RGS VACUUM SYSTEMS

Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

ZENTRALE ABSAUGSYSTEME

ZENTRALE ABSAUGSYSTEME

Seit 1999 ist RGS Vacuum Systems auf die Entwicklung und Fertigung von vollständigen und zuverlässigen Komplettlösungen für Zentralabsauganlagen spezialisiert.

Der Einsatz einer zentralen Absauganlage anstelle einer Vielzahl von Industriestaubsaugern ist in vielen Fällen die bevorzugte Lösung, insbesondere wenn die Räumlichkeiten eine beachtliche Größe aufweisen, sich über mehrere Etagen erstrecken, eine hohe Anzahl an Maschinen vorhanden ist und eine vollständige Erfassung aller Ecken und Winkel schwierig ist.

Die Installation einer Zentralabsauganlage mag auf den ersten Blick weniger wirtschaftlich erscheinen, als sie ist. Durch den Einsatz einer solchen Anlage können die Reinigungszeit und die Anzahl der benötigten **Reinigungskräfte reduziert** werden. Bei der Reinigung großer Flächen, die sich über mehrere Etagen erstrecken, genügt die Unterstützung **eines Bedieners**. Der geringere Platzbedarf und die geringeren Betriebskosten sind entscheidende Vorteile. Der gesamte Schmutz wird in einem Behälter gesammelt, sodass nicht mehr jeder einzelne Staubsauger gereinigt werden muss. Die **geringeren Wartungskosten** beschränken sich auf den einen Staubsauger, der für den Betrieb des zentralen Staubsaugersystems verwendet wird.

ZEIT- UND KOSTENERSPARNIS

GRÖSSERER REINIGUNGSBEREICH

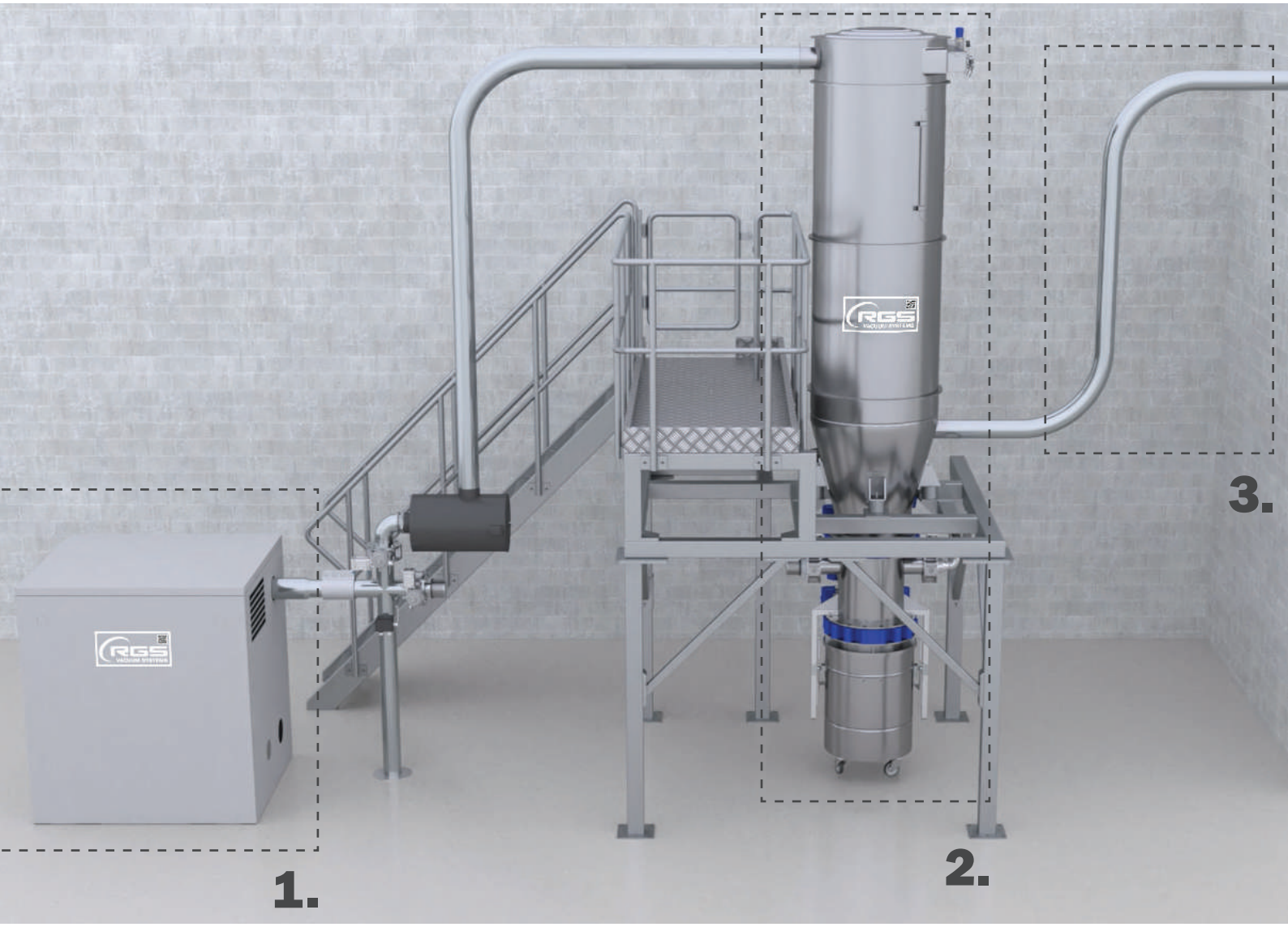
EINE EINZIGE SAUGEINHEIT UND EIN EINZIGER BEHÄLTER

WIE IST EINE ABSAUGANLAGE?

Ein zentrales Absaugsystem besteht aus:
1. ABSAUGEINHEIT
2. FILTERABSCHEIDER UND SAMMELEINHEIT
3. ROHRLEITUNG UND ZUBEHÖR

Oftmals kommen große Industriestaubsauger zum Einsatz, die an Rohrleitungen angeschlossen sind und somit an verschiedenen Standorten im Unternehmen installiert werden können.

