Leistung	Watt	1100	2200	2200	3300	3300
Max. Unterdruck	mbar	210	210	210	225	210
Luftfördermenge	m³/h	170	340	340	510	510
Behälter	L	25	25	20	40	100
Abmessungen	cm	48x63x104h	48x63x104h	49x49x102h	62x53x113h	78x64x156h
Gewicht	kg	30	32	23	40	62



Filterrüttler
Reinigungssystem



Sternfilter
Mit großer Oberfläche



Entlademechanik
für Sammelbehälter



I Industriesauger, Wechselstrom

Serie ECO

Kompakt und robust

Industriesauger, Wechselstrom, 2200W, 3300W und 5250W, ideal für die Absaugung von Staub, Flüssigkeiten und Rückständen auch in den anspruchsvollsten industriellen Arbeitsumgebungen. Ausgestattet mit einem robusten Kopfteil aus Metall, einer Rohrstruktur aus lackiertem Stahl und großen Rädern, um sich auch auf den unzugänglichsten Oberflächen sicher bewegen zu können. Sie sind mit 39, 65 und 100 l Behälter erhältlich.



Technische Daten	Maßeinheit	ONE32ECO	ONE63ECO	ONE103ECO	ONE63ECOC
Spannung	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz
Leistung	Watt	2200	3300	3300	5250 (3300+1500)
Max. Unterdruck	mbar	210	210	210	210
Luftfördermenge	m ³ /h	340	510	510	510
Behälter	L	39	65	100	65
Abmessungen	cm	78x64x121h	78x64x135h	78x64x155h	70x92x150h
Gewicht	kg	53	57	62	90



Filterrüttler
Reinigungssystem



Sternfilter
Mit großer Oberfläche



Entlademechanik
für Sammelbehälter



Industriesauger, Wechselstrom

Serie ONE - NASSSAUGER

Ideal zum Absaugen von Flüssigkeiten

Wechselstrom-Industriesauger mit 2200 Watt, ideal zum Aufsaugen von Wasser oder nicht aggressiven Flüssigkeiten. Das WP-Modell ist mit einer Ablaufpumpe zur Entleerung der angesaugten Flüssigkeiten über ein manuelles Ventil ausgestattet. Der 85-Liter-Behälter kann aus lackiertem Stahl oder Edelstahl gefertigt werden. **Der Sauger wird standardmäßig mit einem Zubehörsatz geliefert.**



Technische Daten	Maßeinheit	ONE82WD	ONE82WPX1
Spannung	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz
Leistung	Watt	2200	2200
Max. Unterdruck	mbar	210	210
Luftfördermenge	m ³ /h	340	340
Behälter	L	85	85
Abmessungen	cm	55x60x126h	55x60x126h
Gewicht	kg	30	30



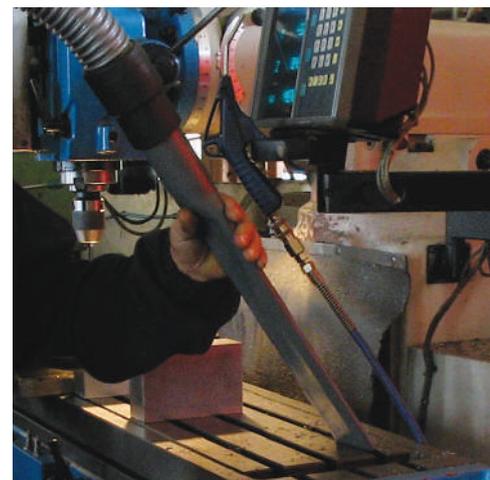
Edelstahlausführung



Mechanischer Schwimmer



Entleerungspumpe
die ein kontinuierliches Ansaugen und Entleeren ermöglicht



Industriesauger, Wechselstrom

Serie A MIT SEITENKANALVERDICHTER

Kompakte Abmessungen für Dauerbetrieb

Drehstrom-Industriesauger mit Motor im oberen Teil, **ideal im Industriebereich beim Dauereinsatz, wenn sehr kompakte Abmessungen wichtig sind.** Sie sind mit Multispannungsmotoren ausgestattet und verfügen über einen Sternfilter, einen manuellen Filterrüttler und einen abnehmbaren 25-, 40- und 65-Liter-Behälter.



Technische Daten	Maßeinheit	A21PM	A62PM	A42PKM
Spannung	V	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50Hz
Leistung	kW	1.5	2.2	2.2
Max. Unterdruck	mbar	225	300	170
Luftfördermenge	m ³ /h	210	310	420
Behälter	L	25	65	40
Abmessungen	cm	47x61x135h	64x77x162h	62x53x133h
Gewicht	kg	60	78	80



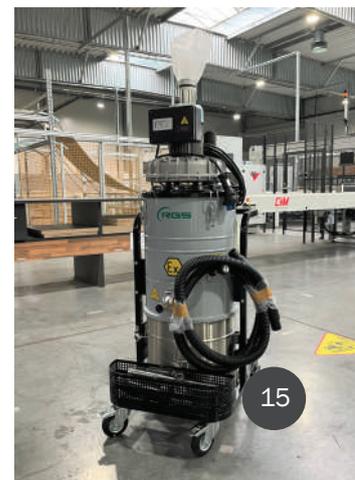
Asynchronmotoren, Wechsel-strom wartungsfrei für den Dauereinsatz geeignet



Sternfilter mit großer Oberfläche mit externem Filterrüttler



Staubsaammelbehälter auf Rädern mit praktischem Auslösesystem



Staubsauger **DREHSTROM**

RGS Vacuum Systems bietet eine große Auswahl an Drehstrom- Industriesaugern mit unterschiedlichen Leistungen und Kapazitäten an.

Erweitert im Bereich der Motoren, die jetzt von 0,75 kW bis 20/25 kW erhältlich sind, und bei den Filterflächen, die von 1,9 und 3,4 m² käuflich sind, kann jeder Kunde die richtige Lösung für seine Bedürfnisse finden. Dank der Verwendung von Seitenkanalverdichtern und dem Fehlen mechanischer Verschleißteile sind diese Staubsauger besonders für den **Dauereinsatz geeignet, auch rund um die Uhr.**

Ein robuster, einteiliger Rahmen, die Wahl zwischen Ganzstahl- oder ABS-Gehäuse, die schnelle Entlademechanik des Behälters und das umfangreiche Zubehör- und Optionenprogramm sind Teil dieser preiswerten Staubsauger.

Diese Reihe von Staubsaugern eignet sich für die allgemeine Raum- und Maschinenreinigung oder **die kontinuierliche Absaugung an Verpackungs- und Verarbeitungs-maschinen.**





- **LANGLEBIG:** der Drehstrom-Asynchronmotor mit Direktantrieb des Ventilators ermöglicht den Einsatz der Maschine rund um die Uhr.
- **LEISTUNGSSTARK:** Motoren bis zu 25 kW mit einem Unterdruck von bis zu 5.000 mm/H₂O
- **EFFIZIENT:** können kontinuierliche Filterreinigungssysteme montieren, die die Filtrationseffizienz im Laufe der Zeit aufrechterhalten und Verstopfungen verhindern.
- **SICHER:** der externe Filterrüttler ermöglicht die Reinigung des Filters, ohne dass der Bediener mit dem abgesaugten Staub in Berührung kommt.
- **PRAKTISCH:** der Staubsammelbehälter lässt sich vom Rest der Maschine freigeben, so dass er leicht und schnell entleert werden kann.

Industriesauger, Drehstrom

Serie COMPACT

Kompakt und für den Dauereinsatz

Drehstrom-Industriestaubsauger mit oben montiertem Motor, **ideal für den industriellen Dauereinsatz**, bei dem es auf einen geringen Platzbedarf ankommt. Sie verfügen über Mehrspannungsmotoren, einen Sternfilter, einen manuellen Filterrüttler und einen herausnehmbaren 25, 40 und 65 Liter Behälter.



Technische Daten	Maßeinheit	A21P	A63P	A64PK	A42PK
Spannung	V	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	1.5	3	4	2.2
Max. Unterdruck	mbar	250	300	300	170
Luftfördermenge	m³/h	210	320	410	410
Behälter	L	25	65	65	40
Abmessungen	cm	47x61x135h	64x77x162h	64x77x162h	62x53x133h
Gewicht	kg	60	80	82	80

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



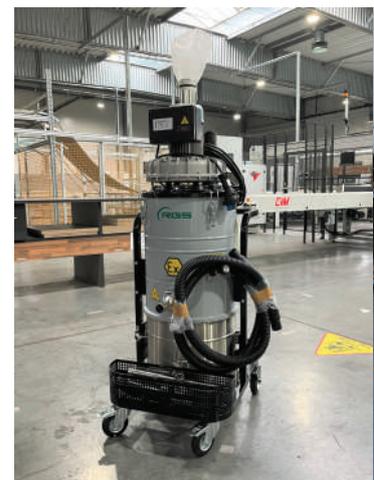
Asynchronmotoren, Drehstrom wartungsfrei für den Dauer-einsatz geeignet



Sternfilter mit großer Oberfläche mit externem Filterrüttler



Kompakt, leistungsfähig und mit kleinem Platzbedarf



Industriesauger, Drehstrom

Serie EP COMPACT

Zweckmäßig und effizient

Die Drehstrom-Industriesauger der EP-Serie sind die ideale Lösung für die **Reinigung und Absaugung von Stäuben, Flüssigkeiten und Rückständen an industriellen Arbeitsplätzen**, wo ein effizienter, praktischer, zuverlässiger und gleichzeitig wirtschaftlicher Staubsauger benötigt wird. Sie sind mit Multispannungsmotoren ausgestattet und verfügen über einen 1,9 m² großen Stern-filter, einen manuellen Filterrüttler sowie einen 39- und 65-Liter-Sammelbehälter mit Schnellverschluss für eine einfache Entnahme.



Technische Daten	Maßeinheit	A346/30EP	A346/60EP	A546/30KEP	A546/60KEP
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	2.2	2.2	4	4
Max. Unterdruck	mbar	300	300	300	300
Luftfördermenge	m ³ /h	310	310	410	410
Behälter	L	39	65	39	65
Abmessungen	cm	64x112x121h	64x112x135h	64x112x121h	64x112x135h
Gewicht	kg	115	115	142	142

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Asynchronmotoren, Drehstrom wartungsfrei für den Dauer-einsatz geeignet



Sternfilter mit großer Oberfläche mit externem Filterrüttler



Kompakt, leistungsfähig und mit kleinem Platzbedarf



Industriesauger, Drehstrom

Serie ECO bis zu 4 KW

Robuste Ausführung und für schwere Beanspruchungen

Drehstrom-Industriesauger mit Mehrspannungsmotor, ideal zum **Aufsaugen von Stäuben, Flüssigkeiten und Rückständen auch in den schwierigsten industriellen Arbeitsumgebungen**, da sie mit einem robusten Stahlgehäuse ausgestattet sind. Sie sind mit einem abnehmbaren 100-Liter-Behälter erhältlich und mit einem Sternfilter mit großer Oberfläche (1,9 m²) und einem manuellen Filterrüttler ausgestattet.



