RGS VACUUM SYSTEMS

Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

SISTEMAS CENTRAIS DE VÁCUO

PLANTA CENTRAL DE ASPIRAÇÃO

A RGS Vacuum Systems desde 1999 projeta e fabrica o máximo sistemas de vácuo central completos e confiáveis.

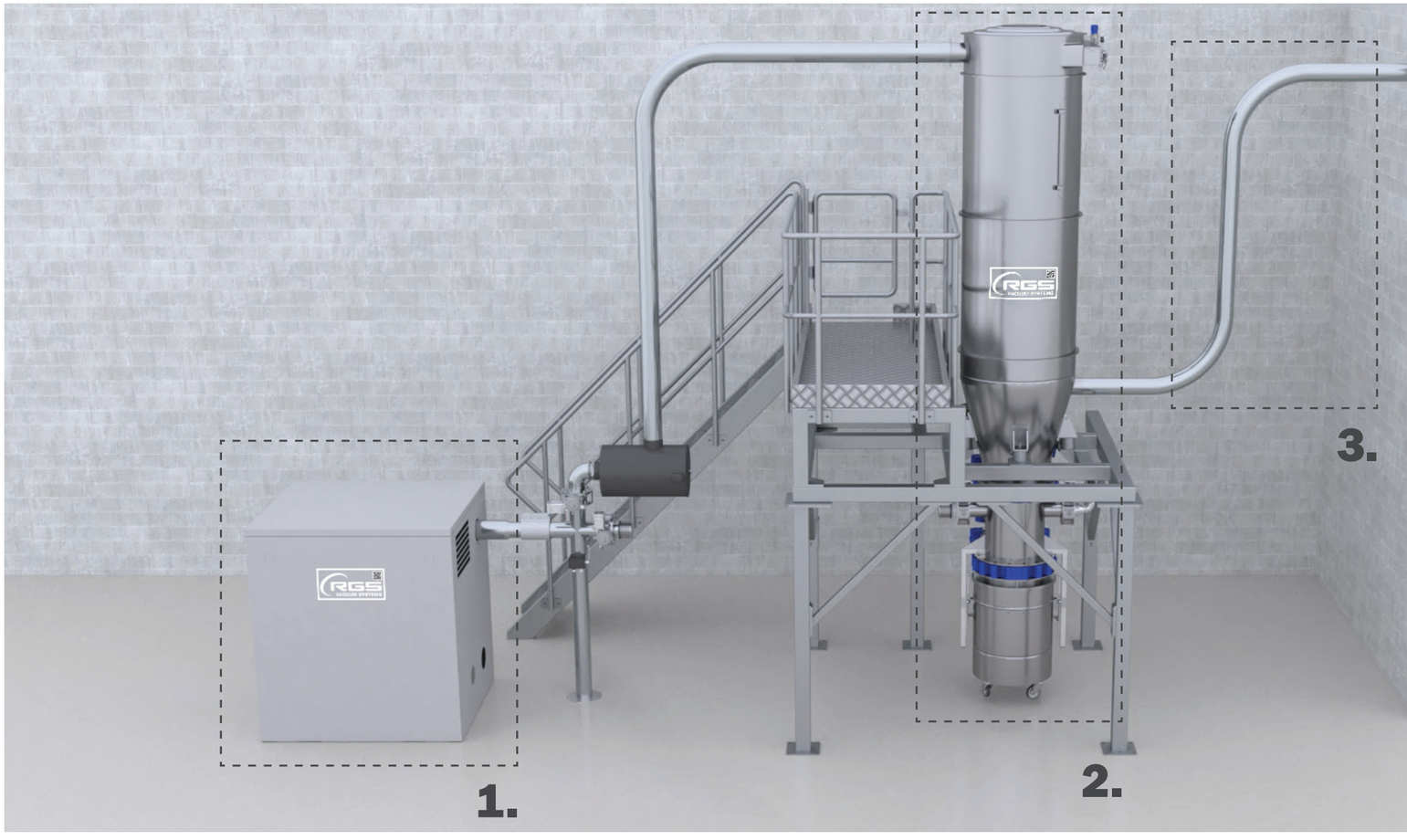
Muitas vezes acontece que, por razões do tamanho do ambiente, ou quando o ambiente está espalhado por vários andares e há muitas máquinas, e é difícil chegar a cada anfrato, é mais conveniente usar um sistema de sucção centralizado do que um grande número de aspiradores industriais.

Pode parecer uma escolha menos econômica para instalar um sistema de vácuo centralizado, mas não é assim, porque através dele poderíamos **reduzir o tempo de limpeza** e o número de operatorsin carga de limpeza. **Oneoperatoris suficiente** para limpar grandes áreas que podem ser desenvolvidas em vários andares. Menos espaço, menores custos operacionais, uma vez que toda a sujeira é coletada em um único recipiente e, portanto, não é mais necessário limpar cada aspirador individual. **Menores custos de manutenção**, que serão estendidos a todos os aspiradores da empresa, mas permaneceriam confinados ao único aspirador usado para operar o sistema central de vácuo.