Die Absaugvorrichtung erzeugt in den Rohren einen Unterdruck, sodass das angesaugte Material (auch über größere Distanzen) hinweg zur Sammelstelle befördert wird.



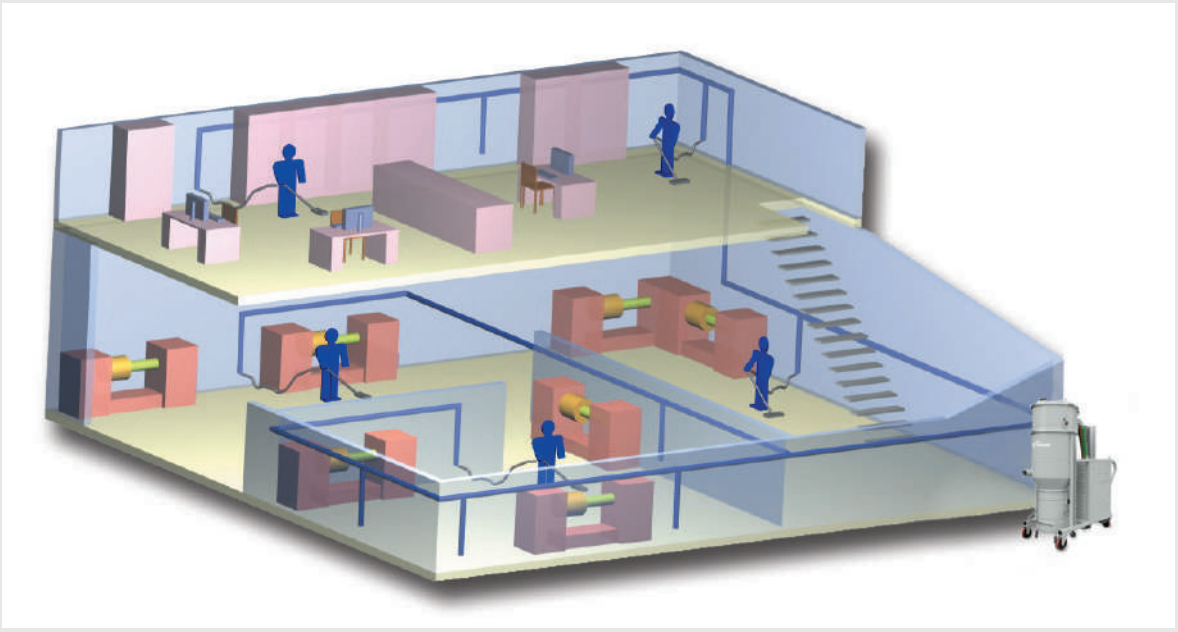
VORTEILE

Durch den Einsatz von zentralen Absaugsystemen ist dies möglich:

- Zeit- und Kostenersparnis bei der Reinigung von Arbeitsplätzen.
- Es wird weniger Reinigungspersonal benötigt. Ein Mitarbeiter kann mehrere Etagen in kürzerer Zeit reinigen.
- Reduzierung der Wartungskosten, da nur eine Absaugeinheit und ein Behälter mit Filter gereinigt und gewartet werden müssen.
- Effiziente Reinigung großer Flächen bei geringem Platzbedarf.
- Eine einzige Saugeinheit und ein einziger Behälter für mehrere Saugstellen.
- Freierer und leiserer Arbeitsplatz, da nur eine Absaugeinheit vorhanden ist und diese außerhalb des Gebäudes aufgestellt werden kann.
- Die Verwendung ATEX-zertifizierter Anlagen gewährleistet ein Plus an Sicherheit.
- Sofortige Einsparungen.

AUSWAHL DES ZENTRALEN

Alle zentralen Sauganlagen arbeiten nach dem gleichen Prinzip: Der in den Rohren erzeugte Unterdruck **saugt das Material an und befördert es in einen einzigen Behälter.**.



ZENTRALABSAUANLAGE MIT STAUBSAUGER

Lösungen, bei denen ein Staubsauger als zentrale Einheit für kleine Produktmengen eingesetzt wird.

Unser Angebot:

- Drehstrom-Industriesauger mit hoher Leistung und außergewöhnlicher Robustheit: ausgestattet mit Mehrspannungsmotoren, Sammelbehältern mit unterschiedlichem Fassungsvermögen, die mit einer Gabelstapleraufnahme versehen, oder mit Abscheidern und Filtereinheiten mit hervorragender Filterleistung kombiniert werden können.
- Eine große Auswahl an Rohrleitungszubehör aus Edelstahl und verzinktem Stahl ist erhältlich: *Bögen, Rohrkupplungen, Rohre, Abzweigungen, Vakuumsteckdosen, Ventile*. Anzeige des Systemstauts an jeder Absaugstelle/Vakuumsteckdose.

ANSAUGSYSTEMS

Das zentrale Absaugsystem ist für alle Branchen geeignet. Es kann sowohl in kleinen als auch in großen Betrieben eingesetzt werden. ***Abhängig von der Größe des Unternehmens, der Anzahl der gleichzeitigen Absaugstellen, dem abzusaugenden Material, der Anzahl der Bögen und der zurückzulegenden Strecke kann das am besten geeignete zentrale Absaugsystem ausgewählt werden.***

ZENTRALE ABSAUGSYSTEME

Lösungen mit Absaug-, Filter- und Erweiterungseinheiten für die Reinigung großer Arbeitsumgebungen oder mit vielen gleichzeitigen Stationen.