Technische Daten	Maßstab	A346ECO	A546KECO	A546ECO	A546KECOC	A546KECOC.1
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *				
Leistung	kW	2.2	4	4	4	5.5 (4+1.5)
Max. Unterdruck	mbar	300	280	450	280	280
Luftfördermenge	m ³ /h	310	540	310	550	550
Behälter	L	100	100	100	100	100
Abmessungen	cm	64x113x123h	65x110x152h	65x110x152h	65x110x152h	65x110x152h
Gewicht	kg	115	135	135	135	145

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Asynchronmotoren, Drehstrom wartungsfrei für den Dauer-einsatz geeignet



Sternfilter mit großer Oberfläche mit externem Filterrüttler



Filtersysteme mit kontinuierlicher Abreinigung können installiert werden, um eine effiziente Filtration aufrechtzuerhalten



Industriesauger, Drehstrom

Serie ECO über 4 KW

Robuste Ausführung und für schwere Beanspruchungen

Drehstrom-Industriesauger mit Mehrspannungsmotor, ideal zum **Aufsaugen von Stäuben, Flüssigkeiten und Rückständen auch in den schwierigsten industriellen Arbeitsumgebungen**, da sie mit einem robusten Stahlgehäuse ausgestattet sind. Sie sind mit einem abnehmbaren 100-Liter-Behälter erhältlich und mit einem Sternfilter mit großer Oberfläche (1,9 m²- 2.55m²) und einem manuellen Filterrüttler ausgestattet.



Technische Daten	Maßeinheit	A746KECO	A746ECO	A1046KECO	A1046ECO
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	5.5	5.5	7.5	7.5
Max. Unterdruck	mbar	330	470	280	350
Luftfördermenge	m ³ /h	540	320	700	520
Behälter	L	100	100	100	100
Abmessungen	cm	65x120x175h	65x120x152h	65x120x175h	65x120x175h
Gewicht	kg	170	170	170	170

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Asynchronmotoren, Drehstrom wartungsfrei für den Dauer-einsatz geeignet



Sternfilter mit großer Oberfläche mit externem Filterrüttler



Filtersysteme mit kontinuierlicher Abreinigung können installiert werden, um eine effiziente Filtration aufrechtzuerhalten



Industriesauger, Drehstrom

Serie GROSSE LEISTUNGEN über 4KW

Robuste Ausführung und mit mehr Leistung

Drehstrom-Industriesauger mit robuster Konstruktion und hoher Leistung: ausgestattet mit 7,5, 8,5, 11 und 12,5 kW-Mehrspannungsmotoren. Sie können in den schwersten Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, wo ein leistungsstarker und effizienter Staubsauger benötigt wird. 175-Liter-Sammelbehälter, Ø560 leicht her-auszunehmen und Sternfilter mit großer Oberfläche - Ø560 - 3,4 m².



Technische Daten	Maßstab	A1056	A1056K	A1256K	A1556	A1856K
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *				
Leistung	kW	7.5	7.5	8.5	11	12.5
Max. Unterdruck	mbar	520	225	360	520	360
Luftfördermenge	m ³ /h	540	780	1.050	520	1.050
Behälter	L	175	175	175	175	175
Abmessungen	cm	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h
Gewicht	kg	375	300	380	400	380

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Leistungsstarke Drehstrom-Asynchronmotoren für den Dauereinsatz unter schweren Bedingungen. Bereits vorbereitet, über **PLC** im Schaltschrank, für Zentralabsaug-systeme mit Fernstart über eine spezielle Vakuumsteckdose oder Konfigurationen nach Vorgabe.



Schmutzbehälter, groß und äußerst robust, konzipiert für die Sammlung großer Mengen von Material.



Automatische Filterrüttel-systeme über Pneumatikzylinder oder Elektromotor können eingebaut werden.



I Industriesauger, Drehstrom

Serie GROSSE LEISTUNGEN über 4 KW

Robuste Ausführung und mit mehr Leistung

Leistungsstarke und besonders robuste Drehstrom-Industriesauger mit 20-kW-Multispannungsmotor. Ideal für **schwere Anwendungen und können, große Mengen an Material ansaugen oder viele Saugstellen gleichzeitig kontrollieren**. Ausgestattet mit einem 175-Liter-Sammelbehälter, an dem eine Halterung zum Anheben mit einem Gabelstapler angebracht werden kann, oder in Kombination mit 400- oder 800-Liter-Abscheidern sind sie die ideale Lösung für das **Aufsaugen großer Mengen schwerer Produkte** wie *Sand, Zement, Kies usw ...* Die Filtereinheit Ø780 besteht aus 4 Patronen mit automatischer Abreinigung durch Druckluft, die eine hervorragende Filtrationseffizienz auch bei feinsten Staubpartikeln gewährleistet.



Technische Daten	Maßeinheit	A3078	A3080KC
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	20	20
Max. Unterdruck	mbar	600	320
Luftfördermenge	m³/h	1.100	2.350
Behälter	L	175	175
Abmessungen	cm	89x175x240h	89x175x240h
Gewicht	kg	520	520

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Leistungsstarke Drehstrom-Asynchronmotoren für den Dauereinsatz unter schweren Bedingungen. Bereits vorbereitet, über **PLC** im Schaltschrank, für Zentralabsaugsysteme mit Fernstart über eine spezielle Vakuumsteckdose oder Konfigurationen nach Vorgabe.



Schmutzbehälter, groß und äußerst robust, konzipiert für die Sammlung großer Mengen von Material.



Automatische Filterrüttel-systeme über Pneumatikzylinder oder Elektromotor können eingebaut werden.



BATTERIEBETRIEBENE Industriesauger

Batteriebetriebener Industriesauger besonders
geeignet für die Reinigung großer Flächen.

Da es keinen Anschluss an das Stromnetz und somit keine
Einschränkungen durch Kabel gibt, kann sich der Betreiber völli-
g frei bewegen.

Dieser Staubsauger ist sehr flexibel einsetzbar und kann so-
wohl für die einfache Reinigung von Fußböden mit dem fest
montierten Saugdüse an der Vorderseite (optional) als auch
als Industriestaubsauger für die Reinigung von Maschinen, Ar-
beitsplätzen und zum Entstauben verwendet werden.

- Batteriestromversorgung ohne Anschlusskabel
- Gehäuse für die Aufnahme von 2 Batterien

RGS
ONE63ECO24



Batteriebetriebene Industriesauger

Serie EC024

Große Flexibilität und keine Kabelbegrenzungen

24 Vdc batteriebetriebener Industriesauger mit 1350 Watt Leistung, ideal für **die Bodenreinigung ohne Kabelanschluss**. Die Maschine wird komplett mit Batteriegehäuse geliefert, und sowohl Gel- als auch Säurebatterien und deren Ladegeräte sind als Option erhältlich. Er verfügt über die gleichen Filtereigenschaften wie andere Wechselstrom-Staubsauger, ist mit einem abnehmbaren 65-Liter-Behälter ausgestattet und eignet sich ideal für die Verwendung mit einer Frontsaugdüse.



Technische Daten	Maßeinheit	ONE63EC024
Spannung	V	24Vdc
Leistung	Watt	1350
Max. Unterdruck	mbar	120
Luftfördermenge	m ³ /h	410
Behälter	L	65
Abmessungen	cm	80x68x138h
Gewicht (mit Batterien)	kg	126



24V einphasiger Motorkopf



Batteriegehäuse



Ladegerät



Entstauber MIT HOHEM LUFTSTROM

RGS Vacuum Systems hat eine Palette von Absaug- und Filtrationsgeräten für die Reinigung von Rauch, Staub, ölhaltigem Nebel und den verschiedensten Schadstoffen in der Luft von Arbeitsumgebungen entwickelt.

Da der Arbeitgeber Maßnahmen ergreifen muss, um die Entstehung und Ausbreitung von Luftschadstoffen zu verhindern oder so weit wie möglich zu reduzieren, **gewährleisten die RGS-Staubabscheider die bestmögliche Sicherheit und Reinheit der Atmosphäre im Arbeitsbereich.**





- **Verhinderung von Staubausbreitung in der Arbeitsumgebung**
- Einsatz für feste Absaugung direkt an einer Fertigungsmaschine
- **Gesunde Arbeitsumgebung**
- **Energieeffizienter Hochstromgebläse**
- Filter mit großer Oberfläche
- **Sicherheit bei der Absaugung explosiver Stäube (ATEX)**



Entstauber mit hohem Luftstrom

Serie A COMPACT MIT HOHEM LUFTSTROM

Sicher und mit hoher Filtrationsleistung

Industriestaubsauger mit hohem Luftstrom, ideal für alle Anwendungen, bei denen eine große Saugleistung erforderlich ist und **Staub in der Luft aufgefangen werden muss**. Diese Maschinen sind ideal zum Absaugen, Filtern und Entstauben von Luft in kleinen Räumen und wo ihre Handhabung erforderlich ist. Ausgestattet mit einem Fahrgestell sind sie auch von einer einzelnen Person leicht zu transportieren. **Je nach Modell können ein bis zwei Gelenk-Saugarme angebracht werden, so dass der gewünschte Saugbereich leicht erreicht werden kann.**



Technische Daten	Maßeinheit	A20FLP	A31FLP	A101FLP
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	0.75	1.5	1.5
Max. Unterdruck	mbar	16	27	27
Luftfördermenge	m³/h	800	1200	1200
Behälter	L	25	39	100
Abmessungen	cm	48x68x125h	64x85x170h	64x85x205h
Gewicht	kg	45	80	83

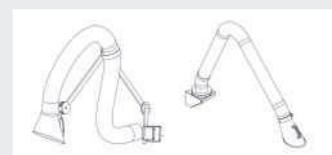
* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Asynchrone Drehstrommotoren wartungsfrei für den Dauereinsatz geeignet



Große Filteroberfläche mit Handfilter-rüttler als Standard. Automatische Fil-terrüttelsysteme mit **kontinuierlicher Reinigung** können eingebaut werden.



Erhältlich mit oder ohne **selbsttragenden Absaugarm**



Entstauber mit hohem Luftstrom

Serie A COMPACT MIT HOHEM LUFTSTROM

Sicher und mit hoher Filtrationsleistung

Industriestaubsauger mit hoher Luftfördermenge, ideal für alle Anwendungen, bei denen eine große Saugleistung erforderlich ist und **Staub in der Luft aufgefangen werden muss**. Diese Maschinen sind ideal zum Absaugen, Filtern und Entstauben von Luft in kleinen Räumen und wo ihre Handhabung erforderlich ist. Ausgestattet mit einem Fahrgestell sind sie auch von einer einzelnen Person leicht zu transportieren. **Je nach Modell können ein bis zwei Gelenk-Saugarme angebracht werden, so dass der gewünschte Saugbereich leicht erreicht werden kann.**



Technische Daten	Maßeinheit	A32FLP	A103FLP	A174FLP
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	2.2	3	4
Max. Unterdruck	mbar	35	30	45
Luftfördermenge	m ³ /h	1.500	3.000	2.500
Behälter	L	39	100	175
Abmessungen	cm	65x90x185h	73x110x210h	73x125x240h
Gewicht	kg	92	230	235

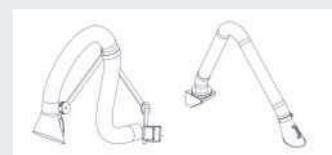
* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



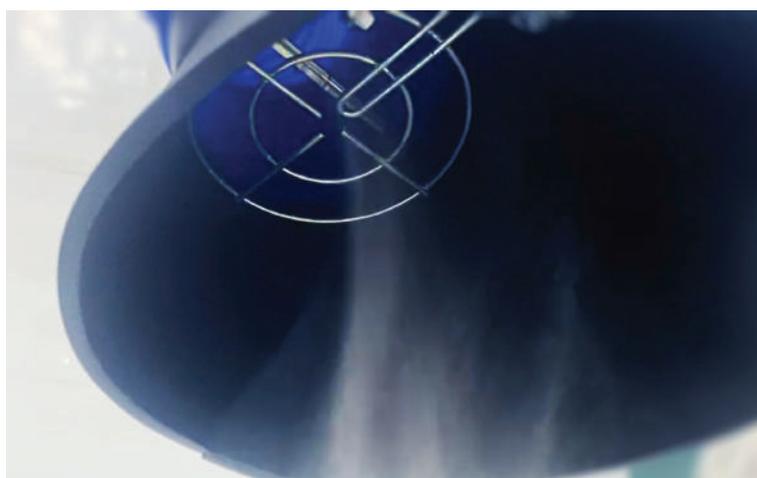
Asynchrone Drehstrommotoren wartungsfrei für den Dauereinsatz geeignet



Große Filteroberfläche mit Handfilterrüttler als Standard. Automatische Filterrüttelsysteme mit **kontinuierlicher Reinigung** können eingebaut werden.



