

ASPIRADORES INDUSTRIALES

made in Italy





RGS Vacuum Systems

RGS Vacuum Systems, desde 1997, es una de las pocas empresas especializadas en la producción de *aspiradores industriales, sistemas de transporte neumático de polvo y gránulos y sistemas centralizados de vacío y ventilación.*

RGS Vacuum Systems está especializada en el diseño y la producción de aspiradores industriales, eligiendo junto con el cliente la solución adecuada para sus problemas y necesidades específicas, y siguiéndole desde el diseño hasta el mantenimiento.

RGS Vacuum Systems también lleva a cabo **proyectos llave en mano** con soluciones innovadoras adaptadas a las necesidades del cliente, garantizando calidad, fiabilidad y eficiencia certificadas.

| Servicios RGS

Nuestros productos RGS no se limitan a un producto de calidad, sino que ofrecen un servicio bueno y eficaz: **desde el diseño hasta el mantenimiento del producto.**



ENCUESTAS TÉCNICAS EN FÁBRICAS DE CLIENTES Y PLANTAS DE PRODUCCIÓN



DISEÑO DE INGENIERÍA DE PRODUCTOS TOTALMENTE PERSONALIZADOS



MANTENIMIENTO



ANÁLISIS DE VIABILIDAD TÉCNICO-ECONÓMICA Y ELECCIÓN DE LA MEJOR SOLUCIÓN



INSTALACIÓN Y PRUEBA DE MÁQUINAS Y PLANTAS RGS

| Certificaciones de máquinas RGS

La lista de certificaciones que presentamos a continuación es ciertamente necesaria para garantizar a los clientes la compra de productos que se ajusten a sus necesidades de conformidad con la legislación vigente. Desde nuestro punto de vista como fabricantes, creemos que el único objetivo de poner en el mercado una máquina conforme es perseguir ante todo la **seguridad del usuario final.**



DIRETTIVA
MÁQUINAS 2006/42/CE



REGLAS
(CE) N. 1935/2004



DIRECTIVA
2014/34/UE ATEX



CERTIFICACIÓN
ETL

Por lo tanto, los equipos de RGS siempre serán **fiables, funcionales y, sobre todo, seguros** para el operario y el producto manipulado.





I INDICE

Aspiradores industriales RGS	6
¿A qué se puede aspirar?	8
Aspiradoras monofásicas	10
Aspiradoras trifásicas	16
Aspiradoras inalámbricas	24
Aspiradoras de alto flujo de aire	26
Aspiradoras Oil serie	30
Aspiradoras para impresión aditiva (y materiales poliméricos)	36
Aspiradoras alimentarias y farmacéuticas, para el sector del envasado	38
Aspiradoras Atex	50
Extractores de aire comprimido	54
Aspiradoras de tratamiento de superficies	56
Vacío de flujo para soldadura por arco sumergido	58
Aspiradoras para el mercado norteamericano	60
Aspiradoras profesionales Wind	62
Preseparadores y Separadores	64
Opcional y Accesorios	65
Transportadores Neumáticos	67
Sistemas de transporte neumático	68
Sistemas de extracción centralizados	69
Sistemas centralizados de ventilación y eliminación de polvo	70



Aspiradoras industriales RGS

Las aspiradoras industriales de la gama RGS son la mejor solución para el **mantenimiento y la limpieza de máquinas y entornos de trabajo**.

Fiabilidad, eficiencia y durabilidad a lo largo de los años son las características de nuestras aspiradoras, diseñadas con diversas potencias y capacidades para satisfacer cada necesidad. Adecuado para **aspiración y eliminación de sólidos, líquidos y polvo/gases**. Estructura de acero pintado epoxi en horno, ruedas grandes para permitir que la máquina se mueva con seguridad incluso en las superficies más inaccesibles, sistemas de limpieza de filtros que permiten restaurarla sin tener que desmontarla o soplarla. Además, gracias a los **filtros Hepa y Ulpa**, las aspiradoras RGS garantizan la máxima eficiencia y seguridad de cada área de producción.

** Todas las aspiradoras pueden equiparse con una amplia gama de opciones y accesorios para que el trabajo del operador sea fácil, ligero y seguro.*



Ventajas



Gama de aspiradoras



**ASPIRADORES
MONOFASICO**



**ASPIRADORES
TRIFÁSICO**



**ASPIRADORES
BATERÍA**



**ASPIRADORES
ALTO FLUJO DE AIRE**



**ASPIRADORES
SERIE OIL**



**ASPIRADORES
IMPRESION ADITIVA**



**ASPIRADORES
FOOD & PHARMA**



**ASPIRADORES
ATEX**



**ASPIRADORES
AIRE COMPRIMIDO**



**ASPIRADORES
TRATAMIENTO DE SUPERFICIES**



**VACÍO DE FLUJO PARA
SOLDADURA
POR ARCO**



**ASPIRADORES PARA
MERCADO
NORTE AMÉRICA**



**ASPIRADORES
PROFESIONALES**



**PRESEPARADORES E
SEPARADORES**



¿ Qué se puede aspirar?

Nuestras aspiradoras industriales son ampliamente utilizadas en **muchos sectores de aplicación** (agroalimentario, farmacéutico, enología, envasado, ingeniería, OEM y muchos otros) **para la aspiración de sustancias granulares y / o polvos secos o parcialmente húmedos.**

Podemos aspirar **virutas y restos de metal, plástico o papel.**



CHIMICO e FARMACEUTICO



AGRICULTURA Y ALIMENTACIÓN



ENOLÓGICO y ACEITE



EMBALAJE



TABACO



CARTARIO



MADERA



AERONÁUTICO



ELECTRÓNICO



ENERGÍA



FUMADORES



TEXTIL



TRANSPORTE



BARNIZ





MECÁNICO



METALÚRGICO



PLÁSTICO



CERÁMICO



NAVAL



OEM



ORFEBRE



ÓPTICO



LIMPIEZA



ELIMINACIÓN DE RESIDUOS



ARENA



IMPRESIÓN 3D ADITIVA



TRATAMIENTO DE SUPERFICIES



EDIFICIO



TERMOHIDRÁULICA



VIDRIO

Aspirador MONOFASE

Las aspiradoras de la serie monofásica son el arma ganadora en todos los casos en los que sea necesario limpiar y aspirar polvos o líquidos de forma rápida, eficiente y duradera.

Gracias a la alta potencia de succión, el gran filtro de superficie con sistema de limpieza y la gama completa de accesorios y opciones, esta serie de aspiradoras se adapta perfectamente a todas las condiciones de trabajo, permitiendo al **operador reducir los tiempos de trabajo** tanto durante la aspiración como durante la eliminación de los materiales recuperados.

Gracias a la gran **eficiencia de filtrado** (*clase L de serie, M y H opcional*) incluso los polvos más nocivos para la salud se pueden recuperar sin liberar residuos al medio ambiente y con la ayuda de sistemas de recogida en bolsas continuas o en bolsas herméticas, el operador nunca entrará en contacto con sustancias peligrosas.



La alta calidad de los componentes utilizados para el montaje hacen que la aspiradora pueda hacer frente a las **aplicaciones más exigentes** y garantizar la misma eficiencia de succión del primer día incluso después de años de uso.





- **COMPACTO:** su estructura vertical le permite pasar fácilmente dentro del empresas.
- **VERSÁTIL:** la corriente monofásica está disponible en todas partes.
- **INDUSTRIAL:** la estructura de acero pintado garantiza su resistencia en el tiempo.
- **EFICIENTE:** el filtro de estrella grande mantiene la succión sin evitando obstrucciones.
- **SEGURO:** el filtrador externo permite la limpieza del mismo sin que el operario entre en contacto con los polvos aspirados.
- **CÓMODO:** el depósito de recogida de polvo se separa del resto de la máquina, lo que permite vaciarlo fácil y rápidamente.

Aspiradoras Industriales Monofásicas

serie UNO

El más compacto y versátil

Aspiradoras industriales monofásicas ideales para la limpieza tradicional en entornos de trabajo industriales donde se requiere una aspiradora pequeña, ligera, silenciosa y eficiente. Prácticos y fáciles de manejar, estos modelos tienen dimensiones reducidas para satisfacer las necesidades de espacio y altura, manteniendo una **gran superficie filtrante y capacidad de succión**.



Datos técnicos	Unidad	ONE21	ONE22	ONE22FP	ONE43	ONE103
Tensión	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50-60Hz
Poder	Watt	1100	2200	2200	3300	3300
Depresión máxima	mbar	210	210	210	225	210
Flujo de aire	m³/h	170	340	340	510	510
Capacidad del contenedor	L	25	25	20	40	100
Dimensiones	cm	48x63x104h	48x63x104h	49x49x102h	62x53x113h	78x64x156h
Peso	kg	30	32	23	40	62



Agitador de filtro
sistema de limpieza



Filtro estrella
gran superficie



Liberación del depósito
recuperación de polvo



Aspiradoras Industriales Monofásicas

serie ECO

El más compacto y robusto

Aspiradores industriales monofásicos de 2200W, 3300W y 5250W, ideales para la aspiración **de polvo, líquidos y residuos en entornos de trabajo industriales**, incluso los más pesados. Equipado con una robusta cabecera metálica, una estructura tubular en acero pintado, grandes ruedas para poder circular con seguridad incluso en las superficies más inaccesibles. Están disponibles con contenedores de 39, 65 y 100 L de capacidad.



Datos técnicos	Unidad	ONE32ECO	ONE63ECO	ONE103ECO	ONE63ECOC
Tensión	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz
Poder	Watt	2200	3300	3300	5250 (3300+1500)
Depresión máxima	mbar	210	210	210	210
Flujo de aire	m³/h	340	510	510	510
Capacidad del contenedor	L	39	65	100	65
Dimensiones	cm	78x64x121h	78x64x135h	78x64x155h	70x92x150h
Peso	kg	53	57	62	90



Agitador de filtro
sistema de limpieza



Filtro estrella
gran superficie



Liberación del depósito
recuperación de polvo



Aspiradoras Industriales Monofásicas

una serie para LÍQUIDOS

Ideal para aspiración líquida

Aspiradoras industriales monofásicas de 2200 vatios, ideales para uso específico con **agua o líquidos no agresivos**. El modelo WP está equipado con una bomba para la expulsión de líquidos aspirados por válvula manual. El contenedor tiene una capacidad de 85 L y puede ser de acero pintado o acero inoxidable. **La aspiradora se suministra con un kit de accesorios.**



Datos técnicos	Unidad	ONE82WD	ONE82WPX1
Tensión	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz
Poder	Watt	2200	2200
Depresión máxima	mbar	210	210
Flujo de aire	m ³ /h	340	340
Capacidad del contenedor	L	85	85
Dimensiones	cm	55x60x126h	55x60x126h
Peso	kg	30	30



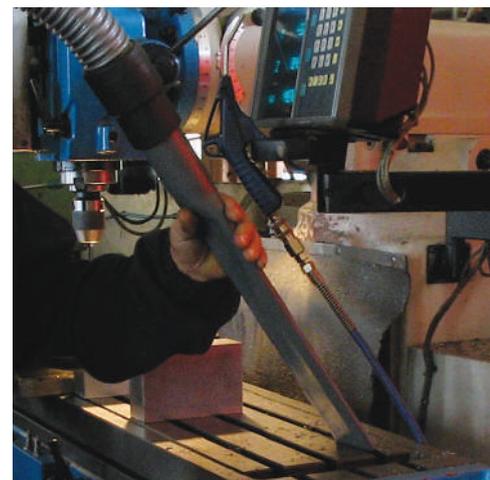
Versión en acero inoxidable



Flotador mecánico



Bomba de expulsión
para permitir la aspiración
y descarga continua



Aspiradoras Industriales Monofásicas

serie con TURBINA DE CANAL LATERAL

El más pequeño y para uso continuo

Aspiradores industriales trifásicos con motor situados en la parte superior, ideales **para aplicaciones industriales de uso continuo**, donde las dimensiones reducidas son importantes. Equipados con motores multivoltaje, están equipados con filtro estrella, agitador de filtro manual y contenedor extraíble con capacidad de 25, 40 y 65 L.