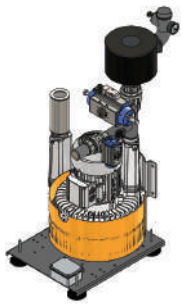
Unser Sortiment:

- Silos mit einem Durchmesser von 460 mm bis 2.000 mm und einem Fassungsvermögen von über 2.000 l.
- Filteranlagen mit Beuteln oder Patronen.
- Filterreinigung durch Schütteln oder Druckluftstrahl.
- Elektronische Steuerung des Druckluftverbrauchs.
- Entleersysteme mit herausnehmbarem Behälter, Schwerlastklappe (auch in Integralausführung), Zellenradschleuse oder Doppelventil.
- Absauganlagen komplett mit Schaltschrank zur Überwachung der Anlage, mit der Möglichkeit der Steuerung nach Unterdruck und/oder Anzahl der angeschlossenen Verbraucher. Sie können mit einem oder mehreren Motoren mit elektronischer Drehzahl- und Luftmengeneinstellung ausgestattet werden.
- Eine große Auswahl an Zubehör für die Rohrleitungen aus Edelstahl und verzinktem Stahl ist erhältlich: *Bögen, Rohrkupplungen, Rohre, Abzweigungen, Vakuumsteckdosen, Ventile.*
- Anzeige des Betriebszustands des Systems an jeder Station/Vakuumsteckdose.

BESTANDTEILE EINES ZENTRALEN

Saugaggregat

VU | SAUGEINHEITEN OHNE SCHUTZGEHÄUSE



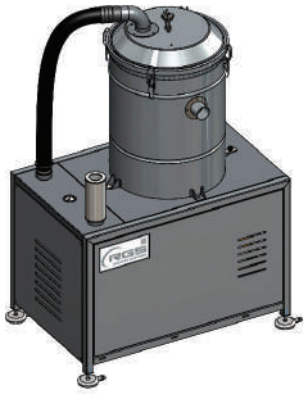
Absauggerät ohne Gehäuse mit Seitenkanalverdichter. Kann mit Entlüftungssystem und Sicherheitspatronenfilter ausgestattet werden.

Auch in ATEX-Ausführung erhältlich.

	Spannung *Volts*	Leistung *(kW)*	Unterdruck max. *(mbar)*	Luftstrom max. *(m³/h)*	Ø Einlass *(mm)*	Geräuschpegel *dB(A)*
VU5.5	400	5.5	420	320	50	82
VU5.5K	400	5.5	300	540	70	82
VU7.5	400	7.5	400	520	70	82
VU7.5K	400	7.5	250	790	88.9	82
VU11	400	11	350	780	88.9	85
VU12K	400	12	290	1.050	88.9	85

VUC | SEITENKANALVERDICHTER MIT GEHÄUSE BIS 12 KW

Saugaggregate mit dreiphasigen Seitenkanalverdichtern in schallgedämmten Gehäusen aus grau lackiertem Stahl RAL7001 oder Edelstahl AISI304 (V2A). Jede Absaugeinheit ist mit einem Vibrationsschutz, einem Abluftschalldämpfer, einem Vakuummeter zur Anzeige der aktiven Saugstellen, einem Vakuumbegrenzungsventil und einem Sauganschluss ausgestattet.



Sie sind in 2 Versionen erhältlich:

- ***Ausführung mit hohem Luftvolumenstrom (K)*** *für Anlagen mit geringen Abständen und Absaugung von leichten Produkten mit einem spezifischen Gewicht unter 1 kg/L;*
- ***Hochvakuumausführung*** *für Großanlagen und Absaugung von schweren Produkten, in der Regel mit einem spezifischen Gewicht über 1 kg/l.*

Für die Steuerung und den Betrieb der Absaugeinheiten sind Schalttafeln mit Sanftanlauf- oder Frequenzumforme rzu verwenden.

Auch in Atex-Ausführung erhältlich.

	Spannung *Volts*	Leistung *(kW)*	Unterdruck max. *(mbar)*	Luftstrom max. *(m³/h)*	Ø Einlass *(mm)*	Geräuschpegel * *dB(A)*
VUC5.5	400	5.5	420	320	50	76
VUC5.5K	400	5.5	300	520	70	76
VUC7.5	400	7.5	400	520	70	76
VUC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	76
VUC11	400	11	350	780	88.9	78
VUC12K	400	12	290	1.050	88.9	78

* Werte mit eingebautem Schalldämmer

ABSAUGSYSTEMS

VUC | SEITENKANALVERDICHTER MIT GEHÄUSE BIS 30 KW

Seitenkanalverdichter mit Volumenströmen von 800 bis 2.000 m^3/h in schallgedämmter Kabine, optional mit saugseitigem Sicherheitsfilter und Entlüftungssystem. Alle Saugaggregate sind mit analogen oder digitalen Druckanzeigen zur einfachen Überwachung der Ansaugstelle ausgestattet.

Auch in ATEX-Ausführung erhältlich.

	Spannung *Volts*	Leistung *(kW)*	Unterdruck max. *(mbar)*	Luftstrom max. *(m³/h)*	Ø Einlass *(mm)*	Geräuschpegel *dB(A)*
VUC15	400	15	450	800	88.9	78
VUC15K	400	15	350	940	101.6	78
VUC18	400	17.3	410	1.100	101.6/114.3	78
VUC20	400	20	450	1.150	101.6/114.3	78
VUC25K	400	25	310	2.000	120	78
VUC30	Betrieb mit Frequenzumformer	29.4	310	1.550	120	78

VUCH | DREHKOLBENPUMPEN BIS 75 KW

Drehkolbengebläse mit Volumenströmen von 800 bis 4.500 m^3/h mit Schallschutzhaube und optional mit saugseitigem Filter und Entlüftungssystem. Alle Aggregate sind zusätzlich mit analogen oder digitalen Druckanzeigen zur einfachen Überwachung der Ansaugstelle ausgestattet.

Auch in ATEX-Ausführung erhältlich.