REDUÇÃO DE TEMPO E CUSTOS

MAIOR RADIUS LIMPEZA

UM GRUPO ASPIRADOR E RECIPIENTE



QUAL É A COMPOSIÇÃO DE UM SISTEMA DE ASPIRAÇÃO?

Um sistema de aspiração central consiste em:

1. UNIDADE ASPIRANTE

2. UNIDADE DE FILTRO PARA A SEPARAÇÃO E COLETA DE PRODUTO

3. REDE DE TUBAGENS E ACESSÓRIOS

Os aspiradores industriais grandes são frequentemente usados, aos quais estão conetados Redes de tubulação, para que possam ser instaladas em qualquer lugar da empresa.

Graças à unidade de sucção, uma depressão é gerada dentro desses tubos para que o material sugado (mesmo a longas distâncias) seja transportado para o ponto de coleta.

VANTAGENS

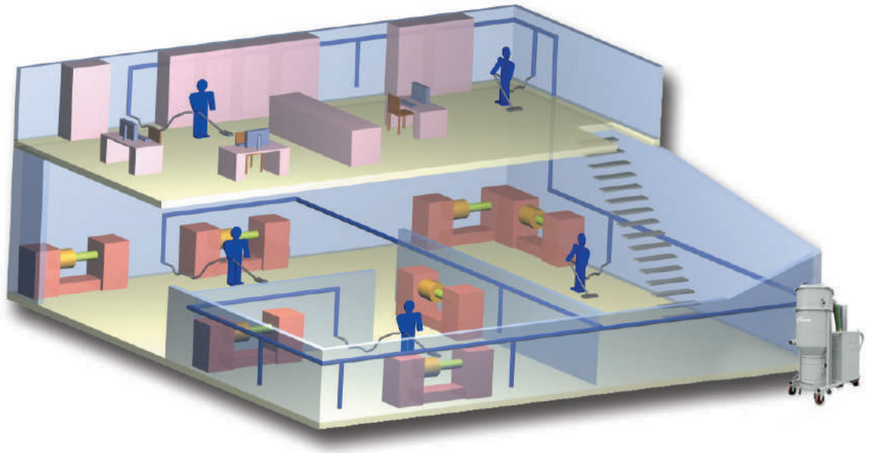
Graças ao uso de sistemas de sucção centralizados, é possível:

- reduza o tempo e o custo da limpeza de ambientes de trabalho
- menos operadores de limpeza, um operador pode limpar vários andares em menos tempo
- menores custos de manutenção, há uma única unidade de sucção e recipiente de filtro de
- pulire e manutentare
- maior raio de limpeza com menor pegada
- uma única unidade de sucção e um único recipiente para vários pontos de sucção
- ambiente de trabalho mais livre e silencioso, uma vez que a unidade de sucção é uma e pode ser instalada fora do edifício
- maior segurança com instalações com certificação ATEX
- poupança imediata

COMO ESCOLHER O SISTEMA CENTRALIZADO?

Todos os sistemas de aspiração centralizada utilizam os mesmos princípios de funcionamento: Graças ao vácuo gerado no interior dos tubos, o material é **enviado e transportado para um único recipiente.**

O sistema de vácuo central é adequado para todas as indústrias, seja uma pequena ou grande fábrica. ***Você pode escolher o sistema centralizado mais adequado de acordo com o tamanho da empresa, o número de contemporâneos, o material sugado, o número de curvas e a distância a ser percorrida.***

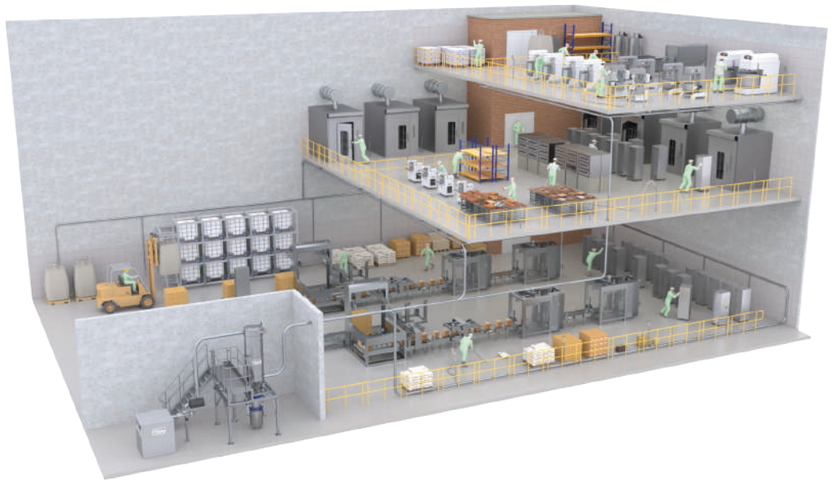


ASPIRADOR CENTRAL

Soluções com vácuo usado como unidade centralizada para pequenas quantidades de produto.

