

Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions



SYSTEMY CENTRALNEGO ODKURZANIA



SYSTEMY CENTRALNEGO

RGS Vacuum Systems projektuje i produkuje najbardziej kompletne i niezawodne systemy centralnego odkurzania od 1999 roku.

W wielu przypadkach wielkość pomieszczenia i liczba maszyn w obiekcie o wielu piętrach sprawiają, że używanie wielu odkurzaczy przemysłowych jest niepraktyczne. Centralny system odkurzania jest często wygodniejszym i bardziej opłacalnym rozwiązaniem.

Chociaż system centralnego odkurzania może początkowo wydawać się mniej ekonomiczny, w dłuższej **perspektywie oferuje znaczne** oszczędności kosztów. Zmniejszając liczbę operatorów sprzątających i czas poświęcony na sprzątanie, możemy znacznie obniżyć koszty operacyjne. Dzięki **jednemu operatorowi** możemy czyścić duże obszary, które mogą rozciągać się na kilka pięter, zmniejszając potrzebę zatrudniania wielu ekip sprzątających. Ponadto zmniejszona powierzchnia i koszty eksploatacji systemu sprawiają, że jest on atrakcyjną opcją dla firm, które chcą zoptymalizować swoje operacje sprzątania. Zbierając cały brud w jednym zbiorniku, eliminujemy potrzebę czyszczenia każdego odkurzacza, co dodatkowo obniża koszty konserwacji. **Koszty serwisowania nie będą** już dotyczyć wszystkich odkurzaczy w firmie. Pozostaną ograniczone do jednego odkurzacza używanego do obsługi systemu centralnego odkurzania.



**SZYBCIEJ
I TANIEJ**



**ZWIĘKSZONY PROMIEN
CZYSZCZENIA**



**JEDNA JEDNOSTKA SSĄCA
I JEDEN ZBIORNIK**

CO TO JEST SYSTEM CENTRALNY?

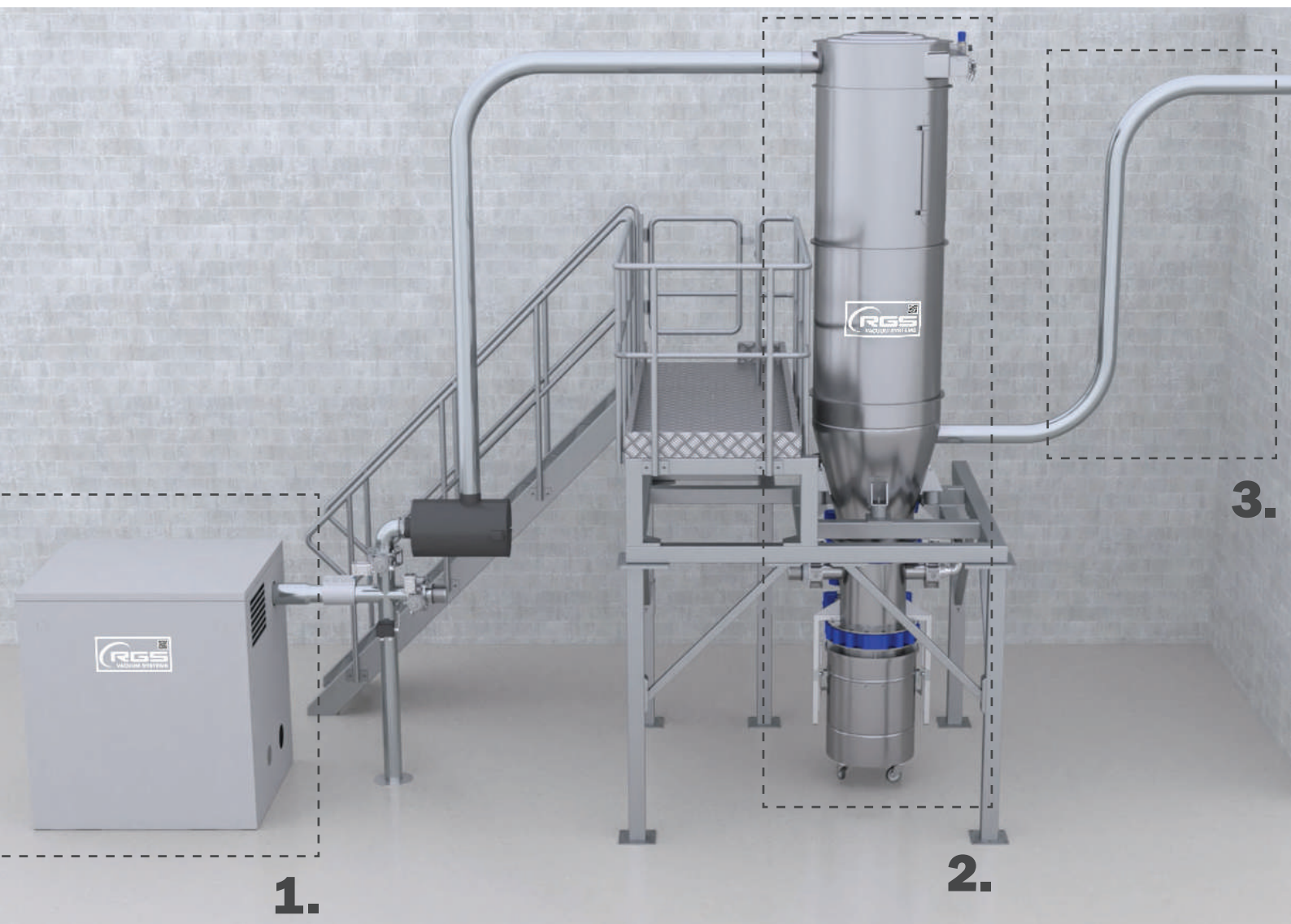
Centralny system odkurzania składa się z:

- 1. JEDNOSTKI SSĄCEJ I PANELU STEROWANIA**
- 2. JEDNOSTKI FILTRACYJNEJ DO SEPARACJI I ZBIERANIA PRODUKTU**
- 3. RUROCIĄGÓW I AKCESORIÓW**

Powszechnie stosuje się duże odkurzacze przemysłowe podłączone do rurociągów, dzięki czemu można je umieścić w dowolnym miejscu fabryki.

Podciśnienie wytwarzane przez jednostkę ssącą umożliwia generowanie próżni wewnątrz rur, umożliwiając przemieszczanie zasysanego materiału (nawet na duże odległości) i zapewniając jego transport do jednego zbiornika.

ODKURZANIA



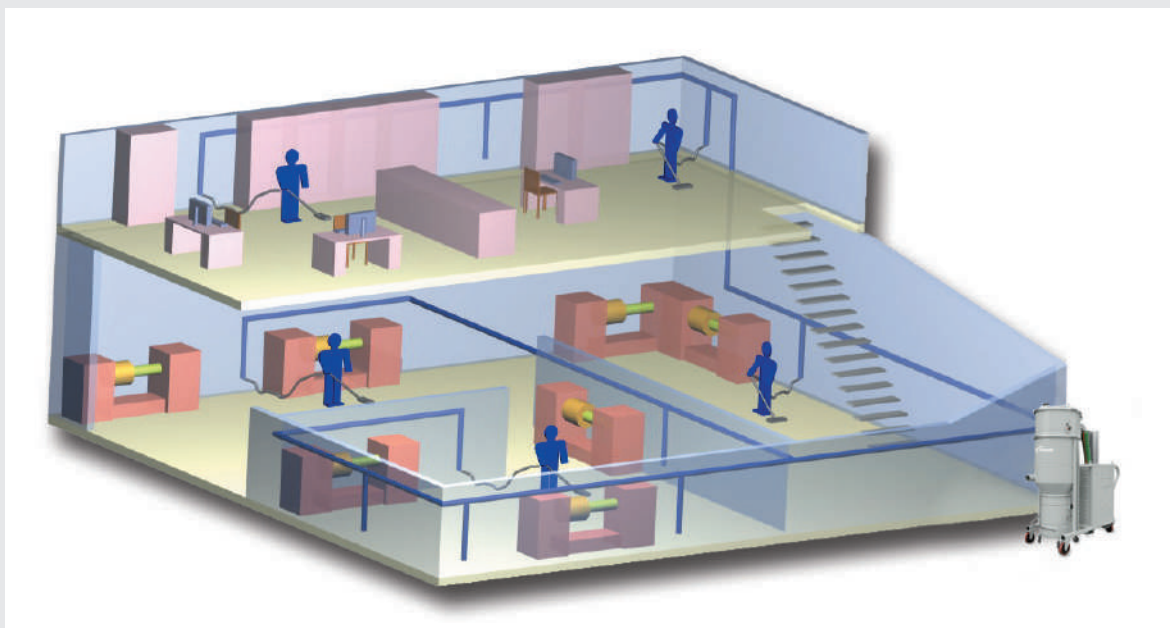
KORZYŚCI

Stosowanie scentralizowanych systemów odkurzania zapewnia następujące korzyści:

- krótszy czas i niższe koszty czyszczenia miejsc pracy
- mniej operatorów sprzątających: jeden operator może wyczyścić kilka pięter w krótszym czasie
- zmniejszone koszty konserwacji: do czyszczenia i konserwacji potrzebna jest tylko jedna jednostka ssąca i jednostka filtrująca
- większy promień czyszczenia przy mniejszej zajmowanej powierzchni
- jedna jednostka ssąca i zbiornik dla wielu punktów ssących
- czystsze i cichsze środowisko pracy, ponieważ jest tylko jedna jednostka ssąca, którą można również zainstalować na zewnątrz budynku
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki systemom z certyfikatem ATEX
- natychmiastowe oszczędności

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ CEN

Wszystkie rozwiązania centralnego odkurzenia działają na tej samej zasadzie: podciśnienie wytworzone wewnątrz rur **zasysa i transportuje materiał do pojedynczego zbiornika**.



SYSTEM CENTRALNEGO ODKURZANIA

Rozwiązania z odkurzaczem używanym jako
jednostka centralna do niedużych ilości.

Oferujemy:

- Trójfazowe odkurzacze przemysłowe o dużej mocy i niezwykle wytrzymałości: wyposażone w silniki wielonapięciowe, zbiorniki o różnych pojemnościach, które można wyposażyć w uchwyt do podnoszenia wózkiem widłowym lub połączyć z separatorami i jednostkami filtrującymi o doskonałych parametrach filtracji.
- Szeroką gamę akcesoriów rurowych ze stali nierdzewnej i ocynkowanej: łuki, złączki, rury, rozdzielacze, wloty ssące i zawory. Status systemu wyświetlany na każdej stacji/wlocie ssącym.

