



Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions



SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA



SISTEMAS DE ASPIRACIÓN

RGS Vacuum Systems de 1999 diseña y fabrica los sistemas centralizados de aspiración más completos y fiables del mercado.

A menudo ocurre que, debido al tamaño de la habitación, o cuando está repartida en varias plantas y hay muchas máquinas, y es difícil llegar a todos los rincones, resulta más conveniente utilizar un sistemas centralizados de aspiración en lugar de un gran número de aspiradores industriales.

Puede parecer una opción menos económica instalar un sistema de aspiración centralizada, pero no es así, ya que gracias a él podemos **reducir el tiempo de limpieza** y el número de operadores. Sólo se necesita **un operador** para limpiar grandes superficies que pueden extenderse por varias plantas. Reducción del espacio ocupado y de los costes de funcionamiento, ya que toda la suciedad se recoge en un contenedor y, por lo tanto, ya no es necesario limpiar cada aspirador. **Menores costes de mantenimiento**, que ya no se extenderán a todos los aspiradores de la empresa, sino que se limitarán al único aspirador utilizado para hacer funcionar el sistema de aspiración centralizada.



¿QUÉ ASPECTO TIENE UN SISTEMA DE EXTRACCIÓN?

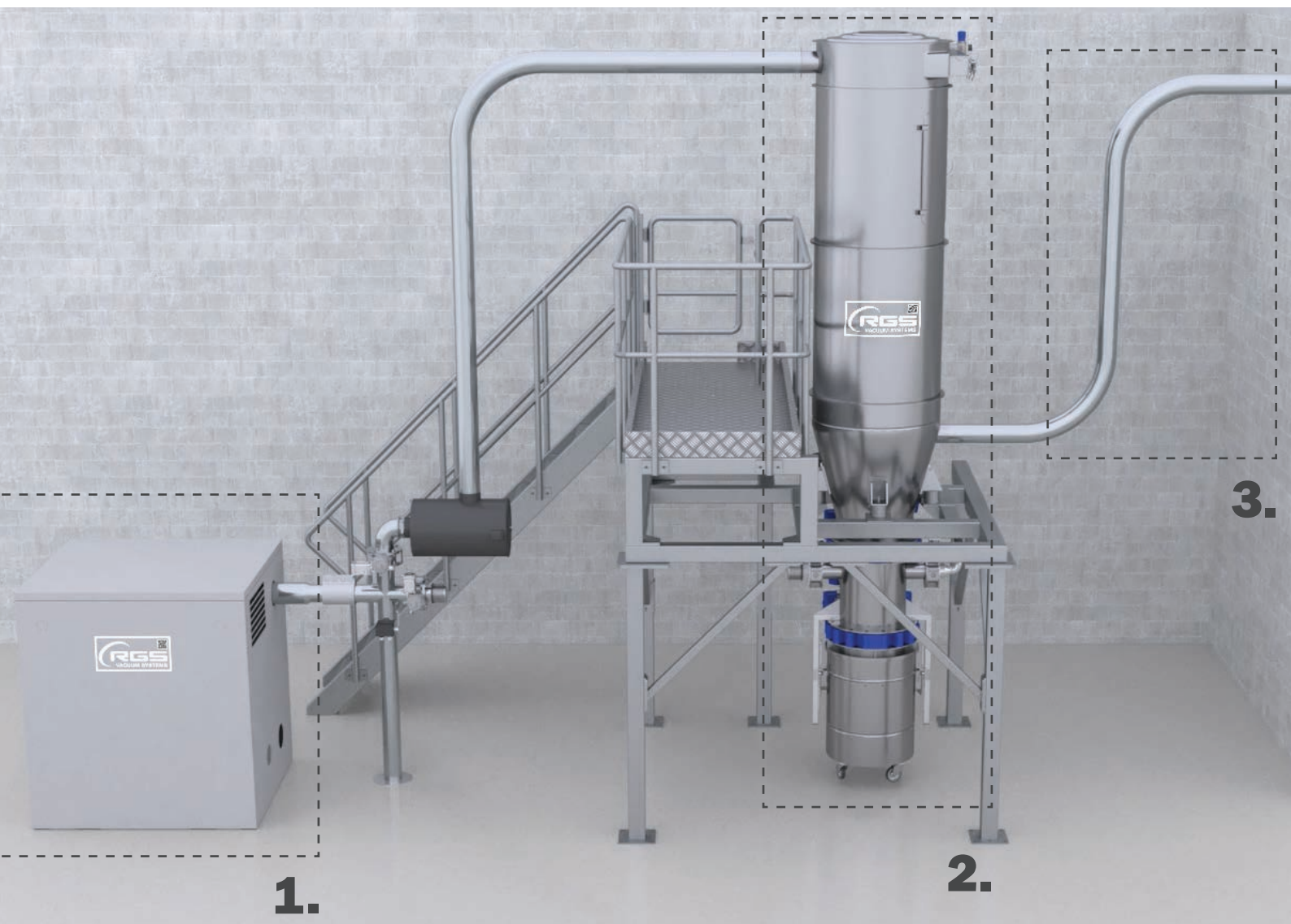
Un sistema de aspiración centralizada consta de:

1. UNIDAD DE ASPIRACIÓN
2. UNIDAD DE FILTRADO PARA LA SEPARACIÓN Y RECOGIDA DEL PRODUCTO
3. TUBERÍAS Y ACCESORIOS

A menudo se utilizan aspiradores industriales de gran tamaño, a los que se conectan redes de tuberías, de modo que pueden instalarse en cualquier lugar de la empresa.

Gracias a la unidad de succión, en el interior de estos tubos se genera un vacío que permite transportar el material aspirado (incluso a grandes distancias) hasta el punto de recogida.

CENTRALIZADA



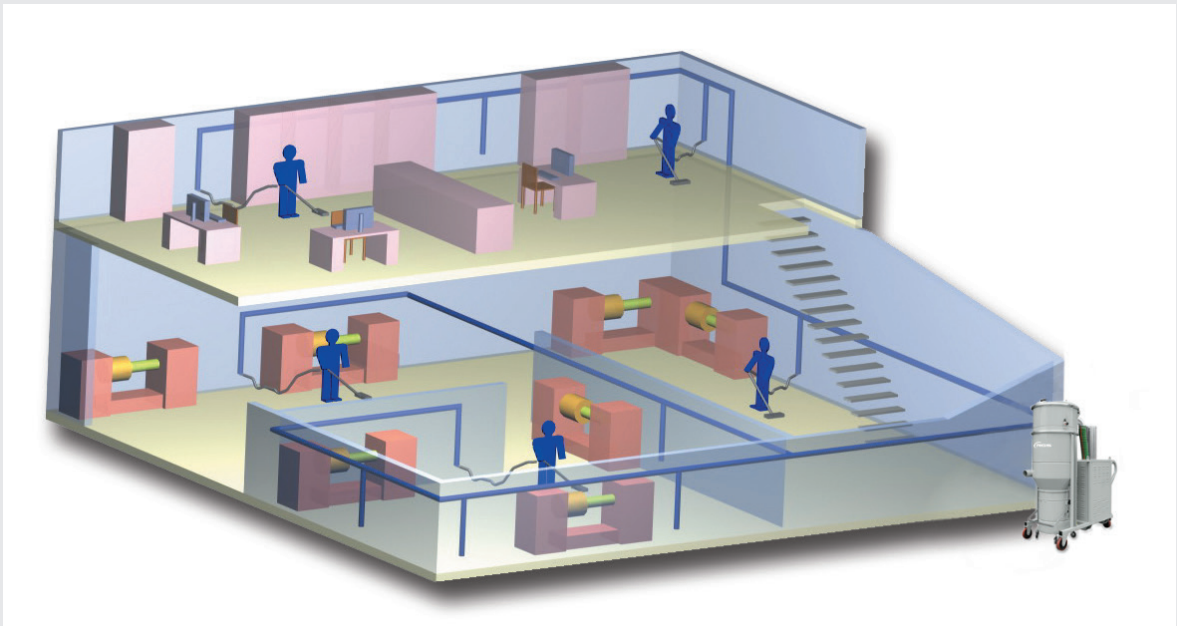
VENTAJAS

Con el uso de sistemas de aspiración centralizada, es posible:

- reducir el tiempo y los costes por limpiar los lugares de trabajo
- tener menos operadores, un operador puede limpiar varias plantas en menos tiempo
- tener menores costes de mantenimiento, sólo hay una unidad de aspiración y un recipiente con filtro para limpiar y mantener
- tener mayor radio de limpieza con menor espacio ocupado
- tener un único aspirador y un único recipiente para varios puntos de aspiración
- tener un lugar de trabajo más libre y menos ruidoso, ya que la unidad de aspiración es una sola y también puede instalarse fuera del edificio
- tener mayor seguridad con instalaciones certificadas Atex
- tener ahorros inmediatos

CÓMO ELEGIR EL SISTEMA

Todas las soluciones de sistemas de vacío centralizado utilizan los mismos principios de funcionamiento: gracias al vacío generado en el interior de las tuberías, el material es **aspirado y transportado a un único contenedor**.