Datos técnicos	Unidad	A21PM	A62PM	A42PKM
Tensión	V	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50Hz
Poder	kW	1.5	2.2	2.2
Depresión máxima	mbar	225	300	170
Flujo de aire	m ³ /h	210	310	420
Capacidad del contenedor	L	25	65	40
Dimensiones	cm	47x61x135h	64x77x162h	62x53x133h
Peso	kg	60	78	80



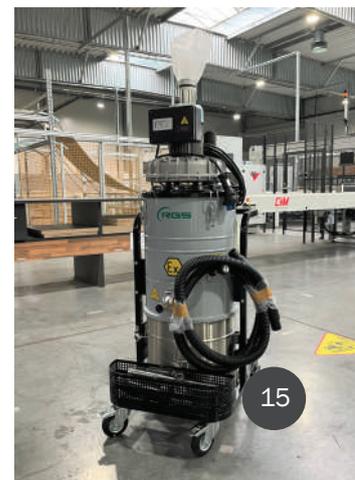
Motores asíncronos monofásicos
libres de mantenimiento
aptos para uso continuo



Filtro de estrella
gran superficie con
agitador de filtro externo



Liberación práctica del tanque recuperación de polvo con ruedas



Aspiradores **TRIFASICOS**

RGS Vacuum Systems ofrece una amplia gama de aspiradoras industriales trifásicas de diversas potencias y capacidades.

Ampliada en la gama de motores, ahora disponibles de 0,75 kW a 20/25 kW, y en las superficies filtrantes, disponibles de 1,9 y 3,4 m², cada cliente puede encontrar la solución adecuada a sus necesidades. Gracias al uso de unidades de aspiración de canal lateral y a la ausencia total de piezas mecánicas sujetas a desgaste, esta gama de aspiradores está especialmente indicada para un uso prolongado, incluso las **24 horas del día**.

Un marco resistente hecho en una sola pieza, posibilidad de elegir entre carenado completamente en acero o ABS, liberación rápida del contenedor, disponibilidad de numerosos accesorios y opcionales forman parte de esta aspiradora con una excelente relación calidad / precio.

Esta gama de aspiradoras es adecuada para satisfacer las necesidades de **limpieza general de ambientes y maquinaria o aspiración continua en máquinas de envasado y proceso**.





- **TRABAJO DURO:** el motor asíncrono trifásico, con transmisión directa en el ventilador, permite utilizar la máquina 24/H x 7 días.
- **POTENTE:** motores de hasta 25kW con niveles de vacío de 5.000 mm/H O.
- **EFICIENTE:** pueden montar sistemas de limpieza continua del filtro, manteniendo la eficiencia de filtración en el tiempo, evitando obstrucciones.
- **SEGURO:** el filtrador externo permite la limpieza del mismo sin que el operario entre en contacto con el polvo aspirado.
- **CONVENIENTE:** el tanque de recuperación de polvo se libera del resto de la máquina, lo que permite un vaciado fácil y rápido.

Aspiradoras Industriales Trifásicas

serie COMPACT

El más compacto y para uso continuo

Aspiradoras industriales trifásicas con motor situadas en la parte superior, ideales **para aplicaciones industriales de uso continuo**, donde las dimensiones reducidas son importantes. Equipados con motores multivoltaje, están equipados con filtro estrella, agitador de filtro manual y contenedor extraíble con capacidad de 25, 40 y 65 L.



Datos técnicos	Unidad	A21P	A63P	A64PK	A42PK
Tensión	V	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	1.5	3	4	2.2
Depresión máxima	mbar	250	300	300	170
Flujo de aire	m ³ /h	210	320	410	410
Capacidad del contenedor	L	25	65	65	40
Dimensiones	cm	47x61x135h	64x77x162h	64x77x162h	62x53x133h
Peso	kg	60	80	82	80

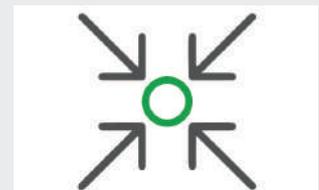
* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



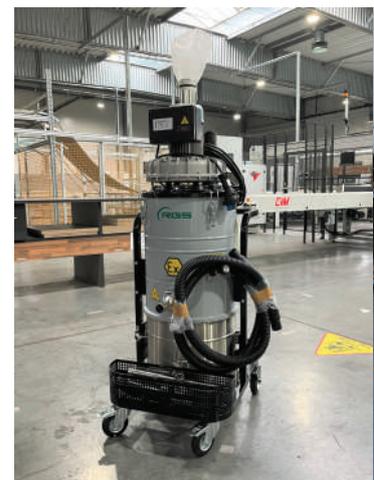
Motores trifásicos asincrónicos
sin mantenimiento, aptos para uso continuo



Filtro de estrella
gran superficie con agitador filtro externo



Versión compacta y potente
con espacio reducido



Aspiradoras Industriales Trifásicas

serie EP COMPACT

El más práctico y eficiente

Las aspiradoras industriales trifásicas de la serie EP son la solución ideal para **limpiar y aspirar polvo, líquidos y residuos en entornos de trabajo industriales**, donde se requiere una aspiradora eficiente, práctica, fiable y a la vez económica. Equipados con motores multivoltaje, están equipados con un filtro en estrella con una superficie de 1,9 m², un agitador de filtro manual y un contenedor de recolección de 39 y 65 L con liberación rápida, fácil de extraer.



Datos técnicos	Unidad	A346/30EP	A346/60EP	A546/30KEP	A546/60KEP
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	2.2	2.2	4	4
Depresión máxima	mbar	300	300	300	300
Flujo de aire	m ³ /h	310	310	410	410
Capacidad del contenedor	L	39	65	39	65
Dimensiones	cm	64x112x121h	64x112x135h	64x112x121h	64x112x135h
Peso	kg	115	115	142	142

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Motores trifásicos asincrónicos
sin mantenimiento, aptos para uso continuo



Filtro de estrella
gran superficie con agitador filtro externo



Versión compacta y potente
con espacio reducido



Aspiradoras Industriales Trifásicas

serie ECO HASTA 4 KW

El más robusto y resistente

Aspiradoras industriales trifásicas con motor multivoltaje, ideales para la **extracción de polvo, líquidos y residuos en entornos de trabajo industriales**, incluso los más pesados, porque están equipadas con un carenado de acero robusto. Están disponibles con un contenedor extraíble con una capacidad de 100 L y están equipados con un filtro de estrella con una gran superficie de filtrado (1,9 m²) y un agitador de filtro manual.



Datos técnicos	Unidad	A346ECO	A546KECO	A546ECO	A546KECOC	A546KECOC.1
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *				
Poder	kW	2.2	4	4	4	5.5 (4+1.5)
Depresión máxima	mbar	300	280	450	280	280
Flujo de aire	m ³ /h	310	540	310	550	550
Capacidad del contenedor	L	100	100	100	100	100
Dimensiones	cm	64x113x123h	65x110x152h	65x110x152h	65x110x152h	65x110x152h
Peso	kg	115	135	135	135	145

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Motores trifásicos asincrónicos
sin mantenimiento, aptos para uso continuo



Filtro de estrella
gran superficie con agitador filtro externo



Se pueden montar **sistemas de filtro de limpieza continua** para mantener una filtración eficiente



Aspiradoras Industriales Trifásicas

serie ECO MÁS DE 4 KW

El más robusto y resistente

Aspiradoras industriales trifásicas con motor multivoltaje, ideales para la **extracción de polvo, líquidos y residuos en entornos de trabajo industriales**, incluso los más pesados, porque están equipadas con un carenado de acero robusto. Están disponibles con contenedor extraíble con una capacidad de 100 L y están equipados con un filtro en estrella con una gran superficie filtrante (1,9 m² - 2,55 m²) y un agitador de filtro manual.



Datos técnicos	Unidad	A746KECO	A746ECO	A1046KECO	A1046ECO
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	5.5	5.5	7.5	7.5
Depresión máxima	mbar	330	470	280	350
Flujo de aire	m ³ /h	540	320	700	520
Capacidad del contenedor	L	100	100	100	100
Dimensiones	cm	65x120x175h	65x120x152h	65x120x175h	65x120x175h
Peso	kg	170	170	170	170

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Motores asíncronos trifásicos
Libre de mantenimiento adecuado para uso continuo



Filtro de estrella
gran superficie con agitador filtro externo



Se pueden montar sistemas de filtro de limpieza continua para mantener una filtración eficiente



Aspiradoras Industriales Trifásicas

series de GRAN POTENCIA DE MÁS DE 4 KW

Más fuerte y más potente

Aspiradoras industriales trifásicas de construcción robusta y gran potencia: equipadas con motores multitensión de 7,5, 8,5, 11 y 12,5 kW. Se pueden utilizar en los **entornos de trabajo más duros**, donde se necesita una aspiradora potente y eficiente. Contenedor de recogida de 175 L, Ø560 fácilmente extraíble y filtro en estrella con gran superficie filtrante - Ø560 - 3,4 m².



Datos técnicos	Unidad	A1056	A1056K	A1256K	A1556	A1856K
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *				
Poder	kW	7.5	7.5	8.5	11	12.5
Depresión máxima	mbar	520	225	360	520	360
Flujo de aire	m ³ /h	540	780	1.050	520	1.050
Capacidad del contenedor	L	175	175	175	175	175
Dimensiones	cm	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h
Peso	kg	375	300	380	400	380

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Potentes motores asincrónicos trifásicos adecuados para uso pesado y continuo. Ya preparado, vía **PLC en panel**, para sistemas centralizados con arranque remoto a través de una boquilla especial o configuraciones en especificación



Tanque de recuperación gran tamaño y extrema robustez, diseñado para la recolección de grandes cantidades de material



Posibilidad de montar **sistemas automáticos de agitación de filtros** por pistón neumático o motor eléctrico



Aspiradoras Industriales Trifásicas

series de GRAN POTENCIA DE MÁS DE 4 KW

Más fuerte y más potente

Aspiradoras industriales trifásicas de gran potencia y robustez excepcional, con motor multivoltaje de 20 kW. Ideal para **aplicaciones de servicio pesado y capaz de aspirar grandes cantidades de materiales o gestionar muchos puntos de succión simultáneamente**. Equipados con un contenedor de recogida de 175 L sobre el que es posible aplicar un soporte para elevación con carretilla elevadora, o, en combinación con separadores de 400 u 800 L, son la solución ideal para **aspirar grandes cantidades de productos pesantes** como arena, cemento, grava, etc ... La unidad de filtrado de Ø780 consta de 4 cartuchos con limpieza automática por aire comprimido que garantiza una excelente eficiencia de filtración incluso de los polvos más finos.



Datos técnicos	Unidad	A3078	A3080KC
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	20	20
Depresión máxima	mbar	600	320
Flujo de aire	m³/h	1.100	2.350
Capacidad del contenedor	L	175	175
Dimensiones	cm	89x175x240h	89x175x240h
Peso	kg	520	520

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Potentes motores asíncronos trifásicos adecuados para uso pesado y continuo. Ya preparado, vía **PLC en panel**, para sistemas centralizados con arranque remoto a través de una boquilla especial o configuraciones en especificación



Tanque de recuperación gran tamaño y extrema robustez, diseñado para la recolección de grandes cantidades de material



Posibilidad de montar **sistemas automáticos de agitación de filtros** por pistón neumático o motor eléctrico



Aspiradoras A BATERIA

Aspirador industrial alimentado por batería especialmente indicado para la limpieza de grandes espacios.

De hecho, gracias a la posibilidad de uso sin conexión a la red eléctrica, por lo tanto, sin restricciones debido a los cables de conexión, el operador puede moverse libremente.

Este aspirador tiene una gran flexibilidad de uso, y se puede utilizar para limpiar fácilmente suelos gracias a la ventosa fija montada en la parte delantera (opcional), pero también como aspirador industrial para la limpieza de maquinaria, centros de trabajo, desempolvado.

- Alimentado por batería sin cable de conexión
- Compartimento diseñado para el alojamiento de 2 baterías



Aspiradoras a Batería

serie EC024

Gran flexibilidad y sin restricciones en los cables de conexión

Aspirador industrial alimentado por baterías de 24 Vdc, con una potencia de 1350 Watt, ideal para **limpiar el suelo sin tener el cable de conexión**. La máquina se suministra completa con el contenedor de la carcasa de la batería y las baterías de gel y ácido y las fuentes de alimentación relacionadas están disponibles como opción. Mantiene las mismas características de filtración que otras aspiradoras monofásicas, está equipada con un contenedor extraíble de 65 L y es ideal para usar con una ventosa frontal.