	Spannung *Volts*	Leistung *(kW)*	Unterdruck max. *(mbar)*	Luftstrom max. *(m³/h)*	Ø Einlass *(mm)*	Geräuschpegel *dB(A)*
VUCH18.5	400	18.5	500/300	800/950	114.3	72
VUCH30	400	30	500/300	1.200/1.450	139.7	73
VUCH37	400	37	500/300	1.500/1.700	168.3	72
VUCH45	400	45	500/300	2.000/2.800	219.1	74
VUCH75	400	75	500/300	3.750/4.500	273	77

Filtereinheit zur Abscheidung und Sammlung des Produkts

- **MIT BEUTEL- ODER STERNFILTER BIS 3.4 QM**

  Es handelt sich um eine Filtereinheit mit einem Filtersack und pneumatischer Filterabreinigung.

KF56, mit Sammelbehälter

Filtereinheit mit herausnehmbarem Auffangbehälter zur einfachen Entleerung des Produktes.

Gestelle mit Bodenfüßen oder Rädern sind bei diesen Einheiten bereits vorhanden.

Typ	Kapazität	Filterfläche
KF56	175 l	3.4 m²

X56EV, mit Austragventil *

Dieser Sammelbehälter ist mit einer Drosselklappe ausgestattet, die sich bei Unterbrechung des Saugvorgangs automatisch öffnet.

Geeignet zum Sammeln von Produkten in einem darunterliegenden Behälter, z.B. Kiste, Fass oder Big-Bag.

Typ	Kapazität	Filterfläche
X56EV	100 l	0.95 m²

X56EV2, mit Doppelventil zur kontinuierlichen Entleerung *

Wie X56EV, jedoch mit Doppelventil zum gleichzeitigen Entleeren und Absaugen.

Geeignet für die Kombination mit einem Absaugsystem, das kontinuierlich betrieben werden muss. Auch hier kann das Produkt in einem unteren Behälter gesammelt werden.

Typ	Kapazität	Filterfläche
X56EV2	100 l	0.95 m²

X56R, mit Zellenradschleuse zur kontinuierlichen Entleerung *

Durch die Ausstattung mit einer Zellenradschleuse am Austrag ist das System ideal für den Einsatz in einer kontinuierlich arbeitenden Absauganlage geeignet.

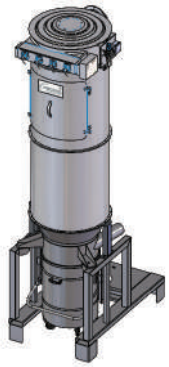
Die Zellenradschleuse ermöglicht den kontinuierlichen Austrag großer Produktmengen.

Typ	Kapazität	Filterfläche
X56R	100 l	0.95 m²

• SCHLAUCH- ODER PATRONENFILTER BIS 100 QM FILTERFLÄCHE

Diese Filtereinheiten sind für den Einsatz mit Schlauch oder -Patronenfilter konzipiert. Die Filtereinheiten verfügen über eine praktische Fronttür, die einen einfachen Aus- und Einbau der Filterelemente ermöglicht. Der Einsatz ist für Anlagen mit hohem Volumenstrom vorgesehen, bei denen eine große Menge an Material angesaugt wird. Die Filterfläche variiert zwischen 3 m² bei einem Filter Ø 600 und 100 m² bei einem Filter Ø 2.000.

KF60 - KF200, mit Sammelbehälter



Filtereinheit mit herausnehmbarem Auffangbehälter zur einfachen Entleerung.

Gestelle mit Bodenfüßen oder Rädern sind bei diesen Einheiten bereits vorhanden.

Typ	Kapazität	Patronenfilterfläche	Schlauchfilterfläche
KF60	175 l	da 6.7 m² a 12.3 m²	da 3.1 m² a 6 m²
KF80	175 l	da 11.7 m² a 22 m²	da 5.4 m² a 10.5 m²
KF100	175 l	da 23 m² a 44 m²	da 10.8 m² a 21 m²
KF200	175 l	-	100 m²

X60EV - X200EV, mit Austragventil *

Dieser Sammelbehälter ist mit einer Drosselklappe ausgestattet, die sich bei Unterbrechung des Saugvorgangs automatisch öffnet.

Geeignet zum Sammeln von Produkten in einem darunterliegenden Behälter, z.B. Kiste, Fass oder Big-Bag.

Typ	Patronenfilterfläche	Schlauchfilterfläche	Kapazität
X60EV	da 6.7 m² a 12.3 m²	da 3.1 m² a 6 m²	150 l
X80EV	da 11.7 m² a 22 m²	da 5.4 m² a 10.5 m²	300 l
X100EV	da 23 m² a 44 m²	da 10.8 m² a 21 m²	500 l
X200EV	-	100 m²	800 l

X60EV2 - X200EV2, mit Doppelventil zur kontinuierlichen Entleerung *

Wie X56EV, jedoch mit Doppelventil zum gleichzeitigen Entleeren und Absaugen.

Geeignet für die Kombination mit einem Saugsystem, das kontinuierlich betrieben werden muss. Auch hier kann das Produkt in einem unteren Behälter gesammelt werden.

Typ	Patronenfilterfläche	Schlauchfilterfläche	Kapazität
X60EV2	da 6.7 m² a 12.3 m²	da 3.1 m² a 6 m²	150 l
X80EV2	da 11.7 m² a 22 m²	da 5.4 m² a 10.5 m²	300 l
X100EV2	da 23 m² a 44 m²	da 10.8 m² a 21 m²	500 l
X200EV2	-	100 m²	800 l

X60R - X200R, mit Zellenradschleuse zur kontinuierlichen Entleerung *

Durch die Ausstattung mit einer Zellenradschleuse am Austrag ist das System ideal für den Einsatz in einer kontinuierlich arbeitenden Absauganlage geeignet.

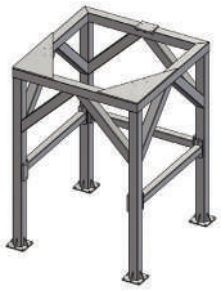
Die Zellenradschleuse ermöglicht den kontinuierlichen Austrag großer Produktmengen.