CENTRALNY SYSTEM ODKURZANIA?

Centralny system odkurzenia nadaje się do wszystkich branż i może być dostosowany do każdego rozmiaru zakładu. **Najbardziej odpowiedni system można wybrać według czynników, takich jak wielkość firmy, liczba jednoczesnych punktów ssących, materiał do odkurzenia, liczba zagięć i odległość do pokonania.**



DUŻE SYSTEMY CENTRALNEGO ODKURZANIA

Rozwiązania obejmujące jednostki ssące, jednostki filtrujące i opcje dodatkowe do czyszczenia dużych przestrzeni roboczych lub dużej ilości jednoczesnych punktów pracy.

Komponenty:

- Silosy o średnicy od 460 mm do 2.000 mm i pojemnościach powyżej 2.000 l.
- Systemy z filtrami rękawowymi lub kartridżowymi.
- Systemy czyszczenia wstrząsowego lub strumieniem sprężonego powietrza.
- Elektroniczna kontrola zużycia sprężonego powietrza.
- Systemy rozładownicze z wyjmowanym pojemnikiem, przechylnym rozładownikiem (również w wersji integralnej), zaworem brotowym lub zaworem podwójnym.
- Jednostki ssące w komplecie z panelem sterowania systemem, z możliwością regulacji podciśnieniem i/lub liczbą podłączonych użytkowników.
- Mogą być wyposażone w jeden lub więcej silników z elektroniczną kontrolą prędkości i przepływu powietrza.
- Szeroka gama akcesoriów rurowych ze stali nierdzewnej i ocynkowanej: łuki, złączki, rury sztywne, rozgałęzienia, wloty ssące, zawory.
- Wyświetlacz stanu pracy systemu na każdej stacji/wlocie ssącym.

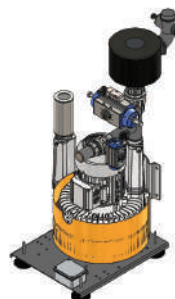
CZYM JEST CENTRALNY SYSTEM O

Jednostka ssąca

VU | JEDNOSTKI SSĄCE BEZ OBUDOWY

Jednostka ssąca bez obudowy z turbiną bocznokanałową. Może być wyposażona w system napowietrzania i kartridżowy filtr bezpieczeństwa.

Dostępne również w wersji ATEX.



	Napięcie Volts	Moc (kW)	Podciśnienie max (mbar)	Przepływ (m³/h)	Ø Przyłącze ssące (mm)	Hałas dB(A)
VU5.5	400	5.5	420	320	50	82
VU5.5K	400	5.5	300	540	70	82
VU7.5	400	7.5	400	520	70	82
VU7.5K	400	7.5	250	790	88.9	82
VU11	400	11	350	780	88.9	85
VU12K	400	12	290	1.050	88.9	85

VUC | TURBINY BOCZNOKANAŁOWE W OBUDOWACH OCHRONNYCH, DO 12 kW

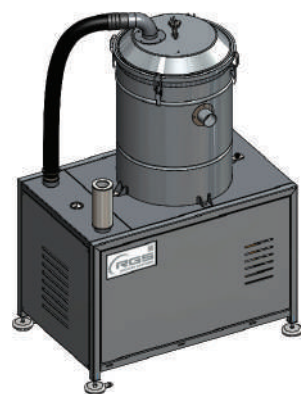
Jednostki ssące z trójfazowymi turbinami bocznokanałowymi, umieszczonymi w obudowie ze stali w kolorze szarym RAL7001 lub stali nierdzewnej AISI304 i dźwiękochłonnej. Każda jednostka jest wyposażona w system antywibracyjny, tłumik wydechowy, wskaźnik podciśnienia do wskazywania punktu roboczego, zawór napowietrzający i przyłącze ssące.

Dostępne w 2 wersjach:

- **wersja o wysokim przepływie powietrza (K)** do instalacji o krótkich odległościach i odkurzania lekkich produktów o ciężarze właściwym mniejszym niż 1 kg/l.
- **wersja o wysokim podciśnieniu** do instalacji o dużych odległościach i odkurzania ciężkich produktów, zazwyczaj o ciężarze właściwym powyżej 1 kg/l.

Do obsługi i uruchamiania jednostek ssących służą panele sterujące dostępne w wersji z łagodnym startem lub inwerterem.

Dostępne również w wersji ATEX.



	Napięcie Volts	Moc (kW)	Podciśnienie max (mbar)	Przepływ (m³/h)	Ø Przyłącze ssące (mm)	Hałas * dB(A)
VUC5.5	400	5.5	420	320	50	76
VUC5.5K	400	5.5	300	520	70	76
VUC7.5	400	7.5	400	520	70	76
VUC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	76
VUC11	400	11	350	780	88.9	78
VUC12K	400	12	290	1.050	88.9	78

* Wartości z zamontowaną obudową dźwiękochłonną

DKURZANIA?

VUC | TURBINY BOCZNOKANAŁOWE DO 30 KW

Turbiny bocznokanałowe z przepływem powietrza od 800 do 1.550 m³/h z dźwiękoszczelnymi obudowami, wyposażone w filtr wlotowy i opcjonalny zestaw napowietrzający. Wszystkie jednostki są również wyposażone w analogowe lub cyfrowe manometry w celu łatwej kontroli punktu pracy.