Datos técnicos	Unidad	ONE63EC024
Tensión	V	24Vdc
Poder	Watt	1350
Depresión máxima	mbar	120
Flujo de aire	m ³ /h	410
Capacidad del contenedor	L	65
Dimensiones	cm	80x68x138h
Peso con baterías	kg	126



Cabezal monofásico 24V



Compartimento de la batería



Cargador



Aspiradoras **ALTO FLUJO DE AIRE**

RGS Vacuum Systems ha desarrollado una gama de máquinas de extracción y filtración de aire para la purificación de humos, polvo, neblinas de aceite y los más variados contaminantes presentes en el aire del lugar de trabajo.

Teniendo en cuenta que los empleadores deben tomar medidas para prevenir o reducir, en la medida de lo posible, el desarrollo y la propagación de contaminantes contenidos en el aire, los **colectores de polvo RGS garantizan la mejor seguridad y desinfección de la atmósfera dentro del área de trabajo.**





- **Prevención de la dispersión de polvo en el lugar de trabajo**
- Uso por **aspiración localizada** directamente en la máquina de proceso
- **Ambiente de trabajo saludable**
- **Bajo consumo de energía gracias a un ventilador de alto flujo**
- Filtro de superficie grande
- **Seguridad para la extracción de polvos explosivos (ATEX)** 

Aspiradoras De Alto Flujo De Aire

serie COMPACTA CON ALTO FLUJO DE AIRE

El más seguro y con alta eficiencia de filtración

Aspiradoras industriales de alto flujo ideales para todas las aplicaciones donde las succiones tienen dimensiones importantes y es necesario capturar **el polvo suspendido en el aire**. Estas máquinas son ideales para la aspiración, filtración y eliminación de polvo de aire en habitaciones pequeñas y donde el movimiento de la propia máquina es necesario. Equipados con un carro con ruedas, pueden ser transportados fácilmente incluso por un solo operador. Dependiendo del modelo, **se pueden aplicar uno o dos brazos de succión articulados**, que le permiten alcanzar fácilmente el área de succión deseada.



Datos técnicos	Unidad	A20FLP	A31FLP	A101FLP
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	0.75	1.5	1.5
Depresión máxima	mbar	16	27	27
Flujo de aire	m³/h	800	1200	1200
Capacidad del contenedor	L	25	39	100
Dimensiones	cm	48x68x125h	64x85x170h	64x85x205h
Peso	kg	45	80	83

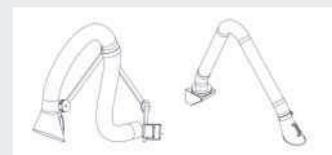
* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Motores asíncronos trifásicos libre de mantenimiento adecuado para uso continuo



Gran superficie filtrante con agitador de filtro manual de serie. Posibilidad de montar **sistemas automáticos de agitación de filtros con limpieza continua**



Disponible en versión con o sin **brazo de succión autoportante**



Aspiradoras De Alto Flujo De Aire

serie COMPACTA CON ALTO FLUJO DE AIRE

Más seguro y con alta eficiencia de filtración

Aspiradoras industriales de alto flujo ideales para todas las aplicaciones donde las succiones tienen dimensiones importantes y es necesario **capturar el polvo suspendido en el aire**. Estas máquinas son ideales para la aspiración, filtración y eliminación de polvo de aire en habitaciones pequeñas y donde el movimiento de la máquina en sí es necesario. Equipados con un carro con ruedas, pueden ser transportados fácilmente incluso por un solo operador. Dependiendo del modelo, **se pueden aplicar de uno a dos brazos de succión articulados**, que le permiten alcanzar fácilmente el área de succión deseada.



Datos técnicos	Unidad	A32FLP	A103FLP	A174FLP
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	2.2	3	4
Depresión máxima	mbar	35	30	45
Flujo de aire	m ³ /h	1.500	3.000	2.500
Capacidad del contenedor	L	39	100	175
Dimensiones	cm	65x90x185h	73x110x210h	73x125x240h
Peso	kg	92	230	235

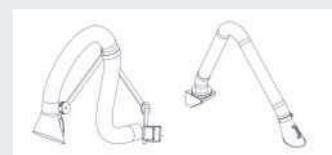
* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



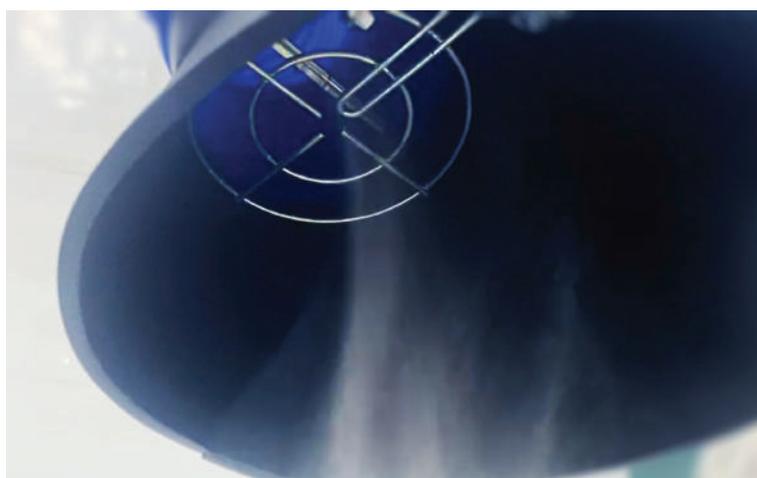
Motores asíncronos trifásicos libre de mantenimiento adecuado para uso continuo



Gran superficie filtrante con agitador de filtro manual de serie. Posibilidad de montar **sistemas automáticos de agitación de filtros con limpieza continua**



Disponible en versión con o sin **brazo de succión autoportante**



Aspiradoras OIL

Las aspiradoras industriales de la serie OIL son específicas para la aspiración de aceites mezclados con virutas y partículas metálicas, y para la filtración del emulsionante, para el mantenimiento y limpieza de máquinas CNC.

Creado para **succionar, separar y recuperar piezas sólidas con la capacidad de descargar aceite limpio a través de un sistema de expulsión.**

Gracias al uso de las mejores tecnologías disponibles flanqueadas por una construcción robusta y fiable, así como un adyuvante de una experiencia consolidada en el campo, los modelos OIL son la solución ideal para vaciar y limpiar los tanques de las máquinas herramienta, lo que permite un ahorro considerable en términos de tiempo y líquido costoso.

El uso de aspiradores industriales de la serie OIL permite **reducir en un 80% el tiempo necesario para las actividades normales** de limpieza y la restauración de los centros de mecanizado CNC.





- **VACIAR Y LIMPIAR LOS DEPÓSITOS DE LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS**, ahorrando un tiempo considerable y un líquido caro.
- **REDUCCIÓN DEL 80% DEL TIEMPO NECESARIO PARA LA LIMPIEZA NORMAL** y la restauración de los centros de mecanizado CNC.
- **ASPIRACIÓN SIMULTÁNEA DE LÍQUIDOS Y SÓLIDOS**

OIL Aspiradoras Industriales

serie OIL MONOFÁSICA

Más compacto y práctico

Aspirador industrial monofásico compacto y práctico, apto para ser combinado incluso con los centros de mecanizado más pequeños, equipado **con 3 potentes motores monofásicos con arranque independiente** gracias a los cuales siempre es posible obtener la potencia de succión adecuada. El sistema automático de parada de líquido le permite aspirar siempre la cantidad correcta de líquido, garantizando la seguridad de los trabajadores y simplificando las operaciones, mientras que la descarga del fluido aspirado se realiza simplemente actuando sobre la válvula de grifo en la parte inferior del tambor.



Datos técnicos	Unidad	ONE103OIL
Tensión	V	1~ 230-400V/50Hz
Poder	kW	3.3
Depresión máxima	mbar	210
Flujo de aire	m³/h	510
Capacidad del contenedor para líquidos	L	100
Capacidad del contenedor de sólidos	L	40
Dimensiones	cm	78x64x120h
Peso	kg	62



Estructura completamente en acero pintado y **juntas anti-aceite específicas**



Sistemas de separación de virutas/líquidos para la recuperación de aceites emulsionantes



OIL Aspiradoras Industriales

serie OIL TRIFÁSICA

Más versátil y resistente

Aspirador industrial trifásico, compacto y versátil, **adecuado para funcionar durante largos periodos** incluso en las aplicaciones más pesadas. Tiene las mismas características básicas que el ONE1030IL, pero difiere en el tipo de bomba y el sistema de descarga de líquido. Está equipada con una bomba trifásica, un sistema de **cierre automático del líquido y una válvula de inversión del flujo**. Este último dispositivo permite utilizar el aire soplado de la bomba para empujar el líquido aspirado fuera del recipiente, lo que garantiza caudales y alturas elevados incluso sin utilizar una bomba de expulsión secundaria

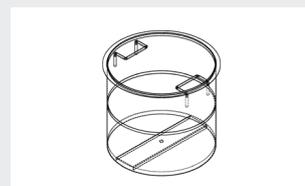


Datos técnicos	Unidad	A1040IL
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	3
Depresión máxima	mbar	300
Flujo de aire	m³/h	320
Capacidad del contenedor para líquidos	L	100
Capacidad del contenedor de sólidos	L	40
Dimensiones	cm	78x64x160h
Peso	kg	115

* Otras tensiones y frecuencias disponibles bajo pedido



Construcción de acero totalmente pintado y **juntas específicas antiaceite**



Sistemas de separación viruta/líquido para la recuperación de petróleo emulsionado



OIL Aspiradoras Industriales

serie OIL TRIFÁSICA

Aplicaciones más compactas y pesadas

Aspiradores industriales trifásicos adecuados **para funcionar durante largos periodos** incluso en las aplicaciones más pesadas. Equipados con una bomba trifásica de canal lateral encerrada en una carcasa protectora, son especialmente compactos con una capacidad de retención de líquido útil de 200L. Además, el aspirador está equipado con una válvula de inversión de flujo y un contenedor de virutas elevado que puede inclinarse mediante una caja de engranajes especial.

- También está disponible en **versión P**, con bomba eyectora independiente. Esta variante permite aspirar, separar, filtrar y expulsar el líquido al mismo tiempo.
- Además, hay disponible una **versión de cabezal alto**, adecuada para aceite de corte entero y residuos sólidos fangosos.
- Es posible el funcionamiento con descarga automática de líquido (**OPT**).



Datos técnicos	Unidad	A2040IL-IMEC A2040IL-I	A2040IL-P	A2070IL-P
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Depresión máxima	mbar	300	300	450
Flujo de aire	m³/h	310	310	310
Capacidad del contenedor para líquidos	L	200	200	200
Capacidad del contenedor de sólidos	L	60	60	60
Dimensiones	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Peso	kg	200	210	240

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Tolva de recogida de fracciones sólidas de 60L con motorreductor manual para un vaciado cómodo del producto recogido



Versión disponible con bomba de expulsión o inversión de flujo



Capacidad de filtración del líquido aspirado hasta 100 micras con un filtro especial para ser insertado en la tolva



OIL Aspiradoras Industriales

serie OIL TRIFÁSICA

El más robusto y resistente

Aspiradores industriales trifásicos aptos **para funcionar durante largos periodos incluso en las aplicaciones más pesadas**, adecuados para los centros de trabajo más grandes o el mantenimiento de varias estaciones. Equipados con una bomba trifásica de canal lateral encerrada en una carcasa protectora, son especialmente compactos con una capacidad de retención de líquido útil de 400L y 600L. Además, los aspiradores están equipados con una bomba centrífuga independiente y un contenedor de virutas elevado que se puede inclinar mediante una caja de engranajes especial.