Erhältlich mit oder ohne **selbsttragenden Absaugarm**



Industriesauger für ÖL und SPÄNE

Die Industriesauger der Serie OIL sind speziell für die Absaugung von Ölen, die mit Spänen und Metallpartikeln vermischt sind, sowie für die Filtration von Emulsionen, für die Wartung und Reinigung von CNC-Maschinen konzipiert.

Entwickelt zum **Absaugen, Trennen und Rückgewinnen von festen Teilen mit der Möglichkeit, sauberes Öl über ein Entleerungssystem abzulassen.**

Dank der Verwendung der besten Technologien in Verbindung mit einer robusten und zuverlässigen Konstruktion sowie einer soliden Erfahrung in der Branche sind die OIL-Modelle die ideale Lösung für das Entleeren und Reinigen von Werkzeugmaschinenreservoirs und ermöglichen eine erhebliche Einsparung von Zeit und teurer Flüssigkeit.

Der Einsatz der Industriestaubsauger der Serie OIL reduziert den Zeitaufwand für die normale Reinigung und Instandsetzung von CNC-Bearbeitungszentren um **80%**.





- **ENTLEEREN UND REINIGEN DER TANKS** der Maschinenwerkzeuge, was beachtliche Einsparungen an Zeit und teurer Flüssigkeit ermöglicht.
- **REDUZIERUNG DES ZEITAUFWANDS UM 80%** für die normale Reinigung und Wiederherstellung von CNC-Bearbeitungszentren.
- **GLEICHZEITIGES ABSAUGEN VON FLÜSSIGKEITEN UND FESTSTOFFEN**

I Industriesauger für Öl und Späne

Serie OIL WECHSELSTROM

Kompakt und handlich

Kompakter und handlicher Wechselstrom-Industriesauger, geeignet für den Einsatz neben den kleinsten Bearbeitungszentren, ausgestattet mit **3 leistungs-starken Wechselstrommotoren mit unabhängigem Anlauf**, wodurch immer die richtige Saugleistung erreicht wird. Die automatische Flüssigkeitsstoppvorrichtung sorgt dafür, dass immer die richtige Flüssigkeitsmenge angesaugt wird, was die Sicherheit der Arbeiter gewährleistet, und den Betrieb vereinfacht, während die angesaugte Flüssigkeit einfach durch Betätigung des Hahns am Boden des Fasses abgelassen wird.



Technische Daten	Maßeinheit	ONE103OIL
Spannung	V	1~ 230-400V/50Hz
Leistung	kW	3.3
Max. Unterdruck	mbar	210
Luftfördermenge	m³/h	510
Flüssigkeitsbehälter	L	100
Spänebehälter	L	40
Abmessungen	cm	78x64x120h
Gewicht	kg	62



Vollständig lackierte
Stahlkonstruktion und **spezielle
ölbeständige Dichtungen**



Späne/Flüssig-Trennsysteme
zur Rück-gewinnung von
Emulsionen



I Industriesauger für Öl und Späne

Serie OIL DREHSTROM

Vielseitig und für Schwersteinsätze

Kompakter und vielseitiger Dreiphasen-Industriesauger, geeignet **für lange Betriebszeiten** auch bei schwersten Anwendungen. Dieses Modell verfügt über die gleichen Grundfunktionen wie ONE1030IL, unterscheidet sich jedoch durch die Pumpe und das Flüssigkeitsauslasssystem. Ausgestattet mit Drehstromgebläse, automatischem Abschaltssystem für Flüssigkeiten und Strömungsumkehrventil. Mit dieser letzten Vorrichtung kann die Blasluft der Pumpe genutzt werden, um die angesaugte Flüssigkeit aus dem Behälter zu drücken, so dass hohe Volumenströme und Förderhöhen auch ohne den Einsatz einer zweiten Entleerpumpe gewährleistet sind.



Technische Daten	Maßeinheit	A1040IL
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	3
Max. Unterdruck	mbar	300
Luftfördermenge	m³/h	320
Flüssigkeitsbehälter	L	100
Spänebehälter	L	40
Abmessungen	cm	78x64x160h
Gewicht	kg	115

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Vollständig lackierte
Stahlkonstruktion und **spezielle
ölbeständige Dichtungen**



Späne/Flüssig-Trennsysteme
zur Rückgewinnung von
Emulsionen



Industriesauger für Öl und Späne

Serie OIL DREHSTROM

Kompakt und für Schwersteinsätze

Drehstrom-Industriesauger für den Dauerbetrieb auch bei **schwersten Einsätzen**. Ausgestattet mit einem dreiphasigen Seitenkanalgebläse in einem Schutzgehäuse sind sie besonders kompakt und haben eine Nutzkapazität von 200 l. Zusätzlich ist das Gerät mit einem Strömungsumkehrventil und einem angehobenen Spänebehälter mit Kipp- und Entladesystem ausgestattet.

- Die Maschine ist auch in der **P-Version** mit einer unabhängigen Entleerungspumpe erhältlich. Diese Variante ermöglicht das gleichzeitige Ansaugen, Trennen, Filtern und Ablassen der Flüssigkeit.
- Zusätzlich ist eine **Hochvakuumversion erhältlich**, die für reines Schneideöl und schlammige Feststoffreste geeignet ist.
- Betrieb mit automatischer Flüssigkeitsentleerung möglich (**OPT**).



Technische Daten	Maßeinheit	A2040IL-IMEC A2040IL-I	A2040IL-P	A2070IL-P
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Max. Unterdruck	mbar	300	300	450
Luftfördermenge	m³/h	310	310	310
Flüssigkeitsbehälter	L	200	200	200
Spänebehälter	L	60	60	60
Abmessungen	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Gewicht	kg	200	210	240

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



60-Liter-Sammelbehälter für feste Partikel mit manuellem Getriebemotor zum einfachen Entleeren des gesammelten Produkts



Ausführung mit Entleerpumpe oder **Umkehrung der Strömungsrichtung** erhältlich



Filterkapazität der angesaugten Flüssigkeit bis zu 100 Mikron mit einem zusätzlichen Filter, der in den Trichter eingesetzt wird



Industriesauger für Öl und Späne

Serie OIL DREHSTROM

Robust und für Schwersteinsätze

Dreiphasen-Industriesauger **für lange Betriebszeiten auch bei schwersten Anwendungen**, geeignet für die größten Bearbeitungszentren oder die Servicierung von mehreren Stationen. Ausgestattet mit einem dreiphasigen Seitenkanalgebläse in einem Schutzgehäuse sind sie besonders kompakt und haben ein Nutzvolumen von 400 l und 600 l. Zusätzlich sind die Staubsauger mit einer unabhängigen Kreiselpumpe und einem angehobenen und kippbaren Spänebehälter über ein Spezialgetriebe ausgestattet.



Technische Daten	Maßeinheit	A4070IL-P	A6150IL-P
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11 + 1.50)
Max. Unterdruck	mbar	450	500
Luftfördermenge	m ³ /h	310	520
Flüssigkeitsbehälter	L	400	600
Spänebehälter	L	60	60
Abmessungen	cm	135x70x200h	150x75x215h
Gewicht	kg	350	480

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Die Maschinen mit den **höchsten Fassungsvermögen und Leistung in der Reihe**



Geeignet für die dichtesten und hartnäckigsten Schleime



Stahlbau für die extremen Situationen und die schwersten Arbeiten



Industriesauger FÜR DIE ADDITIVE FERTIGUNG

Die neue Technologie des additiven Drucks verbreitet sich schnell im Bereich der Mechanik und des Prototyping.

Aufgrund der extremen Präzision, der niedrigen Kosten und der schnellen Ausführung wird diese Technologie für die Herstellung von Prototypen, speziellen Kleinserien und kundenspezifischen Teilen verwendet.

Bei den additiven Verfahren SLM (Selective Laser Melting) und DMLS (Direct Metal Laser Sintering) **saugen RGS-Sauger explosive und nicht-explosive Stäube sicher ab**. Ausgestattet mit einem Rückgewinnungs- und Siebsystem für unbenutzte Pulver, ermöglichen diese Staubsauger die Wiederverwendung der Pulver in anderen Druckverfahren, da diese Pulver sehr teuer sind.

- **REINIGUNG VON FERTIGTEILEN:** was die Rückgewinnung der Pulver ermöglicht.
- **REINIGUNG DES DRUCKERS:** das Risiko einer Kreuzkontamination wird somit vermieden.
- **SAUBERKEIT DER ARBEITSUMGEBUNG:** um die Verschmutzung gering zu halten.



Industriesauger für additive Fertigung

Serie IN

Für die Wartung und Reinigung Ihres Metallpulver-3D-Druckers

ATEX-zertifizierte Staubsauger speziell für die Inertisierung von reaktiven und explosionsgefährdeten Metallstäuben mit Flüssigkeit. Das spezielle Flüssigkeitsbad (Wasser oder Öl) sorgt dafür, dass angesaugter Staub nicht reagieren und sich entzünden oder gar explodieren kann. Der Ablasshahn am Tank ermöglicht das Entleeren des Geräts ohne großen Aufwand für den Benutzer. Die Teile aus satiniertem Edelstahl, die mit dem angesaugten Produkt in Kontakt kommen, verleihen der Maschine nicht nur ein angenehmes Aussehen, sondern sorgen auch für eine längere Lebensdauer der Materialien und eine Eigensicherheit gegen die Gefahr einer Entzündung durch Stöße. Ein Sicherheitsventil (oder Entlüftungsventil) wird am Tank angebracht, um sicherzustellen, dass gefährliche Wasserstoffkonzentrationen (die durch Hydrolyse entstehen) abgeleitet werden, wenn Wasser als Inertierungsflüssigkeit verwendet wird, wenn Aluminiumpulver zurückgewonnen werden. Der Staubsauger ist außerdem mit einem Koaleszenz-Filter ausgestattet, der eventuellen Dämpfe auffängt, die durch die Turbulenzen, die durch den Rückstrom der Luft entstehen, freigesetzt werden.

Durch den Einsatz des Zyklon-Abscheiders K.SE.018X werden 99 % des Staus zurückgewonnen und das Risiko einer Kontamination zwischen verschiedenen Materialien vermieden.

Die Version A21PMX1.3D ohne Inertisierung ist erhältlich, **ideal für 3D-Drucker mit Polymerpulver** (siehe Seite 53).