Typ	Patronenfilterfläche	Schlauchfilterfläche	Kapazität
X60R	da 6.7 m² a 12.3 m²	da 3.1 m² a 6 m²	150 l
X80R	da 11.7 m² a 22 m²	da 5.4 m² a 10.5 m²	300 l
X100R	da 23 m² a 44 m²	da 10.8 m² a 21 m²	500 l
X200R	-	100 m²	800 l

* Standard-Stützrahmen für Filtereinheiten

Die RGS-Ausrüstung umfasst alle Rahmen für die Befestigung der Filtereinheiten. Diese Gestelle sind nur für Filtereinheiten ohne Auffangwanne vorgesehen.

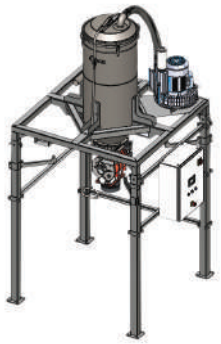
FESTES GESTELL



Es handelt sich um eine Konstruktion, die neben der Halterung der Filtereinheit auch den Einsatz eines Bodenauffangbehälters ermöglicht.

Die Rahmen können aus lackiertem Kohlenstoffstahl oder aus AISI 304 (V2A) hergestellt werden. Die Standardabmessungen der Rahmen hängen von der Filtereinheit ab, die auf dem Rahmen befestigt ist.

BIG-BAG FÜLLSTATION



Die hier vorgestellten Rahmen eignen sich für die Abstützung von Big-Bags bis zu einer Höhe von 1.500 mm.

Die Rahmen sind mit Teleskopbeinen für die verschiedenen Big-Bag-Typen ausgestattet. Auch die Haken, an denen die Big-Bag-Gurte befestigt werden, sind je nach verwendetem Big-Bag-Typ verstellbar.

Kompakte Anlagen (all-in-one)

(Die Absaugeinheit und der Sammelabscheider mit Filter sind in der gleichen Maschine untergebracht und mit einem speziellen Steuerungs- und Überwachungssystem ausgestattet)

- **STATIONÄRE ANLAGEN**

VUCC

Alle Komponenten für den direkten Anschluss an die zentrale Absauganlage sind in einer kompakten Einheit zusammengefasst.

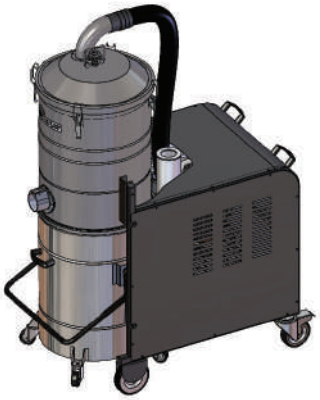
Diese Anlagen bestehen aus einer Filtereinheit mit automatischer Abreinigung, einem Sammelbehälter, einem Seitenkanalverdichter und einer Steuerung.

	Spannung *Volts*	Leistung *(kW)*	Unterdruck max. *(mbar)*	Luftstrom max. *(m³/h)*	Ø Einlass *(mm)*	Geräuschpegel *dB(A)*
VUCC4K	400	4	270	400	50	76
VUCC5.5K	400	5.5	300	540	70	78
VUCC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	78

• FAHRBARE ANLAGEN

A546KECO - A546ECO

Drehstrom-Industriesauger mit Mehrspannungsmotor, ideal für das Aufsaugen von Staub, Flüssigkeiten und Rückständen auch in den härtesten industriellen Arbeitsumgebungen, da sie mit einem robusten Stahlgehäuse ausgestattet sind. Sie sind mit einem abnehmbaren Behälter mit einem Fassungsvermögen von 100 l erhältlich und mit einem großflächigen Sternfilter (1,9 m²) und einem manuellen Filterrüttler ausgestattet.



		A546KECO	A546ECO
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	4	4
Unterdruck max.	mbar	280	450
Volumenstrom max.	m³/h	540	310
Behälter	L	100	100
Abmessungen	cm	65x110x152h	65x110x152h
Gewicht	kg	135	135

** Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage lieferbar*

A1256K

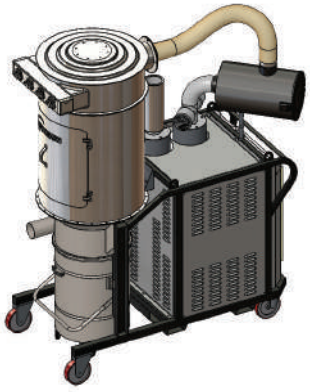
Robuste und leistungsstarke Drehstrom-Industriesauger mit Mehrspannungsmotoren von 7.5, 8.5, 11 und 12.5 kW. Sie können in den schwierigsten Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in denen ein leistungsstarker und effizienter Sauger erforderlich ist. 175-Liter-Sammelbehälter Ø560, leicht abnehmbar, mit großflächigem Sternfilter - Ø560 - 3,4 m².

		A1256K
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	8.5
Unterdruck max.	mbar	360
Volumenstrom max.	m³/h	1.050
Behälter	L	175
Abmessungen	cm	74x157x187h
Gewicht	kg	380

** Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage lieferbar*

A3080KC - A3078

Leistungsstarker und äußerst robuster Drehstrom-Industriesauger mit 20 kW-Mehrspannungsmotor. Ideal für schwere Einsätze und in der Lage, große Materialmengen abzusaugen oder mehrere Saugstellen gleichzeitig zu bedienen.



		A3080KC	A3078
Spannung	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Leistung	kW	20	20
Unterdruck max.	mbar	320	600
Volumenstrom max.	m³/h	2.350	1.100
Behälter	L	175	175
Abmessungen	cm	89x175x240h	89x175x240h
Gewicht	kg	520	520

** Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage lieferbar*

STEUERUNGSSYSTEM

Der **Schaltschrank für die Absauganlage** kann nicht nur die wichtigsten Funktionen (Motorstart, Steuerung der Filterreinigung, Kontrollleuchten, Stopp- und Starttaster) steuern, sondern auch nach den Wünschen und Anforderungen des Kunden gestaltet werden.