Datos técnicos	Unidad	A470IL-P	A6150IL-P
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11 + 1.50)
Depresión máxima	mbar	450	500
Flujo de aire	m ³ /h	310	520
Capacidad del contenedor para líquidos	L	400	600
Capacidad del contenedor de sólidos	L	60	60
Dimensiones	cm	135x70x200h	150x75x215h
Peso	kg	350	480

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Las máquinas con **mayor capacidad y potencia de la gama**



Adecuado para los limos **más densos y rebeldes**



Carpintería adecuada para las **situaciones más extremas y los trabajos más pesados**



Aspirador **PARA IMPRESIÓN ADITIVA**

La nueva tecnología de impresión aditiva se está extendiendo rápidamente en el campo de la metalurgia y la creación de prototipos.

Dada la extrema precisión, los bajos costos y la velocidad de ejecución, esta tecnología se utiliza para la producción de prototipos, piezas especiales en series bajas y personalizadas.

Durante el proceso de operación de las técnicas de aditivos SLM (Selective Laser Melting) y DMLS (Direct Metal Laser Sintering), **las aspiradoras RGS aspiran polvos explosivos y no explosivos, con total seguridad.** Dotados de un sistema para la recuperación y cribado de polvos no utilizados, permiten la reutilización de polvos en otros procesos de impresión, dados los elevados costes de los mismos.

- **LIMPIEZA DE PIEZAS TERMINADAS:** para permitir la recuperación de polvo.
- **LIMPIEZA DE IMPRESORAS:** para evitar la contaminación cruzadas de diferentes tipos de polvos.
- **LIMPIEZA DEL ENTORNO DE TRABAJO:** para mantener bajo el nivel de contaminación.



TruPrint 1000

3D FUSION

Aspiradoras para Impresión Aditiva

serie IN

Para el mantenimiento y limpieza de su impresora 3D de polvo metálico

Aspiradoras certificadas ATEX específicas para inertizar polvos metálicos reactivos y potencialmente explosivos con líquido. El baño líquido especial (agua o aceite) asegura que los polvos aspirados no puedan reaccionar y encenderse, o peor aún, explotar. El práctico grifo de drenaje colocado en el tanque le permite vaciar la máquina del líquido sin esfuerzo por parte del usuario. Las piezas en contacto, en acero inoxidable satinado, además de hacer que la apariencia de la máquina sea extremadamente agradable, garantizan una mayor vida útil de los materiales y una seguridad intrínseca contra el riesgo de ignición por impacto. Se coloca una válvula de seguridad (o ventilación) en el tanque que garantiza, en caso de que se use agua como líquido inertizado, expulsar la concentración de hidrógeno peligroso (desarrollado por hidrólisis) si se recuperan polvos de aluminio. El aspirador también tiene un filtro coalescente que retiene los vapores en caso de que se generen como resultado de la turbulencia producida por el reflujo de aire.

Con el uso del separador ciclónico K.SE.018X se recupera el 99% del polvo y se evita el riesgo de contaminación entre los diferentes materiales tratados.

Disponible la versión A21PMX1.3D sin inertización, ideal para impresoras 3D de polvo de polímero (véase la página 53).



Datos técnicos	Unidad	A21PMINX1.3D	AD36INX1.3D	A346/60EPINX1.3D	K.SE.018X
Tensión	V	1~ 230V/50Hz	630NI/min	3~ 400V/50Hz *	
Poder	kW	1.5	-	3.4	
Depresión máxima	mbar	250	320	300	
Flujo de aire	m³/h	220	120	310	
Capacidad del contenedor para líquidos	L	25	25	60	
Capacidad del contenedor de sólidos	L	-	-	25	20
Dimensiones	cm	47x61x135h	48x65x118h	64x112x155h	
Peso	kg	60	36	160	

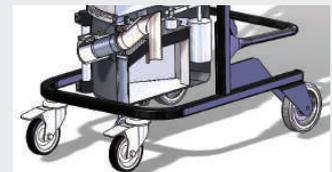
* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



Motor de inducción monofásico o trifásico certificado ATEX



Gran filtro de estrella antiestático con sistema de agitación manual integrado



Tanque con sistema de reducción de líquidos para inertizar polvos reactivos

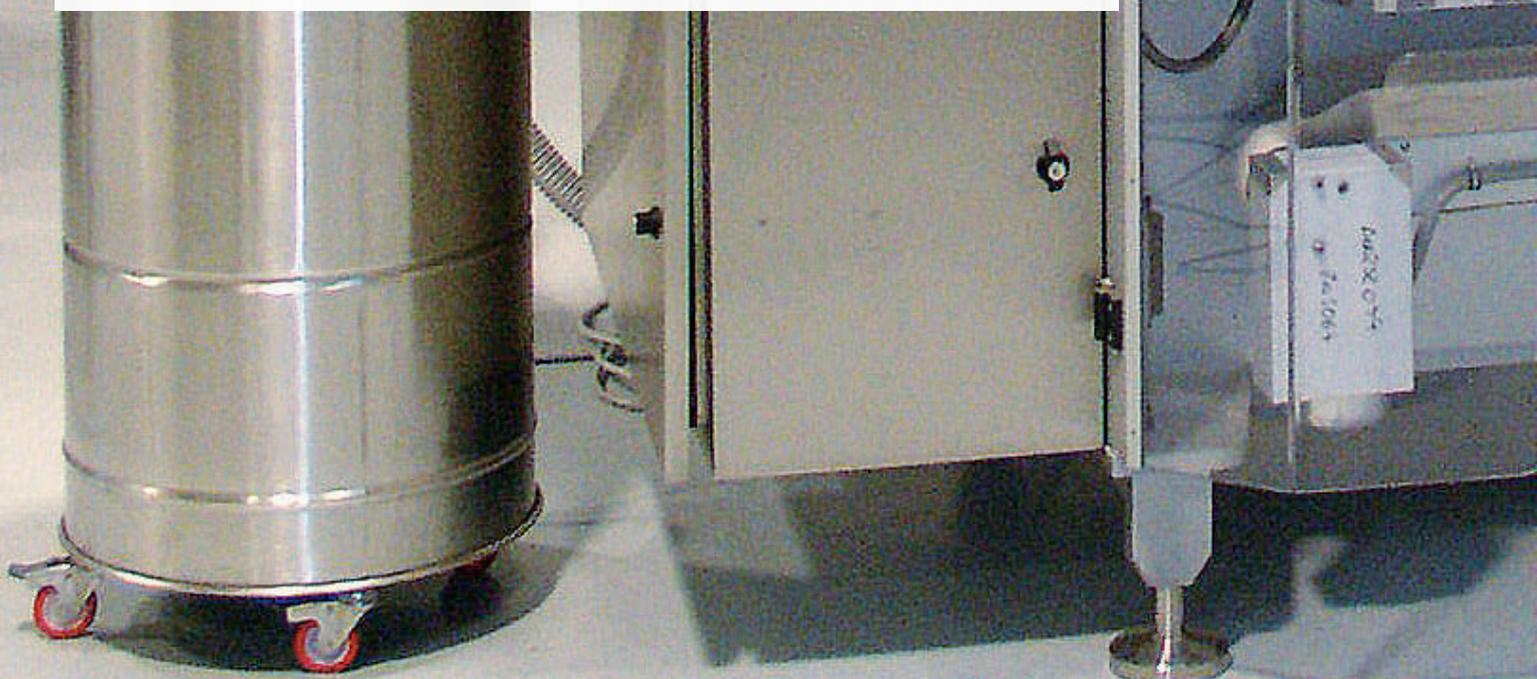


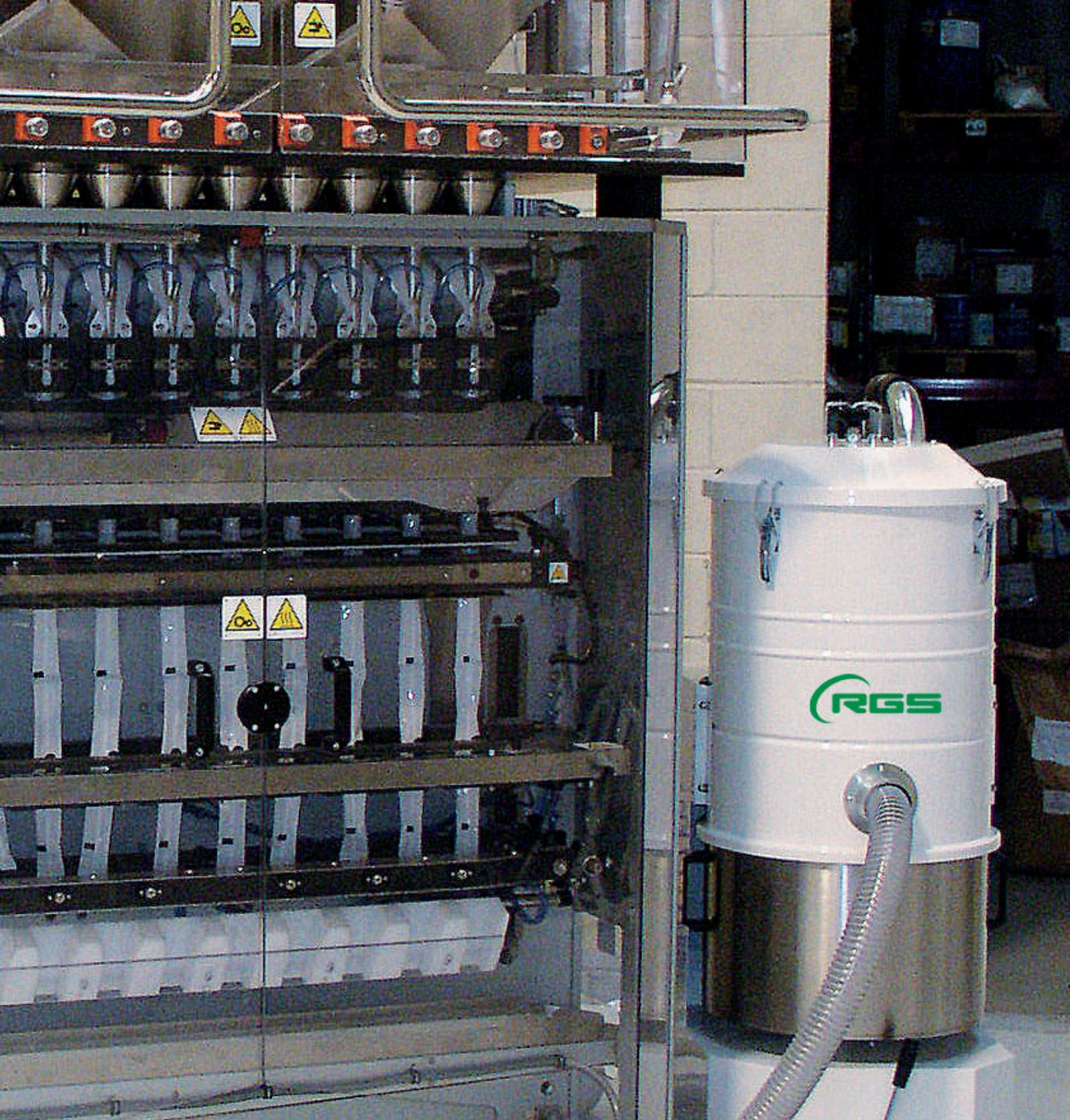
Aspiradores **FOOD & PHARMA**

Esta familia de aspiradoras RGS fue creada para resolver todos los problemas de desempolvado, limpieza y eliminación de restos relacionados con el mundo del packaging y packaging, especialmente en los sectores alimentario y farmacéutico.

Más de diez años de experiencia en el sector nos ha permitido diseñar estos aspiradores con el fin de evitar la acumulación de residuos en partes ocultas y el color blanco es ideal para permitir una limpieza a fondo del aspirador. Además de las versiones de acero pintado, las versiones están parcial o totalmente hechas de acero AISI 304 que permiten la recuperación y reutilización de polvos y permiten su uso en el sector farmacéutico.

La gama consta de **ASPIRADORAS MÓVILES**, equipadas con ruedas y dimensiones reducidas para la extracción de polvo y residuos de procesamiento en la máquina; **ASPIRADORAS FIJAS** en versión **HORIZONTAL o VERTICAL** que también pueden integrarse en las máquinas de producción y finalmente las **ASPIRADORAS** para RUBBIDI, indicadas para la aspiración de restos de plástico, papel, tela o procesamiento similar.