Estão disponíveis os seguintes itens:

- Aspiradores industriais trifásicos de grande potência e robustez excecional: Equipados com motores multitensão, recipientes de recolha de várias capacidades em que é possível aplicar um suporte para elevação com empilhadeira, ou, combinado com separadores, e unidades de filtro com excelente eficiência de filtragem.
- Uma vasta gama de acessórios para tubos de aço inoxidável e galvanizados: *curvas, mangas, tubos rígidos, desvios, bocais, válvulas. Apresentação do estado de funcionamento do sistema em cada estação/bocal individual*.



INSTALAÇÕES CENTRALIZADAS

Soluções com unidades de sucção, unidades de filtro e complementos para limpeza de grandes ambientes de trabalho ou com altos pontos de concorrência.

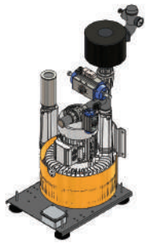
Estão disponíveis os seguintes itens:

- Silos com diâmetros de 460 mm a 2000 mm e capacidades superiores a 2000 l.
- Sistemas de filtro com manga ou cartucho.
- Limpeza de sistemas por agitação ou jato de ar.
- Gestão eletrónica do consumo de ar comprimido.
- Sistemas de escape com recipiente amovível, escape inclinável (também na versão integral), válvula rotativa ou válvula dupla.
- Unidades centrais de vácuo completas com painel elétrico para a gestão do sistema, com possibilidade de controle de acordo com o vácuo e/ou número de usuários conetados. Eles podem ser equipados com um ou mais motores com controle eletrônico de velocidade e fluxo de ar.
- Uma vasta gama de acessórios para tubos de aço inoxidável e galvanizados: Curvas, mangas, tubos rígidos, desvios, bocais, válvulas.
- Apresentação do estado de funcionamento do sistema em cada estação/bocal individual.

QUAL É A APARÊNCIA DE UM SISTEMA DE EXTRAÇÃO?

Unidade de aspiração

VU | UNISON DE ASPIRANTES SEM CASCO



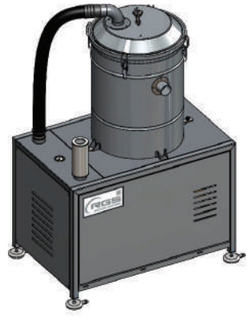
Unidade de sucção não embainhada com turbina de canal lateral.
Pode ser equipado com um sistema de ventilação e filtro com cartucho de segurança.

Também disponível na versão ATEX.

	Tensão *Volts*	Potência *(kW)*	Depressão máxima *(mbar)*	Taxa máxima de fluxo de ar *(m³/h)*	Ø Conexão de vácuo *(mm)*	Ruído *dB(A)*
VU5.5	400	5.5	420	320	50	82
VU5.5K	400	5.5	300	540	70	82
VU7.5	400	7.5	400	520	70	82
VU7.5K	400	7.5	250	790	88.9	82
VU11	400	11	350	780	88.9	85
VU12K	400	12	290	1.050	88.9	85

VUC | TURBINAS DE CANAL LATERAL COM UMA CAPACIDADE DE 12 KW

Unidades de sucção com turbinas trifásicas de canal lateral fechadas em uma RAL7001 pintada de cinza ou AISI304 de aço inoxidável e carenagem insonorizada. Cada unidade de sucção está equipada com sistema anti-vibração, silenciador na saída, medidor de vácuo para a indicação do ponto de trabalho, válvula limitadora e conexão para a aspiração.



Estão disponíveis em 2 versões:

- **versão de alto fluxo (K)** para instalações com pequenas distâncias e sucção de produtos leves com um peso específico inferior a 1 kg/L;
- **versão de alto vácuo** para instalações em grande escala e produtos pesados, geralmente com um peso específico de mais de 1 kg/l.

Para o controlo e arranque das unidades de sucção, utilize os painéis elétricos disponíveis na versão com arranque suave ou inversor.

Também disponível na versão ATEX.

	Tensão *Volts*	Potência *(kW)*	Depressão máxima *(mbar)*	Taxa máxima de fluxo de ar *(m³/h)*	Ø Conexão de vácuo *(mm)*	Ruído * *dB(A)*
VUC5.5	400	5.5	420	320	50	76
VUC5.5K	400	5.5	300	520	70	76
VUC7.5	400	7.5	400	520	70	76
VUC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	76
VUC11	400	11	350	780	88.9	78
VUC12K	400	12	290	1.050	88.9	78

* valores com unidade de isolamento acústico instalado

VUC | TURBINAS DE CANAL LATERAL ATÉ 30 KW

Turbinas de canal lateral com taxas de fluxo de 800 a 2000 m³/h com cabine à prova de som e equipadas com filtro de sucção e kit de ventilação opcional. Todas as unidades também estão equipadas com manômetros analógicos ou digitais para fácil controle do ponto de trabalho.

Também disponível na versão ATEX.