Technische Daten	Maßeinheit	A21PMINX1.3D	AD36INX1.3D	A346/60EPINX1.3D	K.SE.018X
Spannung	V	1~ 230V/50Hz	630NI/min	3~ 400V/50Hz *	
Leistung	kW	1.5	-	3.4	
Max. Unterdruck	mbar	250	320	300	
Luftfördermenge	m³/h	220	120	310	
Flüssigkeitsbehälter	L	25	25	60	
Spänebehälter	L	-	-	25	20
Abmessungen	cm	47x61x135h	48x65x118h	64x112x155h	
Gewicht	kg	60	36	160	

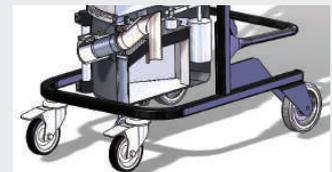
* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich



Induktionsmotor, einphasig oder dreiphasig, ATEX-zertifiziert



Antistatischen Sternfilter, mit großer Filterfläche mit integriertem manuellem Filterrüttler



Tank mit Flüssigkeitsabscheider zur Inertisierung von reaktiven Pulvern

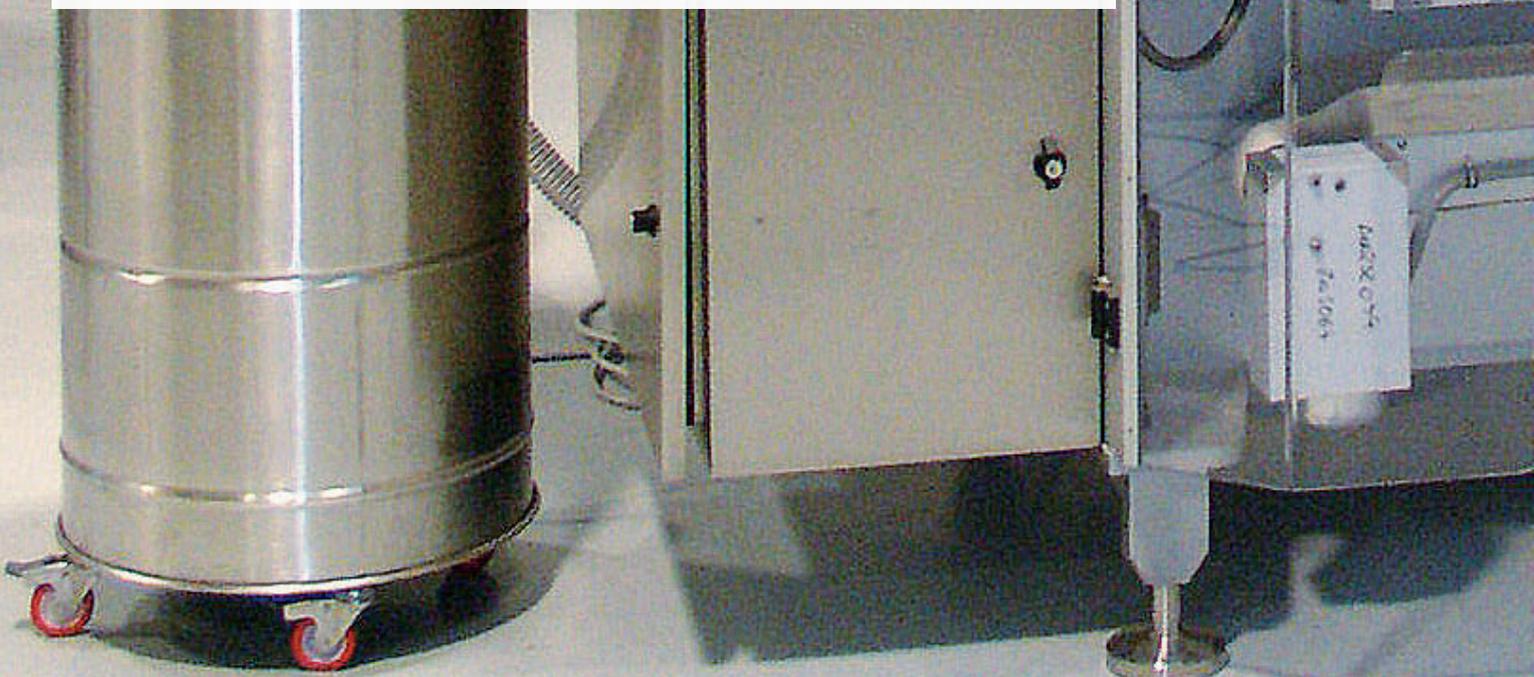


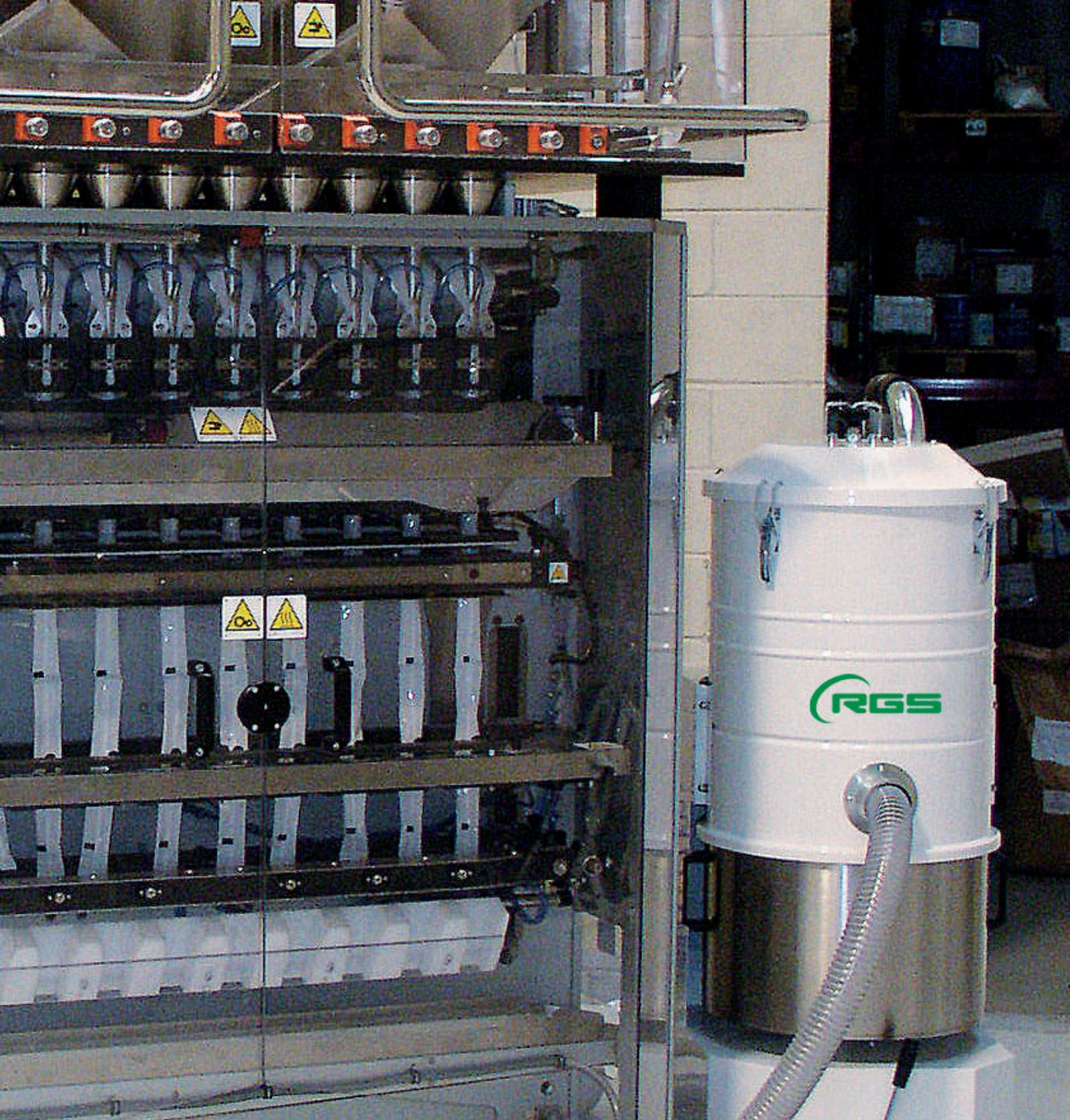
Industriesauger **FOOD & PHARMA**

Diese Familie von RGS-Saugern wurde entwickelt, um alle Entstaubungs-, Reinigungs- und Abfallbeseitigungsprobleme in der Verpackungsindustrie zu lösen, insbesondere im Lebensmittel- und Pharmabereich.

Mehr als ein Jahrzehnt Erfahrung in der Branche hat es uns ermöglicht, diese Staubsauger so zu konzipieren, dass die Ansammlung von Rückständen in versteckten Teilen vermieden wird, und die weiße Farbe ist ideal für eine ausführliche Reinigung des Staubsaugers. Neben den Versionen aus lackiertem Stahl sind auch Versionen ganz oder zum Teil aus Stahl AISI 304 erhältlich, die die Rückgewinnung und Wiederverwendung von Pulvern ermöglichen und deren Einsatz im pharmazeutischen Bereich erlauben.

Die Produktpalette besteht aus **MOBILEN ABSAUGERN**, die mit Rädern und reduzierten Abmessungen für die Absaugung von Staub und Verarbeitungsrückständen an der Maschine ausgestattet sind; aus **FESTEN ABSAUGERN in HORIZONTALER** oder **VERTIKALER** Ausführung, die auch in Fertigungsmaschinen integriert werden können, und schließlich aus **ABSAUGERN FÜR ZUSCHNITTRESTE**, die für die Absaugung von Abfällen aus Kunststoff, Papier, Gewebe oder ähnlichen Stoffen geeignet sind.





- Seitenkanalgebläse, Drehstrom (oder Wechselstrom als Option bis zu 2,2 kW) für den **24-Stunden-Betrieb**.
- Das umfangreichste Angebot in Bezug auf **Leistung, Kapazität und Varianten**.
- **Verschiedene Filterkategorien:** L (Standard), M oder H, Nylon (AS) zum Aufsaugen jeder Art von Staub.
- **Große Auswahl an Zubehör und Optionen** zur einfachen Anpassung an jede Verpackungsmaschine.
- **ATEX-Versionen für den Einsatz in Ex-geschützten** Bereichen oder zum Absaugen von explosionsgefährdeten Produkten erhältlich.

Industriesauger Food & Pharma

Serie MOBILE SAUGER - DREHSTROM

Die besten Partner für die Verpackungsindustrie

Mobile Industriesauger mit Leistungen von 0,90 bis 2,2 kW und Behältern von 25 bis 48 Litern, ideal für die Absaugung großer Produktmengen in Fertigungsmaschinen, aber auch für die allgemeine Reinigung des **Arbeitsraums am Ende der Schicht einsetzbar**.



Technische Daten	Maßeinheit	A136	A236	A336
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	0.90	1.5	2.2
Max. Unterdruck	mbar	230	250	310
Luftfördermenge	m³/h	150	210	310
Behälter	L	25	25	48
Abmessungen	cm	40x70x126h	40x70x126h	50x80x154h
Gewicht	kg	69	71	120

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** auch in Wechselstromausführung erhältlich (Geräte mit Seitenkanalgebläsen mit Wechselstrom-Asynchronmotor)



Speziell, um in automatischen Fertigungsmaschinen integriert zu werden, zum Absaugen von allen Arten von Staub und/oder Abfällen. **Kompakt und leise.**



Mit praktischem **Auslösesystem des Sammelbehälters**



Mit integriertem **Handfilterrüttler**



Industriesauger Food & Pharma

Serie MOBILE SAUGER - DREHSTROM

Die besten Partner für die Verpackungsindustrie

Mobile Industriesauger mit Leistungen von 1,5 bis 2,2 kW und Behältern von 25 bis 48 Litern, ideal für die Absaugung großer Produktmengen in **Fertigungsmaschinen**, aber auch für die **allgemeine Reinigung des Arbeitsraums am Ende der Schicht** einsetzbar. Die Modelle F230 und F340 sind auch in ATEX-Ausführung erhältlich und verfügen über eine ganze Palette von Optionen, einfach zu installieren, die sie besonders **für die pharmazeutische Industrie** geeignet machen.