ASPIRADOR CENTRALIZADO

Soluciones con aspirador utilizadas como unidad centralizada para pequeñas cantidades de producto.

Están disponibles:

- Aspiradores industriales trifásicos de gran potencia y robustez excepcional: equipados con motores multivoltaje, contenedores de recogida de varias capacidades en los que se puede acoplar un soporte para su elevación con carretilla elevadora, o combinados con separadores, y unidades filtrantes con una excelente eficacia de filtrado.
- Amplia gama de accesorios para tuberías de acero inoxidable y galvanizados: *curvas, manguitos, tubos rígidos, desviaciones, boquillas, válvulas*. Visualización del estado de funcionamiento del sistema en cada poste/boquilla individual.

CENTRALIZADO?

El sistema de aspiración centralizada es adecuado para todas las industrias, ya se trate de una planta pequeña o grande. **Puede elegir el sistema centralizado más adecuado en función del tamaño de la empresa, el número de contemporaneidad, el material aspirado, el número de curvas y la distancia a recorrer.**



INSTALACIONES CENTRALIZADAS

Soluciones con unidades de aspiración, unidades de filtrado y complementos para la limpieza de grandes entornos de trabajo o con puntos de alta concurrencia.

Están disponibles:

- Silos con diámetros de 460 mm a 1.200 mm y capacidades superiores a 2.000 L.
- Sistemas de filtración por bolsa o cartucho.
- Sistemas de limpieza por sacudida o chorro de aire.
- Gestión electrónica del consumo de aire comprimido.
- Sistemas de descarga mediante recipiente extraíble, descarga basculante (también en versión integral), válvula rotativa o válvula doble.
- Unidades de aspiración completas con panel de control para la gestión del sistema, con posibilidad de control según el vacío y/o según el número de usuarios conectados. Pueden equiparse con uno o varios motores con regulación electrónica de la velocidad y del caudal de aire.
- Amplia gama de accesorios para tuberías de acero inoxidable y galvanizados: *curvas, manguitos, tubos rígidos, desviaciones, boquillas, válvulas.*
- Visualización del estado de funcionamiento del sistema en cada poste/boquilla individual.

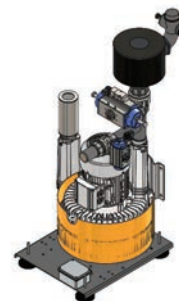
CÓMO SE COMPONE UN SISTEMA

Unidad de aspiración

VU | ASPIRADORES SIN CASCO

Unidad de aspiración sin casco con turbina de canal lateral. Puede equiparse con un sistema de ventilación y filtro con cartucho de seguridad.

También disponible en versión ATEX.



	Tensión Volts	Potencia (kW)	Depresión máxima (mbar)	Caudal máximo de aire (m ³ /h)	Ø conexión de vacío (mm)	Ruido dB(A)
VU5.5	400	5.5	420	320	50	82
VU5.5K	400	5.5	300	540	70	82
VU7.5	400	7.5	400	520	70	82
VU7.5K	400	7.5	250	790	88.9	82
VU11	400	11	350	780	88.9	85
VU12K	400	12	290	1.050	88.9	85

VUC | TURBINAS CARENADAS DE CANAL LATERAL HASTA 12 KW

Unidades de aspiración con turbinas trifásicas de canal lateral encerradas en una caja pintada de gris RAL7001 o de acero inoxidable AISI304 e insonorizada. Cada unidad de aspiración está equipada con un sistema antivibraciones, silenciador de salida, vacuómetro para la indicación del punto de trabajo, válvula limitadora y conexión de aspiración.

Están disponibles en 2 versiones:

- **versión de gran caudal (K)** para sistemas con distancias pequeñas y aspiración de productos ligeros con un peso específico inferior a 1 kg/L;
- **versión de alto vacío** para grandes instalaciones y aspiración de productos pesados, generalmente con un peso específico superior a 1 kg/L.

Para el control y la puesta en marcha de las unidades de aspiración, utilice los cuadros de distribución disponibles en versiones de arranque suave o inverter.

También disponible en versión ATEX.



	Tensión Volts	Potencia (kW)	Depresión máxima (mbar)	Caudal máximo de aire (m ³ /h)	Ø conexión de vacío (mm)	Ruido * dB(A)
VUC5.5	400	5.5	420	320	50	76
VUC5.5K	400	5.5	300	520	70	76
VUC7.5	400	7.5	400	520	70	76
VUC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	76
VUC11	400	11	350	780	88.9	78
VUC12K	400	12	290	1.050	88.9	78

* valores con la unidad de insonorización instalada

DE EXTRACCIÓN?