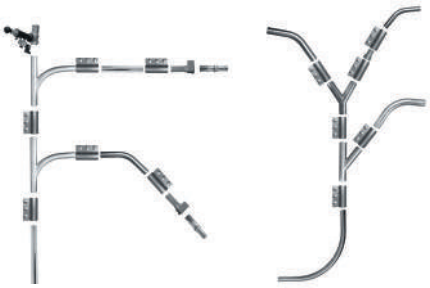
Die Schalttafeln können daher mit verschiedenen Funktionen ausgestattet werden:

- **Frequenzumformer** zur Steuerung des Gebläses.
- **Elektronisches Vakuummeter** zur automatischen Steuerung des Volumenstroms.
- Vorbereitung für die **Fernbedienung**.
- **HMI** zur Anzeige der Systemparameter.
- **Steuerung der automatischen Einrichtungen** in der Ansaugleitung *(Ventile, Klappen, Abzweigungen usw.)* und im Produktaustrag *(Ventile, Sensoren, Zellenradschleusen usw.).*

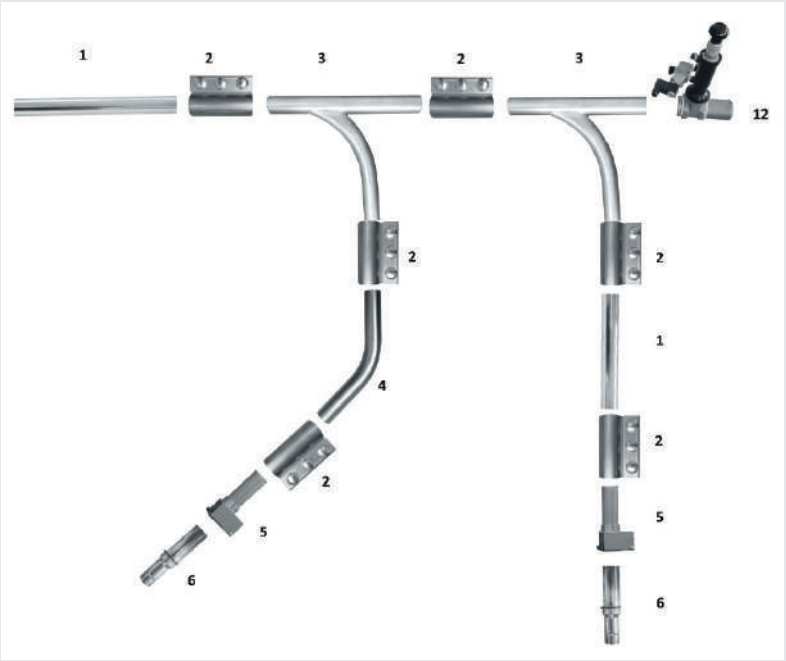
Auch in ATEX-Ausführung erhältlich.

ROHRLEITUNGSSYSTEM

Große Auswahl an Systemen für den Anschluss an die Rohrleitung aus rostfreiem und verzinktem Stahl: Rohre, Bögen, Rohrkupplungen, Abzweigungen, Vakuumsteckdosen, Ventile.



Anzeige des Betriebszustands an jeder Saugstelle/Vakuumsteckdose.



1. Rohr

2. Rohrkupplung

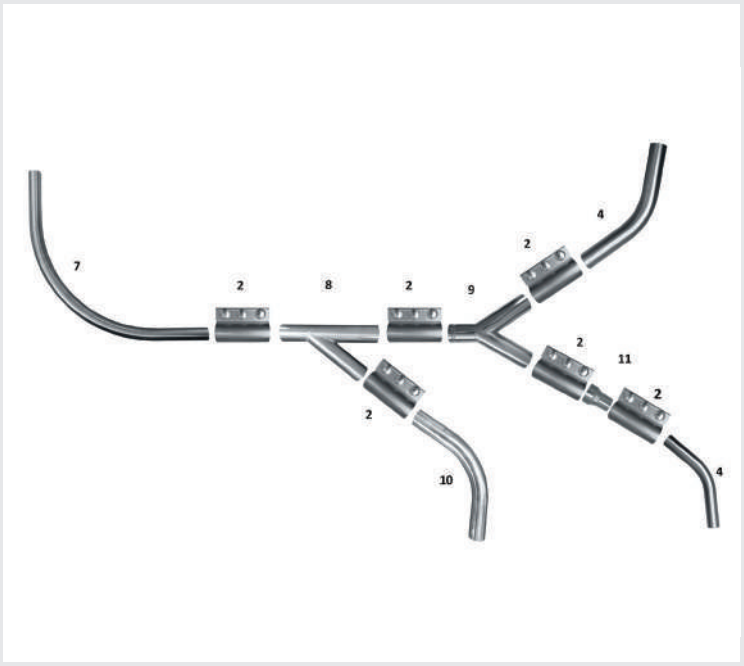
3. 90° Abzweigung

4. 45° Rohrbogen

5. Vakuumsteckdose

6. Anschlussstück für Vakuumsteckdose

12. Ventil zum Entleeren der Rohrleitung



2. Rohrkupplung

4. 45° Rohrbogen

7. 90° Rohrbogen

8. 30° Abzweigung

9. 60°-"Y"-Abzweigung

10. 60° Rohrbogen

11. Reduzierstück

ZUBEHÖR

Unser umfangreiches Zubehörprogramm wurde entwickelt, um die Arbeit des Bedieners so einfach, leicht und sicher wie möglich zu gestalten. Es erfüllt optimal die unterschiedlichen Anforderungen der verschiedenen Anwendungsbereiche.