Dostępne również w wersji ATEX.



	Napięcie Volts	Moc (kW)	Podciśnienie max (mbar)	Przepływ (m ³ /h)	Ø Przyłącze ssące (mm)	Hałas dB(A)
VUC15	400	15	450	800	88.9	78
VUC15K	400	15	350	940	101.6	78
VUC18	400	17.3	410	1.100	101.6/114.3	78
VUC20	400	20	450	1.150	101.6/114.3	78
VUC25K	400	25	310	2.000	120	78
VUC30	Sterowanie Inwerterowe	29.4	310	1.550	120	78

VOUCH | POMPY KRZYWKOWE DO 75 KW

Pompy rotacyjne z przepływem powietrza od 800 do 4.500 m³/h z dźwiękoszczelnymi obudowami i wyposażone w filtr wlotowy oraz opcjonalny zestaw odpowietrzający. Wszystkie jednostki są również wyposażone w analogowe lub cyfrowe manometry w celu łatwej kontroli punktu pracy.

Dostępne również w wersji ATEX.



	Napięcie Volts	Moc (kW)	Podciśnienie max (mbar)	Przepływ (m ³ /h)	Ø Przyłącze ssące (mm)	Hałas dB(A)
VOUCH18.5	400	18.5	500/300	800/950	114.3	72
VOUCH30	400	30	500/300	1.200/1.450	139.7	73
VOUCH37	400	37	500/300	1.500/1.700	168.3	72
VOUCH45	400	45	500/300	2.000/2.800	219.1	74
VOUCH75	400	75	500/300	3.750/4.500	273	77

Jednostki filtracyjne do separacji i zbierania produktu

• Z FILTREM WORKOWYM LUB GWIEŹDZISTYM DO 3.4 M²

Jest to filtr workowy z otrząsaczem pneumatycznym.

KF56, ze zbiornikiem

Jednostka filtracyjna z wymowanym zbiornikiem na odpady dla łatwego opróżniania.

Do tej grupy zaliczają się ramy nośne ze stopami lub kółkami.

Typ	Zbiornik	Powierzchnia filtra gwieździstego
KF56	175 l	3.4 m ²



X56EV, z zaworem rozładowczym *

Ten zbiornik jest wyposażony w zawór motylkowy, który otwiera się automatycznie po przerwaniu cyklu ssania.

Nadaje się do zbierania produktu wewnątrz pojemnika umieszczonego pod spodem, np. kontenera, kosza lub big-bag'a.

Typ	Zbiornik	Powierzchnia filtra gwieździstego
X56EV	100 l	0.95 m ²



X56EV2, z zaworem podwójnym do ciągłego zasysania i rozładowywania *

Jest to ewolucja modelu X56EV, gdyż jest wyposażony w dwa zawory motylkowe.

Nadaje się do stosowania z systemem podciśnieniowym działającym 24 godziny na dobę.

Produkt można zebrać w pojemniku znajdującym się pod spodem.

Typ	Zbiornik	Powierzchnia filtra gwieździstego
X56EV2	100 l	0.95 m ²



X56R, z zaworem rotacyjnym do ciągłego zasysania i rozładowywania *

Wyposażony w zawór rotacyjny na wylocie, system ten nadaje się również do podłączenia do systemu podciśnieniowego pracującego w trybie ciągłym.

Zawór rotacyjny umożliwia wyładunek dużych ilości produktu ze stałą szybkością.

Typ	Zbiornik	Powierzchnia filtra gwieździstego
X56R	100 l	0.95 m ²



• FILTRY RĘKAWOWE LUB KARTRIDŻOWE DO 100 M²

Te jednostki filtrujące są zaprojektowane do instalacji filtrów rękawowych lub kartridżowych. Są wyposażone w przednie drzwiczki, aby ułatwić wyjmowanie i wymianę elementów filtrujących. Są przeznaczone do instalacji o dużym przepływie powietrza i dużej ilości zasysanego materiału. Powierzchnia filtra waha się od 3m² dla systemu Ø600 do 100m² dla filtra Ø2.000.

KF60 - KF200, ze zbiornikiem

Jednostka filtracyjna z wyjmowanym zbiornikiem na odpady dla łatwego opróżniania.

Do tej grupy zaliczają się ramy nośne z nogami mocowanymi do podłogi lub kółkami.

Typ	Zbiornik	Powierzchnia kartridży	Powierzchnia rękawów
KF60	175 l	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²
KF80	175 l	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²
KF100	175 l	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²
KF200	175 l	-	100 m ²



X60EV - X200EV, z zaworem rozładowczym *

Ten zbiornik jest wyposażony w zawór motylkowy, który otwiera się automatycznie po przerwaniu cyklu ssania.

Nadaje się do zbierania produktu wewnątrz pojemnika umieszczonego pod spodem, np. kontenera, kosza lub big-bag'a.

Typ	Powierzchnia kartridży	Powierzchnia rękawów	Zbiornik
X60EV	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²	150 l
X80EV	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²	300 l
X100EV	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²	500 l
X200EV	-	100 m ²	800 l



X60EV2 - X200EV2, z zaworem podwójnym do ciągłego zasysania i rozładowywania *

Jest to ewolucja modelu X60EV – X200EV, gdyż jest wyposażony w dwa zawory motylkowe.