VUC | TURBINAS DE CANAL LATERAL HASTA 30 KW

Turbinas de canal lateral con capacidades de 800 a 2.000 m³/h con cabina insonorizada y equipadas con un filtro de aspiración y un kit de ventilación opcional. Todas las unidades están equipadas además con indicadores de presión analógicos o digitales para controlar fácilmente el punto de funcionamiento.

También disponible en versión Atex.



	Tensión Volts	Potencia (kW)	Depresión máxima (mbar)	Caudal máximo de aire (m ³ /h)	Ø conexión de vacío (mm)	Ruido dB(A)
VUC15	400	15	450	800	88.9	78
VUC15K	400	15	350	940	101.6	78
VUC18	400	17.3	410	1.100	101.6/114.3	78
VUC20	400	20	450	1.150	101.6/114.3	78
VUC25K	400	25	310	2.000	120	78
VUC30	Funcionamiento inversor	29.4	310	1.550	120	78

VUCH | BOMBAS LOBULARES HASTA 75 KW

Bombas lobulares con caudales de 800 a 4.500 m³/h con cajas insonorizadas y equipadas con un filtro de aspiración y un kit de ventilación opcional. Todas las unidades están equipadas además con indicadores de presión analógicos o digitales para controlar fácilmente el punto de funcionamiento.

También disponible en versión Atex.



	Tensión Volts	Potencia (kW)	Depresión máxima (mbar)	Caudal máximo de aire (m ³ /h)	Ø conexión de vacío (mm)	Ruido dB(A)
VUCH18.5	400	18.5	500/300	800/950	114.3	72
VUCH30	400	30	500/300	1.200/1.450	139.7	73
VUCH37	400	37	500/300	1.500/1.700	168.3	72
VUCH45	400	45	500/300	2.000/2.800	219.1	74
VUCH75	400	75	500/300	3.750/4.500	273	77

Unidad de filtrado para la separación y recogida del producto

• CON FILTRACIÓN DE BOLSA O DE ESTRELLA HASTA 3.4 M²

Se trata de una unidad de filtrado con un filtro de mangas equipado con limpieza neumática por sacudida del filtro.

KF56, con recipiente de recogida

Unidad de filtrado con recipiente de recogida extraíble para vaciar fácilmente del producto.

En estos grupos, ya se proporcionan bastidores de apoyo con pies en el suelo o ruedas.

Tipología	Capacidad	Filtro estrella de superficie
KF56	175 l	3.4 m ²



X56EV, con válvula de escape *

En esta tolva de recogida hay una válvula de mariposa que se abre automáticamente cada vez que se interrumpe el ciclo de aspiración.

Adecuado para la recogida de producto dentro de un contenedor inferior que puede ser una caja, una papelera o un big-bag.

Tipología	Capacidad	Filtro de bolsa de superficie
X56EV	100 l	0.95 m ²



X56EV2, con doble válvula para admisión y escape continuos *

Es una evolución del X56EV equipado con doble válvulas.

Es adecuado para combinarlo con un sistema de aspiración que deba funcionar de forma continua. Incluso en este caso, el producto puede recogerse en un recipiente situado debajo.

Tipología	Capacidad	Filtro de bolsa de superficie
X56EV2	100 l	0.95 m ²



X56R, con rotoválvula para aspiración y descarga continuas *

Este sistema, equipado con una rotoválvula de salida, también es adecuado para conectarse a un sistema de aspiración de funcionamiento continuo.

La rotoválvula permite una descarga constante de importantes cantidades de producto.

Tipología	Capacidad	Filtro de bolsa de superficie
X56R	100 l	0.95 m ²



• FUNDAS O CARTUCHOS DE HASTA 100 M²

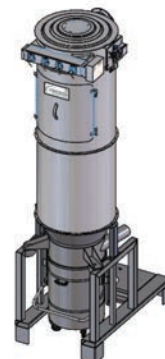
Estas unidades de filtrado están preparadas para el uso de bolsas o cartuchos. Están equipadas con una puerta frontal para facilitar el desmontaje y montaje de los elementos filtrantes. Su uso está previsto para instalaciones con elevados caudales de aire donde la cantidad de material aspirado es elevada. La superficie filtrante varía entre los 3 m² de un sistema de Ø 600 y los 100 m² de un filtro de Ø 2.000.

KF60 - KF200, con recipiente de recogida

Unidad de filtrado con recipiente de recogida extraíble para facilitar el vaciado.

En estos grupos, ya se proporcionan bastidores de apoyo con pies en el suelo o ruedas.