Schrägrohrdüse, Spitzdüse, Gummidüse

Saugrohr, gebogen mit Bodendüse

Düsenrohr

Spachteldüse

OPTIONAL

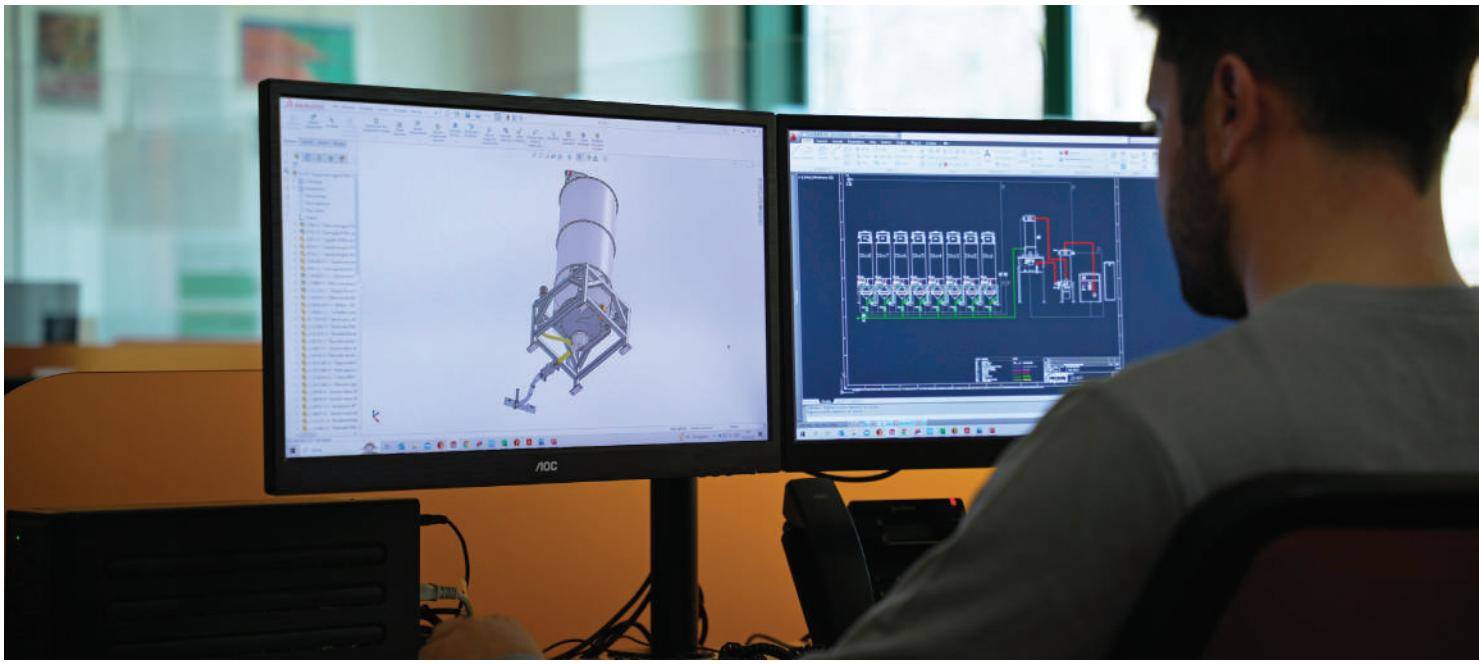
OPTION EXPLOSIONSDRUCKENTLASTUNG (Berstscheibe)

Auf Wunsch kann eine Berstscheibe als **Explosionsschutz** in die Absauganlage eingebaut werden.

Berstscheiben sind Einrichtungen, die bei einer unerwarteten und plötzlichen Änderung des Druckes (Über- oder Unterdruck) im System einen Sicherheitsmechanismus auslösen. Sie bestehen aus einer dünnen Einmal-Membran, die bei Bersten den Überdruck entweichen lässt. Im Brandfall können diese Bertscheibe mit einem Mesch-Filterkorb ausgerüstet werden, der eine Flammenentlastung ohne Ausbreitung ermöglicht und die Gase kühlt.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

RGS Vacuum Systems kann **kundenspezifische Lösungen** anbieten, um die Anforderungen des Kunden zu erfüllen. Alle Zentralabsauganlagen, die hergestellt und entworfen werden, werden nach **präzisen mathematischen und physikalischen Formeln dimensioniert und konstruiert**, so dass die **Zentralabsauganlage** genau nach der möglichen Gleichzeitigkeit dimensioniert wird (z.B. in einer Zentralabsauganlage mit 5 Absaugpunkten können wir von 1 bis 5 Gleichzeitigkeiten haben, d.h. der Fall, dass 5 Bediener gleichzeitig absaugen wollen), je nach dem **abzusaugenden Material**, der Anzahl der **Kurven** und der **Entfernung**, die die Zentralabsauganlage zurücklegen muss.



ATEX-ZERTIFIZIERTE ZENTRALE ABSAUGSYSTEME

Alle Lösungen von RGS Vacuum Systems können auch mit einer **ATEX-Zertifizierung** für explosionsgefährdete Umgebungen aufgrund des Vorhandenseins von explosiven Stäuben oder Gasen geliefert werden. Dadurch wird ein Höchstmaß an **Sicherheit** gewährleistet und das Risiko von Zwischenfällen minimiert.

EINSATZ

RGS Vacuum Systems, verfügt über umfassende Erfahrung im Bereich zentraler Absaugsysteme und kann nahezu alle Anforderungen erfüllen. Unsere **zentralen Absaugsysteme werden in den meisten Industriebranchen eingesetzt, wie z.B**. in der *Lebensmittel-, Pharma-, Tabak-, Metall-, Textil- und vielen anderen Industrien.*

EINIGE ANWENDUNGEN UNSERER MASSGESCHNEIDERTEN PROJEKTE ...