Technische Daten	Maßeinheit	F230	F340
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Leistung	kW	1.5	2.2
Max. Unterdruck	mbar	250	310
Luftfördermenge	m³/h	210	310
Behälter	L	25	48
Abmessungen	cm	40x70x151h	50x80x154h
Gewicht	kg	90	120

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** auch in Wechselstromausführung erhältlich (Geräte mit Seitenkanalgebläsen mit Wechselstrom-Asynchronmotor)



Spezifisch für die pharmazeutische Industrie aufgrund ihrer GMP-Konstruktion



Geeignet für den Einsatz an **Tablettenpressmaschinen, Kapselmaschinen und Pulververpackungsmaschinen** als Entstauber



Extrem leise



Industriesauger Food & Pharma

Serie FESTE SAUGEINHEITEN – HORIZONTALE BEISTELLGERÄTE

Ideal für die Absaugung von Fertigungsmaschinen und Produktionslinien

Die RGS-Drehstromsaugereinheiten sind ideal für die Integration an **Fertigungsmaschinen und Prozesslinien in der pharmazeutischen, chemischen und Lebensmittelindustrie**. Sie eignen sich zum Aufsaugen kleiner Staubmengen im Dauerbetrieb. Horizontale Bauweise mit sichtbarem oder verdecktem Motor. Erhältlich mit Motorleistungen von 0,37 kW bis 0,90 kW.



Technische Daten	Maßeinheit	BA2205	BA2805	BA281
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	0.37	0.37	0.90
Max. Unterdruck	mbar	160	160	230
Luftfördermenge	m³/h	80	80	150
Behälter	L	3	9	9
Abmessungen	cm	35x60x46h	35x60x46h	35x60x45h
Gewicht	kg	20	22	30

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** auch in Wechselstromausführung erhältlich (Geräte mit Seitenkanalgebläsen mit Wechselstrom-Asynchronmotor)



Drehstrom-Asynchronmotoren
für den Dauereinsatz an der
Fertigungsmaschine



Dank ihrer geringen Höhe finden
sie in Gehäusen anderer
Ma-schinen Platz



Auch in geteilter Ausführung
erhältlich, mit Filterbehälter
getrennt vom Gebläse



Industriesauger Food & Pharma

Serie FESTE SAUGEINHEITEN – HORIZONTALE BEISTELLGERÄTE

Ideal für die Absaugung von Fertigungsmaschinen und Produktionslinien

Diese RGS-Drehstromsauger sind ideal für die Installation an **Fertigungsmaschinen und Produktionslinien in der pharmazeutischen, chemischen und Lebensmittelindustrie**. Sie eignen sich zum Aufsaugen kleiner Staubmengen im Dauerbetrieb. Horizontale Bauweise mit sichtbarem oder verdecktem Motor. Erhältlich mit Motorleistungen von 0,37 kW bis zu 4 kW.



Technische Daten	Maßstab	BA3605	BA361	BA362	BA363	BA465
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **				
Leistung	kW	0.37	0.90	1.5	2.2	4
Max. Unterdruck	mbar	160	230	250	310	400
Luftfördermenge	m³/h	80	150	210	310	520
Behälter	L	12	12	12	12	25
Abmessungen	cm	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	46x105x85h
Gewicht	kg	30	35	42	52	62

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** auch in Wechselstromausführung erhältlich (Geräte mit Seitenkanalgebläsen mit Wechselstrom-Asynchronmotor)



Drehstrom-Asynchronmotoren
für den Dauereinsatz an der
Fertigungsmaschine



Dank ihrer geringen Höhe finden
sie in Gehäusen anderer
Ma-schinen Platz



Mit integriertem
Handfiltererrüttler



Industriesauger Food & Pharma

Serie FESTE SAUGEINHEITEN – VERTIKALE BAUSTELLGERÄTE

Ideal für die Absaugung von Fertigungsmaschinen und Produktionslinien

Die Drehstrom-Baustellgeräte sind ideal für die Installation an **Prozessmaschinen und Verarbeitungslinien in der pharmazeutischen Industrie**. Sie sind für die Dauerabsaugung geringer Staubmengen geeignet. Senkrecht stehend, immer mit Schutzgehäuse ausgerüstet. Erhältlich mit Motorleistungen von 0,37 kW bis 0,90 kW.



Technische Daten	Maßeinheit	BAV2805	BAV281
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Leistung	kW	0.37	0.90
Max. Unterdruck	mbar	160	230
Luftfördermenge	m ³ /h	80	150
Behälter	L	9	9
Abmessungen	cm	36x36x75h	36x36x75h
Gewicht	kg	22	30

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** auch in Wechselstromausführung erhältlich (Geräte mit Seitenkanalgebläsen mit Wechselstrom-Asynchronmotor)



Drehstrom-Asynchronmotoren
für den Dauereinsatz an der
Fertigungsmaschine



Besonders
kompakt und leise



Erhältlich mit speziellen Frequenzmotoren für den Einsatz
in außereuropäischen Anlagen



I Industriesauger Food & Pharma

Serie FESTE SAUGEINHEITEN – VERTIKALE BAUSTELLGERÄTE

Ideal für die Absaugung von Fertigungsmaschinen und Produktionslinien

Die Drehstrom-Baustellgeräte sind ideal für die Installation an **Prozessmaschinen und Verarbeitungslinien in der pharmazeutischen, chemischen und Lebensmittel-Industrie**. Sie sind für die Dauerabsaugung geringer Staubmengen geeignet. Senkrecht stehend, immer mit Schutzgehäuse ausgerüstet. Erhältlich mit Motorleistungen von 0.90 kW bis 4 kW.



Technische Daten	Maßeinheit	BAV361	BAV362	BAV363	BAV465
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **			
Leistung	kW	0.90	1.5	2.2	4
Max. Unterdruck	mbar	230	250	310	320
Luftfördermenge	m³/h	150	210	310	520
Behälter	L	12	12	12	25
Abmessungen	cm	51x56x105h	51x56x105h	51x56x105h	60x70x150h
Gewicht	kg	40	48	54	95

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** bis 1,5 kW und 2,2 kW in einphasiger Ausführung erhältlich (Turbine mit 230V Einphasen-Asynchronmotor)



Drehstrom-Asynchronmotoren
für den Dauereinsatz an der
Fertigungsmaschine



Besonders
kompakt und leise



Mit integriertem
Handfiltererrüttler



Industriesauger Food & Pharma

INDUSTRIESAUGER FÜR KOMPRIMIERBARES MATERIAL

Ideal zum Absaugen von Verschnittresten, Schneidestaub und Fertigungsabfällen in Ver-packungs- und/oder Produktionslinien

Staubsauger für **Kunststoffabfälle** oder andere Materialien, die von Verpackungsmaschinen beim Verschließen der Packung erzeugt werden, die **nicht nur die Abfälle entfernen**, sondern sie auch **im Inneren des Filterbeutels komprimieren**, um den Entleerungs-vorgang zu optimieren. Erhältlich mit Leistungen von 0,85 bis 1,5 kW und 105-Liter-Behältern.



Technische Daten	Maßeinheit	AS146	AS1546	AS246
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	0.85	1.3	1.5
Max. Unterdruck	mbar	230	230	230
Luftfördermenge	m ³ /h	150	150	210
Behälter	L	105	105	105
Abmessungen	cm	Ø46x116h	Ø46x116h	Ø46x116h
Gewicht	kg	42	42	55

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** auch in Wechselstromausführung erhältlich (Geräte mit Seitenkanalgebläsen mit Wechselstrom-Asynchronmotor)



Durch das Sichtfenster im Deckel kann der Füllstand des Behäl-ters kontrolliert werden



Die Absaugung von oben nach unten komprimiert das Produkt und erhöht das Fassungsvermögen des Sammelbehälters



Der praktische 200 Mikron Nylon-Mikrofilter ermöglicht ein schnelles und tropffreies Entleeren des Sammelgutes



Industriesauger Food & Pharma

INDUSTRIESAUGER FÜR KOMPRIMIERBARES MATERIAL

Ideal zum Absaugen von Verschnittresten, Schneidestaub und Fertigungsabfällen in Verpackungs- und/oder Produktionslinien

Staubsauger für **Kunststoffabfälle** oder andere Materialien, die von Verpackungsmaschinen beim Verschließen der Packung erzeugt werden, die **nicht nur die Abfälle entfernen**, sondern sie auch **im Inneren des Filterbeutels komprimieren**, um den Entleerungsvorgang zu optimieren. Erhältlich mit Leistungen von 1.1 bis 4 kW und Behälter von 150 bis 215 Liter.



Technische Daten	Maßeinheit	AS1556	AS256	AS356	AS556
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	1.1	1.5	2.2	4
Max. Unterdruck	mbar	230	250	310	400
Luftfördermenge	m ³ /h	150	210	310	520
Behälter	L	150	150	150	215
Lautstärke	dB(A)	70	64	69	73
Abmessungen	cm	Ø56x116h	Ø56x116h	56x116h	66x134x145h
Gewicht	kg	60	65	72	160

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** bis 1,5 kW und 2,2 kW in einphasiger Ausführung erhältlich (Turbine mit 230V Einphasen-Asynchronmotor)



Durch das Sichtfenster im Deckel kann der Füllstand des **Behälters kontrolliert werden**



Die Absaugung von oben nach unten komprimiert das Produkt und erhöht das Fassungsvermögen des Sammelbehälters



Der praktische 200 Mikron Nylon-Mikrofilter ermöglicht ein schnelles und tropffreies Entleeren des Sammelgutes.



Industriesauger Food & Pharma

AS250 | INDUSTRIESAUGER FÜR KUNSTSTOFF- ODER PAPIERABFÄLLE

Hohe Leistung für Ihre Lebensmittelverpackungslinie

Kompakter Industriesauger zum Absaugen von Kunststoff- oder Papierabfällen mit hoher Effizienz. Ideal für den Einsatz in Lebensmittelproduktionslinien während des Verpackungsvorgangs dank ihrer Saugkraft, ihrer Bauart und ihrer geringen Abmessungen.



Das Modell AS250 hat einen 1,5 kW (50Hz) oder 1,7 kW (60Hz) starken Drehstrommotor mit einem 100-Liter-Behälter. Aus Edelstahl (oder lackiert) mit robustem, ergonomischem und sicherem Gehäuse. Großes Höhen-Volumen-Verhältnis bei Gehäuse Ø500. Ausgestattet mit einem Schauglas im Deckel, um den Füllstand des angesaugten Produkts zu kontrollieren.

Vorteile

- > **Soundkomfort**
(ein Modell, das so konstruiert und geprüft ist, dass es das Gehör des Arbeitnehmers nicht beeinträchtigt)
- > **Lebensmittelverpackungslinien in einer saubereren Umgebung**
- > **Kein Luftaustritt in Richtung des Bedieners**
- > **Schnelle und einfache Entsorgung der Abfälle**
- > **Wartungsfrei**
- > **Einfache Handhabung**
(durchsichtiges Schauglas zur ständigen Kontrolle des Füllstandes)
- > **Verkürzung der Produktionszeit**
- > **Hochwertige Produkte**
- > **100% in Italien hergestellt**

made in Italy



Soundkomfort - 66 dB(A),
Akustische Verbesserung für Ihr Ohr

Wie funktioniert das Modell AS250?

Das Sammelsystem AS250 wurde speziell für die Entsorgung von Kunststoff- und Papierresten entwickelt, die bei der Verpackung von Lebensmitteln anfallen.