Tipología	Capacidad	Superficie del cartucho filtrante	Superficie de las mangas filtrantes
KF60	175 l	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²
KF80	175 l	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²
KF100	175 l	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²
KF200	175 l	100 m ²	-



X60EV - X200EV, con válvula de escape *

En esta tolva de recogida hay una válvula de mariposa que se abre automáticamente cada vez que se interrumpe el ciclo de aspiración.

Adecuado para la recogida de producto dentro de un contenedor inferior que puede ser una caja, una papelera o un big-bag.

Tipología	Capacidad	Superficie del cartucho filtrante	Superficie de las mangas filtrantes
X60EV	150 l	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²
X80EV	300 l	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²
X100EV	500 l	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²
X200EV	800 l	100 m ²	-



X60EV2 - X200EV2, con doble válvula para admisión y escape continuos *

Es una evolución del X56EV equipado con válvulas dobles.

Es adecuado para combinarlo con un sistema de aspiración que deba funcionar de forma continua. Incluso en este caso, el producto puede recogerse en un recipiente situado debajo.

Tipología	Capacidad	Superficie del cartucho filtrante	Superficie de las mangas filtrantes
X60EV2	150 l	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²
X80EV2	300 l	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²
X100EV2	500 l	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²
X200EV2	800 l	100 m ²	-



X60R - X200R, con rotoválvula para aspiración y descarga continuas *

Este sistema; equipado con una rotoválvula a la salida, también es adecuado para conectarse a un sistema de aspiración de funcionamiento continuo.

La válvula rotativa permite una descarga constante de grandes cantidades de producto.

Tipología	Capacidad	Superficie del cartucho filtrante	Superficie de las mangas filtrantes
X60R	150 l	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²
X80R	300 l	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²
X100R	500 l	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²
X200R	800 l	100 m ²	-



* Estructuras de soporte estándar para unidades de filtrado

El RGS incluye todos los bastidores para el soporte de las unidades de filtrado (sólo para las que no disponen de contenedor de recogida).

CHASSIS FIJO

Es un tipo de estructura que permite, además del soporte de la unidad filtrante, la posibilidad de introducir un contenedor de recogida en el suelo.

Pueden ser de acero al carbono pintado o aisi304. Estos tipos de bastidores tienen unas dimensiones estándar en función de la unidad filtrante que soportan.



BASTIDOR DE LLENADO DE BIG BAGS

Estos tipos de bastidores permiten soportar un big-bag hasta un tamaño de 1.500 mm de altura.

El bastidor está equipado con elementos telescópicos para diferentes tipos de big-bags. Los ganchos que sujetan los tirantes del big-bag también son ajustables en función del tipo utilizado.



Unidades compactas

(filtro de aspiración y recogida en la misma máquina, incluido un sistema de gestión y control de calidad específico)

- FIJO

VUCC

En una unidad compacta encontrará todos los elementos para conectarse directamente al sistema de aspiración centralizada.

Están equipados con una unidad de filtrado con limpieza automática, un recipiente de recogida, una turbina de canal lateral y un panel de control eléctrico.



	Tensión <i>Volts</i>	Potencia <i>(kW)</i>	Depresión máxima <i>(mbar)</i>	Caudal máximo de aire <i>(m³/h)</i>	Ø conexión de vacío <i>(mm)</i>	Ruido <i>dB(A)</i>
VUCC4K	400	4	270	400	50	76
VUCC5.5K	400	5.5	300	540	70	78
VUCC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	78

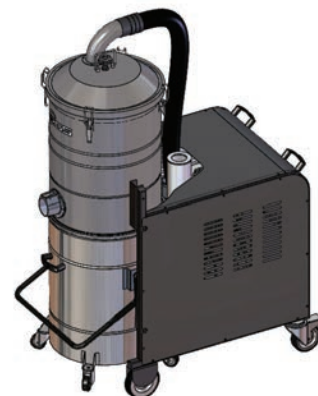
• CARRELADO

A546KECO - A546ECO

Aspiradores industriales trifásicos con motor multivoltaje, ideales para aspirar polvo, líquidos y residuos incluso en los entornos de trabajo industriales más duros, ya que están equipados con una robusta caja de acero. Están disponibles con un contenedor extraíble de 100 L de capacidad y están equipados con un filtro de estrella de gran superficie (1,9 m²) y sacudidor de filtro manual.