	Tensão *Volts*	Potência *(kW)*	Depressão máxima *(mbar)*	Taxa máxima de fluxo de ar *(m³/h)*	Ø Conexão de vácuo *(mm)*	Ruído *dB(A)*
VUC15	400	15	450	800	88.9	78
VUC15K	400	15	350	940	101.6	78
VUC18	400	17.3	410	1.100	101.6/114.3	78
VUC20	400	20	450	1.150	101.6/114.3	78
VUC25K	400	25	310	2.000	120	78
VUC30	funcionamento Inversor	29.4	310	1.550	120	78

VUCH | BOMBAS DE LÓBULO ATÉ 75 KW

Bombas de lóbulo com vazões de 800 a 4500 m³/h com cabine à prova de som e equipadas com filtro em aspiração e kit de ventilação opcional. Todas as unidades também estão equipadas com manômetros analógicos ou digitais para fácil controle do ponto de trabalho.

Também disponível na versão ATEX.

	Tensão *Volts*	Potência *(kW)*	Depressão máxima *(mbar)*	Taxa máxima de fluxo de ar *(m³/h)*	Ø Conexão de vácuo *(mm)*	Ruído *dB(A)*
VUCH18.5	400	18.5	500/300	800/950	114.3	72
VUCH30	400	30	500/300	1.200/1.450	139.7	73
VUCH37	400	37	500/300	1.500/1.700	168.3	72
VUCH45	400	45	500/300	2.000/2.800	219.1	74
VUCH75	400	75	500/300	3.750/4.500	273	77

Unidade de filtração para separação e coleta de produto

• COM SACO OU FILTRO DE ESTRELA ATÉ 3,4 SQM

É uma unidade de filtro com filtro de saco equipado com limpeza pneumática por agitação do filtro.

KF56, com recipiente de coleta

Unidade de filtro com recipiente de recolha amovível para facilitar o esvaziamento do produto.

Estes grupos já têm estruturas de suporte com pés ou rodas.

Tipologia	Capacidade	Estrela do filtro de superfície
KF56	175 l	3.4 m²

X56EV, com válvula de escape *

Esta tremonha coletora tem uma válvula de borboleta que se abre automaticamente a cada interrupção do ciclo de sucção.

Adequado para a coleta de produto dentro de um recipiente abaixo do qual pode ser uma caixa, uma caixa ou um saco grande.

Tipologia	Capacidade	Filtro de saco de superfície
X56EV	100 l	0.95 m²

X56EV2, com válvula dupla para sucção e descarga contínuas *

É uma evolução do X56EV com válvula dupla.

É adequado para uso com um sistema de sucção de operação contínua. O produto também pode ser coletado em um recipiente abaixo.

Tipologia	Capacidade	Filtro de saco de superfície
X56EV2	100 l	0.95 m²

X56R, com válvula rotativa para sucção e descarga contínuas *

Este sistema com uma válvula rotativa na saída, também é adequado para estar ligado a um sistema de sucção em funcionamento contínuo.

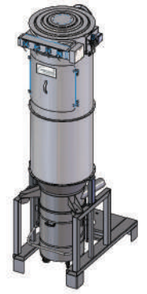
A válvula rotativa permite uma descarga constante de quantidades importantes de produto.

Tipologia	Capacidade	Filtro de saco de superfície
X56R	100 l	0.95 m²

• COM MANGAS OU CARTUCHOS DE ATÉ 100 METROS QUADRADOS

Estas unidades de filtro foram concebidas para utilização com mangas ou cartuchos. Eles estão equipados com porta frontal para fácil desmontagem e remontagem dos elementos do filtro. Eles são usados em sistemas de alto fluxo de ar, onde a quantidade de material sendo aspirado é alta. A superfície do filtro varia de 3 m² of a Ø600 sistema a 100 m² ofa Ø2,000 filter.

KF60 - KF200, com recipiente de recolha



Unidade de filtro equipada com um recipiente de recolha amovível para facilitar o esvaziamento do produto.

Estes grupos já têm estruturas de suporte com pés ou rodas.

Tipologia	Capacidade	Cartucho do filtro de superfície	Superfície das mangas do filtro
KF60	175 l	da 6.7 m² a 12.3 m²	da 3.1 m² a 6 m²
KF80	175 l	da 11.7 m² a 22 m²	da 5.4 m² a 10.5 m²
KF100	175 l	da 23 m² a 44 m²	da 10.8 m² a 21 m²
KF200	175 l	100 m²	-

X60EV - X200EV, com válvula de escape *

Esta tremonha coletora tem uma válvula de borboleta que se abre automaticamente a cada interrupção do ciclo de sucção.

Adequado para a coleta de produto dentro de um recipiente abaixo do qual pode ser uma caixa, uma caixa ou um saco grande.

Tipologia	Cartucho do filtro de superfície	Superfície das mangas do filtro	Capacidade
X60EV	da 6.7 m² a 12.3 m²	da 3.1 m² a 6 m²	150 l
X80EV	da 11.7 m² a 22 m²	da 5.4 m² a 10.5 m²	300 l
X100EV	da 23 m² a 44 m²	da 10.8 m² a 21 m²	500 l
X200EV	100 m²	-	800 l

X60EV2 - X200EV2, com válvula dupla para sucção e descarga contínuas *

É uma evolução do X56EV com válvula dupla.