- Aspiradores de canal lateral trifásicos (u opcionalmente monofásicos de hasta 2,2 kW) para **funcionamiento las 24 horas del día**. Funcionamiento las 24 horas.
- La gama más completa en cuanto a **potencia, capacidad y versiones**.
- **Diferentes categorías de filtración**: L (estándar), M o H, nylon (AS) para permitir la aspiración de cualquier tipo de polvo.
- **Amplia gama de accesorios y opciones** para adaptarse fácilmente a cualquier máquina de envasado.
- **Versiones ATEX disponibles** para su uso en áreas clasificadas o para aspiración de productos potencialmente explosivos.

Aspiradores Food & Pharma

serie ASPIRADORES MÓVILES - TRIFÁSICOS

Los mejores socios para los profesionales del envasado

Los aspiradores industriales móviles originales con potencias de 0,90 a 2,2 kW y depósitos de 25 a 48 litros son ideales para la **aspiración a bordo de grandes cantidades de producto**, pero también pueden utilizarse al final del turno para la **limpieza general del entorno de trabajo**.



Datos técnicos	Unidad	A136	A236	A336
Tensión	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	0.90	1.5	2.2
Depresión máxima	mbar	230	250	310
Flujo de aire	m³/h	150	210	310
Capacidad del contenedor	L	25	25	48
Dimensiones	cm	40x70x126h	40x70x126h	50x80x154h
Peso	kg	69	71	120

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** También disponible en versión monofásica (aspirador de turbina de canal lateral con motor asíncrono monofásico)



Específicamente diseñado para combinarse con máquinas automáticas de aspiración de polvo y/o residuos de cualquier tipo. **Compacto y silencioso.**



Con práctico **sistema de liberación del tanque de recuperación**



Con un **filtro agitador Manual incorporado**



Aspiradores Food & Pharma

serie ASPIRADORES MÓVILES - TRIFÁSICOS

Los mejores socios para los profesionales del envasado

Verdaderos aspiradores industriales móviles con potencias de 1,5 a 2,2 kW y recipientes de 25 a 48 litros, ideales para la **aspiración a bordo de grandes cantidades de producto**, pero también utilizables al final del turno para la **limpieza general del entorno de trabajo**. Los modelos F230 y F340 también están disponibles en versión ATEX con una completa gama de opciones de fácil instalación que los hacen especialmente adecuados para el **mundo farmacéutico**.



Datos técnicos	Unidad	F230	F340
Tensión	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Poder	kW	1.5	2.2
Depresión máxima	mbar	250	310
Flujo de aire	m³/h	210	310
Capacidad del contenedor	L	25	48
Dimensiones	cm	40x70x151h	50x80x154h
Peso	kg	90	120

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** También disponible en versión monofásica (aspiradora con turbina de canal lateral con motor asíncrono monofásico)



Específicos para la industria farmacéutica debido a su construcción GMP



Adecuado para ser aplicado a prensas de **tabletas, máquinas de operación y máquinas de envasado en polvo** como colectores de polvo



Extremadamente silencioso



Aspiradores Food & Pharma

serie ASPIRADORES FIJOS - ASPIRADORES HORIZONTALES

Ideal para aspiración de máquinas de proceso y líneas de procesamiento

Las bases de aspiración trifásicas RGS son ideales para su instalación en **máquinas de proceso y líneas de procesamiento en los sectores farmacéutico, químico y alimentario**. Son adecuados para aspirar pequeñas cantidades de polvo para uso continuo. Dispuestos horizontalmente con motor visible o carenados. Disponible con motores desde 0,37 kW hasta 0,90 kW de potencia.



Datos técnicos	Unidad	BA2205	BA2805	BA281
Tensión	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	0.37	0.37	0.90
Depresión máxima	mbar	160	160	230
Flujo de aire	m³/h	80	80	150
Capacidad del contenedor	L	3	9	9
Dimensiones	cm	35x60x46h	35x60x46h	35x60x45h
Peso	kg	20	22	30

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** También disponible en versión monofásica (aspirador de turbina de canal lateral con motor asíncrono monofásico)



Motores asíncronos trifásicos aptos para uso continuo en la máquina



Gracias a su **baja altura**, pueden encontrar espacio en alojamientos dentro de otras máquinas



También disponible en versión dividida con sector filtrante separado del soplador



Aspiradores Food & Pharma

serie ASPIRADORES FIJOS - ASPIRADORES HORIZONTALES

Ideal para la aspiración de máquinas y líneas de proceso

Las bases de aspiración trifásicas RGS son ideales para su instalación en **máquinas y líneas de proceso de las industrias farmacéutica, química y alimentaria**. Son adecuadas para aspirar pequeñas cantidades de polvo en uso continuo. Dispuestas horizontalmente con motor a la vista o amortiguado. Disponibles con potencias de motor de 0,37 kW a 4 kW.



Datos técnicos	Unidad	BA3605	BA361	BA362	BA363	BA465
Tensión	V	3~ 400V/50Hz * **				
Poder	kW	0.37	0.90	1.5	2.2	4
Depresión máxima	mbar	160	230	250	310	400
Flujo de aire	m³/h	80	150	210	310	520
Capacidad del contenedor	L	12	12	12	12	25
Dimensiones	cm	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	46x105x85h
Peso	kg	30	35	42	52	62

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** También disponible en versión monofásica (aspiradora con turbina de canal lateral con motor asíncrono monofásico)



Motores asíncronos trifásicos aptos para uso continuo en la máquina



Gracias a su **baja altura**, pueden encontrar espacio en alojamientos dentro de otras máquinas



Con **agitador de filtro manual integrado**



Aspiradores Food & Pharma

serie ASPIRADORES FIJOS - BASES DE ASPIRADOR VERTICALES

Ideal para la aspiración de máquinas y líneas de proceso

Las bases de aspiración trifásicas RGS son ideales para su instalación en **máquinas y líneas de proceso de las industrias farmacéutica, química y alimentaria**. Son adecuadas para aspirar pequeñas cantidades de polvo en uso continuo. Dispuestas verticalmente, siempre están equipadas con una carcasa protectora. Disponibles con potencias de motor de 0,37 kW a 0,90 kW.



Datos técnicos	Unidad	BAV2805	BAV281
Tensión	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Poder	kW	0.37	0.90
Depresión máxima	mbar	160	230
Flujo de aire	m ³ /h	80	150
Capacidad del contenedor	L	9	9
Dimensiones	cm	36x36x75h	36x36x75h
Peso	kg	22	30

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** También disponible en versión monofásica (aspirador de turbina de canal lateral con motor asíncrono monofásico)



Motores asíncronos trifásicos aptos para uso continuo en la máquina



Extremadamente **compacto y silencioso**



Disponible con variadores de frecuencia especiales para instalaciones no europeas



Aspiradores Food & Pharma

serie ASPIRADORES FIJOS - BASES DE ASPIRADOR VERTICALES

Ideal para la aspiración de máquinas y líneas de proceso

Las bases de aspiración trifásicas RGS son ideales para su instalación en **máquinas y líneas de proceso de las industrias farmacéutica, química y alimentaria**. Son adecuadas para aspirar pequeñas cantidades de polvo en uso continuo. Dispuestas verticalmente, siempre están equipadas con una carcasa protectora. Disponibles con motores de 0,90 kW a 4 kW de potencia.



Datos técnicos	Unidad	BAV361	BAV362	BAV363	BAV465
Tensión	V	3~ 400V/50Hz * **			
Poder	kW	0.90	1.5	2.2	4
Depresión máxima	mbar	230	250	310	320
Flujo de aire	m³/h	150	210	310	520
Capacidad del contenedor	L	12	12	12	25
Dimensiones	cm	51x56x105h	51x56x105h	51x56x105h	60x70x150h
Peso	kg	40	48	54	95

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** Hasta 1,5 kW y 2,2 kW disponibles en versión monofásica (turbina con motor asíncrono monofásico de 230 V)



Motores asíncronos trifásicos aptos para uso continuo en la máquina



Compacto y silencioso gracias al carenado



Con agitador de **filtro manual integrado**



Aspiradores Food & Pharma

serie ASPIRA RECORTES

Ideal para la aspiración de chatarra en líneas de envasado y/o producción

Aspiradores de **restos de plástico** u otros materiales **que producen las envasadoras en el momento de cerrar el envase, que no sólo retiran los residuos sino que los compactan** en el interior de la bolsa filtrante para optimizar las operaciones de vaciado. Disponibles con potencias de 0,85 a 1,5 kW y contenedores de 105 litros.



Datos técnicos	Unidad	AS146	AS1546	AS246
Tensión	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	0.85	1.3	1.5
Depresión máxima	mbar	230	230	230
Flujo de aire	m ³ /h	150	150	210
Capacidad del contenedor	L	105	105	105
Dimensiones	cm	Ø46x116h	Ø46x116h	Ø46x116h
Peso	kg	42	42	55

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** También disponible en versión monofásica (aspirador de turbina de canal lateral con motor asíncrono monofásico)



El ojo de buey del tapón permite **comprobar el llenado del recipiente**



La aspiración descendente comprime el producto, aumentando la gran capacidad del depósito de recogida



El práctico microfiltro de nailon de 200 micras permite un vaciado rápido y sin derrames del producto recogido



Aspiradores Food & Pharma

serie ASPIRARECORTES

Ideal para la aspiración de chatarra en líneas de envasado y/o producción

Aspiradores para **residuos plásticos** u otros materiales **que producen las envasadoras al cerrar el envase, que no sólo retiran los residuos sino que los compactan** dentro de la bolsa filtrante para optimizar las operaciones de vaciado. Disponibles con potencias de 1,1 a 4 kW y contenedores de 150 a 215 litros.



Datos técnicos	Unidad	AS1556	AS256	AS356	AS556
Tensión	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Poder	kW	1.1	1.5	2.2	4
Depresión máxima	mbar	230	250	310	400
Flujo de aire	m³/h	150	210	310	520
Capacidad del contenedor	L	150	150	150	215
Ruido	dB(A)	70	64	69	73
Dimensiones	cm	Ø56x116h	Ø56x116h	56x116h	66x134x145h
Peso	kg	60	65	72	160

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** Hasta 1,5 kW y 2,2 kW disponibles en versión monofásica (turbina con motor asíncrono monofásico de 230 V)



El ojo de buey del tapón permite **comprobar el llenado del recipiente**



La aspiración descendente comprime el producto, aumentando la gran capacidad del depósito de recogida



El práctico microfiltro de nailon de 200 micras permite un vaciado rápido y sin derrames del producto recogido



Aspiradores Food & Pharma

AS250 | ASPIRADOR PARA RECORTES DE PLÁSTICO O PAPEL

Alto rendimiento para su línea de envasado de alimentos

Aspiradores para la aspiración de recortes de plástico o papel de diseño compacto y gran eficacia. Ideales para su uso en líneas de producción alimentaria durante el proceso de envasado por su potencia de aspiración, características de diseño y reducidas dimensiones.



El modelo AS250 tiene un motor trifásico de 1,5 kW (50 Hz) o 1,7 kW (60 Hz) con un contenedor de 100 litros. Fabricado en acero inoxidable (o pintado) con un bastidor robusto, ergonómico y seguro. Gran relación altura/volumen con una carcasa de Ø500. Equipada con una ventana de inspección en la tapa para comprobar el nivel del producto aspirado.

Ventajas

- > **Confort acústico**
(modelo diseñado y probado para no afectar a la calidad de la audición del empleado)
- > **Entornos más limpios para las líneas de envasado de alimentos**
- > **No hay salida de aire hacia el operario**
- > **Eliminación rápida y sencilla de los residuos**
- > **Sin mantenimiento**
- > **Facilidad de uso**
(control constante del nivel de llenado gracias al ojo de buey transparente)
- > **Mejora del tiempo de producción**
- > **Productos de alta calidad**
- > **100% made in Italy**

made in Italy



Confort acústico - 66 dB(A),
bienestar acústico para su audición

¿Cómo funciona la AS250?