		A546KECO	A546ECO
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potencia	kW	4	4
Depresión máxima	mbar	280	450
Caudal de aire	m ³ /h	540	310
Capacidad del contenedor	L	100	100
Dimensiones	cm	65x110x152h	65x110x152h
Peso	kg	135	135

* otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



A1256K

Aspiradores industriales trifásicos de construcción robusta y gran potencia: equipados con motores multivoltaje de 7.5, 8.5, 11 y 12.5 kW. Pueden utilizarse en los entornos de trabajo más duros, donde se necesita un aspirador potente y eficaz. Recipiente de recogida de 175 L, Ø560 fácilmente extraíble y filtro de estrella de gran superficie - Ø560 - 3,4 m².

		A1256K
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *
Potencia	kW	8.5
Depresión máxima	mbar	360
Caudal de aire	m ³ /h	1.050
Capacidad del contenedor	L	175
Dimensiones	cm	74x157x187h
Peso	kg	380

* otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido

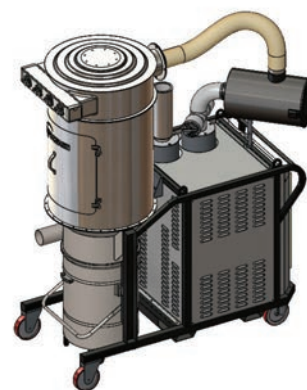


A3080KC - A3078

Aspiradores industriales trifásicos muy potentes y excepcionalmente robustos con motor multivoltaje de 20 kW. Ideales para aplicaciones pesadas y capaces de aspirar grandes cantidades de materiales o manejar muchos puntos de aspiración simultáneamente.

		A3080KC	A3078
Tensión	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Potencia	kW	20	20
Depresión máxima	mbar	320	600
Caudal de aire	m ³ /h	2.350	1.100
Capacidad del contenedor	L	175	175
Dimensiones	cm	89x175x240h	89x175x240h
Peso	kg	520	520

* otros voltajes y frecuencias disponibles bajo pedido



PANEL DE CONTROL ELÉCTRICO

El panel de control eléctrico para la **gestión del sistema de aspiración** además de proporcionar las funciones principales (arranque del motor, gestión de la limpieza del filtro, indicadores de control, botones de parada y arranque), puede ser realizado según las peticiones y requisitos del cliente.

Así, los cuadros de distribución pueden integrarse con diversas funciones:

- **Inversor** para la gestión del motor del ventilador.
- **Vacuómetro electrónico** para la gestión automática del caudal de aire.
- Preparado para **arranque a distancia**.
- **HMI** para la visualización de los parámetros del sistema.
- **Gestión de sistemas automáticos** en la línea de aspiración (*válvulas, compuertas, desviadores, etc.*) y escape (*válvulas, sensores, rotocehdas, etc.*).



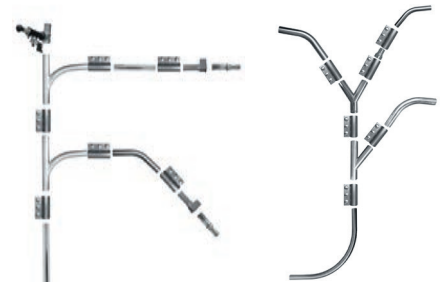
También disponible en versión ATEX.