É adequado para uso com um sistema de sucção de operação contínua.
O produto também pode ser coletado em um recipiente abaixo.

Tipologia	Cartucho do filtro de superfície	Cartucho do filtro de superfície	Capacidade
X60EV2	da 6.7 m² a 12.3 m²	da 3.1 m² a 6 m²	150 l
X80EV2	da 11.7 m² a 22 m²	da 5.4 m² a 10.5 m²	300 l
X100EV2	da 23 m² a 44 m²	da 10.8 m² a 21 m²	500 l
X200EV2	100 m²	-	800 l

X60R - X200R, com válvula rotativa para sucção e descarga contínuas *

Este sistema com uma válvula rotativa na saída, também é adequado para estar ligado a um sistema de sucção em funcionamento contínuo.

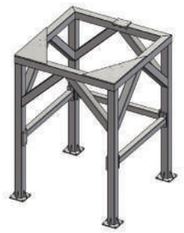
A válvula rotativa permite uma descarga constante de quantidades importantes de produto.

Tipologia	Cartucho do filtro de superfície	Cartucho do filtro de superfície	Capacidade
X60R	da 6.7 m² a 12.3 m²	da 3.1 m² a 6 m²	150 l
X80R	da 11.7 m² a 22 m²	da 5.4 m² a 10.5 m²	300 l
X100R	da 23 m² a 44 m²	da 10.8 m² a 21 m²	500 l
X200R	100 m²	-	800 l

* Estruturas de suporte padrão para unidades de filtro

Todas as estruturas para suportar as unidades de filtro estão incluídas no equipamento RGS (apenas para aqueles que não têm um recipiente de recolha).

ESTRUTURA FIXA



É um tipo de estrutura que permite, além do suporte da unidade de filtro, o possibilidade de introduzir um recipiente de recolha no solo.

Eles podem ser feitos de aço carbono pintado ou AISI 304. Esses tipos de quadros têm dimensões padrão dependendo da unidade de filtro que é suportada.

QUADRO PARA O ENCHIMENTO DO SACO GRANDE

Estes tipos de quadro permitem o suporte de uma grande bolsa até tamanhos de 1500 mm de altura.

O quadro é equipado com elementos telescópicos para diferentes tipos de big-bags. Os ganchos de suporte das alças de big bag também são ajustáveis de acordo com o tipo usado.

Unidades compactas

(Filtro de sucção e coleta na mesma máquina, incluindo Q.E. dedicado e sistema de gerenciamento)

- **FIXO**

VUCC

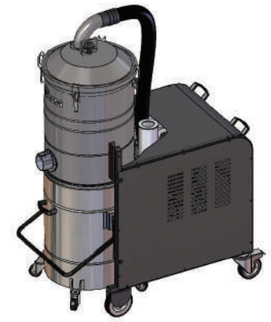
Todos os elementos a serem conetados estão em uma unidade compacta diretamente para o sistema de sucção central.

Estão equipados com uma unidade de filtro com limpeza automática, recipiente de recolha, turbina do canal de admissão lateral e painel de controlo elétrico.

	Tensão *Volts*	Potência *(kW)*	Depressão máxima *(mbar)*	Fluxo de ar máximo *(m³/h)*	Ø Conexão de vácuo *(mm)*	Ruído *dB(A)*
VUCC4K	400	4	270	400	50	76
VUCC5.5K	400	5.5	300	540	70	78
VUCC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	78

- **MÁQUINAS COM RODAS**

A546KECO - A546ECO



Aspiradores industriais trifásicos com motor multitensão, ideais para aspiração de pó, líquidos e resíduos em ambientes de trabalho industriais, mesmo os mais exigentes, porque estão equipados com uma robusta caixa de aço. Estão disponíveis com um recipiente removível de 100 L de capacidade e estão equipados com uma grande superfície de filtro (1,9 m ^{2}) e filtro de peneira manual.

		A546KECO	A546ECO
Tensão	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potência	kW	4	4
Depressão máxima	mbar	280	450
Taxa de fluxo de ar	m³/h	540	310
Capacidade do recipiente	L	100	100
Tamanho	cm	65x110x152h	65x110x152h
Peso	kg	135	135

** outras tensões e frequências disponíveis a pedido*

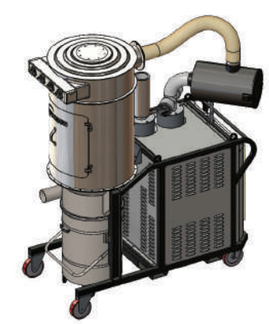
A1256K

Aspiradores industriais trifásicos robustos e potentes: Equipados com motores multitensores de 7,5, 8,5, 11 e 12,5 kW. Eles podem ser usados nos ambientes de trabalho mais exigentes, onde é necessário um aspirador potente e eficiente. Recipiente de recolha de 175 L, filtro de Ø560 e estrela facilmente amovível com grande superfície de filtragem - Ø560 - 3,4 m ^{2}.

