

SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA DEL PACKAGING

# SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE PER L'INDUSTRIA DEL PACKAGING

Il settore del packaging è uno dei pilastri dell'industria moderna, rappresentando un punto cruciale per la protezione, il trasporto e la presentazione dei prodotti.

Le aziende di packaging, infatti, sono alla continua ricerca di soluzioni innovative che ottimizzino i processi produttivi, riducano gli sprechi e migliorino la qualità del prodotto finale.







In questo contesto, l'uso degli **aspiratori abbinati alle confezionatrici verticali** rappresentano una soluzione strategica e sempre più diffusa per gestire e ottimizzare la produzione.







### PROCESSI DEL CONFEZIONAMENTO

- **CONTENIMENTO INCROCIATO DELLE POLVERI**: un problema particolarmente rilevante nelle fasi di lavorazione che generano particelle sottili è il controllo delle polveri, essenziale per garantire sia la qualità del prodotto finale che la sicurezza degli operatori, riducendo il rischio di contaminazioni e migliorando l'efficienza delle operazioni.
- ASPIRAZIONE SFRIDI: gli aspiratori industriali sono progettati per l'aspirazione degli sfridi, ovvero i residui di materiali prodotti durante il processo di taglio o lavorazione degli imballaggi, contribuendo a mantenere pulito l'ambiente di lavoro e a evitare interruzioni nella produzione.

Grazie all'implementazione di queste tecnologie, le aziende possono migliorare le loro performance operative, garantire una maggiore precisione nelle lavorazioni e contribuire a un ambiente di lavoro più pulito e sicuro.



FILTRI AD ALTA EFFICIENZA



SEMPLICE PULIZIA



**CORPO IN ACCIAIO INOX** 



**DISPONIBILI IN VERSIONE ATEX** 

02

# ASPIRATORI INDUSTRIALI PER LINEE DI PRODUZIONE

## 1. Completamento a bordo macchina

In questo processo l'abbinamento di una macchina confezionatrice verticale (o flow pack) con un aspiratore industriale diventa fondamentale per:

- mantenere in fase i prodotti nudi se posizionati su un nastro aspirato;
- syuotare dall'aria i sacchetti prima della saldatura in modo da diminuirne il volume rendendo il confezionamento più sicuro;
- mantenere la macchina automatica più pulita per una migliore igiene ed una maggiore durata degli organi in movimento.

RGS Vacuum Systems può fornire soluzioni standard o su misura con aspiratori sia fissi che mobili con diversi tipi di filtrazione, realizzati con materiali diversi e capaci di funzionare 24 ore su 24.







QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO

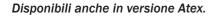






## **ASPIRATORI MOBILI | TRIFASE**

Aspiratori industriali mobili ideali per l'aspirazione a bordo macchina di quantità importanti di prodotto, ma anche utilizzabili a fine turno per la pulizia generale dell'ambiente di lavoro.





		A136	A236	F230PM	A336	F340
Tensione	Volts	3~ 400V/50Hz				
Potenza	kW	0.90	1.5	1.5	2.2	2.2
Depressione massima	mbar	230	250	250	310	310
Portata d'aria massima	m³/h	150	210	210	310	310
Superficie filtro primario	m <sup>2</sup>	0.70	0.70	0.70	1.90	1.90
Capacità contenitore	L	25	25	25	48	48
Rumorosità	dB(A)	63	64	64	69	69
Dimensioni	cm	40x70x126h	40x70x126h	45x80x135h	50x80x154h	50x80x154h
Peso	kg	69	71	70	120	120

## ASPIRATORI FISSI | BASI ASPIRANTI VERTICALI

Basi aspiranti trifase ideali per essere installate su macchine di processo e linee di lavorazione. Sono indicate per aspirare piccole quantità di polveri ad uso continuo. Disposte verticalmente dotate di carter di protezione.



		BAV2805	BAV281	BAV361	BAV362	BAV363	BAV465
Tensione	Volts	3~ 230-400V/50Hz	3~ 400V/50Hz				
Potenza	kW	0.37	0.90	0.90	1.5	2.2	4
Depressione massima	mbar	160	230	230	250	310	320
Portata d'aria massima	m³/h	80	150	150	210	310	520
Superficie filtro primario	m <sup>2</sup>	0.23	0.23	0.70	0.70	0.70	1.9
Capacità contenitore	L	9	9	12	12	12	25
Rumorosità	dB(A)	60	63	63	73	73	76
Dimensioni	cm	36x36x75h	36x36x75h	51x56x105h	51x56x105h	51x56x105h	60x70x150h
Peso	kg	22	30	40	48	54	95

## ASPIRATORI FISSI | BASI ASPIRANTI ORIZZONTALI

Basi aspiranti trifase ideali per essere installate su macchine di processo e linee di lavorazione. Sono indicate per aspirare piccole quantità di polveri ad uso continuo. Disposte orizzontalmente con motore a vista oppure carenato.