Nadaje się do stosowania z systemem podciśnieniowym działającym 24 godziny na dobę. Produkt można zebrać w pojemniku znajdującym się pod spodem.

Typ	Powierzchnia kartridży	Powierzchnia rękawów	Zbiornik
X60EV2	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²	150 l
X80EV2	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²	300 l
X100EV2	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²	500 l
X200EV2	-	100 m ²	800 l



X60R - X200R, z zaworem rotacyjnym do ciągłego zasysania i rozładowywania *

Wyposażony w zawór rotacyjny na wylocie, system ten nadaje się również do podłączenia do systemu podciśnieniowego pracującego w trybie ciągłym.

Zawór rotacyjny umożliwia wyładunek dużych ilości produktu ze stałą szybkością.

Typ	Powierzchnia kartridży	Powierzchnia rękawów	Zbiornik
X60R	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²	150 l
X80R	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²	300 l
X100R	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²	500 l
X200R	-	100 m ²	800 l



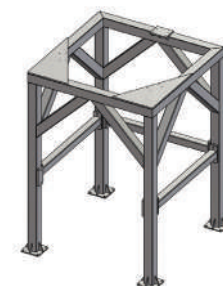
* Standardowe ramy wsporcze do jednostek filtracyjnych

W wyposażeniu RGS znajdują się wszystkie ramy zapewniające bezpieczne mocowanie jednostek filtracyjnych (tylko dla jednostek bez zbiornika).

RAMA STAŁA

Jest to rodzaj konstrukcji, która oprócz mocowania jednostki filtracyjnej, umożliwia również ustawienie na ziemi zbiornika.

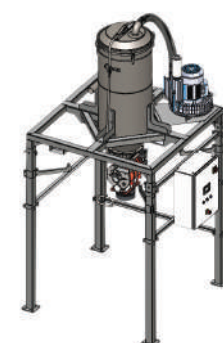
Nasze ramy dostępne są w wersji ze malowanej stali węglowej lub nierdzewnej AISI 304, o standardowych wymiarach, zależnych od jednostki filtracyjnej, która ma być zamocowana.



RAMY TELESKOPOWE

Ramy te wyposażone są w elementy teleskopowe umożliwiające rozładunek materiału do worków big-bag o różnych rozmiarach i pozwalają na regulację wysokości punktu rozładunku do 1.500 mm.

Haki podtrzymujące pasy worków big-bag są również regulowane w zależności od rodzaju używanego big-bag'a.



Jednostki kompaktowe (all-in-one)

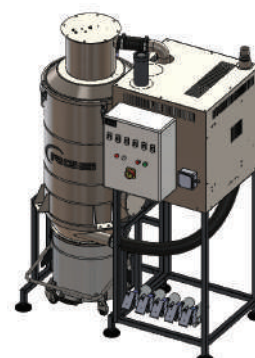
(Jednostki ssąca i filtracyjna w tej samej maszynie, w tym dedykowany panel elektryczny i układ sterowania)

• JEDNOSTKI STAŁE

VUCC

Ta kompaktowa jednostka zawiera wszystkie niezbędne elementy do bezpośredniego podłączenia do centralnego systemu odkurzania.

Jest wyposażona w jednostkę filtracyjną z automatycznym czyszczeniem, pojemnik zbiorczy, turbinę bocznokanałową i elektryczny panel sterowania.



	Napięcie Volts	Moc (kW)	Podciśnienie max (mbar)	Przepływ (m³/h)	Ø Przyłącze ssące (mm)	Hałas dB(A)
VUCC4K	400	4	270	400	50	76
VUCC5.5K	400	5.5	300	540	70	78
VUCC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	78

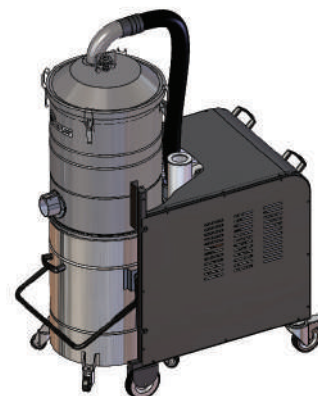
• JEDNOSTKI MOBILNE

A546KECO - A546ECO

Trójfazowe odkurzacze przemysłowe z silnikiem wielonapięciowym, idealne do odkurzania pyłu, płynów i zanieczyszczeń w najtrudniejszych warunkach przemysłowych, dzięki solidnej obudowie ze stali. Są dostępne z wyjmowanym zbiornikiem 100 l i wyposażone w duży filtr gwieździsty (1,9 m²) i ręczny otrząsacz filtra.

		A546KECO	A546ECO
Napięcie	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Moc	kW	4	4
Podciśnienie max	mbar	280	450
Przepływ powietrza	m ³ /h	540	310
Pojemność zbiornika	L	100	100
Wymiary całkowite	cm	65x110x152h	65x110x152h
Waga	kg	135	135

* inne napięcia i częstotliwości dostępne na życzenie



A1256K

Trójfazowe odkurzacze przemysłowe o solidnej konstrukcji i wysokiej wydajności: wyposażone w silniki wielonapięciowe o mocy 7.5, 8.5, 11 i 12.5 kW.