		A1256K
Tensão	V	3~ 400V/50Hz *
Potência	kW	8.5
Depressão máxima	mbar	360
Taxa de fluxo de ar	m³/h	1.050
Capacidade do recipiente	L	175
Tamanho	cm	74x157x187h
Peso	kg	380

** outras tensões e frequências disponíveis a pedido*

A3080KC - A3078



Aspiradores industriais trifásicos de grande potência e robustez excecional, com um motor multitensão de 20 kW. Ideal para aplicações pesadas e capaz de aspirar grandes quantidades de materiais ou gerir vários pontos de sucção simultaneamente.

		A3080KC	A3078
Tensão	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potência	kW	20	20
Depressão máxima	mbar	320	600
Taxa de fluxo de ar	m³/h	2.350	1.100
Capacidade do recipiente	L	175	175
Tamanho	cm	89x175x240h	89x175x240h
Peso	kg	520	520

** outras tensões e frequências disponíveis a pedido*

PAINEL DE CONTROLO ELÉTRICO

O painel de controle, para a gestão do sistema de sucção, além de fornecer as principais funções (arranque do motor, gestão do filtro de limpeza, indicadores de controle, botões de parada e partida) pode ser feito de acordo com os pedidos e requisitos do cliente.

Os frameworks podem então ser integrados com várias funções:

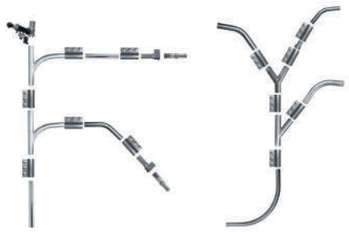
- **Inverter** para a gestão do motor do ventilador.
- **Vacuómetro eletrónico** para gestão automática do fluxo de ar.
- **Capacidade de arranque remota**.
- **HMI** para a exibição de parâmetros da planta.
- **Gestão do sistema automático** da linha de admissão *(válvulas, amortecedores, desvios, etc.)* e do escape *(válvulas, sensores, células de direção, etc...).*

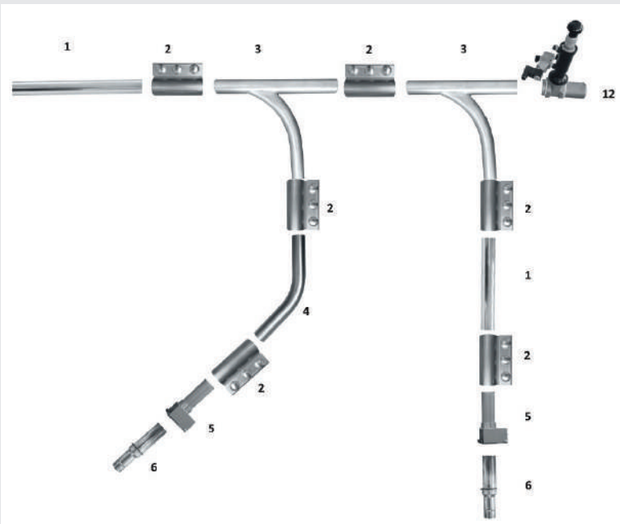
Também disponível na versão ATEX.

REDE DE TUBAGENS

Ampla gama de conexões para aço inoxidável e linhas galvanizadas: Tubos, curvas, mangas, tubos rígidos, desvios, bocais, válvulas.

Apresentação do estado de funcionamento do sistema em cada estação/bocal individual.





1. Tubulação para tubulação

2. Manga de união

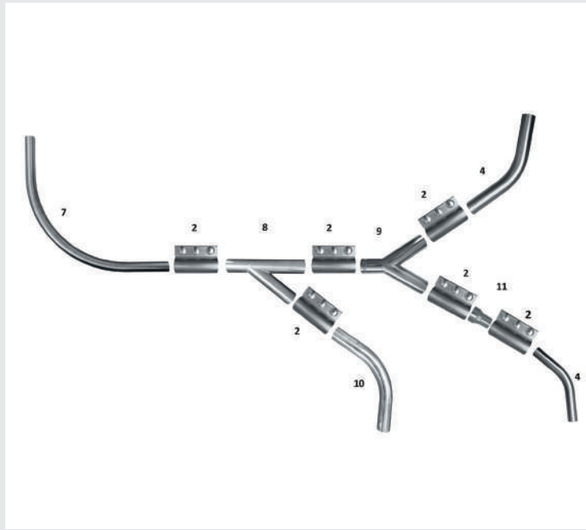
3. Bifurcação com curva de 90 graus

4. Curva a 45 graus

5. Bocal de sucção

6. Conetor para bocal de sucção

12. Kit de válvula de esvaziamento



2. Manga de junção

4. Curva de 45 graus

7. Curva a 90 graus

8. Desvio para 30 °

9. Bifurcação em “Y” de 60°

10. Curva a 60 graus

11. Redução

ACESSÓRIOS

Ampla gama de acessórios para tornar o trabalho do operador fácil, leve e seguro para melhor atender aos vários requisitos de diferentes campos de aplicação.