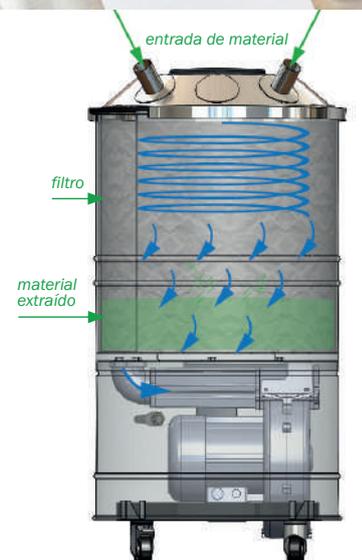
El sistema de recogida AS250 está especialmente diseñado para eliminar los restos de plástico o papel de las líneas de producción de alimentos durante el proceso de envasado.

Equipada de serie con ruedas, la AS250 está perfectamente adaptada para su uso móvil directamente allí donde deban recogerse residuos residuales o materiales de desecho similares y luego conectarlos a las máquinas de envasado mediante mangueras.

Los restos se extraen y recuperan en el filtro de nailon. El producto aspirado se compacta en el fondo, optimizando así la capacidad del contenedor. Para vaciar el contenedor, basta con abrir la tapa, sacarla y retirar el filtro de nailon.

Equipado con una ventanilla de inspección transparente y resistente a los impactos que permite controlar rápida y fácilmente el nivel de llenado del contenedor en todo momento, incluso durante el funcionamiento.

La AS250 prácticamente no requiere mantenimiento y ofrece un tiempo de funcionamiento excepcionalmente alto.



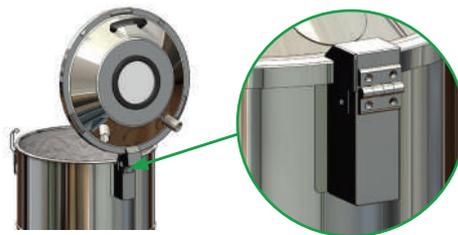
Especificaciones técnicas

- > Cuerpo de la máquina Ø500
- > Soplante de canal lateral con motor asíncrono de 1,5 kW situado debajo de la carcasa y motor multivoltaje con clase de eficiencia energética IE3
- > Cable eléctrico de 10 m de longitud
- > Junta interior fijada en su asiento en la tapa
- > Bolsa de filtro de nylon de 200 micras con capacidad de 100 litros
- > Coperchio con provisión de 3 agujeros
- > Personalizable de 1 a 3 entradas Ø40mm
- > Contenedor de 100 litros con ruedas
- > 4 ruedas giratorias
- > Ventana de inspección en la tapa para comprobar el nivel del producto aspirado
- > Versión pintada con contenedor blanco RAL 9003 (para entornos donde no se requiere el Reglamento Alimentario)
- > Versión X completamente en acero inoxidable (recipiente y tapón)
- > Versión preparada para funcionar tanto en la norma europea como en la americano (UL)
- > Adecuado para el sector alimentario
- > Modelo fabricado con materiales aptos para el contacto con el agua
- > También disponible con requisitos alimentarios (FDA, Reg. (CE) n° 1935/2004)



Opcional

- > Bisagra en la tapa



Leyenda	Unidad	AS250
Tensión/Voltaje	V	400V/50Hz 460V/60Hz
Potencia	kW	1.5 (50Hz) 1.7 (60Hz)
Depresión máxima	mbar	240 (50Hz) 260 (60Hz)
Depresión máxima de trabajo	mbar	175 (50Hz) 160 (60Hz)
Caudal de aire máx.	m ³ /h	219 (50Hz) 265 (60Hz)
Capacidad del contenedor	L	100
Entrada de productos	mm	Ø40
Nivel de ruido	dB(A)	66 (50Hz) 68 (60Hz)
Dimensiones generales	cm	Ø53 x 100 h
Peso	kg	70
Protección	IP	54

Aspiradoras **ATEX**

La gama de aspiradoras ATEX se puede utilizar en áreas con riesgo de explosión debido a la presencia de polvo o gases explosivos.

Las máquinas están disponibles específicamente diseñadas para áreas con **presencia de polvo**, con el sufijo **"D"** o para áreas con **presencia de gas y polvo**, con el sufijo **"GD"**.

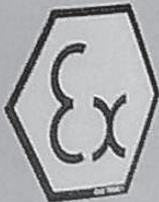
Todas las aspiradoras están certificadas para gatos. 3, por lo tanto, utilizable en las zonas 2-22 y algunos modelos son adecuados para la categoría "2", luego la zona 1-21. Para aplicaciones en la zona 0-20 se recomienda utilizar máquinas en versiones de aire comprimido. Todas las máquinas están fabricadas con componentes eléctricos que cumplen con las directivas ATEX para áreas de clasificación.

Todos los modelos de aspiradoras estándar están disponibles y se pueden crear aspiradoras específicas de acuerdo con el análisis de riesgos del cliente.





RGS
AP46/100



DO NOT
SUCK
IGNITION HAZARD

TYPE
22

I Aspiradoras Atex

¿Qué es ATEX?

“ATEX” significa “ATmósfera EXplosiva”, o atmósfera explosiva.



Una atmósfera explosiva es una **mezcla de sustancias inflamables** en estado de gases, vapores, nieblas o combustibles en estado pulverulento con aire o un agente comburente, en determinadas condiciones atmosféricas en las que, al inflamarse, la combustión se propaga a la mezcla inflamable.

La Unión Europea, en materia de riesgo por presencia de atmósferas potencialmente explosivas, ha aprobado dos directivas europeas de seguridad y salud, conocidas como **ATEX 2014/34/UE** (también ATEX 114) y **ATEX 99/92/CE** (también ATEX 137 ahora ATEX 153).

Zonas de riesgo ATEX

La clasificación de las áreas peligrosas se realiza según las recomendaciones de las normas **EN 1127-1**, **EN 60079-10-1** (gas-Ex) y **EN 60079-10-2** (polvo-Ex), que prevén la división de las áreas peligrosas en tres zonas, en función de la frecuencia y el tiempo de presencia de la sustancia explosiva.

Zona de instalación	Sustancia	Categoría ATEX	Nivel de protección EPL
Zona 0	Gas	1G	Ga - muy alto
Zona 1	Gas	2G	Gb - alto
Zona 2	Gas	3G	Gc - normal
Zona 20	Polvos	1D	Da - muy alto
Zona 21	Polvos	2D	Db - alto
Zona 22	Polvos	3D	Dc - normal



Características de los aspiradores RGS ATEX

1. Componentes eléctricos según la normativa ATEX
2. Turbina ATEX
3. Válvula de restricción
4. Cubierta del motor para facilitar la limpieza por aspiración
5. Filtro antiestático
6. Construcción parcial o completa en acero inoxidable (AISI 304 o 316 disponible)
7. Agitador de filtro manual
8. Toma de tierra del contenedor
9. Contenedor de recogida de gran capacidad, extraíble y utilizable con bolsas de recogida
10. Ruedas antiestáticas



Amplia gama de accesorios antiestáticos para cada uso

Están disponibles todos los **modelos de aspiradoras estándar**, y se pueden fabricar **aspiradoras específicas** de acuerdo con los análisis de riesgos de los clientes.



ASPIRADORES INDUSTRIALES
MONOFÁSICOS ATEX



ASPIRADORES INDUSTRIALES
TRIFÁSICOS ATEX



ASPIRADORES INDUSTRIALES
INERTIZADOS ATEX



EXTRACTORES DE
AIRE COMPRIMIDO



ALIMENTACIÓN Y FARMACIA
ASPIRADORES ATEX



Aspiradores con **AIRE COMPRIMIDO**

Los aspiradores industriales de la serie 'AD' son ideales para zonas en las que no hay corriente eléctrica o está prohibida, como en entornos ATEX.

En los aspiradores que funcionan con aire comprimido, la unidad de aspiración está formada por un eyector "Venturi" de alto rendimiento especialmente diseñado para este tipo de máquinas.

Las versiones X1, X2, X3 pueden utilizarse en zonas Atex 2/21; además, las máquinas X2 y X3 pueden tener una zona interna 1/20, pero esto no entra dentro de la directiva Atex 2014/34/CE.



Aspiradores de Aire Comprimido

serie AD

Para zonas donde la electricidad está prohibida o ausente

Los aspiradores industriales de la serie 'AD' son ideales para zonas en las que no hay electricidad o está prohibida, ya que funcionan con aire comprimido sin componentes eléctricos ni piezas móviles: **el vacío se crea mediante un sistema 'Venturi'**. Las versiones X1, X2, X3 pueden utilizarse en zonas ATEX 2/21; además, las máquinas X2 y X3 pueden tener una zona interna 1/20, pero esto no entra dentro de la directiva ATEX 2014/34/CE. Están equipadas con un filtro de estrella de Ø360 y Ø460 (antiestático en la versión ATEX) y contenedor desmontable, de acero inoxidable para las versiones ATEX.



Datos técnicos	Unidad	AD36	AD46/60	AD46/100
Consumo de aire	L/min	1200 NI/min	1200 NI/min	1200 NI/min
Potencia	Watt	-	-	-
Depresión máxima	mbar	280	280	280
Caudal de aire	m ³ /h	350	400	400
Capacidad del contenedor	L	25	65	100
Dimensiones	cm	48x65x135h	68x74x135h	68x74x150h
Peso	kg	36	60	62



Sin mantenimiento ni desgaste con el paso del tiempo



Ideal para entornos **sin electricidad**



Silencioso y fiable



Aspiradores **TRATAMIENTO SUPERFICIAL**

La gama RGS de aspiradores industriales para la industria del lijado y la construcción elimina el polvo en origen y evita la liberación de polvo fino en el entorno de trabajo.

Los tratamientos superficiales incluyen procesos industriales que alteran la superficie de un producto manufacturado para obtener una propiedad determinada.

Sin embargo, estos procesos generan grandes cantidades de polvo fino que son peligrosas para la salud de los operarios. Además de los sistemas EPI, para evitarlo, RGS Vacuum Systems ha diseñado una gama de aspiradores fiables y de alta calidad, capaces de trabajar en las condiciones más duras, para las industrias del lijado de suelos y la construcción.



I Aspiradores Tratamiento de Superficies

Lo mejor para uso continuo y tratamiento de superficies

La gama RGS de aspiradores industriales diseñados para la industria del lijado y la construcción son robustos, eficaces y tienen una **larga vida útil** que garantiza un alto nivel técnico (especialmente adecuados para la aspiración continua de máquinas de tratamiento de suelos). Poseen características distintivas que los hacen ideales para estas aplicaciones gracias a sus sistemas.



Datos técnicos	Unidad	ONE22FP	ONE103ECO	ONE63ECOC	A546KECOC.1	Cunas ciclón
Tensión	V	1~230V/50/60Hz	1~230V/50/60Hz	1~230V/50/60Hz	3~400V/50Hz	
Poder	kW	2.2	3.3	5.25	5.5 (4 + 1.5)	
Depresión máxima	mbar	210	210	210	280	
Flujo de aire	m³/h	340	510	510	550	
Capacidad del contenedor	L	20	100	65	100	100 * posibilidad de insertar el sistema de recogida Longopac®
Dimensiones	cm	49x49x102h	78x64x155h	70x92x150h	65x110x152h	
Peso	kg	23	62	90	145	



En las versiones estándar, **filtro de estrella grande disponible con revestimiento de PTFE** para mejorar la eficacia



Disponible con sistema de filtro de cartucho con limpieza automática continua para garantizar que la eficacia de aspiración se mantenga a lo largo del tiempo