Można je stosować w najtrudniejszych warunkach, w których wymagane jest mocne, wydajne odkurzanie.

Zbiornik 175 litrów, Ø560 z łatwym dostępem i dużym filtrem gwieździstym - Ø560 - 3.4 m².

		A1256K
Napięcie	V	3~ 400V/50Hz *
Moc	kW	8.5
Podciśnienie max	mbar	360
Przepływ powietrza	m ³ /h	1.050
Pojemność zbiornika	L	175
Wymiary całkowite	cm	74x157x187h
Waga	kg	380

* inne napięcia i częstotliwości dostępne na życzenie

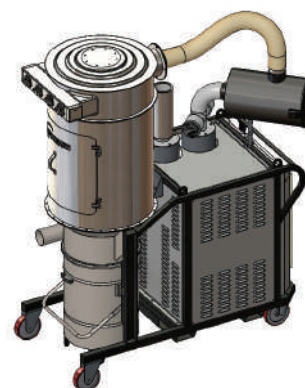


A3080KC - A3078

Mocne i wyjątkowo wytrzymałe trójfazowe odkurzacze przemysłowe z wielonapięciowym silnikiem o mocy 20 kW. Idealne do ciężkich zastosowań i zdolne do odkurzania dużych ilości materiałów lub obsługi wielu punktów ssących jednocześnie.

		A3080KC	A3078
Napięcie	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Moc	kW	20	20
Podciśnienie max	mbar	320	600
Przepływ powietrza	m ³ /h	2.350	1.100
Pojemność zbiornika	L	175	175
Wymiary całkowite	cm	89x175x240h	89x175x240h
Waga	kg	520	520

* inne napięcia i częstotliwości dostępne na życzenie



PANEL STEROWANIA

Oprócz głównych funkcji (uruchamianie silnika, sterowanie czyszczeniem filtra, wskaźniki, przyciski stop i start) **panel elektryczny do sterowania odkurzaczem** można dostosować do potrzeb użytkownika.

Dzięki temu panele mogą być integrowane z różnymi funkcjami:

- **Inwerter** do sterowania silnikiem.
- **Elektroniczny miernik** podciśnienia do automatycznej kontroli przepływu powietrza.
- **Zdalne sterowanie**
- **HMI** do wizualizacji parametrów systemu.
- **Sterowanie systemami automatycznymi** na linii ssącej (zawory, zasuw, rozdzielacze itp.) i linii tłocznej (zawory, czujniki, zawory obrotowe itp.).



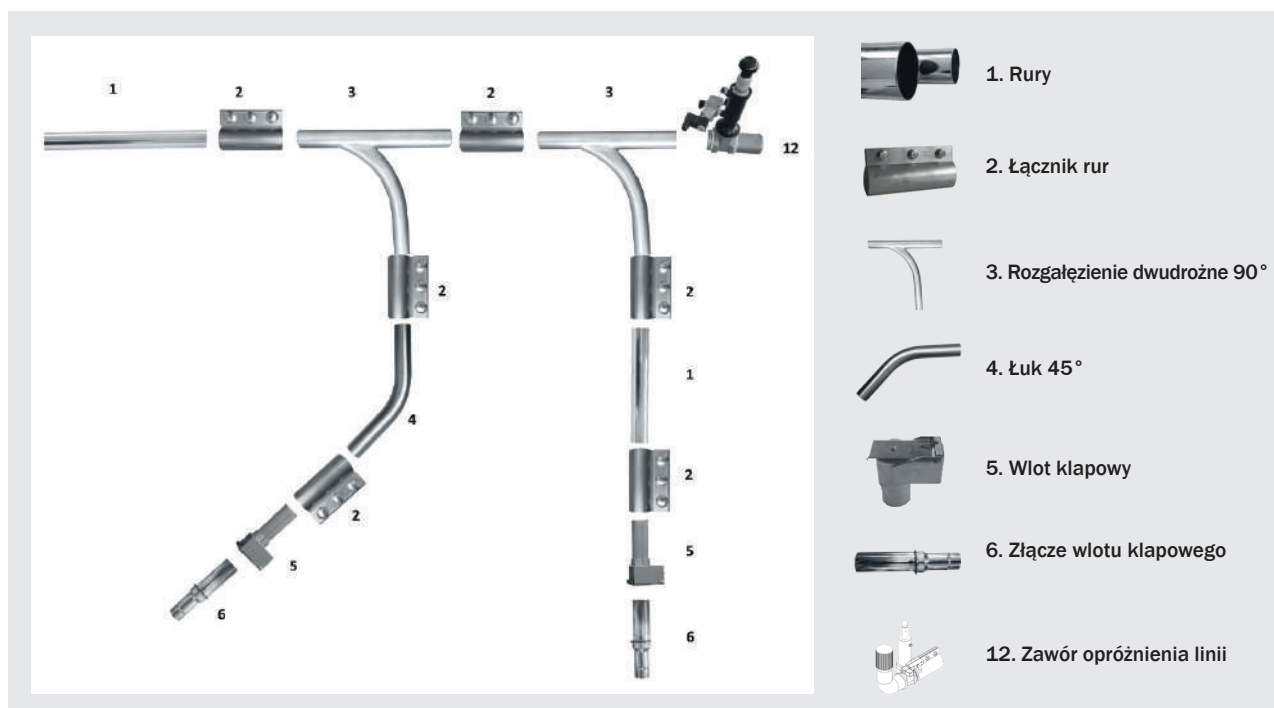
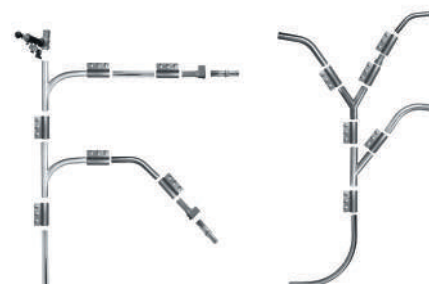
Dostępne również w wersji ATEX.