Tronco cónico, ventosa plana, lança

Alça com ventosa móvel

Tubo da sonda

Ventosa para raspagem

OPTIONAL

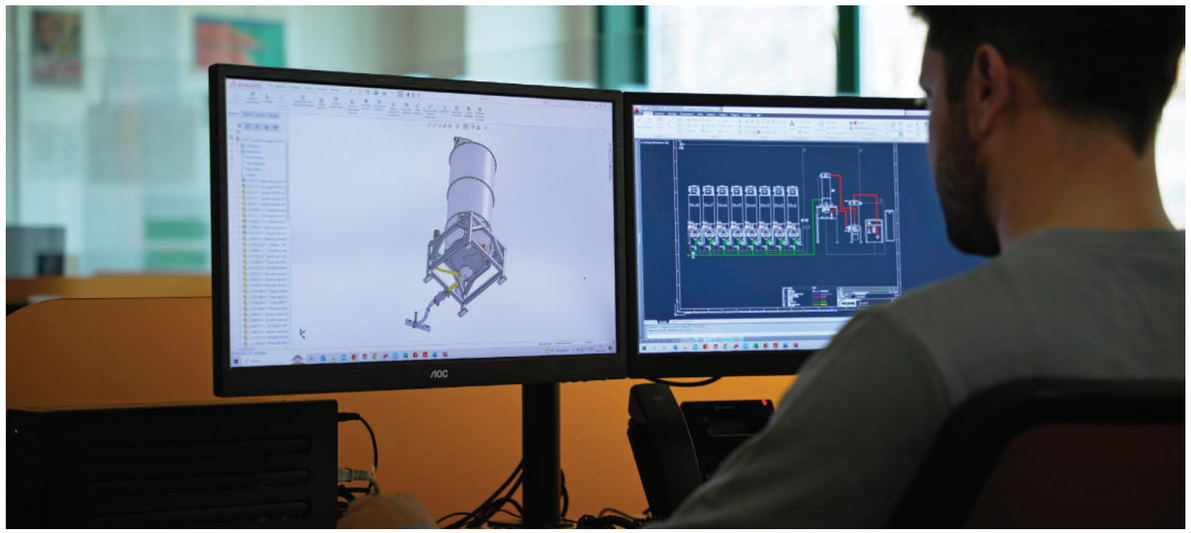
DISPOSITIVO DE ESCAPE DE explosão (disco de rutura)

A pedido, um disco de fuga pode ser instalado no **sistema de proteção contra explosão da unidade de mistura.**

Os discos de rutura são dispositivos que intervêm em caso de uma mudança inesperada e repentina da pressão (sobre ou sob pressão) no sistema. Eles são compostos de uma fina membrana descartável que quebra, permite a liberação de excesso de pressão. Em caso de incêndio, esses dispositivos podem ser equipados com um sistema de lamelas que permitem que a chama escape sem se espalhar e os gases resultantes esfriem.

SOLUÇÕES PERSONALIZADAS PARA SUA INDÚSTRIA

A RGS Vacuum Systems pode fornecer soluções para os requisitos de layout do cliente. Todos os sistemas de aspiração centralizados produzidos e projetados são **dimensionados e construídos seguindo fórmulas matemáticas e físicas precisas**, de modo que o sistema de sucção entralizado seja dimensionado de acordo com os **contemporâneos** que podem estar lá, (por exemplo, um sistema central com 5 entradas foi de1 a 5 simultaneamente, ou seja, quando 5 operadores querem aspirar simultaneamente) o número de material sendo sugado pelo sistema.



SISTEMAS DE ASPIRAÇÃO CENTRAL COM CERTIFICAÇÃO ATEX

Todas as soluções RGS Vacuum Systems também podem ser fornecidas com **certificação ATEX** para ambientes em risco de explosão devido à presença de poeira ou gases explosivos, de forma a garantir os mais altos níveis de **segurança** e minimizerisks.

A QUE VOCÊ PODE ASPIRAR?

RGS Vacuum Systems Graças à sua grande experiência no campo dos sistemas de sucção centralizados, é capaz de atender quase qualquer pedido, de fato nossas **plantações centralizadasestão presentes em quase todos os setores industriais**, *desde alimentos, farmacêuticos, tabaco, engenharia de metais, têxteis e muitos outros.*

ALGUMAS APLICAÇÕES DOS NOSSOS PROJETOS “SOB MEDIDA”...