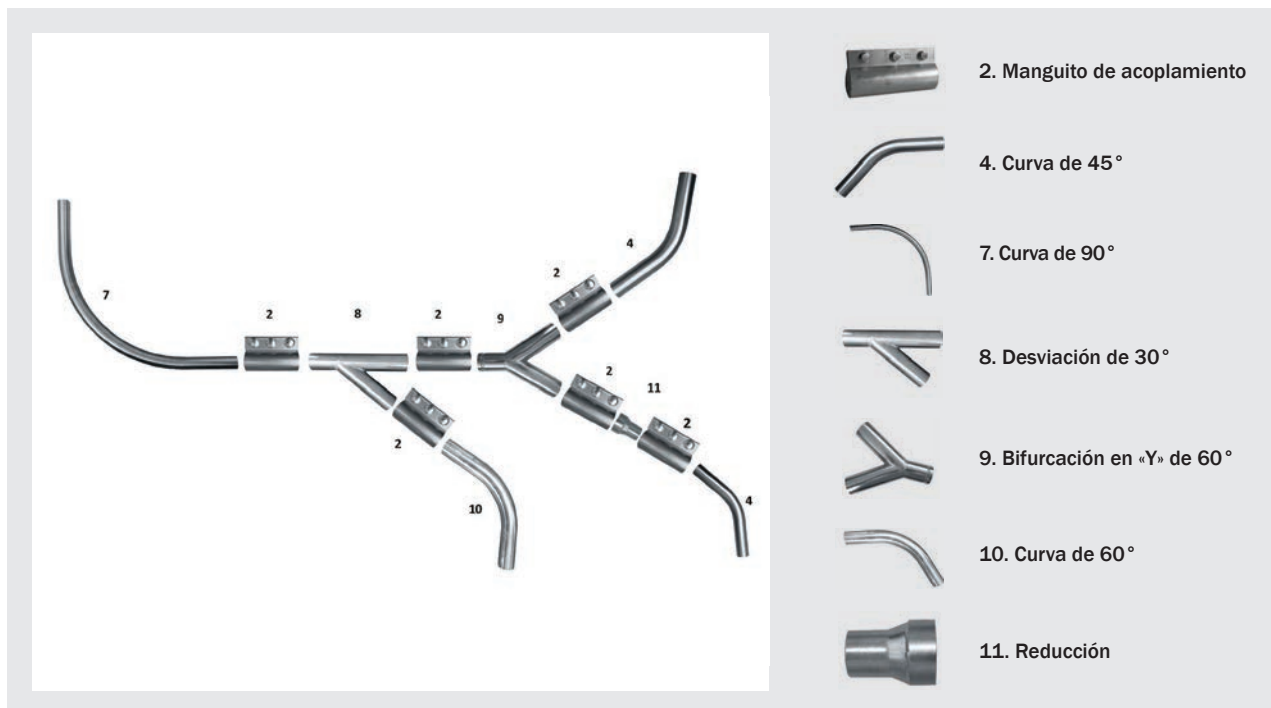
RED DE TUBERÍAS

Amplia gama de conexiones para tuberías de acero inoxidable y galvanizadas: tubos, curvas, manguitos, tubos rígidos, desviaciones, boquillas, válvulas.

Visualización del estado de funcionamiento del sistema en cada poste/boquilla individual.



	1. Tuberías
	2. Manguito de unión
	3. Bifurcación con curva de 90
	4. Curva de 45°
	5. Boquilla de aspiración
	6. Conector para boquilla de aspiración
	12. Kit de válvula de drenaje



ACCESORIOS

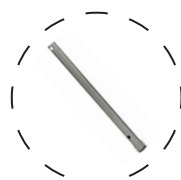
Una amplia gama de accesorios para facilitar el trabajo del operador, ligeros y seguros para satisfacer las diversas demandas de diferentes áreas de aplicación.



Tronco cónico, ventosa plana, lanza



Asa con ventosa móvil



Tubo de sonda



Ventosa rascadora

OPTIONAL

OPCIÓN DE DESCARGA POR EXPLOSIÓN (disco de ruptura)

A petición, se puede instalar un disco de ruptura en la unidad de aspiración como **sistema de protección contra explosiones**.

Los discos de ruptura son dispositivos que intervienen en caso de que se produzca una variación de presión inesperada y repentina (sobrepresión o subpresión) en el sistema. Consisten en una fina membrana desechable que, al romperse, permite la salida del exceso de presión. En caso de incendio, estos dispositivos pueden estar equipados con un sistema de laminillas que permiten evacuar la llama sin que se propague y enfriar los gases resultantes.



SOLUCIONES PERSONALIZADAS

RGS Vacuum Systems puede proporcionar **soluciones personalizadas** para satisfacer los requisitos de disposición del cliente. Todos los sistemas de aspiración centralizada producidos y diseñados se **dimensionan y construyen según fórmulas matemáticas y físicas precisas**, de manera que el sistema de aspiración centralizada se dimensiona exactamente en función de la simultaneidad que pueda haber, (por ejemplo, en un sistema centralizado con 5 entradas podemos tener desde 1 hasta 5 simultaneidades, es decir, el caso en que 5 operadores quieran aspirar simultáneamente) dependiendo del **material que se aspire**, del número de **curvas** y de la **distancia** que deba cubrir el sistema de aspiración centralizada.



SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA CON CERTIFICACIÓN ATEX

Todas las soluciones de RGS Vacuum Systems pueden suministrarse también con **certificación ATEX** para entornos explosivos debido a la presencia de polvo o gases explosivos, garantizando así los más altos niveles de **seguridad** minimizando los riesgos.



PARA SU INDUSTRIA

¿QUÉ PUEDES ASPIRAR?

RGS Vacuum Systems, con su amplia experiencia en el campo de los sistemas de vacío centralizado, es capaz de satisfacer casi cualquier requisito. De hecho, nuestros **sistemas de vacío centralizado se pueden encontrar en casi todos los sectores industriales**, desde el *alimentario hasta el farmacéutico, pasando por el tabaco, el metalúrgico, el textil y muchos otros.*



ALGUNAS APLICACIONES DE NUESTROS PRODUCTOS “A MEDIDA” ...