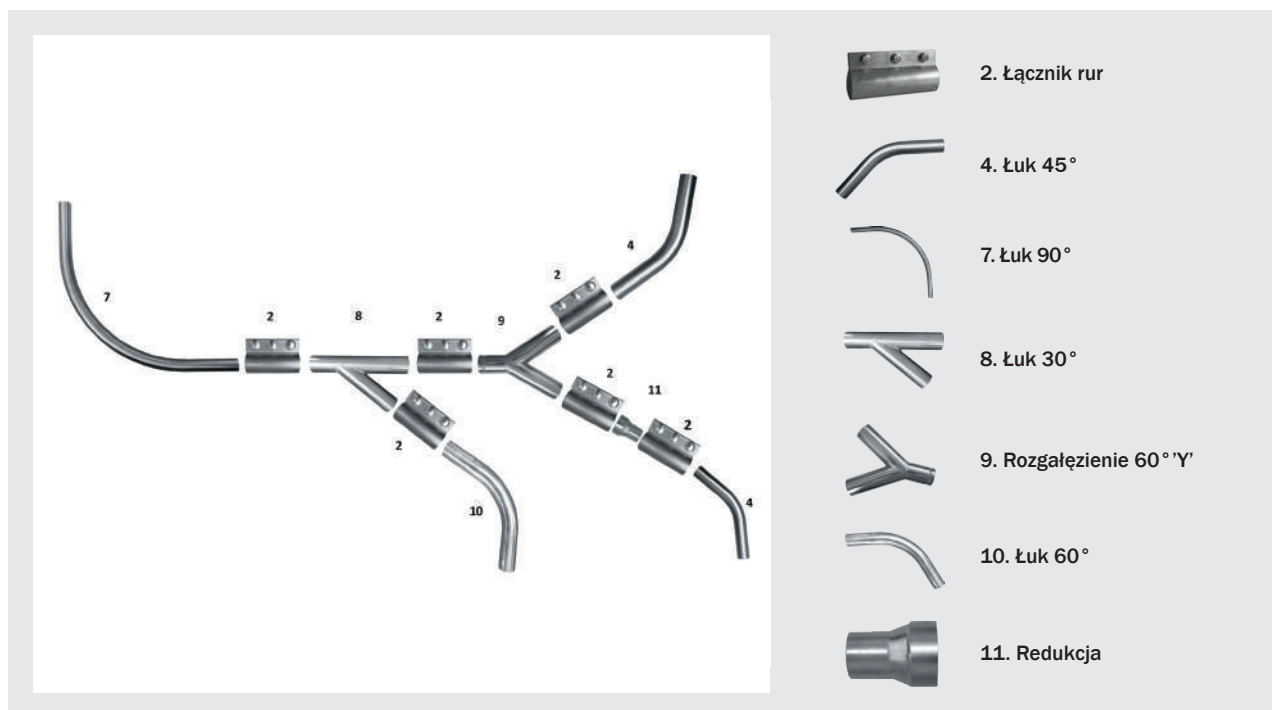


RUROCIĄGI

Szeroka gama elementów przyłączeniowych do rurociągów ze stali nierdzewnej i ocynkowanej: rury, łuki, złączki, rozgałęzienia, klapy spustowe, zawory.

Wyświetlanie stanu pracy systemu na każdym stanowisku/wlocie klapowym.



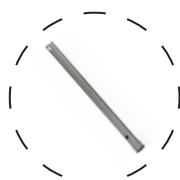


AKCESORIA

Nasza szeroka gama akcesoriów została specjalnie zaprojektowana, aby praca operatora była łatwa i bezpieczna, a jednocześnie spełniała różne wymagania obszarów zastosowań.



Uchwyt ze ssawą podłogową



Ssawa fluidyzacyjna



Ssawa stożkowa, płaska, ścięta



Ssawa zgarniająca

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

ODCIĄŻENIE WYBUCHU (dysk bezpieczeństwa)

Na życzenie w jednostce ssącej można zainstalować dysk bezpieczeństwa jako **system ochrony przeciwwybuchowej**.

Dyski bezpieczeństwa to urządzenia, które interweniują, jeśli w systemie wystąpi nieoczekiwana i nagła zmiana ciśnienia (nadciśnienie lub podciśnienie). Składają się z cienkiej, jednorazowej membrany, która po pęknięciu pozwala na ucieczkę nadmiaru ciśnienia. W przypadku pożaru urządzenia te można wyposażyć w system listew, który umożliwia odpowietrzenie płomienia bez rozprzestrzeniania się i schłodzenie powstających gazów.



INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA

RGS Vacuum Systems oferuje rozwiązania „**szyte na miarę**”, aby spełnić wymagania klienta dotyczące układu. Wszystkie zaprojektowane i wyprodukowane scentralizowane systemy odkurzania są **wymiarowane i konstruowane zgodnie z precyzyjnymi wzorami matematycznymi i fizycznymi**. Oznacza to, że scentralizowany system odkurzania jest wymiarowany dokładnie według liczby **jednoczesnych** użytkowników (na przykład w scentralizowanym systemie z 5 wlotami możemy mieć od 1 do 5 jednoczesnych użytkowników, tj. przypadek, gdy 5 operatorów chce zasysać w tym samym czasie), w **zależności od materiału**, który ma być zasysany, liczby **łuków** i **odległości**, jaką scentralizowany system musi pokonać.



SYSTEMY CENTRALNEGO ODKURZANIA Z CERTYFIKATEM ATEX

Wszystkie rozwiązania RGS Vacuum Systems dostępne są z **certyfikatem ATEX** dostosowania w środowiskach zagrożonych wybuchem, ze względu na obecność wybuchowych pyłów lub gazów. Zapewnia to najwyższy poziom **bezpieczeństwa** i minimalizuje ryzyko.



DLA TWOJEJ BRANŻY

CO CHCESZ ODKURZAĆ?

RGS Vacuum Systems ma doświadczenie i wiedzę fachową, aby sprostać wszelkim wymaganiom. Nasze **scentralizowane systemy próżniowe są stosowane w niemal każdym sektorze przemysłu**, od spożywczego po farmaceutyczny, tytoniowy, metalowy, tekstylny i wiele innych.



NIEKTÓRE ZASTOSOWANIA NASZYCH PRODUKTÓW „SZYTYCH NA MIARĘ”...



System stały z platformą konserwacyjną



z ramą i zagęszczarką



Rozwiązanie mobilne



Rozwiązanie montowane na ścianie

APLIKACJE



PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY





PRZEMYSŁ TYTONIOWY





PRZEMYSŁ METALOWY





PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH

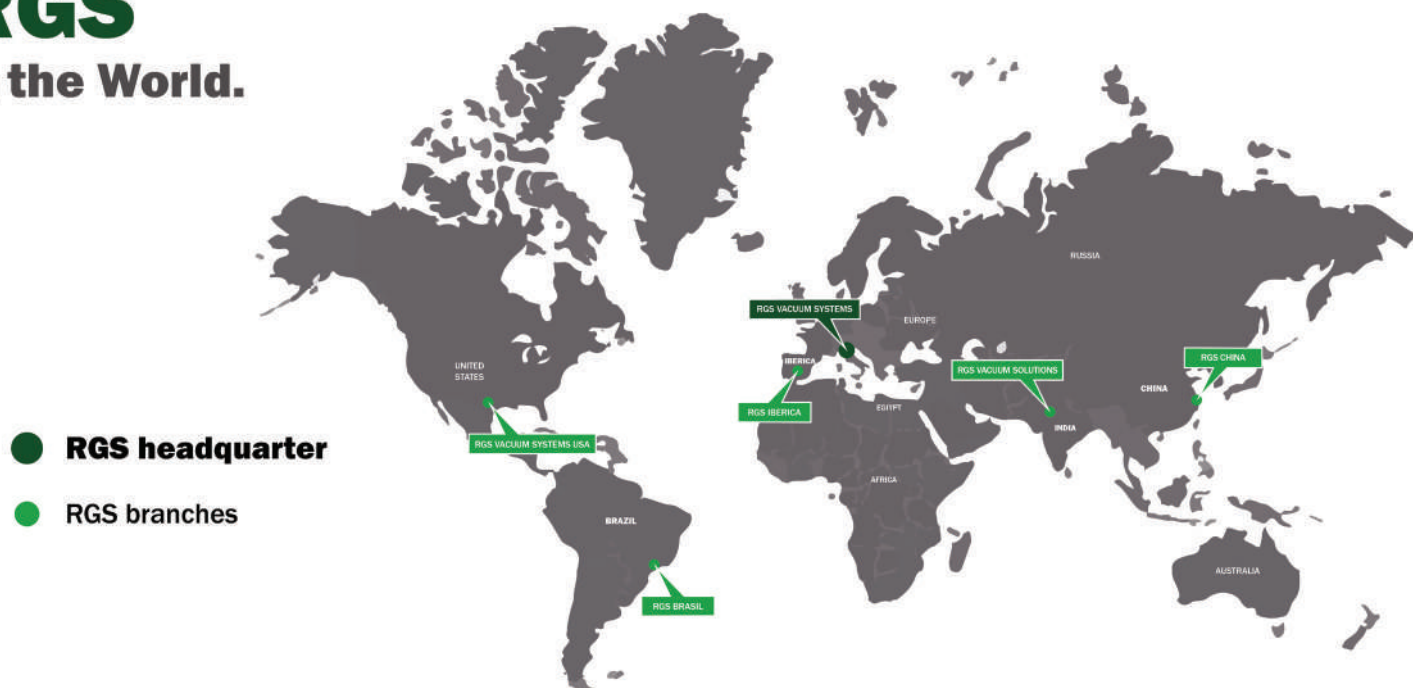




Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

INDUSTRIAL VACUUM CLEANERS | PNEUMATIC CONVEYORS | CENTRALIZED SYSTEMS

RGS
in the World.



RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