Stationäres System mit Wartungsbühne

Mit Gestell mit Presse

Ausführung mit Fahrgestell

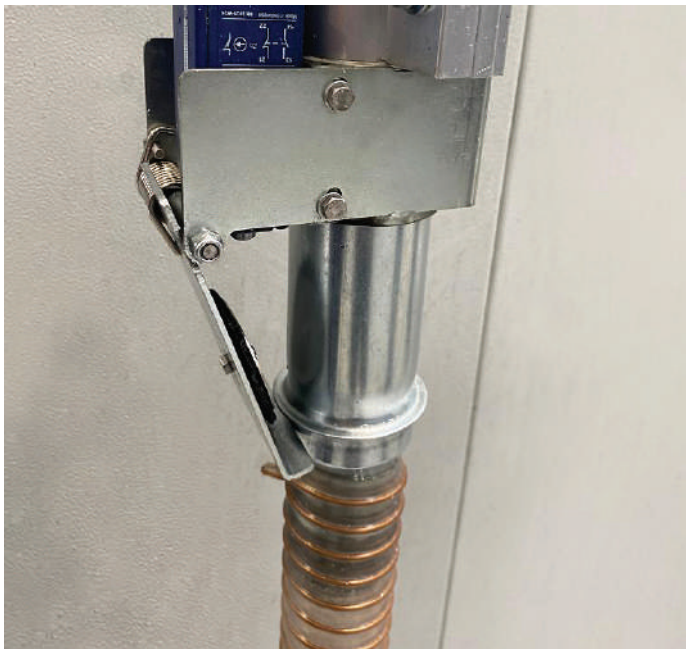
Lösung für Wandmontage

ANWENDUNGSBEREICHE

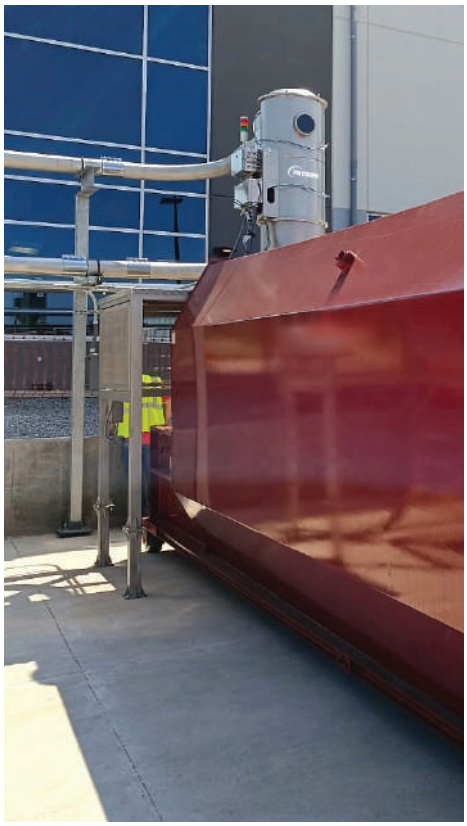
LEBENSMITTELINDUSTRIE

TABAKINDUSTRIE

METALLINDUSTRIE



KUNSTSTOFFE

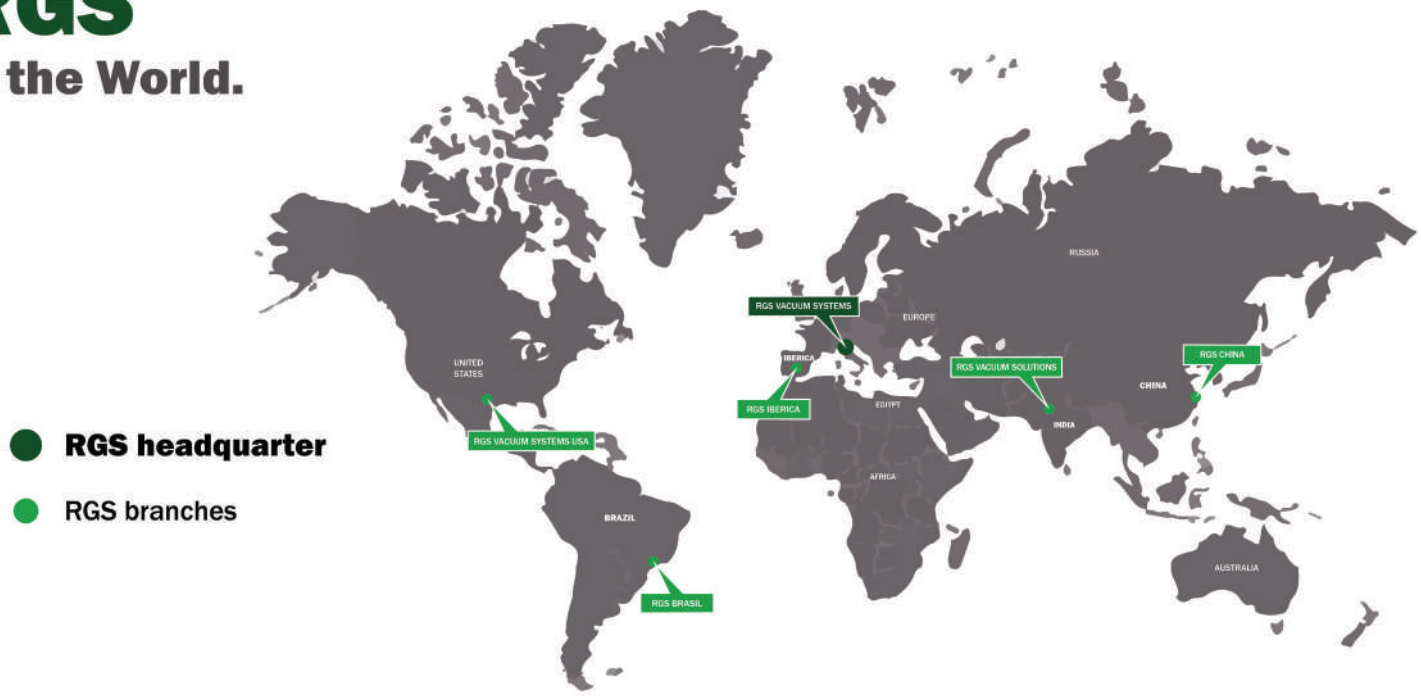


RGS VACUUM SYSTEMS

Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

INDUSTRIAL VACUUM CLEANERS | PNEUMATIC CONVEYORS | CENTRALIZED SYSTEMS

RGS in the World.



RGS BRASILE
www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
www.rgsiberica.com

RGS INDIA
www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

REV.5