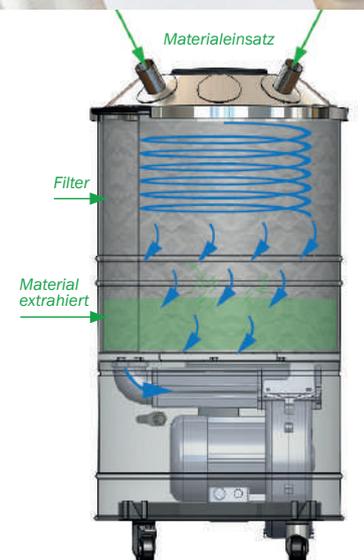
Serienmäßig mit Rädern ausgestattet, eignet sich der AS250 hervorragend für den mobilen Einsatz direkt dort, wo Restmüll o.ä. gesammelt und über Schläuche an Verpackungsmaschinen angeschlossen wird.

Die Abfälle werden abgesaugt und in einem Nylon-

filter gesammelt. Das angesaugte Produkt wird am Boden komprimiert, was das Behältervolumen optimiert. Zum Entleeren des Behälters einfach den Deckel öffnen, abnehmen und den Nylonfilter entfernen.

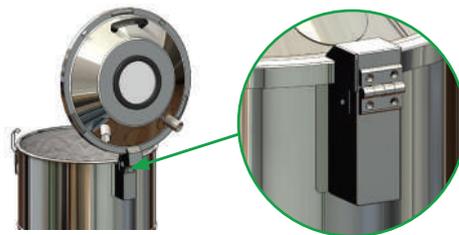
Ausgestattet mit einem durchsichtigen, stoßfesten Sichtfenster. So kann der Füllstand des Behälters auch während des Betriebes jederzeit schnell und einfach kontrolliert werden.

Der AS250 ist wartungsfrei und bietet eine außergewöhnlich hohe Betriebszeit.



Technische Angaben

- > Maschinengehäuse Ø500
- > Seitenkanalgebläse mit unter dem Gehäuse liegendem 1,5-kW-Asynchronmotor und Multivolt-Motor mit Energieeffizienzklasse IE3
- > Elektrokabel 10 m lang
- > Innendichtung am Deckel befestigt
- > 200-Mikron-Nylon-Filterbeutel mit 100 Liter Fassungsvermögen
- > Deckel mit 3 Löchern für drei Ansaugstutzen
- > Anpassbar von 1 bis 3 Eingängen Ø40mm
- > 100-Liter-Behälter mit Rädern
- > 4 Drehräder
- > Sichtfenster im Deckel zur Kontrolle des Füllstandes des Sauggutes
- > Lackierte Ausführung mit weißem Behälter RAL 9003 (für Umgebungen, in denen die Anforderungen der Lebensmittelverordnung nicht erfüllt werden müssen)
- > X Ausführung komplett in Edelstahl (Behälter und Deckel)
- > Version für den europäischen und amerikanischen Markt (UL)
- > Geeignet für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- > Modell aus Materialien, die für den Kontakt mit Wasser geeignet sind
- > Auch mit Anforderungen für Lebensmittelprodukte erhältlich (FDA, Verordnung (CE) N. 1935/2004)



Option

- > Scharnier am Deckel

Technische Daten	Maßeinheit	AS250
Spannung	V	400V/50Hz 460V/60Hz
Leistung	kW	1.5 (50Hz) 1.7 (60Hz)
Unterdruck max.	mbar	240 (50Hz) 260 (60Hz)
Unterdruck (in Dauerbetrieb) max.	mbar	175 (50Hz) 160 (60Hz)
Luftfördermenge	m ³ /h	219 (50Hz) 265 (60Hz)
Fassungsvermögen	L	100
Produkteinlass	mm	Ø40
Geräuschpegel	dB(A)	66 (50Hz) 68 (60Hz)
Abmessungen	cm	Ø53 x 100 h
Gewicht	kg	70
Schutz	IP	54

ATEX- Industriesauger

Die Staubsauger der ATEX-Reihe können in explosionsgefährdeten Bereichen aufgrund des Vorhandenseins von explosiven Stäuben oder Gasen eingesetzt werden.

Es gibt Maschinen mit dem Suffix **'D'**, die speziell für Bereiche mit **Staub** entwickelt wurden, oder mit dem Suffix **'GD'** für Bereiche, in denen sowohl **Gas als auch Staub vorhanden sind**.

Alle Staubsauger sind für die Kategorie 3 zertifiziert, d.h. sie können in den Zonen 2-22 eingesetzt werden, und einige Modelle sind für die Kategorie 2" geeignet, d.h. für die Zonen 1-21. Für Anwendungen in den Zonen 0-20 empfehlen wir die Verwendung von Druckluftsauger. Alle Maschinen werden mit elektrischen Komponenten hergestellt, die den ATEX-Richtlinien für Klassifizierungszonen entsprechen.

Alle Modelle der Standard-Staubsauger sind in ATEX-Ausführung erhältlich und spezifische Staubsauger können in Übereinstimmung mit den Risikoanalysen des Kunden hergestellt werden.





RGS
AP46/100



DO NOT
SUCK
IGNITION HAZARD

TYPE
72

CONSULTABLE FOR USE IN TYPE 22

ATEX-Industriesauger

Was ist ATEX?

Die Bezeichnung „ATEX“ ist eine Abkürzung für „Atmosphère Explosibles“, d.h. explosionsfähige Atmosphäre.



Eine explosionsfähige Atmosphäre ist ein Gemisch aus brennbaren Stoffen in Form von Gasen, Dämpfen, Nebeln oder brennbaren Stoffen in pulverförmigem Zustand mit Luft oder einem Oxidationsmittel unter bestimmten atmosphärischen Bedingungen, in dem sich die Verbrennung bei Entzündung auf das brennbare Gemisch überträgt.

Die Europäische Union hat für den Bereich der Gefährdung durch explosionsfähige Atmosphären zwei europäische Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien erlassen, die als **ATEX 2014/34/EU (auch ATEX 114 genannt)** und **ATEX 99/92/EG (auch ATEX 137 genannt, jetzt ATEX 153)** bekannt sind.

ATEX-Gefahrenzonen

Die Klassifizierung der explosionsgefährdeten Bereiche erfolgt nach den Empfehlungen der **EN 1127-1**, **EN 60079-10-1 (Gas-Ex)** und **EN 60079-10-2 (Staub-Ex)**, die eine Einteilung der explosionsgefährdeten Bereiche in drei Zonen je nach Häufigkeit und Dauer des Vorhandenseins des explosionsfähigen Stoffes vorsehen.

Zone	Gas/Staub	Maschinenkategorie	EPL-Schutzstufe
Zone 0	Gas	1G	Ga - sehr hoch
Zone 1	Gas	2G	Gb - hoch
Zone 2	Gas	3G	Gc - normal
Zone 20	Staub	1D	Da - sehr hoch
Zone 21	Staub	2D	Db - hoch
Zone 22	Staub	3D	Dc - normal



Die RGS ATEX-Sicherheitssauger

1. Elektrische Bauteile gemäß den ATEX-Vorschriften
2. ATEX-Seitenkanalverdichter
3. Unterdruckbegrenzungsventil
4. Motorabdeckung, um die Reinigung des Staubsaugers zu erleichtern
5. Antistatischer Filter
6. Teilweise oder vollständig aus rostfreiem Stahl (AISI 304 oder 316 erhältlich)
7. Handfilterrüttler
8. Behälter-Erdung
9. Auffangbehälter mit großem Fassungsvermögen, abnehmbar und mit Sammelsäcken verwendbar
10. Antistatische Räder



+ Breites Sortiment an antistatischem Zubehör für jeden Einsatz

Alle Modelle der Standard-Staubsauger sind in ATEX-Ausführung erhältlich und spezifische Staubsauger können in Übereinstimmung mit den Risikoanalysen des Kunden hergestellt werden.



**ATEX-INDUSTRIESAUGER,
WECHSELSTROM**



**ATEX-INDUSTRIESAUGER,
DREHSTROM**



**ATEX-INERTISIERUNGS-
INDUSTRIESAUGER**



DRUCKLUFTSAUGER



**FOOD & PHARMA ATEX-
INDUSTRIESAUGER**



DRUCKLUFTSAUGER

Industriestaubsauger der Serie "AD" sind ideal für Bereiche, in denen kein Strom vorhanden oder verboten ist, wie z. B. in ATEX-Umgebungen.

Bei Staubsaugern, die mit Druckluft betrieben werden, besteht die Saugereinheit aus einem hocheffizienten Venturi-Ejektor, der speziell für diesen Maschinentyp entwickelt wurde.

Die Ausführungen X1, X2, X3 können in den ATEX-Zonen 2/21 eingesetzt werden; darüber hinaus können die Maschinen X2 und X3 eine interne Zone 1/20 haben, die jedoch nicht unter die ATEX-Richtlinie 2014/34/EG fällt.



Druckluftsauger

Serie AD

Für Gebiete, in denen Elektrizität verboten oder nicht vorhanden ist

Die Industriesauger der Serie "AD" sind ideal für Bereiche, in denen kein Strom zur Verfügung steht oder dies verboten ist, da sie mit Druckluft ohne elektrische Komponenten und ohne bewegliche Teile arbeiten: **das Vakuum wird durch ein „Venturisystem“ erzeugt.** Die Ausführungen X1, X2 und X3 können in den ATEX-Zonen 2/21 verwendet werden; außerdem können die Maschinen X2 und X3 eine interne Zone 1/20 haben, die nicht unter die ATEX-Richtlinie 2014/34/EG fällt. Sie sind mit einem Ø360- und Ø460-Sternfilter (antistatisch in der ATEX-Version) und einem abnehmbaren Behälter, der bei den ATEX-Versionen aus Edelstahl besteht, ausgestattet.



Technische Daten	Maßeinheit	AD36	AD46/60	AD46/100
Druckluftverbrauch	L/min	1200 NI/min	1200 NI/min	1200 NI/min
Lesitung	Watt	-	-	-
Untersruck max.	mbar	280	280	280
Luftfördermenge	m ³ /h	350	400	400
Behälter	L	25	65	100
Amessungen	cm	48x65x135h	68x74x135h	68x74x150h
Gewicht	kg	36	60	62



Keine Wartung oder Abnutzung im Laufe der Zeit



Ideal, wenn kein Strom vorhanden ist



Leise und zuverlässig



Industriesauger für die **OBERFLÄCHEN- BEARBEITUNG**

Die RGS-Industriesauger für die Schleif- und Bauindustrie entfernen den Staub direkt an der Quelle. So wird verhindert, dass Feinstaub in die Arbeitsumgebung gelangt.

Die Oberflächenbearbeitung ist ein Industrieverfahren, bei dem die Oberfläche eines Produkts verändert wird, um eine bestimmte Eigenschaft zu erzielen.

Bei diesen Prozessen entstehen jedoch große Mengen an Feinstaub, die für die Gesundheit der Bediener gefährlich sind. Um dies zu vermeiden, hat RGS Vacuum Systems zusätzlich zu den PSA-Systemen eine Reihe von qualitativ hochwertigen und zuverlässigen Staubsaugern für die Fußbodenschleif- und Bauindustrie entwickelt, die unter den härtesten Bedingungen arbeiten können.



I Industriesauger für die Oberflächenbearbeitung

Die Beste für Dauerbetrieb und Oberflächenbehandlung

Die RGS-Industriesauger für die Bodenbearbeitung und das Baugewerbe sind robust, effizient und **langlebig** und garantieren einen hohen technischen Standard (besonders geeignet für die Dauerabsaugung von Bodenbearbeitungsmaschinen). Sie weisen besondere Eigenschaften auf, die sie für diese Anwendungen besonders geeignet machen.