Disponible con el sistema de envasado en polvo **Longopac®**

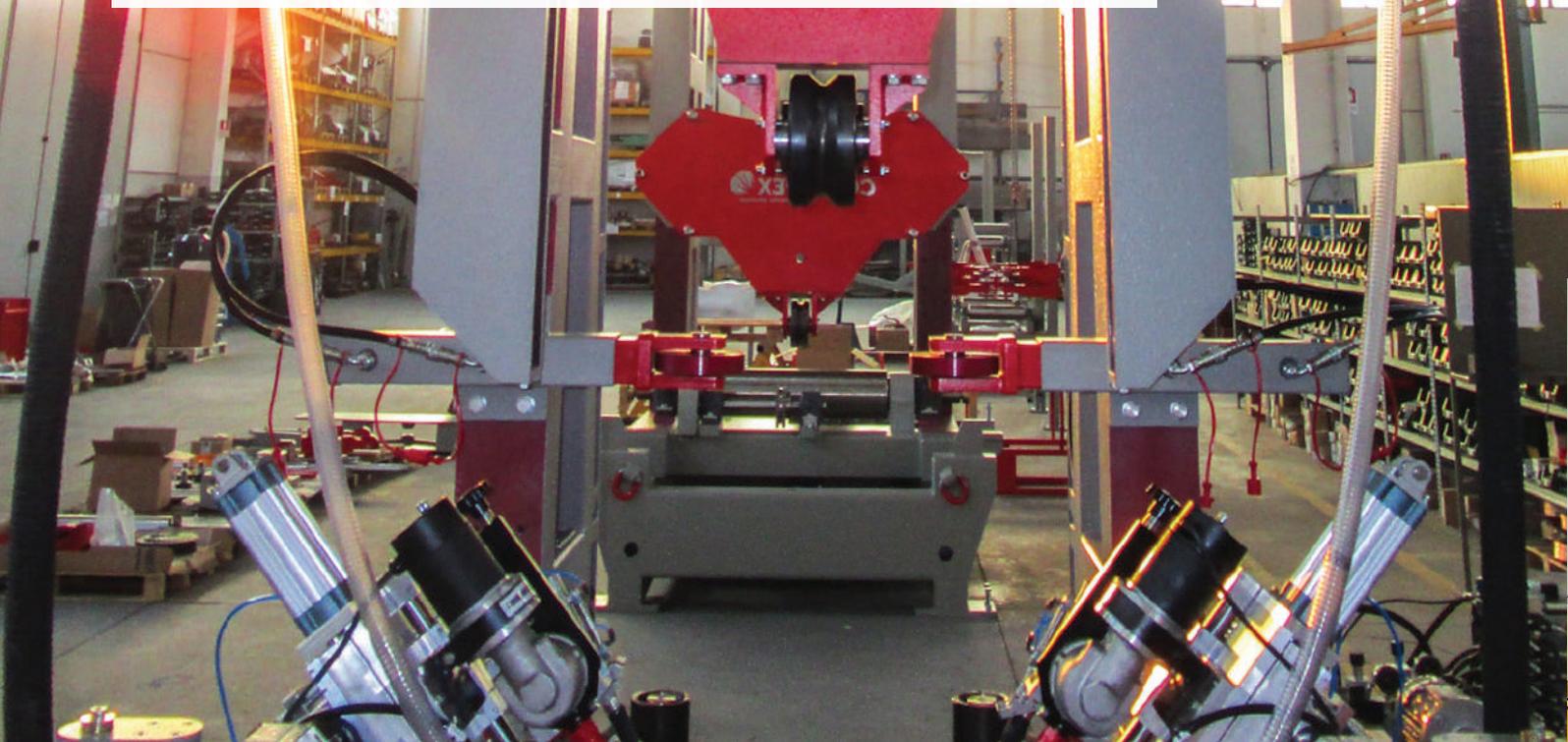


SOLDADURA DE ARCO SUBMERGIDA

Unidad De Aspiración De Flujo

La soldadura por arco sumergido (SAW - Submerged Arc Welding en terminología AWS) es un proceso de soldadura por arco de hilo continuo bajo protección de escoria.

La morfología general de la zona de soldadura (es decir, el hecho de que el arco incida por debajo de la escoria) permite generar una gran cantidad de calor que, al estar apantallado por la escoria, mala conductora del calor, permanece localizado en el baño de soldadura. Así pues, la soldadura por arco sumergido permite altas velocidades de soldadura y de deposición. La soldadura por arco sumergido es un proceso que puede automatizarse por completo y permite realizar tanto soldaduras longitudinales en posición plana como soldaduras circunferenciales en posicionadores.



I Soldadura por Arco Submergido Aspiracion

Colaboración con talleres mecánicos para la recuperación de flujos

La finalidad de nuestros aspiradores de arco sumergido es **recuperar el fundente que no se ha convertido en escoria y devolverlo a la tolva de la soldadora para reutilizarlo de nuevo en el ciclo**. Además, gracias al filtro de malla de nuestra tolva, podemos separar cualquier escoria que pudiera ser aspirada del fundente.

- recuperación de flujo utilizada
- separación de trozos de escoria
- máxima productividad y fiabilidad



Datos técnicos	Unidad	BASE DE ASPIRACIÓN VERTICAL	BASE DE ASPIRACIÓN VERTICAL
Consumo de aire	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Potencia	kW	1.5	2.2
Depresión máxima	mbar	250	310
Caudal de aire	m ³ /h	210	310
Capacidad del contenedor	L	12	12
Dimensiones	cm	51x56x105h	51x56x105h
Peso	kg	48	54

* Otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

** Hasta 1,5 kW y 2,2 kW disponibles en versión monofásica (turbina con motor asíncrono monofásico de 230 V)



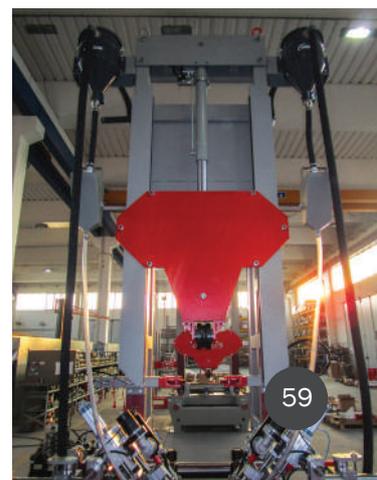
Recuperación y reciclaje del fundente exceso en el cordón de soldadura



Criba de separación para filtrar la parte gruesa del flujo que se aspira frente a la que se va a reutilizar



Disponibilidad para implantar sistemas de cribado, retransmisión y compensación de caudal virgen



Aspiradores para **MERCADO NORTEAMERICANO**

Aspiradores industriales RGS con certificación estadounidense.

Compacta y diseñada para la aspiración de polvo y su uso en entornos de trabajo industriales.



Aspiradores para el Mercado Norteamericano

Compactos con certificación estadounidense

Práctica, maniobrable y silenciosa, ocupa poco espacio para satisfacer las necesidades de espacio y altura. El filtro de estrella de gran superficie mantiene la succión sin atascarse. Equipado con un sacudidor de filtro externo que permite limpiar el filtro (cuando el aspirador está apagado) sin que el operario entre en contacto con el polvo aspirado. Además, el recipiente de recogida de polvo se puede extraer de la máquina para vaciarlo rápida y fácilmente.



Datos técnicos	Unidad	ONE42.UL	ONE43.UL	ONE42.C2D2
Tensión	V	2~ 110V/60Hz	3~ 110V/60Hz	2~ 110V/60Hz
Enchufe	A	15	20	20
Potencia	kW	1.5	2.3	2
Depresión máxima	mbar	180	180	210
Caudal de aire	m ³ /h	310	450	330
Capacidad del contenedor	L	40	40	40
Dimensiones	cm	53x62x113h	53x62x113h	53x62x113h
Peso	kg	40	40	54
Clasificación ETL	-	Ubicación ordinaria	Ubicación ordinaria	Clase II Divisione II
Número de certificación ETL	-	5025656	5025656	en proceso de certificación



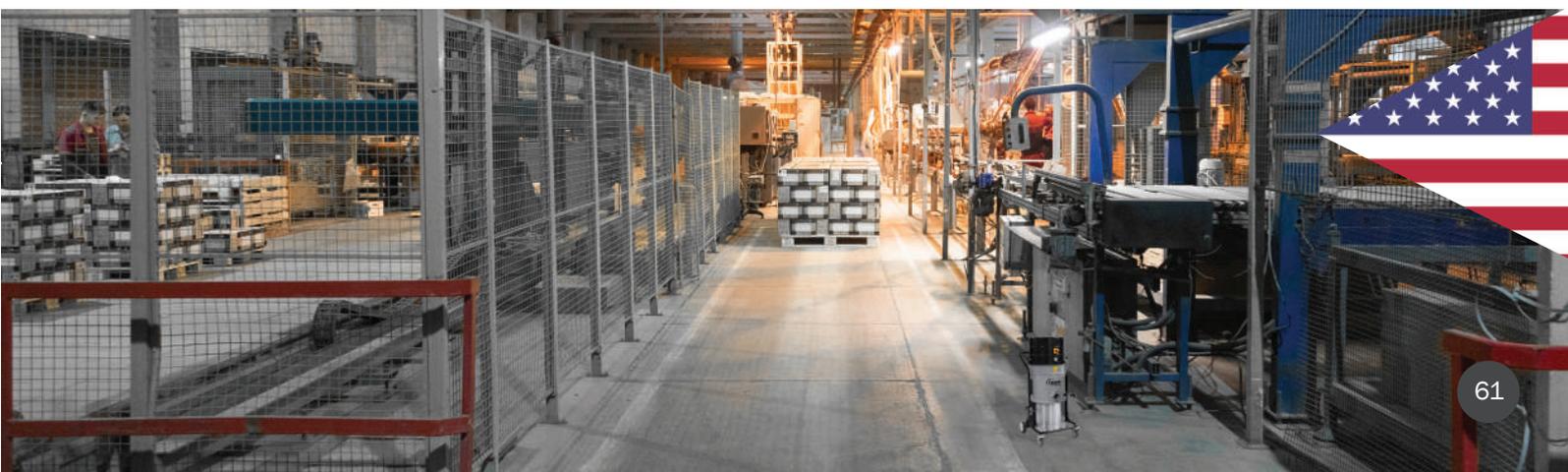
Enchufe americano
15A y 20A



Filtro estrella
gran superficie



Depósito de acero inoxidable
con ruedas con desbloqueo



Aspiradores **PROFESIONALES** **WIND**

Los aspiradores de la serie WIND son ideales para todas las aplicaciones profesionales en las que se requiere un aspirador compacto, ligero y maniobrable.

Todos los modelos están equipados con motores monofásicos con escobillas de dos etapas y un contenedor de polipropileno, excepto los modelos de horno y sala limpia, que son de acero inoxidable. Los modelos WIND73R y WIND72RO disponen de un contenedor basculante para facilitar el vaciado. El modelo WIND21CR se utiliza para aplicaciones específicas en entornos sanitarios, laboratorios químicos y farmacéuticos y salas blancas.

Los aspiradores ya están equipados con un kit de accesorios y difieren en potencia y capacidad (de 20 a 70 litros).



Aspiradores Profesionales WIND

serie WIND

El más compacto, maniobrable y ligero

Aspiradores profesionales compactos, ideales para **aspirar polvo y líquidos**. Equipados con motor monofásico de dos etapas y recipientes de recogida de polipropileno de 21 a 76 litros de capacidad.

Los aspiradores se suministran completos con un kit de accesorios para que el trabajo del operario sea fácil, ligero y seguro.



Datos técnicos	Unidad	WIND21	WIND41	WIND72	WIND73R	WIND72RO	WIND21CR
Tensión	V	1~ 230V/50Hz					
Potencia	Watt	1100	1100	2400	3300	2400	1000
Depresión máxima	mbar	225	225	225	225	225	135
Caudal de aire	m³/h	170	170	340	510	340	220
Capacidad del contenedor	L	21	40	76	76	76	21
Dimensiones	cm	38x38x55h	38x38x80h	55x55x90h	55x55x90h	55x55x90h	38x38x55h
Peso	kg	9	13	23	28	27	9



I Preseparadores y Separadores

Para recuperar grandes cantidades de material

Los separadores basculantes se utilizan cuando hay que recuperar grandes cantidades de material. Están equipados con una tapa ciclónica para separar el material, y se necesita una carretilla elevadora para vaciarlos. Están fabricados en acero pintado.



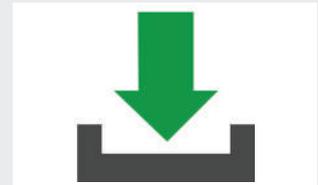
Datos técnicos	Unidad	Cunas ciclón	K.SE.004	K.SE.012
Capacidad del contenedor	L	100 * posibilidad de insertar el sistema de recogida Longopac®	400	860
Entrada de productos	Ø mm		100	100
Toma de aire	Ø mm		100	100
Dimensiones	cm		101x135x159h	105x170x174h
Peso	kg		250	280



Indispensable para separar las partes gruesas de las finas



Aumenta la capacidad de recogida del aspirador preservando la integridad del filtro



Descarga segura de los materiales recogidos



I Opciones y Accesorios

Todos los aspiradores pueden equiparse con una amplia gama de extras y accesorios opcionales para **facilitar, aligerar y hacer más seguro el trabajo del operador** y satisfacer las diversas exigencias de los distintos sectores de aplicación.