Sistema fijo con entreplanta para mantenimiento



Con bastidor con compactador



Solución rastreada



Solución mural

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



INDUSTRIA ALIMENTARIA





INDUSTRIA DE TABACO



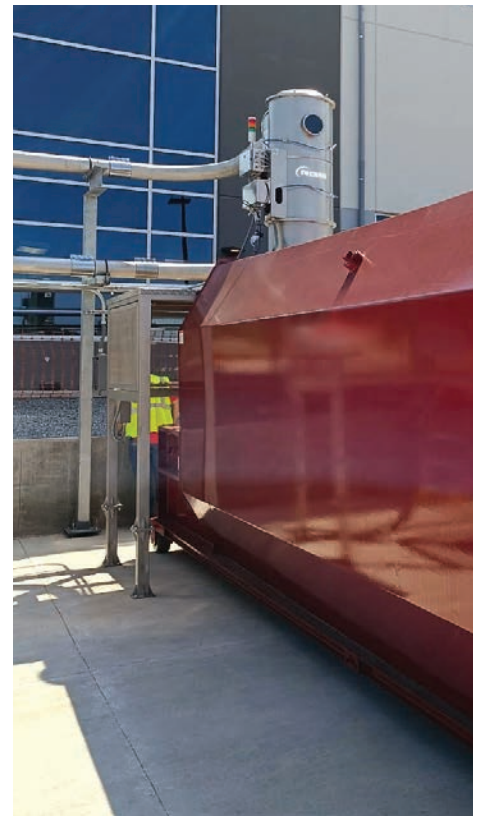


INDUSTRIA MATALURGICA





INDUSTRIA PLÁSTICA

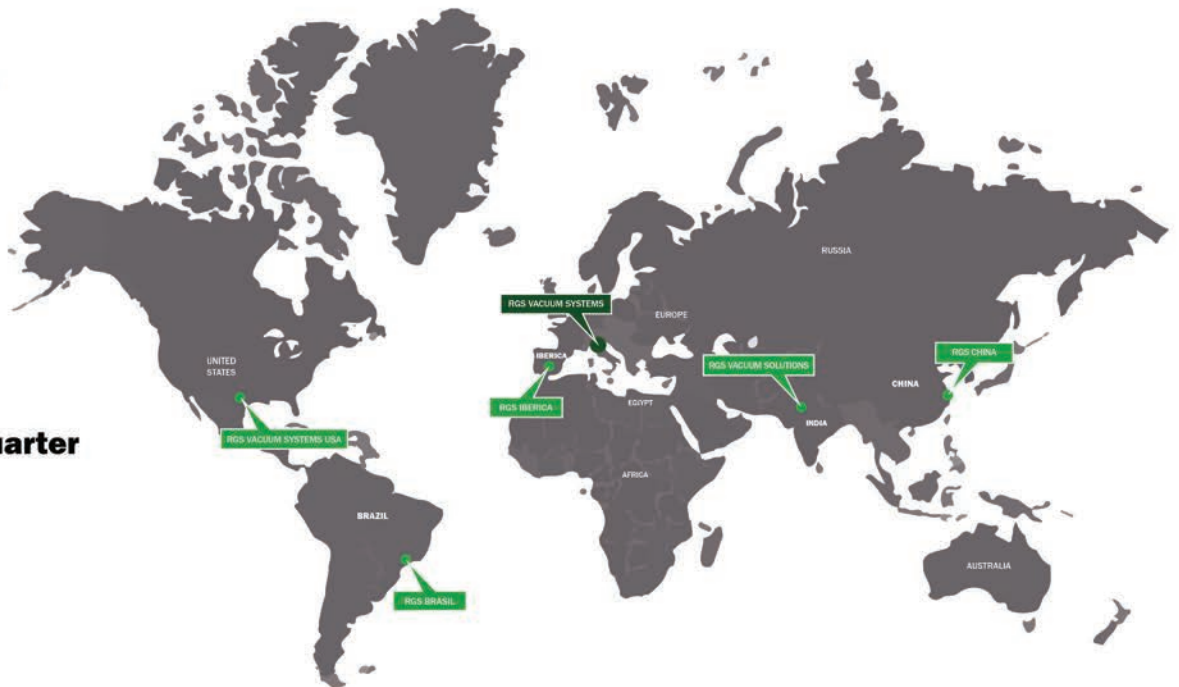




Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

INDUSTRIAL VACUUM CLEANERS | PNEUMATIC CONVEYORS | CENTRALIZED SYSTEMS

RGS in the World.



● RGS headquarter

● RGS branches

RGS BRASILE
www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
www.rgsiberica.com

RGS INDIA
www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