Technische Daten	Modell	ONE22FP	ONE103ECO	ONE63ECOC	A546KECOC.1	Abscheider mit Zyklon
Spannung	V	1~230V/50/60Hz	1~230V/50/60Hz	1~230V/50/60Hz	3~400V/50Hz	
Leistung	kW	2.2	3.3	5.25	5.5 (4 + 1.5)	
Unterdruck max.	mbar	210	210	210	280	
Luftfördermenge	m³/h	340	510	510	550	
Behälter	L	20	100	65	100	100 * Möglichkeit, das Longopac®-Auffangsystem zu installieren
Abmessungen	cm	49x49x102h	78x64x155h	70x92x150h	65x110x152h	
Gewicht	kg	23	62	90	145	



Standardausführungen haben einen großen **Sternfilter mit PTFE-Beschichtung** zur Verbesserung des Wirkungsgrades



Erhältlich mit Patronenfiltersystem mit kontinuierlicher automatischer Reinigung, um die Saugleistung langfristig zu erhalten



Erhältlich mit **Longopac®**-Staubsammelsystem



Saugsysteme für **LICHTBOGEN- SCHWEIßEN**

Das Unterpulverschweißen (SAW - Submerged Arc Welding in der AWS-Terminologie) ist ein kontinuierliches Drahtschweißverfahren unter Schlackenschutz.

Die allgemeine Morphologie der Schweißzone (d. h. die Tatsache, dass der Lichtbogen unter der Schlacke hindurchgeht) ermöglicht die Erzeugung einer großen Wärmemenge, die durch die Schlacke, die ein schlechter Wärmeleiter ist, abgeschirmt wird und im Schweißbad bleibt. Daher ermöglicht das Unterpulverschweißen hohe Schweiß- und Abschmelzgeschwindigkeiten. Beim Unterpulverschweißen handelt es sich um ein vollautomatisches Verfahren, mit dem sowohl Längsnähte in liegender Position als auch Rundnähte mit Hilfe von Positioniervorrichtungen ausgeführt werden können.



I Industriesauger für Lichtbogenschweißen

An der Seite der Werkstätten zur Rückgewinnung des Flussmittels

Unsere Staubsauger für Unterpulverschweißanlagen haben die Aufgabe, **das Flussmittel, das sich nicht in Schlacke verwandelt hat, zurückzugewinnen und in den Tank der Schweißmaschine zurückzuführen, damit es im Zyklus wiederverwendet werden kann.** Außerdem können wir mit dem Siebfilter in unserem Trichter alle Schlackebrocken abscheiden, die in den Pulverfluss gelangen könnten.

- Rückgewinnung des Pulverflusses
- Abtrennung der Schlackenstücke
- Höchste Produktivität und Zuverlässigkeit



Technische Daten	Maßeinheit	VERTIKALE BAUSTELLGERÄTE	VERTIKALE BAUSTELLGERÄTE
Spannung	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Leistung	kW	1.5	2.2
Unterdruck max.	mbar	250	310
Luftfördermenge	m ³ /h	210	310
Behälter	L	12	12
Abmessungen	cm	51x56x105h	51x56x105h
Gewicht	kg	48	54

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

** in einphasiger Ausführung lieferbar (Turbine mit 230V Einphasen-Asynchronmotor)



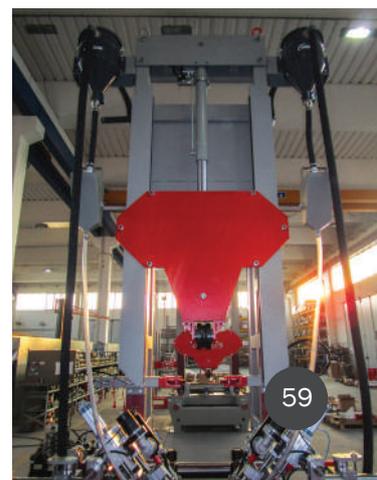
Rückgewinnung und Rückgewinnung des überschüssigen Flussmittels an der Schweißnaht



Trennsieb zum Absieben des Grobanteils des angesaugten Flussmittels



Siebsysteme, Durchflussrückführung und Durchflusskompensation mit Neuprodukt können realisiert werden



Industriesauger für **NORDAMERIKA**

RGS-Industriesauger mit US-Zertifizierung.

Kompakt und entwickelt, um Staub abzusaugen und in industriellen Arbeitsumgebungen zu arbeiten.



Industriesauger für Nordamerika

Kompakt und US-geprüft

Praktisch, wendig und geräuscharm, geringe Abmessungen für Platz- und Höhenbedarf. Der großflächige Sternfilter sorgt dafür, dass die Ansaugung intakt bleibt und nicht verstopft. Ausstattung mit externem Filterrüttler zur Reinigung des Filters (bei ausgeschaltetem Sauger) ohne Kontakt des Bedieners mit dem aufgesaugten Staub. Der Staubbehälter kann zur einfachen Entleerung von der Maschine abgenommen werden



Technische Daten	Maßeinheit	ONE42.UL	ONE43.UL	ONE42.C2D2
Spannung	V	2~ 110V/60Hz	3~ 110V/60Hz	2~ 110V/60Hz
Stecker	A	15	20	20
Leistung	kW	1.5	2.3	2
Unterdruck max.	mbar	180	180	210
Luftfördermenge	m³/h	310	450	330
Behälter	L	40	40	40
Abmessungen	cm	53x62x113h	53x62x113h	53x62x113h
Gewicht	kg	40	40	54
ETL-Klassifizierung	-	Gewöhnlicher Standort	Gewöhnlicher Standort	Klasse II Divisione II
ETL-Zertifikatsnummer	-	5025656	5025656	im Prozess der Zertifizierung



Amerikanischer Stecker
15A und 20A



Sternfilter
mit großer Oberfläche



Edelstahltank
mit Rädern und Auslösesystem



Gewerbesauger **SERIE WIND**

Für alle professionellen Anwendungen, bei denen ein kompakter, leichter und wendiger Sauger benötigt wird, sind die Sauger der Serie WIND ideal.

Alle Modelle sind mit Einphasenmotoren mit zweistufigen Bürsten und Polypropylen-Behältern ausgestattet, mit Ausnahme der Ofen- und Reinraummodelle, die mit Edelstahlbehälter gefertigt sind. Bei den Modellen WIND73R und WIND72RO kann der Behälter zum einfachen Entleeren gekippt werden. Das Modell WIND21CR wird für spezielle Anwendungen im Gesundheitswesen, in chemischen und pharmazeutischen Labors sowie in Reinräumen eingesetzt.

Die Staubsauger sind bereits mit einem Zubehörsatz ausgestattet und unterscheiden sich in Leistung und Fassungsvermögen (20 bis 70 l).



Gewerbesauger Serie WIND

Serie WIND

Kompakt, wendig und leicht

Kompakte Profisauger, ideal **zum Absaugen von Staub und Flüssigkeiten**. Ausgestattet mit einem zweistufigen einphasigen Motor und Sammelbehältern aus Polypropylen mit einem Fassungsvermögen von 21 bis 76 Litern.

Die Staubsauger werden für eine einfache, leichte und sichere Arbeit des Bedieners komplett mit Zubehör geliefert.



Technische Daten	Modell	WIND21	WIND41	WIND72	WIND73R	WIND72RO	WIND21CR
Spannung	V	1~ 230V/50Hz					
Leistung	Watt	1100	1100	2400	3300	2400	1000
Unterdruck max.	mbar	225	225	225	225	225	135
Luftfördermenge	m³/h	170	170	340	510	340	220
Behälter	L	21	40	76	76	76	21
Abmessungen	cm	38x38x55h	38x38x80h	55x55x90h	55x55x90h	55x55x90h	38x38x55h
Gewicht	kg	9	13	23	28	27	9



Vorabscheider und Abscheider

Für die Sammlung von großen Mengen an Material

Kippbare Abscheider werden eingesetzt, wenn große Mengen an Material gesammelt werden müssen. Sie sind mit einem Zyklondeckel zur Abscheidung des Materials ausgestattet, und zum Entleeren ist ein Gabelstapler erforderlich. Sie sind aus lackiertem Stahl gefertigt.



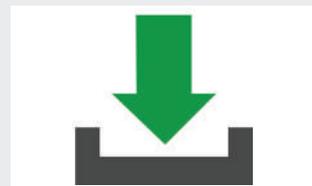
Technische Daten	Maßeinheit	Vorabscheider mit Zyklon	K.SE.004	K.SE.012
Fassungsvermögen	L	100 * Möglichkeit, das Longopac®-Auffangsystem zu installieren	400	860
Produkteinlass	Ø mm		100	100
Vakuumschluss	Ø mm		100	100
Abmessungen	cm		101x135x159h	105x170x174h
Gewicht	kg		250	280



Unverzichtbar, um Grob- und Feinanteile zu trennen



Erhöht die Aufnahmekapazität des Staubsaugers. Der Filter bleibt dabei intakt



Sicheres Abladen des gesammelten Materials



I Erweiterungsoptionen und Zubehör

Alle Sauger können mit einer breiten Palette von Optionen und Zubehörteilen ausgestattet werden, **um die Arbeit des Bedieners einfacher, leichter und sicherer zu machen** und den unterschiedlichen Anforderungen der verschiedenen Anwendungsbereiche gerecht zu werden.

Optionen

1. **Filter mit unterschiedlichen Abscheidegraden** und aus hitzebeständigen Materialien für die Abscheidung sehr feiner und glühender Stoffe. **Absolutfilter** zur Abscheidung feinsten Stäube mit einem Abscheidegrad von 99,995 % (**Klasse H14**).
2. **Manuelles Filterreinigungssystem** bei allen Versionen, oder **pneumatisch oder automatisch**
3. **Automatische Abschaltssysteme** beim Ansaugen von Flüssigkeiten./ Ablaufsysteme für Flüssigkeiten.
4. **Entleerungssysteme für das abgesaugte** Produkt in einem Plastikbeutel oder Endlosbeutel.
5. **Behälterhebesysteme mit einem Gabelstapler.**
6. **Sammel- und/oder Filterbehälter aus rostfreiem Stahl** zur Rückgewinnung von Lebensmitteln und/oder korrosiven Stoffen.



1 Bausatz Absolutfilter H14 Saug- und Druckseite



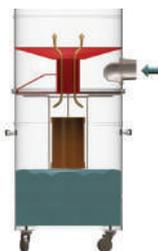
2 Manuelle Filterreinigung



Pneumatischer Filterrüttler



Patronenfilteranlage



3 Stoppvorrichtung für Flüssigkeiten



4 Dekantiersieb mit Luftschiach zur Aufnahme von Sauggut in Plastik-säcken



Entsorgungssystem Longo-pac® zum unterbrochenen Aufsaugen von Sauggut in Kunststoffschlauchbeutel



5 Behälterhebevorrichtung

I Erweiterungsoptionen und Zubehör

Alle Staubsauger können mit einer großen Auswahl an Optionen und Zubehör ausgestattet werden, **um die Arbeit des Bedienungspersonals einfacher, leichter und sicherer zu machen** und den unterschiedlichen Anforderungen der verschiedenen Einsatzbereiche gerecht zu werden.

Zubehör

Zubehör-sets für verschiedene Anwendungen mit Anschlüssen, Schläuchen, Handrohren und Aufsätze Ø40 oder Ø50 mm.