Sistema fixo com mezanino para manutenção

Com estrutura com compactador

Solução na forma de um pergaminho

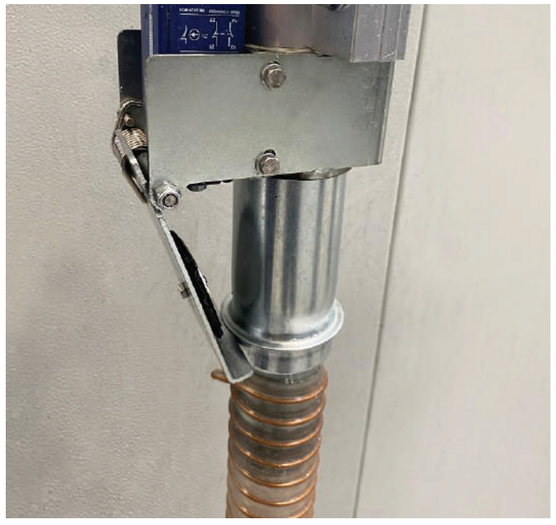
Solução com montagem na parede

AS ÁREAS DE APLICAÇÃO

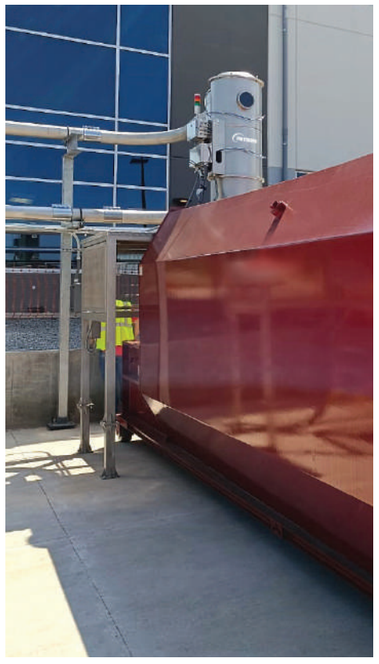
INDÚSTRIA ALIMENTAR

INDÚSTRIA DO TABACO

ENGENHARIA DE METAL



INDÚSTRIA DE PLÁSTICOS

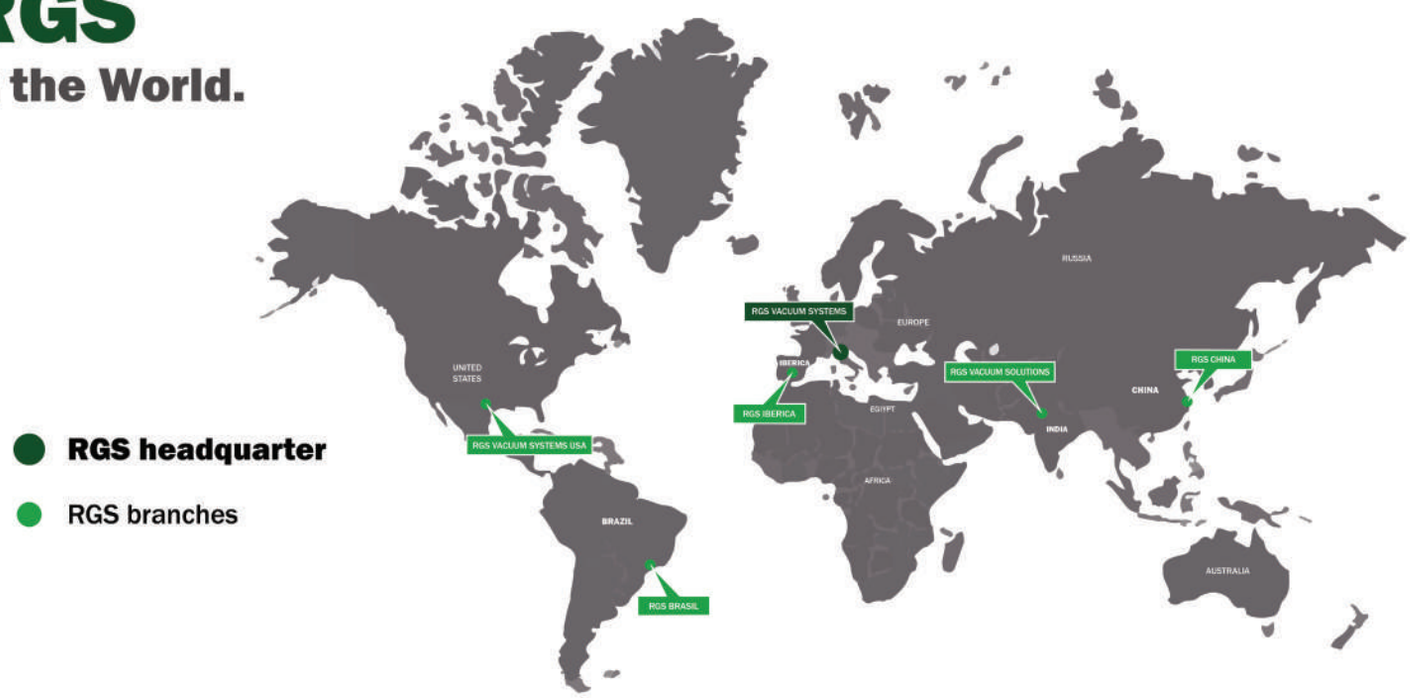


RGS VACUUM SYSTEMS

Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

INDUSTRIAL VACUUM CLEANERS | PNEUMATIC CONVEYORS | CENTRALIZED SYSTEMS

RGS in the World.



RGS BRASILE
www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
www.rgsiberica.com

RGS INDIA
www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

REV.6