		BA2205	BA2805	BA281	BA3605	BA361	BA362	BA363	BA465
Tensione	Volts	3~ 400V/50Hz							
Potenza	kW	0.37	0.37	0.90	0.37	0.90	1.5	2.2	4
Depressione massima	mbar	160	160	230	160	230	250	310	400
Portata d'aria massima	m³/h	80	80	150	80	150	210	310	520
Superficie filtro primario	m <sup>2</sup>	0.15	0.23	0.23	0.70	0.70	0.70	0.70	1.90
Capacità contenitore	L	3	9	9	12	12	12	12	25
Rumorosità	dB(A)	60	60	63	60	63	64	73	78
Dimensioni	cm	35x60x46h	35x60x46h	35x60x45h	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	46x105x85h
Peso	kg	20	22	30	35	35	42	52	62

04 | 05

## 2. Aspirazione sfridi da linee di confezionamento

L'aspirazione degli sfridi è fondamentale nel settore del confezionamento, in particolare quando si tratta di:

- rimuovere residui e ritagli di materiale, come carta, plastica o tessuti, che vengono generati durante il processo di produzione e imballaggio. Gli aspirasfridi sono appositamente progettati per gestire questi scarti in maniera efficiente, mantenendo pulite le linee di produzione, riducendo i tempi di fermo macchina e migliorando l'ambiente di lavoro.
- aspirare i sacchetti vuoti a fine linea, dopo le flow pack. La gestione automatizzata degli scarti consente di mantenere **elevati standard igienici e di sicurezza**, riducendo al minimo l'intervento manuale.







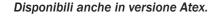






### **ASPIRASFRIDI**

Aspiratori per sfridi plastici o altri materiali che vengono prodotti dalle confezionatrici nel momento della chiusura della confezione, che oltre ad asportare lo sfrido lo compattano all'interno del sacco filtrante per ottimizzare le operazioni di svuotamento.

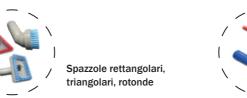


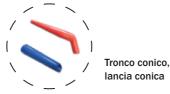


		AS146	AS1546	AS246	AS250	AS1556	AS256	AS356	AS556
Tensione	Volts	3~ 400V/50Hz							
Potenza	kW	0.85	1.3	1.5	1.5	1.1	1.5	2.2	4
Depressione massima	mbar	230	230	230	240	230	250	310	400
Portata d'aria massima	m³/h	150	150	210	219	150	210	310	520
Superficie filtro primario	$m^2$	-	-	-	-	-	-	-	-
Capacità contenitore	L	105	105	105	100	150	150	150	215
Rumorosità	dB(A)	63	70	64	66	70	64	69	73
Dimensioni	cm	Ø46x116h	Ø46x116h	Ø46x116h	Ø53x100h	Ø56x116h	Ø56x116h	Ø56x116h	66x134x145h
Peso	kg	42	42	55	70	60	65	72	160

# **ACCESSORI E OPTIONAL**

Vasta gamma di accessori per la rimozione di polvere o residui di lavorazione dalle linee di produzione. Disponibili con certificazione **FDA** per il contatto alimentare, in diversi colori per facilitare l'identificazione delle differenti linee alimentari.









### **CICLONE SEPARATORE**

Gruppo di filtrazione carrellato con ciclone e contenitore di raccolta. Il ciclone separatore permette il recupero e il vaglio delle polveri, e viene interposto tra la macchina confezionatrice e l'aspiratore/base aspirante.

- corpo scomponibile di facile smontaggio
- realizzato in acciaio inox AISI 304 pallinato

### TRITURATORI PER SFRIDI

I trituratori sono progettati per sminuzzare scarti plastici o cartacei, permettendo la compattazione del rifiuto e il suo facile smaltimento. Per facilitare l'ispezione e la manutenzione della lama, il trituratore è dotato di una fascia rapida per l'apertura del cono. La sicurezza è garantita da un micro di posizione che disattiva il motore all'apertura della carena di accesso.

Da abbinare a uno dei nostri aspirasfridi della serie AS.





#### ALTRE SOLUZIONI...

### TRASPORTO PNEUMATICO

Sistemi di trasporto pneumatico ideali per il caricamento di prodotti granulari e polverosi su macchine confezionatrici, imbustatrici e linee di confezionamento. É disponibile una vasta gamma di tramogge di carico di varie capienze, tutte realizzate in acciaio inox da abbinare a gruppi aspiranti con potenze differenti in base alle esigenze dell'impianto.

(A destra: tramogge di carico per il trasporto di zucchero)



### IMPIANTI CENTRALIZZATI DI ASPIRAZIONE

- A. Impianti centralizzati di aspirazione per sfridi e scarti di lavorazione per separare la polvere dai residui di produzione, dando la possibilità di recuperare il prodotto principale depolverato.
- **B.** Impianto per smaltimento di scarti prodotti da una riempitrice per principi attivi, triturandoli prima e accumulandoli poi in un big bag.







Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

#### INDUSTRIAL VACUUM CLEANERS | PNEUMATIC CONVEYORS | CENTRALIZED SYSTEMS



#### **RGS VACUUM SYSTEMS SRL**

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com