ZUBEHÖR-SET FÜR INDUSTRIEEINSATZ

Zubehörset für die Reinigung von Böden, Maschinen, Bändern und Regalen in industriellen Umgebungen. Bestehend aus: Reduzierstück und 4m (oder 3m) Schlauch komplett mit Muffen, Handrohr und Bodendüse, Schrägrohrdüse, Borstenpinsel und Fugendüse.



PROFI-ZUBEHÖR-SET

Profi Reinigungszubehör-Set bestehend aus: 2,5 m Schlauch, Kunststoff-Fugendüse, verzink-tes Handrohr, Bodendüse mit Rollen mit Gummi- und Nylonborsten, Borstenpinsel mit Nylon-borsten, verzinkte Reduzierung.



ZUBEHÖR-SET FÜR WERKZEUGMASCHINEN

Zubehörsatz für die Reinigung von Werkzeugmaschinen, bestehend aus: Reduzierstück und 4 m Schlauch komplett mit Muffen, Bogenanschluss und Schlauchkupplung, Schrägrohrdüse, konische Schrägrohrdüse, und Fugendüse aus Gummi, antistatisch.



ZUBEHÖRSATZ FÜR DIE REINIGUNG VON ÖL AUS WERKZEUGMASCHINEN

Zubehör-Set für die Absaugung von Öl aus Werkzeugmaschinen, zu kombinieren mit den Modellen OIL, bestehend aus: 3 m oder 4 m Schlauch komplett mit Ø50-Ölschutzmuffen mit Schlauchschellen, Bogenanschluss und Schlauchkupplung, Schrägrohrdüse und konische Schrägrohrdüse aus ölgeständigem Gummi.



INDUSTRIESET, ANTISTATISCH FÜR ATEX-SAUGER

Set mit antistatischem Zubehör für die industrielle Reinigung, geeignet für ATEX-Anwendungen. Reinigung von Böden, Maschinen, Bändern, Regalen in industrieller Umgebung. Bestehend aus: Reduktion und 4 m Schlauch komplett mit Muffen, Handrohr und Bodendüse, Schrägrohrdüse, Borstenpinsel und Fugendüse.



INDUSTRIESET, ANTISTATISCH FÜR ATEX-SAUGER

Zubehörset für die Reinigung von Böden, Maschinen, Bändern, Regalen in ATEX-konformen Industrieumgebungen (empfohlen für die Zonen 0-1-20-21). Bestehend aus: Reduzierstück und 3 m ATEX-konformem Schlauch komplett mit antistatischen Muffen, Edelstahlhandrohr und Bodendüse, Schrägrohrdüse, Edelstahlborstenpinsel und Fugendüse.



OFENREINIGUNGSSET

Zubehör-Set für die Reinigung von Backöfen, in zwei Ausführungen: K.AC.008 mit Metallschlauch, für den Einsatz bei maximalen Dauertemperaturen von 130°, maximalen Spitzenwerten von +300° und nicht-schweren Anwendungen, und K.AC.010 mit Silikonschlauch, für den Einsatz bei maximalen Dauertemperaturen von 260°, maximalen Spitzenwerten von 300° und schweren Anwendungen wie Industrie- und Keramiköfen. Bestehend aus Reduktion, Ofenschlauch, Bodendüse und Verlängerungssaugrohr.

I Pneumatische Förderanlagen

In der Industrie besteht ein zunehmender Bedarf, **Granulate oder Stäube in flüssiger Suspension** durch zahlreiche Stufen des Produktionsverfahrens zu transportieren (*Mischen, Granulieren, Konzentrieren, Verarbeitungs- und Verpackungsprozesse usw.*). In diesem Zusammenhang entwickelt RGS Vacuum Systems *innovative Lösungen für die pneumatische Förderung in allen Bereichen der Industrie.*

Pneumatische Förderer **transportieren pulverförmige oder körnige Feststoffe durch einen Luftstrom mit geeigneter Geschwindigkeit in meist runden Rohren.**

Die Hauptunterscheidung zwischen den verschiedenen Typen der pneumatischen Förderung ergibt sich aus der Art und Weise, wie die Bewegung des Fördergutes erreicht wird, nämlich durch einen Luftstrom:

- **MIT VAKUUM** (Absaugung)
- **UNTER DRUCK** (Blasen)



Die langjährige Erfahrung in diesem Bereich ermöglicht die Entwicklung des geeignetsten und kostengünstigsten Fördersystems, um die Probleme des Kunden zu lösen, je nach Art des Produkts und den Anforderungen der Branche. Ein funktioneller **Testraum** steht den Kunden zur Verfügung, um alle Lösungen, die RGS anbieten kann, zu sehen und zu berühren und um im Voraus die Kosten für die Wartung und den Verbrauch des Systems zu bestimmen.

RGS ist in verschiedenen Branchen tätig, entwickelt neue Technologien und nutzt die Luft als Transportmittel. Förderanlagen sind die ideale Anwendung in der Lebensmittelindustrie (*Kaffee, Kakao, Zucker, Gewürze*), sowie in der *chemischen, pharmazeutischen, keramischen, mechanischen, Kunststoff-, Textil-, Wein- und Verpackungsindustrie.*



I Pneumatische Fördersysteme

Ein pneumatisches Fördersystem hat die Aufgabe, Material von einem oder mehreren **Punkten zu einem endgültigen Bestimmungsort oder zu einem weiteren Produktionsprozess zu befördern**. Dazu gehören: *Mischen, Granulieren, Konzentrieren, Verarbeiten und Verpacken*.

Das Unternehmen realisiert „**schlüsselfertige Projekte**“ mit *innovativen und maßgeschneiderten Lösungen*.



Alle von RGS Vacuum Systems konstruierten und gefertigten Fördersysteme werden auf der Grundlage einer zwanzigjährigen Erfahrung von den Mitarbeitern des Vertriebs- und Technikteams dimensioniert und konstruiert und von einer speziell entwickelten Software verwaltet, um die perfekte Übereinstimmung der vorgeschlagenen Lösungen mit den höchsten Standards zu gewährleisten.

Das Team von RGS Vacuum Systems arbeitet daran, die richtige Technologie für die spezifischen Anforderungen des Kunden zu finden. Dies beginnt mit **technischen Inspektionen** in den Produktionsstätten des Kunden, geht über die **Konstruktion und Fertigung der Systeme** bis hin zum Service und der **planmäßigen Wartung** des Systems über die gesamte Lebensdauer.



I Vorteile

- > **Kurz-, Mittel- und Langstrecken** für den pneumatischen Transport von Produkten.
- > Fähigkeit zur Aufrechterhaltung einer **kontrollierten Atmosphäre**.
- > **Geschlossenes System**, schützt somit vor Staubemissionen in die Atmosphäre und schützt das Fördergute vor Verunreinigungen von außen.
- > Kann mehrere **Sammel- und Abgabestellen** haben, mit Dosierung oder Verwiegung.
- > **Flexibilität**.



I Zentrale Absaugsysteme

RGS entwickelt und produziert seit über 20 Jahren die umfassendsten und zuverlässigsten Zentralstaubsauganlagen.

Ein zentrales Absaugsystem besteht aus einer einzigen **Saugereinheit mit einem einzigen Filter und Behälter**. Häufig werden große Industriestaubsauger eingesetzt, an die ein Rohrsystem angeschlossen ist, das überall im Gebäude installiert werden kann. Das von der Absaugereinheit erzeugte Vakuum erzeugt in diesen Rohren einen Unterdruck.



Dadurch wird das abgesaugte Material in die Rohre befördert, die das gesamte abgesaugte Material in einen einzigen Behälter befördern.



**REDUZIERUNG
VON ZEIT UND
KOSTEN**



**GRÖßERER REI-
NIGUNGSRADIUS**



**EINE SAUGEREINHEIT
UND EIN
BEHÄLTNER**

RGS bietet eine breite Palette von Komponenten für den Bau von zentralen Absauganlagen, wie z.B. *Saugereinheiten, Sammelsilos, Vorabscheider, Rohrleitungskomponenten, Steuerungssysteme*.

Alle Produkte können je nach Kundenwunsch und Anwendung in **lackiertem Stahl, Edelstahl und in ATEX-Ausführung hergestellt werden.**



Sie sind lieferbar:

- Silos mit Durchmessern von 460 mm bis 1.200 mm und einem Fassungsvermögen von über 2.000 l.
- Filterschläucher oder Patronenfilter.
- Schüttel- oder Luftstrahlreinigungssysteme.
- Elektronische Steuerung des Druckluftverbrauchs.
- Entsorgungssysteme mittels herausnehmbarer Behälter, Kippvorrichtung (auch in integrierter Ausführung), Zellenradschleuse oder Doppelventil.
- Absauganlagen komplett mit Schaltschrank zur Steuerung der Anlage, mit der Möglichkeit der Steuerung nach Unterdruck und/oder nach Anzahl der an-geschlossenen Saugstellen. Sie können mit einem oder mehreren Motoren ausgestattet sein, die über eine elektronische Regelung der Drehzahl und der Luftmenge verfügen.
- Ein breites Sortiment an Rohrleitungszubehör aus Edelstahl und verzinktem Stahl ist erhältlich: *Bögen, Verbindungscouplings, Rohre, Abzweigungen, Va-kuumsteckdosen, Ventile*. Anzeige des Betriebszustands des Systems an jeder einzelnen Stelle/Düse.



I Belüftungs- und Entstaubungssysteme

Absaugsysteme sind die am weitesten **verbreitete Methode zum Auffangen und Entfernung von Luftschadstoffen aus der Arbeitsumgebung**, insbesondere wenn hohe Luftvolumenströme und mehrere örtlich begrenzte Absaugstellen erforderlich sind.

Staub, Rauch, Gase und Dämpfe aller Art können in industriellen Umgebungen entstehen. Schadstoffhaltige Atmosphären sind nicht nur für den Menschen gefährlich, sondern auch in der industriellen Produktion höchst unerwünscht, da Staub, Rauch und Dämpfe an den exponierten Maschinen zahlreiche



Unannehmlichkeiten verursachen und die Produkte beschädigen können. Die örtliche Absaugung hat die Aufgabe, die Schadstoffe so nah wie möglich an ihrem Entstehungsort (Quelle) zu erfassen und zu beseitigen, bevor sie in die Atmosphäre gelangen, um die Konzentrationen auf umweltverträgliche Werte zu senken.

Eine korrekte Entwicklung der Absauganlagen ist eine, die die **beste Kontrolle der Atmosphäre mit dem geringsten Luft- und Energieverbrauch erreicht**.

I Vorteile



> **VERBESSERUNG DER ARBEITSSICHERHEIT:** totale Erfassung von Schadstoffen, bevor sie sich in der Arbeitsumgebung ausbreiten.

> **REDUZIERUNG DER LUFTEMISSIONEN:** Beseitigung und Sammlung von Schadstoffen.



> **REDUZIERUNG DES ENERGIEVERBRAUCHS** (für Entnahme und Erwärmung der Luft, um sie wieder zu integrieren): geringere Luftmengen, die für dieselbe Schadstoffkonzentration erforderlich sind.

> **WENIGER AUSFÄLLE UND WARTUNG:** weniger Staub in der Arbeitsumgebung.



BLEIBEN SIE MIT UNS IN VERBINDUNG!

Folgen Sie uns auf unseren sozialen Netzwerken.



Verpassen Sie keine Neuigkeiten - Folgen Sie uns auf unseren Social Media Accounts:

-  FaceBook
-  LinkedIn
-  YouTube

[#rgsvacuumsystems](https://www.instagram.com/rgsvacuumsystems)

Halten Sie sich über neue Produkte, Messen und unsere Aktivitäten auf dem Laufenden und laden Sie sich mit nur einem **Klick Infomaterial aus der Welt von RGS Vacuum Systems herunter!**





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