Opciones

- 1. Filtros con distintas clases de eficacia** y fabricados con materiales resistentes al calor para aspirar sustancias muy finas e incandescentes. **Filtros absolutos** para retener hasta el polvo más fino con una eficacia del 99,995% (**clase H14**).
- 2. Sistema de limpieza del filtro manual** en todas las versiones, o neumático, o automático.
- 3. Sistemas automáticos de cierre** de aspiración de líquidos. / **Sistemas de drenaje de líquidos.**
- 4. Sistemas de descarga del producto aspirado** en bolsa de plástico o bolsa continua.
- 5. Sistemas de elevación del contenedor** mediante carretilla elevadora.
- 6. Contenedor de recuperación y/o filtrado de acero inoxidable** para la recuperación de alimentos y/o sustancias corrosivas.



1 Kit de filtros de aspiración y soplado Absolute H14



2 Limpieza del filtro manual



Agitador neumático de filtros



Kit de cartucho de filtro



3 Kit de tope de líquido



4 Kit de rejilla y depresor para descargar el producto aspirado en una bolsa de plástico



Kit LONGOPAC para descarga continua de sacos



5 Kit de elevación de contenedores

I Opciones y Accesorios

Todas las aspiradoras pueden equiparse con una amplia gama de opciones y accesorios para hacer la trabajo del **operador fácil, ligero y seguro** y capaz de satisfacer las diversas solicitudes de diferentes personas.

Accesorios

Kits de accesorios completos con conexión, manguera, asas y terminales de aspiración de Ø40 o Ø50 mm específicos para diversas aplicaciones.



KIT DE ACCESORIOS PARA LIMPIEZA INDUSTRIAL

Conjunto de accesorios para la limpieza de suelos, maquinaria, cintas, estanterías en entornos industriales. Compuesto por: reducción y manguera de 4 m (o 3 m) completa con manguitos, mango y ventosa para suelos, tronco cónico, cepillo de cerdas y lanza plana.



KIT DE ACCESORIOS PROFESIONALES

Juego de accesorios de limpieza profesional compuesto por: manguera de 2,5 m, lanza plana de plástico, mango galvanizado, ventosas móviles con cerdas de goma y nylon, cepillo con cerdas de nylon, reducción galvanizada.



KIT DE ACCESORIOS PARA LIMPIEZA DE MÁQUINAS HERRAMIENTA

Conjunto de accesorios para limpieza de máquinas-herramienta, compuesto por: reducción y 4 m de manguera completa con manguitos, acoplamiento curvo y acoplamiento de manguera, tronco cónico y lanza cónica en goma antiestática.



KIT DE ACCESORIOS PARA LA LIMPIEZA DEL ACEITE PARA MÁQUINAS HERRAMIENTA

Conjunto de accesorios para la aspiración de aceite de máquinas-herramienta, para combinar con los modelos OIL, compuesto por: 3 m ó 4 m de manguera completa con manguitos antiaceite de Ø50 con abrazaderas, acoplamiento curvo y acoplamiento de manguera, tronco cónico y lanza antiaceite cónica de goma.



KIT DE ACCESORIOS ANTIESTÁTICOS PARA LIMPIEZA INDUSTRIAL ATEX

Conjunto de accesorios antiestáticos para limpieza industrial adecuados para aplicaciones ATEX. Limpieza de suelos, maquinaria, cintas, estanterías en entornos industriales. Compuesto por: reducción y 4 m de manguera completa con manguitos, mango y ventosa para suelos, tronco cónico, cepillo de cerdas y lanza plana.



KIT DE ACCESORIOS DE LIMPIEZA ATEX INDUSTRIAL

Conjunto de accesorios para la limpieza de suelos, maquinaria, cintas, estanterías en entornos industriales clasificados ATEX (recomendado para ZONA 0-1-20-21). Compuesto por: reducción y 3 m de manguera conforme a ATEX completa con manguitos antiestáticos, mango y ventosa para suelos de acero inoxidable, tronco cónico, cepillo de cerdas de acero inoxidable y lanza plana.



KIT DE ACCESORIOS PARA HORNO

Juego de accesorios para limpieza de hornos, de dos tipos: K.AC.008 con tubo metálico, para uso con temperaturas continuas máximas de 130°, temperaturas pico máximas de +300° y aplicaciones no pesadas, y K.AC.010 con tubo de silicona, para uso con temperaturas continuas máximas de 260°, temperaturas pico máximas de 300° y aplicaciones pesadas como hornos industriales y cerámicos. Compuesto de reducción, tubo de horno, ventosa y prolongador.

I Transportadores de Neumáticos

En las aplicaciones industriales existe una necesidad cada vez mayor de **transportar materiales granulares o en polvo en suspensión fluida** a través de numerosas etapas del proceso de producción (*mezcla, granulación, concentración, procesamiento y envasado*). En este sentido, RGS Vacuum Systems desarrolla soluciones innovadoras de transporte neumático para todas las aplicaciones industriales.

Los transportadores neumáticos **transfieren sólidos pulverulentos o granulares a conductos, normalmente circulares, mediante una corriente de aire de velocidad adecuada.**

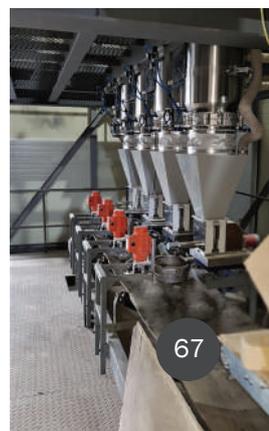
La distinción fundamental entre los distintos tipos de transporte neumático deriva de la forma en que se consigue el movimiento del material, mediante una corriente de aire que puede ser:

- **EN VACÍO** (aspiración)
- **EN EMPUJE**



Gracias a muchos años de experiencia en el sector, es posible realizar y diseñar el sistema de transporte más adecuado y económico para resolver los problemas del cliente, en función del tipo de producto y de las exigencias del sector. La completa y eficaz **sala de pruebas** está a disposición de los clientes para que puedan ver y tocar todas las soluciones que RGS es capaz de ofrecer, llegando a una definición previa de cuáles serán los costes de mantenimiento y consumo del sistema.

RGS opera en diversos sectores industriales, desarrollando nuevas tecnologías y explotando el aire como vehículo de transporte. Los sistemas de transporte son la aplicación ideal en la industria alimentaria (*café, cacao, azúcar, especias*), así como en las industrias química, farmacéutica, cerámica, mecánica, del plástico, textil, vinícola y del envasado.



I Sistemas de Transporte Neumático

La finalidad de un sistema de transporte neumático es **transferir materiales desde uno o varios puntos a un destino final o a un proceso de producción posterior**. Entre ellos se incluyen los *procesos de mezcla, granulación, concentración, procesamiento y envasado*.

La empresa realiza **proyectos llave en mano** con soluciones innovadoras y personalizadas.



Todos los sistemas de transporte diseñados y fabricados por RGS Vacuum Systems son dimensionados y construidos, tras veinte años de experiencia, por miembros del personal comercial y técnico, y gestionados por un software dedicado de producción propia, para garantizar la perfecta correspondencia de las soluciones propuestas con los estándares más elevados.

El equipo de RGS Vacuum Systems trabaja para identificar la tecnología adecuada para las necesidades específicas del cliente, empezando por las **inspecciones técnicas** en las instalaciones de producción del cliente, pasando por el **diseño y la producción de los sistemas**, hasta el servicio y el **mantenimiento programado** del sistema a lo largo del tiempo.



I Ventajas

- > Se pueden cubrir **distancias cortas, medias y largas** para transferir productos neumáticamente.
- > Capacidad para mantener una **atmósfera controlada**.
- > **Sistema cerrado**, por lo que existe protección contra las emisiones de polvo a la atmósfera y también protección del material transportado frente a contaminantes externos.
- > Puede tener **varios puntos de recogida** y descarga, con dosificación o pesaje.
- > **Flexibilidad**.



I Sistemas de Aspiración Centralizada

RGS lleva más de 20 años diseñando y fabricando los sistemas de aspiración centralizada más completos y fiables.

Un sistema de aspiración centralizada consiste en una **única unidad de aspiración con un único filtro y contenedor**. Suelen utilizarse aspiradores industriales de gran tamaño, a los que se conecta una red de tuberías que puede instalarse en cualquier lugar de la empresa. Gracias al vacío generado por la unidad de aspiración, se genera un vacío en el interior de estas tuberías, de modo que el material aspirado es conducido al interior de las mismas, que transportarán todo el material aspirado a un único contenedor.



**REDUCIR
TIEMPO Y COSTES**



**MAYOR RADIO
DE LIMPIEZA**



**UNA UNIDAD DE
ASPIRACIÓN Y UN
CONTENEDOR**

RGS ofrece una amplia gama de componentes para sistemas de vacío centralizados, como *unidades de aspiración, silos de recogida, preseparadores, componentes de conductos y sistemas de control*.

Todos los productos pueden fabricarse en **acero pintado, acero inoxidable y versiones ATEX según los requisitos del cliente y de la aplicación.**



Están disponibles:

- Silos con diámetros de 460 mm a 1.200 mm y capacidades superiores a 2.000 L.
- Sistemas de filtración por bolsa o cartucho.
- Sistemas de limpieza por sacudida o chorro de aire.
- Gestiones electrónicas de los consumos de aire comprimido.
- Sistemas de descarga mediante recipiente extraíble, descarga basculante (también en versión integral), válvula rotativa o válvula doble.
- Unidades de aspiración completas con panel de control para la gestión del sistema, con posibilidad de control según el vacío y/o según el número de usuarios conectados. Pueden equiparse con uno o varios motores con regulación electrónica de la velocidad y del caudal de aire.
- Está disponible una amplia gama de accesorios para conductos de acero inoxidable y galvanizados: *codos, manguitos, tubos rígidos, desviaciones, boquillas, válvulas*. Visualización del estado de funcionamiento del sistema en cada poste/boquilla individual.



I Sistemas de Ventilación y Aspiración de Polvos Suspensos

Los sistemas de extracción son el método más utilizado para **capturar y eliminar los contaminantes atmosféricos del entorno de trabajo**, especialmente cuando se requieren caudales de aire elevados y varios puntos de extracción localizados.

En los entornos industriales pueden producirse emisiones de polvo, humos, gases y vapores de todo tipo. Las atmósferas con contaminantes, además del riesgo humano, son altamente indeseables en la producción industrial real, ya que los polvos, humos y vapores pueden causar



numerosos inconvenientes en la maquinaria expuesta y causan daños en los productos. La extracción localizada tiene la misión de captar los contaminantes lo más cerca posible de su punto de producción (fuente) y reducirlos antes de que se liberen a la atmósfera para reducir las concentraciones a valores compatibles con la protección del medio ambiente.

Un diseño correcto de los sistemas de extracción es, por supuesto, aquel capaz de lograr el **mejor control de la atmósfera con el mínimo consumo de aire y energía**.

I Ventajas



> **AUMENTO DE LA SEGURIDAD DE LOS TRABAJADORES:** captura completa de los contaminantes antes de que se propaguen en el entorno de trabajo.

> **REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES A LA ATMÓSFERA:** reducción y recuperación de contaminantes.



> **MEJOR CONSUMO ENERGÉTICO** (tanto para la extracción como para calentar el aire a reintegrar): menor caudal de aire necesario para la misma concentración de contaminantes.

> **REDUCCIÓN DE AVERÍAS Y MANTENIMIENTO:** menos polvo en el entorno de trabajo.



MANTENTE EN CONTACTO CON NOSOTROS!

Síguenos en nuestros canales.



Para no perderte ninguna novedad, síguenos en nuestras cuentas sociales:

 FaceBook

 LinkedIn

 YouTube

[#rgsvacuumsystems](https://www.instagram.com/rgsvacuumsystems)

Manténgase al día sobre nuevos productos, ferias, comunicados de prensa y descargue material informativo del mundo de RGS Vacuum Systems, **¡con un solo clic!**





RGS

in the World.



● **RGS headquarter**

● RGS branches

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

